

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20256**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(21) Numer zgłoszenia: **21220**

(22) Data zgłoszenia: **08.07.2013**

(54)

Noga meblowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2014 WUP 01/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**AKCES BIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mianowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

BŁAŻEK BARTŁOMIEJ, Kępno, (PL)

PL 20256

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest noga meblowa, wykonana z metalu lub/i tworzywa sztucznego, stosowana jako wyposażenie mebli, zwłaszcza łóżek, sof, kanap i szaf spełniająca funkcję wspierania i utrzymania tych mebli w stabilnej pozycji.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie, zwłaszcza w kształcie i usytuowaniu względem siebie jego elementów składowych.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony w dwóch odmianach jego wykonania na załączonych rysunkach fig. 1 - fig. 10, na których fig. 1 - fig. 5 przedstawiają pierwszą odmianę nogi meblowej a fig. 6 - 10, drugą odmianę tej nogi, przy czym fig. 1 - przedstawia pierwszą odmianę wykonania nogi meblowej w widoku perspektywicznym, fig. 2 - tą samą nogę w widoku z przodu, fig. 3 - tę samą nogę w widoku z boku, fig. 4 - tę samą nogę w widoku od spodu a fig. 5 - tę samą nogę w widoku z góry natomiast fig. 6 - przedstawia drugą odmianę wykonania nogi meblowej w widoku perspektywicznym, fig. 7 - tą samą nogę w widoku z przodu, fig. 8 - tę samą nogę w widoku z boku, fig. 9 - tę samą nogę w widoku od spodu a fig. 10 - tę samą nogę w widoku z góry.

Jak przedstawiono na załączonych rysunkach fig. 1 - fig. 5 noga meblowa według pierwszej odmiany jej wykonania składa się z poziomo usytuowanego elementu rurowego o kwadratowym przekroju poprzecznym i zaokrąglonych podłużnych jego krawędziach, w którego oba jego czoła wciśnięte są zaślepki płytkowe, tak że ich boczne zewnętrzne ścianki są zlicowane z bocznymi ścianami tego elementu rurowego, na którego górnej poziomej ścianie osadzone są dwa okrągłe wsporniki rurowe, usytuowane prostopadłe do niej i w jej podłużnej osi symetrii, do których górnych czół przymocowane są prostokątne elementy płytkowe, zaopatrzone w otwory montażowe usytuowane w ich narożach oraz w ich środkach geometrycznych, natomiast w przeciwległej dolnej pionowej ścianie tego elementu rurowego osadzone są dwie okrągłe płytkowe stopki tworzywowe, usytuowane w osiach pionowych obu górnych wsporników rurowych.

Z kolei jak pokazano na załączonych rysunkach fig. 6 - fig. 10 noga meblowa według drugiej odmiany jej wykonania ma budowę w tym: jej oba wsporniki rurowe, których górne czoła połączone są z prostokątnymi elementami płytkowymi oraz obie okrągłe płytkowe stopki przymocowane do dolnej poziomej ściany elementu rurowego tej nogi identyczną jak noga meblowa pierwszej według pierwszej odmiany wykonania przedstawiona na rysunkach fig. 1 - fig. 5. Różnica pomiędzy obu odmianami nogi meblowej polega tylko na tym, że w drugiej odmianie jej wykonania noga meblowa ma poziomo usytuowany element rurowy o prostokątnym przekroju poprzecznym i o zaokrąglonych podłużnych krawędziach jak pokazano na rysunkach fig. 6 - 10.

Płytkowe prostokątne elementy nogi według wzoru przemysłowego mocuje się za pomocą wkrętów poprzez ich otwory montażowe do dolnej poziomej płyty na przykład szafy lub odpowiedniego elementu innego mebla.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Noga meblowa według wzoru przemysłowego przedstawiona na załączonych rysunkach fig. 1 do fig. 10 charakteryzuje się tym, że:

- w pierwszej odmianie wykonania nogę tą stanowi poziomo usytuowany element rurowy o kwadratowym przekroju poprzecznym i zaokrąglonych podłużnych jego krawędziach, w którego oba jego czoła wciśnięte są zaślepki płytkowe, tak że ich boczne zewnętrzne ścianki są zlicowane z bocznymi ścianami tego elementu rurowego, na którego górnej poziomej ścianie osadzone są dwa okrągłe wsporniki rurowe, usytuowane prostopadłe do niej i w jej podłużnej osi symetrii, do których górnych czół przymocowane są prostokątne elementy płytkowe, zaopatrzone w otwory montażowe usytuowane w ich narożach oraz w ich środkach geometrycznych, natomiast w przeciwległej dolnej pionowej ścianie tego elementu rurowego osadzone są dwie okrągłe płytkowe stopki tworzywowe, usytuowane w osiach pionowych obu górnych wsporników rurowych, fig. 1 - fig. 5, natomiast
- w drugiej odmianie wykonania nogę tą stanowi również poziomo usytuowany element rurowy lecz o prostokątnym jego przekroju poprzecznym i zaokrąglonych podłużnych jego krawędziach, w którego oba jego czoła wciśnięte są zaślepki płytkowe, tak że ich boczne zewnętrzne ścianki są zlicowane z bocznymi ścianami tego elementu rurowego, na którego górnej poziomej ścianie osadzone są dwa okrągłe wsporniki rurowe, usytuowane prostopadłe do niej i w jej podłużnej osi symetrii, do których górnych czół przymo-

cowane są prostokątne elementy płytkowe, zaopatrzone w otwory montażowe usytuowane w ich narożach oraz w ich środkach geometrycznych, natomiast w przeciwległej dolnej pionowej ścianie tego elementu rurowego osadzone są dwie okrągłe płytkowe stopki tworzywowe, usytuowane w osiach pionowych obu górnych wsporników rurowych fig. 6 - fig. 10.

Ilustracja wzoru

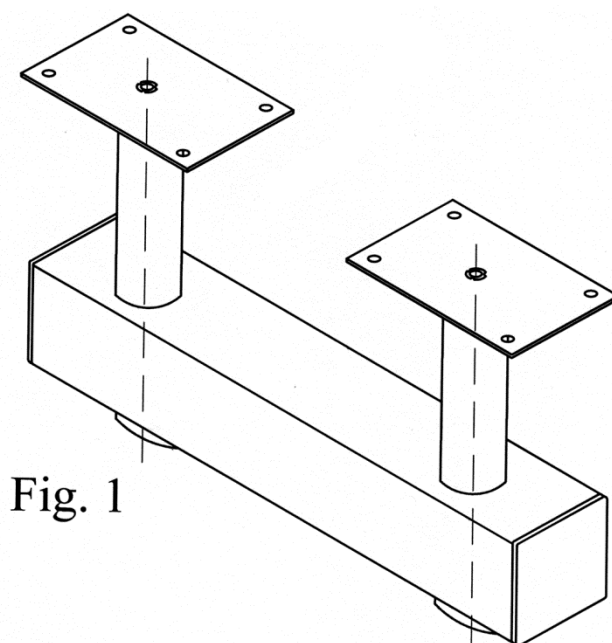


Fig. 1

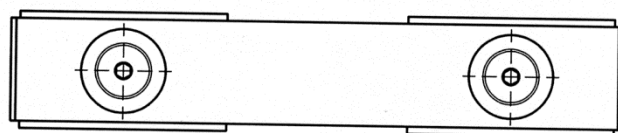


Fig. 4

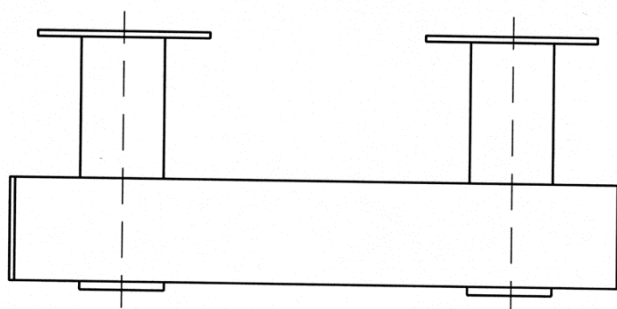


Fig. 2

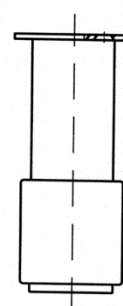


Fig. 3

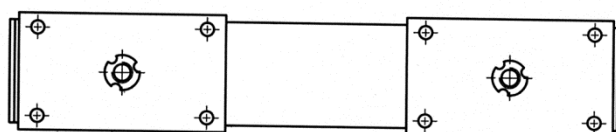


Fig. 5

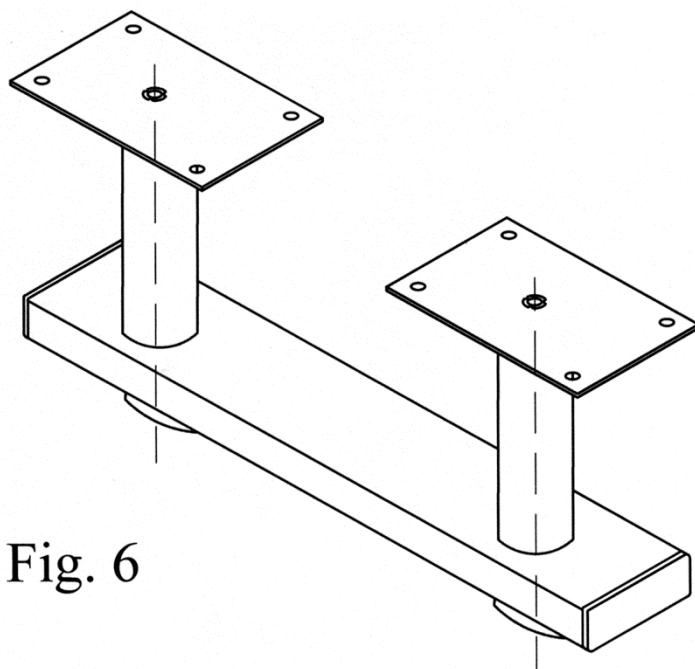


Fig. 6

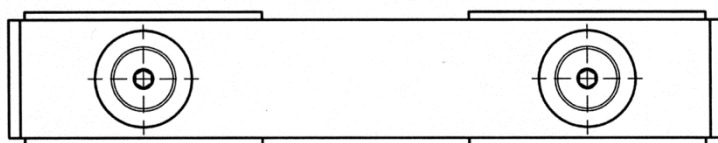


Fig. 9

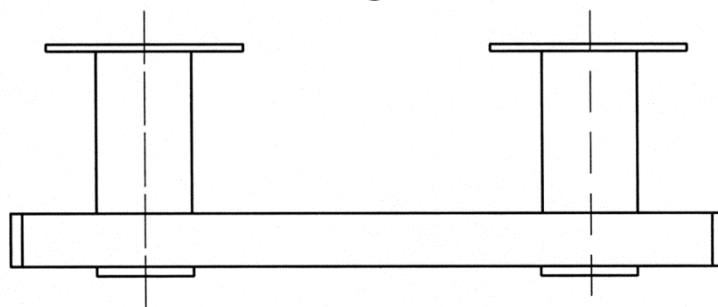


Fig. 7

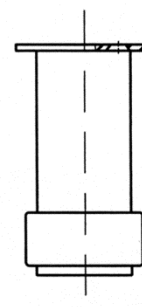


Fig. 8

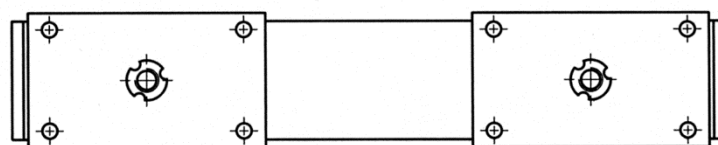


Fig. 10