



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201834886 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020513765. 2

(22) 申请日 2010. 09. 02

(73) 专利权人 蓝星化工有限责任公司

地址 030021 山西省太原市晋源区化工路
75 号

(72) 发明人 马延萍 郭泰兴 刘天佐 王旭丰
任筱蓉 张瑞梅

(74) 专利代理机构 北京五月天专利商标代理有
限公司 11294

代理人 何宜章 张瑞丰

(51) Int. Cl.

C10J 3/22 (2006. 01)

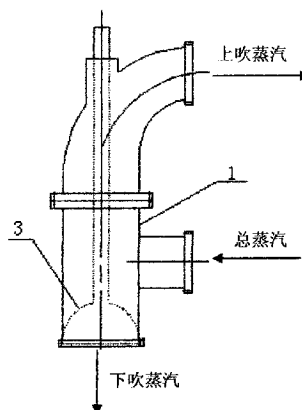
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种水煤气发生炉

(57) 摘要

本实用新型涉及一种水煤气发生炉, 通过将原有上吹油压蒸汽座板阀和下吹蒸汽座板阀改为相同公称直径的一件三通油压座板阀, 且将上行煤气油压座板阀、下行煤气油压座板阀改为相同公称直径的一件三通油压座板阀, 解决了现有水煤气发生炉系统存在油压座板阀数量较大 (50 多件), 且都是大于 DN300 的座板阀, 浪费人力资源, 工作量较大, 维修费用较高等问题, 具有减少日常维护的工作量和检修费用, 并且产量提高等有益效果。



1. 一种水煤气发生炉,包括油压座板阀,其特征在于:将蒸汽系统总阀中的上吹蒸汽油压座板阀和下吹蒸汽油压座板阀改为一件公称直径为 300mm 的三通油压座板阀,垂直安装在下吹蒸汽管道上;将煤气系统中的上行煤气油压座板阀、下行煤气油压座板阀改为一件公称直径为 750mm 的三通油压座板阀,垂直安装于下行煤气总管上。

2. 如权利要求 1 所述的水煤气发生炉,其特征在于:蒸汽系统总阀中的三通油压座板阀的上部阀口与上吹蒸汽管道连接,三通油压座板阀中的下部阀口与蒸汽总管连接。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的水煤气发生炉,其特征在于煤气系统中的三通油压座板阀中的上部阀口与废热锅炉煤气出口管相连,三通油压座板阀中的下部阀口与洗气箱水煤气入口管相连。

一种水煤气发生炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种水煤气发生炉,具体地说,是涉及水煤气发生炉中的油压座板阀。

背景技术

[0002] 现有日常维护水煤气发生炉系统油压座板阀数量较大(50多件),且都是大于DN300的座板阀,如蒸汽系统总阀有2件/每台发生炉油压座板阀,其中一件为上吹油压蒸汽座板阀,另一件为下吹蒸汽座板阀;单台炉煤气系统中上行、下行煤气座板阀各1件,浪费人力资源,工作量较大,维修费用较高。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有的上述问题,本实用新型提供了一种水煤气发生炉。

[0004] 一种水煤气发生炉,包括油压座板阀,将蒸汽系统中的上吹蒸汽油压座板阀和下吹蒸汽油压座板阀两件改为具有相同公称直径的一件三通油压座板阀,垂直安装在下吹蒸汽管道上;将煤气系统中的上行煤气油压座板阀、下行煤气油压座板阀两件改为具有相同公称直径的一件三通油压座板阀,垂直安装于下行煤气总管上。

[0005] 进一步地,蒸汽系统总阀中的三通油压座板阀的上部阀口扭转后与上吹蒸汽管道连接,三通油压座板阀中的下部阀口与蒸汽总管连接。

[0006] 进一步地,煤气系统中的三通油压座板阀中的上部阀口与废热锅炉煤气出口管相连,三通油压座板阀中的下部阀口与洗气箱水煤气入口管相连。

[0007] 进一步地,蒸汽系统中的三通油压座板阀的公称直径为300mm。

[0008] 进一步地,煤气系统中的三通油压座板阀的公称直径为750mm。

[0009] 本实用新型通过将原有上吹油压蒸汽座板阀和下吹蒸汽座板阀由现有技术中的2件改为本实用新型的具有相同公称直径的一件三通油压座板阀,且将上行煤气油压座板阀、下行煤气油压座板阀由现有技术中的2件改为本实用新型的具有相同公称直径的一件三通油压座板阀,减少了油压座板阀的数量,从而减少日常维护的工作量和检修费用,并且产量提高。

附图说明

[0010] 图1为现有水煤气发生炉中蒸汽系统的上吹蒸汽油压座板阀结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型水煤气发生炉中蒸汽系统的三通油压座板阀结构示意图。

[0012] 图3为现有水煤气发生炉中煤气系统的下行煤气油压座板阀结构示意图。

[0013] 图4为本实用新型水煤气发生炉中煤气系统的三通油压座板阀结构示意图。

[0014] 附图标记说明:

[0015] 1-上吹蒸汽油压座板阀;2-三通油压座板阀;3-下行煤气油压座板阀;4-三通油压座板阀。

具体实施方式

[0016] 下面结合图,对本实用新型做进一步说明:

[0017] 图 1 公开了现有的水煤气发生炉系统中,蒸汽系统中具有的上吹蒸汽油压座板阀。由于水煤气发生炉系统的蒸汽系统中具有的上、下吹蒸汽油压座板阀的原理相同,故图 1 中仅给出上吹蒸汽油压座板阀的结构示意。

[0018] 图 2 公开了本实用新型的水煤气发生炉系统中,蒸汽系统具有的由上、下吹蒸汽油压座板阀改成的三通油压座板阀,其公称直径为 300mm。其中,上吹、下吹蒸汽油压座板阀由现有技术中的 2 件改为本实用新型的具有相同公称直径的 1 件三通油压座板阀,减少了油压座板阀的数量,这样可以减少备件费用、人力资源、维修费用从而降低成本。

[0019] 图 3 公开了现有的水煤气发生炉系统中,煤气系统具有的上、下行煤气油压座板阀。由于水煤气发生炉系统的煤气系统中具有的上、下行煤气油压座板阀的原理相同,故图 3 中仅给出下行煤气油压座板阀的结构示意。

[0020] 图 4 公开了本实用新型的水煤气发生炉系统中,煤气系统具有的由上、下行煤气油压座板阀改成的三通油压座板阀,其公称直径为 750mm。其中,上、下行煤气油压座板阀由现有技术中的 2 件改为本实用新型的具有相同公称直径的 1 件三通油压座板阀,减少了油压座板阀的数量,这样可以减少备件费用、人力资源、维修费用从而降低成本。

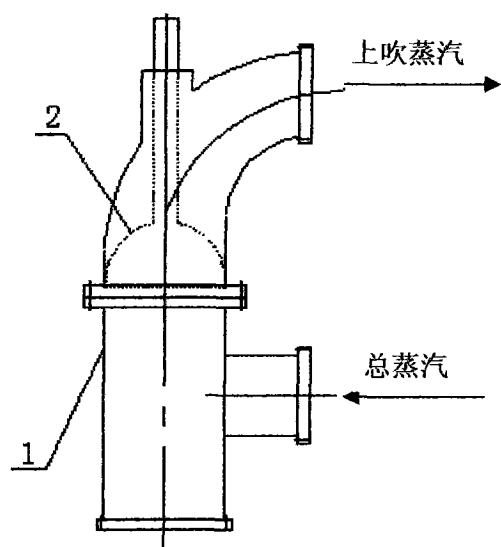


图 1

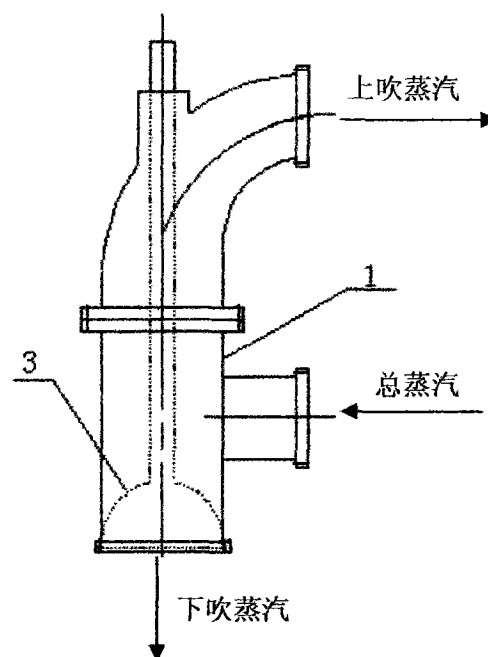


图 2

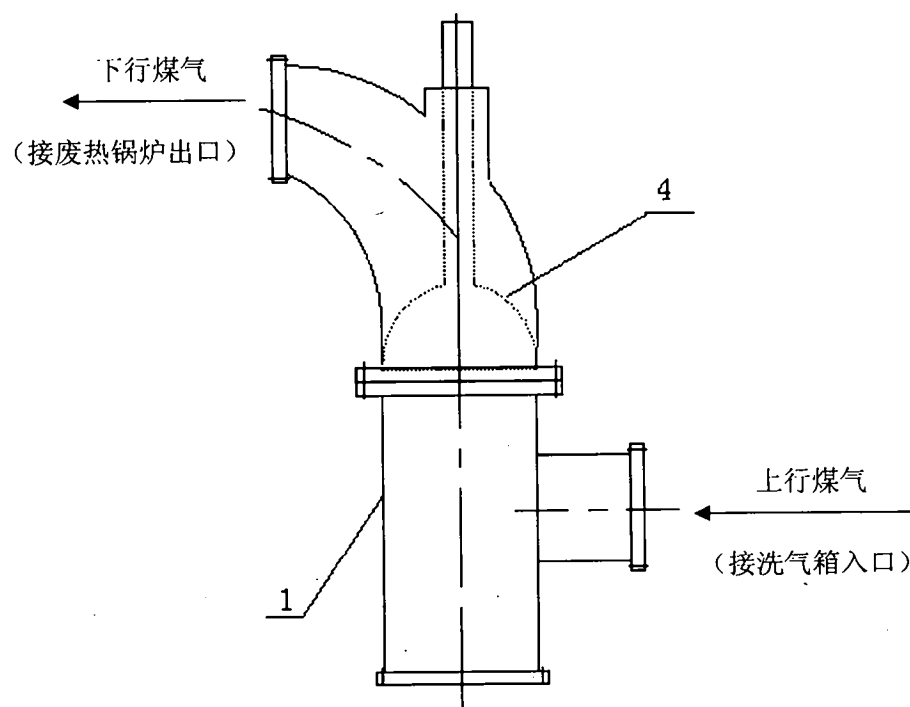


图 3

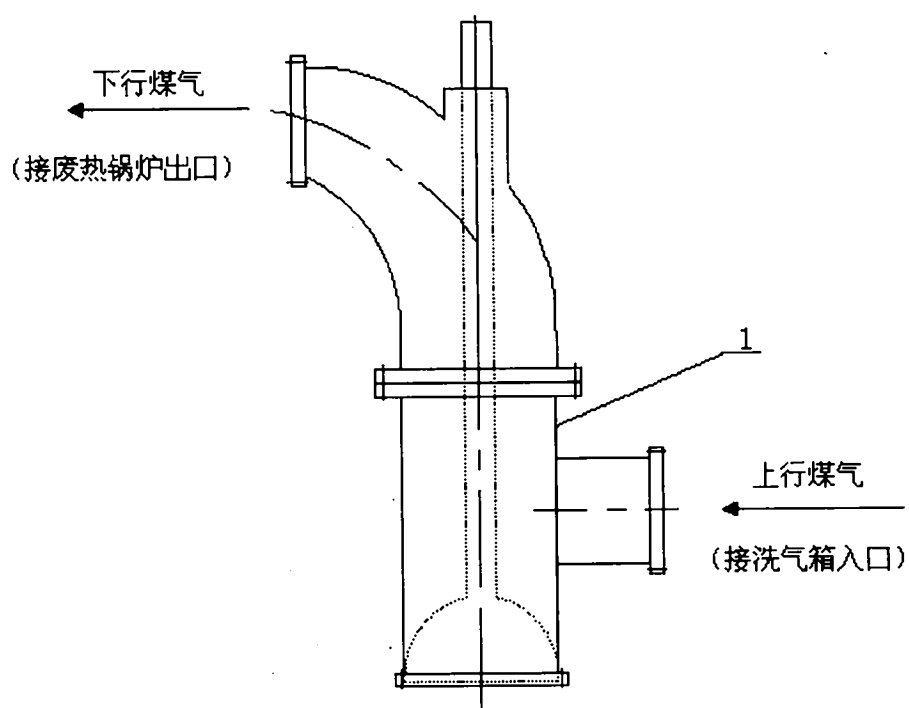


图 4