



(21) 申请号 202320437156.0

(22) 申请日 2023.03.09

(73) 专利权人 常熟市奇恒织造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市常熟市梅李镇
华联路88号奇恒织造有限公司

(72) 发明人 陈奇豪

(51) Int. Cl.

D02H 13/00 (2006.01)

D02H 3/00 (2006.01)

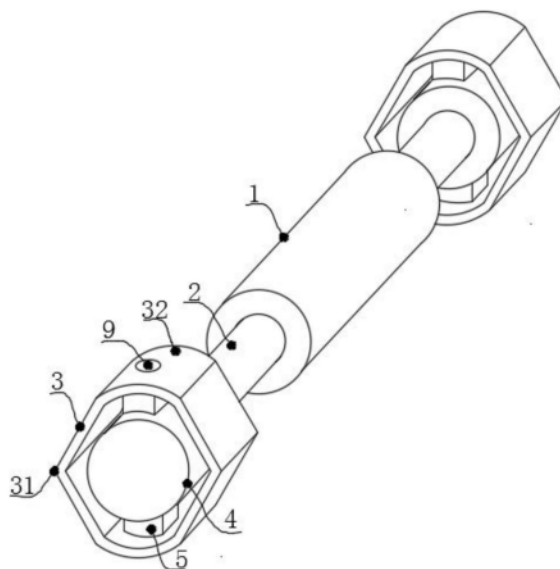
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种整经机辊定位结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种整经机辊定位结构,包括辊轴,所述辊轴的两端均设有弹性六边形框,所述弹性六边形框的内部中间固定有固定块,所述辊轴的端部与固定块固定;还包括安装座,所述安装座上开设有上下并排的括号形通孔,所述弹性六边形框位于括号形通孔的内部。本实用新型在辊体的端部设置了弹性六边形框,在安装座上设置了括号形通孔,当需要调整辊体的高度时,通过推动弹性六边形框,可使得弹性六边形框在不同的括号形通孔内部移动,来调整弹性六边形框的高度,进而调整辊体的高度,之所以弹性六边形框在不同的括号形通孔内部移动,是由于弹性六边形框具有弹性,其在移动时,两侧能够受到括号形通孔的挤压而穿过括号形通孔较窄的部位。



1. 一种整经机辊定位结构,包括辊轴(2),其特征在于:所述辊轴(2)的两端均设有弹性六边形框(3),所述弹性六边形框(3)的内部中间固定有固定块(4),所述辊轴(2)的端部与固定块(4)固定;

还包括安装座(6),所述安装座(6)上开设有上下并排的括号形通孔(8),所述弹性六边形框(3)位于括号形通孔(8)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种整经机辊定位结构,其特征在于:所述弹性六边形框(3)的两侧均设为尖角部(31),且弹性六边形框(3)的上下侧均设为弧形部(32)。

3. 根据权利要求2所述的一种整经机辊定位结构,其特征在于:所述固定块(4)的上下侧与弧形部(32)的内表面之间均固定有连接块(5)。

4. 根据权利要求3所述的一种整经机辊定位结构,其特征在于:上下并排的所述括号形通孔(8)之间安装有导向杆(7),所述弧形部(32)、连接块(5)与固定块(4)的中部均开设有与导向杆(7)配合的导向孔(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种整经机辊定位结构,其特征在于:所述辊轴(2)的中部外部套设有辊体(1)。

一种整经机辊定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及整经机技术领域，具体是一种整经机辊定位结构。

背景技术

[0002] 生产中，在动力装置驱动下，织轴转动带动整经机辊筒滚动，纱线从整经机辊筒送出后，经过导纱辊，再跨上上蜡辊，然后经过分纱辊卷绕于织轴，在这个过程中由于纱的拉力，带动导纱辊转动，导纱辊带动上蜡辊转动，上蜡辊转动过程中将蜡液粘附在整经机辊的辊面上，当纱线从整经机辊的辊面上通过时，纱线表面粘上蜡液；

[0003] 而做这些辊轴在使用时，为了迎合纱线的高度，需要调整自身高度，一般设置螺纹调整高度，但是单独设置螺纹杆不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种整经机辊定位结构，以解决现有技术中设置螺纹调整高度，但是单独设置螺纹杆不方便的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种整经机辊定位结构，包括辊轴，所述辊轴的两端均设有弹性六边形框，所述弹性六边形框的内部中间固定有固定块，所述辊轴的端部与固定块固定；

[0006] 还包括安装座，所述安装座上开设有上下并排的括号形通孔，所述弹性六边形框位于括号形通孔的内部。

[0007] 优选的，所述弹性六边形框的两侧均设为尖角部，且弹性六边形框的上下侧均设为弧形部。

[0008] 优选的，所述固定块的上下侧与弧形部的内表面之间均固定有连接块。

[0009] 优选的，上下并排的所述括号形通孔之间安装有导向杆，所述弧形部、连接块与固定块的中部均开设有与导向杆配合的导向孔。

[0010] 优选的，所述辊轴的中部外部套设有辊体。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型在辊体的端部设置了弹性六边形框，在安装座上设置了括号形通孔，当需要调整辊体的高度时，通过推动弹性六边形框，可使得弹性六边形框在不同的括号形通孔内部移动，来调整弹性六边形框的高度，进而调整辊体的高度，之所以弹性六边形框在不同的括号形通孔内部移动，是由于弹性六边形框具有弹性，其在移动时，两侧能够受到括号形通孔的挤压而穿过括号形通孔较窄的部位，使用方便；

[0013] 2、本实用新型设置了尖角部和弧形边，尖角部能够更好的卡在括号形通孔的两侧，而在弹性六边形框的上下侧均设为弧形部，弧形部能够在尖角部受到括号形通孔较窄部位挤压时而被压缩，加大弹性六边形框的弹性。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型括号形通孔的结构示意图。

[0017] 图中:1、辊体;2、辊轴;3、弹性六边形框;31、尖角部;42、弧形边;4、固定块;5、连接块;6、安装座;7、导向杆;8、括号形通孔;9、导向孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1所示,本实用新型实施例中,一种整经机辊定位结构,包括辊轴2,辊轴2的中部外部套设有辊体1;

[0020] 继续参照图1,在辊轴2的两端均设有弹性六边形框3,弹性六边形框3为弹性钢片制成,其具有一定的弹性,在弹性六边形框3的内部中间固定有固定块4,辊轴2的端部与固定块4固定,进而可使得辊轴2固定在弹性六边形框3的内部;

[0021] 继续参照图1,优选的,为了使得固定块4固定在弹性六边形框3的内部,这里的固定块4的上下侧与弧形部32的内表面之间均固定有连接块5;

[0022] 结合图1和图2所示,而本装置还包括安装座6,安装座6上开设有上下并排的括号形通孔8,弹性六边形框3位于括号形通孔8的内部,弹性六边形框3可卡在括号形通孔8的内部,使得弹性六边形框3的位置锁定在其中一个括号形通孔8内部,而当需要调整辊体1的高度时,通过推动弹性六边形框3,可使得弹性六边形框3在不同的括号形通孔8内部移动,来调整弹性六边形框3的高度,进而调整辊体1的高度,之所以弹性六边形框3在不同的括号形通孔8内部移动,是由于弹性六边形框3具有弹性,其在移动时,两侧能够受到括号形通孔8的挤压而穿过括号形通孔8较窄的部位;

[0023] 如图1,在本实施例中,为了保证弹性六边形框3能够自锁在括号形通孔8的内部,弹性六边形框3的两侧均设为尖角部31,尖角部31能够更好的卡在括号形通孔8的两侧,而在弹性六边形框3的上下侧均设为弧形部32,弧形部32能够在尖角部31受到括号形通孔8较窄部位挤压时而被压缩,加大弹性六边形框3的弹性;

[0024] 如图1和图2所示,上下并排的括号形通孔8之间安装有导向杆7,弧形部32、连接块5与固定块4的中部均开设有与导向杆7配合的导向孔9,进而在弹性六边形框3升降时,能够沿着导向杆7上下运动,保证其稳定的上下运动。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用本装置时,弹性六边形框3卡在括号形通孔8的内部,当需要调整辊体1的高度时,通过推动弹性六边形框3,可使得弹性六边形框3在不同的括号形通孔8内部移动,来调整弹性六边形框3的高度,进而调整辊体1的高度,之所以弹性六边形框3在不同的括号形通孔8内部移动,是由于弹性六边形框3具有弹性,其在移动时,两侧能够受到括号形通孔8的挤压而穿过括号形通孔8较窄的部位,而尖角部31能

够更好的卡在括号形通孔8的两侧,而在弹性六边形框3的上下侧均设为弧形部32,弧形部32能够在尖角部31受到括号形通孔8较窄部位挤压时而被压缩,加大弹性六边形框3的弹性。

[0026] 在弹性六边形框3升降时,能够沿着导向杆7上下运动,保证其稳定的上下运动

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

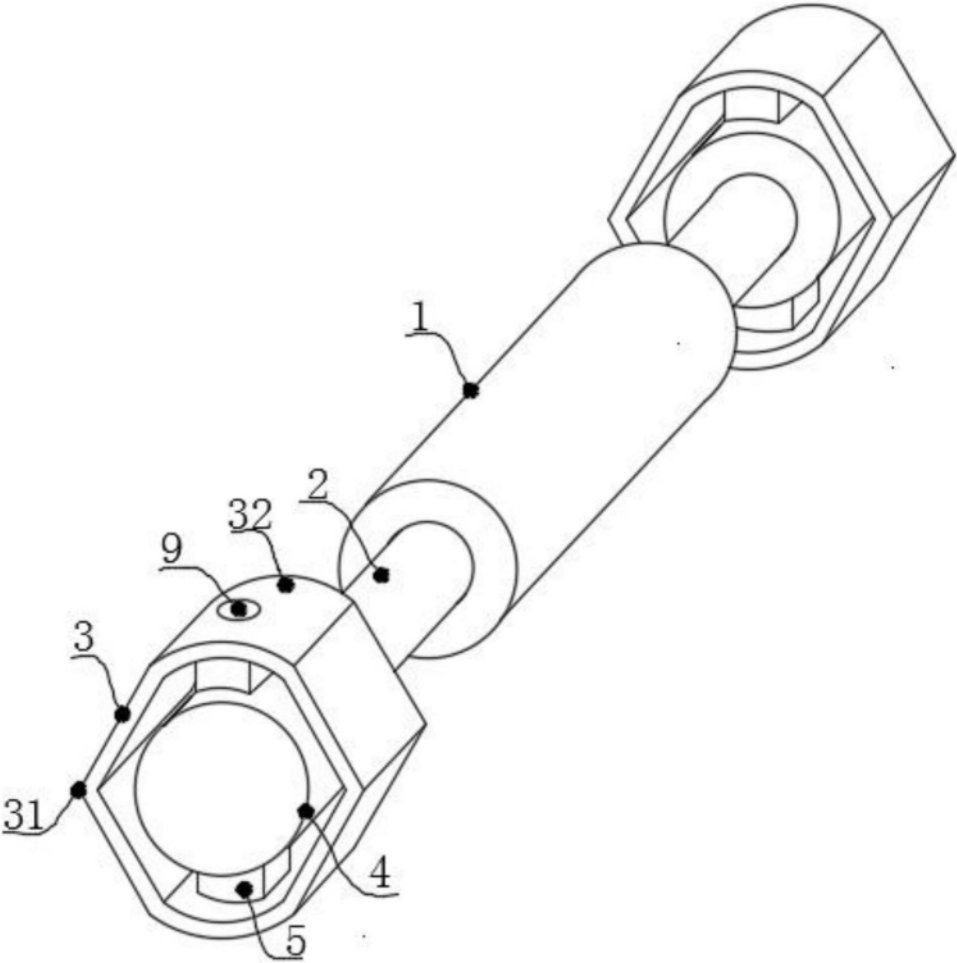


图1

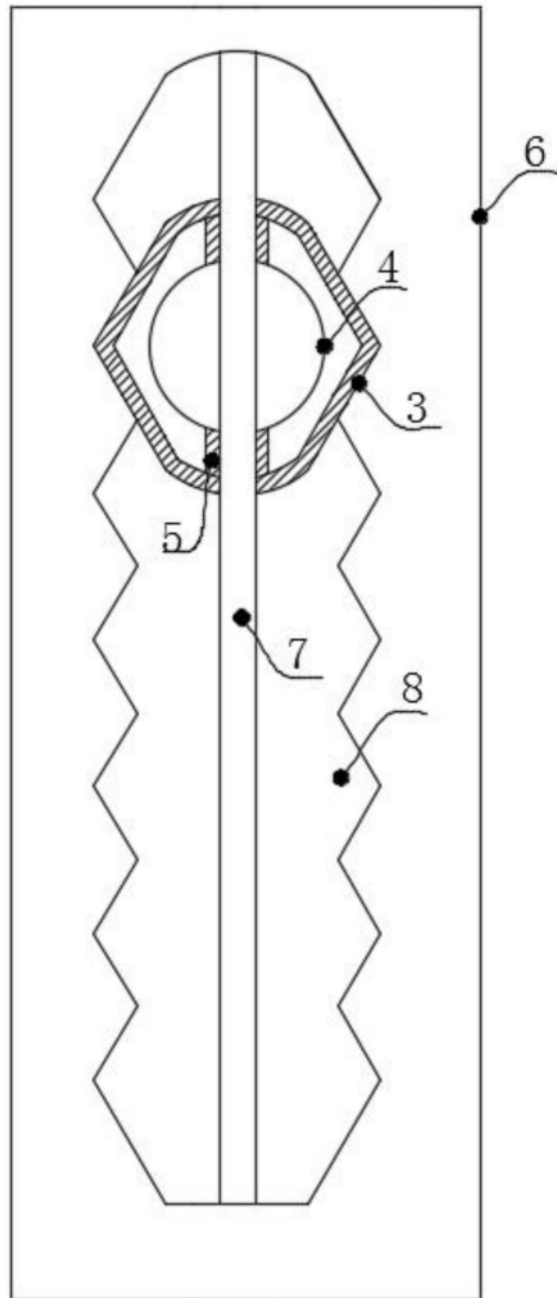


图2