



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 069 182**

⑯ Número de solicitud: **U 200802354**

⑮ Int. Cl.:

A47F 7/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑯ Fecha de presentación: **17.11.2008**

⑮ Solicitante/s: **INSCA INTERNACIONAL, S.L.**
Ctra. Viver-Pto. Burriana, Km. 61,5
12540 Villarreal, Castellón, ES

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2009**

⑯ Inventor/es: **Llorens Miravet, Salvador**

⑯ Agente: **Ungría López, Javier**

⑮ Título: **Estructura para expositor.**

ES 1 069 182 U

DESCRIPCIÓN

Estructura para expositor.

5 **Objeto de la invención**

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a una estructura para expositor destinada, como su propio nombre indica, para conformar distintos diseños de expositores que incluyen varios paneles expositores para piezas cerámicas dispuestos en planos verticales a la vez que son abatibles articulándose en pequeños ejes enfrentados.

10 Básicamente se trata de una evolución de los modelos de utilidad caducados nos. U9702294, U9701436 y U9701425.

15 Así pues, el objetivo de la invención es buscar una reducción máxima de soldaduras que repercute en un menor gasto energético con vistas a una producción más ecológica y sobre todo reducir al máximo los volúmenes de embalaje y consiguientemente reducir el volumen de transporte considerablemente.

20 **Antecedentes de la invención**

25 Los muebles expositores, como los citados anteriormente (U9702294, U-9701436 y U9701425), normalmente se venden o transportan desmontados, de manera que aun así, los modelos conocidos emplean partes o piezas de gran tamaño que requiere grandes embalajes y consiguientemente un volumen de transporte considerable.

25

Descripción de la invención

30 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone una estructura para expositor que presenta indudables ventajas a la hora del montaje y desmontaje que será sustancialmente mucho más rápido al contar con características piezas modulares de fácil conexión.

35 Se caracteriza porque comprende pares de piezas modulares enfrentadas, superior e inferior, que comprende cada una de ellas un larguero principal tubular, una pletina de montaje unida perpendicularmente a un extremo de dicho larguero principal y un travesaño también tubular que arranca del extremo libre de la pletina y se conecta dicho travesaño por su extremo libre en una zona intermedia del citado larguero principal. La unión de estos tres elementos citados se realiza mediante soldadura.

40 A su vez, en una realización simple de la estructura de mueble expositor, comprende una pieza modular inferior y otra pieza modular superior, unidas ambas de forma desmontable mediante una barra vertical esquinada, y otras barras verticales y diagonales que asocian el par de largueros y otros largueros adicionales unidos a las pletinas como continuación de las mismas.

45 Los travesaños donde articulan los paneles expositores se vinculan mediante un par de barras en forma de aspa.

Por otro lado, el travesaño inferior está afectado de un corte centrado donde se ajusta un perfil horizontal que arranca de la confluencia del larguero y pletina de la pieza modular inferior, perfil que está destinado para proporcionar estabilidad a la estructura para expositor.

50 En una realización compuesta, se unen de forma desmontable dos piezas modulares inferiores y otras dos superiores por sus pletinas enfrentadas con interposición de un marco rectangular dispuesto en un plano vertical que separa dos partes simétricas de estructuras simples. Dichas partes podrían no ser simétricas, aunque normalmente son partes simétricas. En esta realización los pares de piezas modulares superiores e inferiores se unen de forma desmontable mediante el marco rectangular citado, otras barras verticales y diagonales, las cuales asocian los largueros enfrentados superiores e inferiores.

55 Esta estructura compuesta incorpora dos pares de travesaños para acoplar dos grupos de paneles expositores, a la vez que los pares de travesaños enfrentados (superior e inferior) se unen de forma desmontable mediante una barra diagonal.

60 Tanto la estructura simple como la compuesta incorpora un soporte de luminaria que se acopla a los travesaños o largueros superiores, también de forma desmontable.

65 A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva explosionada de la estructura para expositor, objeto de la invención. Es una estructura simple de expositor.

5 Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de lo representado en la figura anterior. La estructura para expositor está montada.

10 Figura 3.- Muestra otra vista similar a la figura 1, aunque presentando una estructura compuesta de expositor.

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de lo representado en la figura anterior.

15 Figura 5.- Muestra una vista en planta de la estructura simple de expositor con la incorporación de un soporte de iluminación.

Figura 6.- Muestra una vista en planta de la estructura compuesta de expositor, con la incorporación de un soporte de iluminación.

20 Figura 7.- Muestra una vista en planta de una estructura compuesta de expositor diferente a lo mostrado en las figuras anteriores.

Figura 8.- Muestra una vista en perspectiva de una estructura para expositor totalmente desmontada ocupando un mínimo espacio.

25 Descripción de la forma de realización preferida

Considerando la numeración adoptada en las figuras, la estructura para expositor se determina a partir de dos pares de piezas modulares enfrentadas 1, superiores e inferiores, comprendiendo cada una de ellas un larguero principal tubular 2, una pletina de montaje 3 unida perpendicularmente a un extremo de dicho larguero principal 2 y un travesaño también tubular 4 que arranca del extremo libre de la pletina 3, a la vez que se conecta dicho travesaño 4 por su extremo libre en un punto intermedio del larguero principal 2, estando unidos estos tres elementos 2, 3 y 4, mediante soldadura.

30 Partiendo de esta estructura esencial, se puede obtener una estructura de mueble expositor simple (figuras 1 y 2) formada por una pieza modular inferior y otra superior en las que se acopla un grupo de paneles en el par de travesaños 4, superior e inferior, o una estructura compuesta en la que se dispondrán al menos dos pares de piezas modulares superiores y otros dos pares inferiores enfrentados y unidos de forma desmontable por sus pletinas enfrentadas 3 con interposición de un marco rectangular 5 dispuesto en un plano vertical.

35 Las dos piezas modulares 1 de la estructura simple de expositor se unen de forma desmontable mediante una barra vertical esquinada 6, otras barras verticales extremas 7 y centrales 8 y otras barras diagonales 9, todas ellas de estructura tubular, y las cuales asocian el par de largueros principales 2, así como otros largueros adicionales 2' unidos de forma desmontable a las pletinas 3 como continuación de las mismas.

40 Los dos travesaños 4 de la estructura simple se unen de forma desmontable también mediante una par de barras tubulares en forma de aspa 10 dispuestas en un mismo plano, contando para ello en su zona de cruce con unos cortes complementarios 11.

45 El travesaño inferior 4 de la estructura simple está afectado de un corte centrado 12 complementado con otro corte similar 12' de un perfil horizontal de estabilidad 13 que se prolonga perpendicularmente por delante de dicho travesaño 4, a la vez que arranca de la confluencia del larguero principal 2 y pletina 6 de la pieza modular inferior 1.

50 Por otro lado, además de la incorporación del marco rectangular 5, las piezas modulares (1), superiores e inferiores, de la estructura compuesta se unen mediante las barras verticales 7 y 8 y diagonales 9 que se unen de forma desmontable a los largueros principales 2 y otras barras diagonales 9' que unen pares de travesaños 4, superiores e inferiores.

55 Se han previsto también unos soportes de iluminación 14 que se fijan en el travesaño superior 4 en el caso de la estructura simple mientras que en el caso de la estructura compuesta se fijan en los largueros principales superiores 2.

60 Cada soporte de luminaria 14 comprende una configuración de marco rectangular, cuyo lado menor posterior se utiliza para fijarse de forma desmontable a la estructura de expositor mientras que en la parte delantera o anterior de dicho soporte de luminaria 14 se fija un foco de luz 15 por mediación de una pieza 16 ajustada en esa parte anterior del soporte de luminaria 14.

65 El lado menor posterior del soporte de luminaria 14 incluye dos orificios laterales para fijarse a la estructura de expositor mediante un par de tornillos laterales 17, incluyendo dicho lado menor posterior otro orificio centrado donde se acopla otro tornillo central de regulación 18 para posicionar el soporte de luminaria 14 con mayor o menor inclinación con respecto a un plano horizontal.

ES 1 069 182 U

Todas las barras se fijan por sus tramos extremos mediante tornillos 19, de manera que tales tramos extremos están afectados de distintos cortes para adaptarse a los elementos de las piezas modulares 1 y también a los largueros adicionales 2'.

5 El marco rectangular 5 dispuesto verticalmente también se fija a los pares de pletinas enfrentadas 3 de las piezas modulares mediante otros tornillos similares. El larguero adicional 2' se fija a las pletinas 3 de las piezas modulares 1 mediante tornillos también. El lado menor inferior de ese marco rectangular 5 se prolonga hacia delante en una porción saliente 20 para dar mayor estabilidad a la estructura compuesta de expositor. Dicho marco incorpora también un perfil de refuerzo 22.

10 Las barras tubulares centrales 8 y diagonales 9, 9', así como las barras en forma de aspa 10 están afectadas todas ellas de unos cortes extremos que generan unas pequeñas porciones planas 21 que forman parte de una de las paredes de su estructura tubular, porciones 21 a través de las cuales se unen a la estructura base del expositor. A su vez dichas porciones 21 se ajustan en unas escotaduras complementarias 23 de los perfiles tubulares de las piezas modulares 1.

15 En cambio, las barras verticales extremas 7 poseen cortes que configuran un entrante conformado por la falta de una porción de una de su paredes laterales, ajustándose en correspondencia con dichos cortes los extremos libres de los largueros 2, 2'.

20 La barra vertical esquinada 6 de la estructura de expositor simple posee en su extremo unos cortes para recibir las zonas esquinadas, superior e inferior, de las piezas modulares 1 en combinación con los largueros adicionales 2'.

25 En la figura 7 se muestra una estructura compuesta de mueble expositor determinada por dos muebles simples cuyos largueros principales 2, barras verticales 7, 8, y barras diagonales 9 están dispuestos en un mismo plano posterior. Ambos muebles simples se unen mediante un par de piezas 24, superior e inferior.

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

- 5 1. Estructura para expositor, que estando destinada para soportar paneles expositores abatibles dispuestos en planos verticales que articulan en pares de ejes verticales superiores e inferiores, se **caracteriza** porque comprende al menos un par de piezas modulares enfrentadas (1), superior e inferior, que incorpora cada una de ellas un larguero principal (2), una pletina de montaje (3), unida perpendicularmente a un extremo de ese larguero principal (2) y un travesaño tubular (4) de acoplamiento de los paneles, travesaño (4) que arranca del extremo libre de la citada pletina (3), a la vez que conecta dicho travesaño por su extremo libre en un punto intermedio del larguero principal (2), estando unidos solidariamente estos tres elementos (2, 3, 4), a la vez que tales pares de piezas modulares enfrentadas (1) se solidarizan de forma desmontable mediante al menos unas barras verticales centrales (8) y diagonales (9) que se unen a los largueros (2) mediante elementos de fijación, tales como tornillos (19) u otros.
- 10 2. Estructura para expositor, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque comprende una estructura simple que incorpora un par de largueros adicionales (2') que se unen de forma desmontable a las respectivas pletinas (3) de las piezas modulares (1) como continuación de aquéllas (3), incorporándose además una barra vertical de esquina (6), unas barras verticales extremas (7) que se acoplan de forma desmontable también a los extremos libres de los largueros (2, 2') y unas barras en forma de aspa (10) que se unen de forma desmontable también por sus extremos a los travesaños (4), superior e inferior.
- 15 3. Estructura para expositor, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque comprende una estructura compuesta que incluye al menos un par de piezas modulares superiores (1) y un par de piezas modulares inferiores (1), uniéndose de forma desmontable cada par de ellas a través de sus pletinas enfrentadas (3), a la vez que las piezas modulares superiores e inferiores se unen de forma desmontable mediante unas barras verticales extremas (7) que se acoplan a los extremos libres de los largueros principales (2), unas barras verticales centrales (8) y diagonales (9, 9') que se unen de forma desmontable a los largueros principales (2) y travesaños (4), respectivamente.
- 20 4. Estructura para expositor, según la reivindicación 3, **caracterizada** porque incorpora un marco rectangular (5), cuyos lados menores se intercalan entre los pares de pletinas enfrentadas (3) pertenecientes a los pares de piezas modulares (1).
- 25 5. Estructura para expositor, según la reivindicación 4, **caracterizada** porque el lado menor inferior del marco rectangular (5) cuenta con una porción saliente de estabilidad (20) que sobresale hacia delante.
- 30 6. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 4 ó 5, **caracterizada** porque el marco rectangular (5) incorpora un perfil de refuerzo (22) que se une por sus extremos en esquinas diagonalmente opuestas de ese marco rectangular (5).
- 35 7. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 3 a 6, **caracterizada** porque las barras verticales centrales (8) y barras diagonales (9, 9') están afectadas de unos cortes extremos para adaptarse a las piezas modulares (1) y las cuales definen unas porciones planas (21) a través de las cuales se unen a los largueros principales (2) y travesaños (4) de esas piezas modulares (1) con ayuda de los tornillos (19), ajustándose dichas porciones planas (21) en unas escotaduras complementarias (23) de los perfiles tubulares de las piezas modulares (1).
- 40 8. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 3 a 7, **caracterizada** porque las barras verticales extremas (7) poseen unos cortes que configuran un entrante conformado por la falta de una porción de material de sus paredes laterales, ajustándose en dichos cortes los extremos libres de los largueros principales (2).
- 45 9. Estructura para expositor, según la reivindicación 2, **caracterizada** porque la barra vertical esquinada (6) posee en sus extremos unos cortes para recibir las zonas esquinadas, superior e inferior, de las piezas modulares (1) en combinación con los largueros adicionales (2').
- 50 10. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 2 ó 9, **caracterizada** porque las barras verticales (8) y barras diagonales (9), así como las barras en forma de aspa (10) están afectadas de unos cortes extremos para adaptarse a las piezas modulares (1) y las cuales definen unas porciones planas (21) a través de las cuales se unen a los largueros, (2, 2') y travesaños (4) de esas piezas modulares (1) con ayuda de los tornillos correspondientes (19), ajustándose dichas porciones planas (21) en unas escotaduras complementarias (23) de los perfiles tubulares de las piezas modulares (1).
- 55 11. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 2, 9 ó 10, **caracterizada** porque las barras verticales extremas (7) poseen unos cortes que configuran un entrante conformado por la falta de una porción de material de una de sus paredes laterales, ajustándose en dichos cortes los extremos libres de los largueros (2, 2').
- 60 12. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 2, 9, 10 u 11, **caracterizada** porque incorpora un perfil de estabilidad horizontal (13) encajado en un corte centrado (12) del travesaño (4) de la pieza modular inferior (1), a la vez que sobresale hacia delante con respecto a dicho travesaño (4), arrancando dicho perfil (13) de la zona esquinada de esa pieza modular inferior (1), complementándose dicho corte centrado (12) con otro corte complementario (12') establecido en el perfil horizontal citado (13).

ES 1 069 182 U

13. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones 2, 9, 10, 11 ó 12, **caracterizada** porque las barras en forma de aspa (10) están afectadas de unos cortes complementarios (11) en su punto de cruce para encajarse entre sí, quedando dispuestas preferentemente en un mismo plano.
- 5 14. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque incluye al menos un soporte de luminaria (14) acoplado de forma desmontable sobre un elemento de las piezas modulares superiores (1), siendo regulable la inclinación de ese soporte de luminaria (14).
- 10 15. Estructura para expositor, según la reivindicación (14) **caracterizada** porque el soporte de luminaria (14) comprende una estructura de marco rectangular, por cuyo lado posterior se acopla a la respectiva pieza modular superior (1) mediante un par de tornillos laterales (17), a la vez que la regulación de su inclinación se realiza mediante un tornillo central de regulación (18) que se introduce por un orificio central de ese mismo lado posterior del marco rectangular del soporte de luminaria.
- 15 16. Estructura para expositor, según una cualquiera de las reivindicaciones (13 ó 14), **caracterizada** porque en la parte delantera del soporte de luminaria (14) se ajusta una pieza (16) donde se fija un foco de luz (15).
- 20 17. Estructura para expositor, según la reivindicación 2, **caracterizada** porque comprende una estructura compuesta que incluye dos estructuras simples cuyos largueros principales (2), barras verticales (7, 8) y barras diagonales (9), están dispuestos estos elementos de ambas estructuras simples en un mismo plano posterior, a la vez que se unen mediante un par de piezas (24), una superior y otra inferior.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

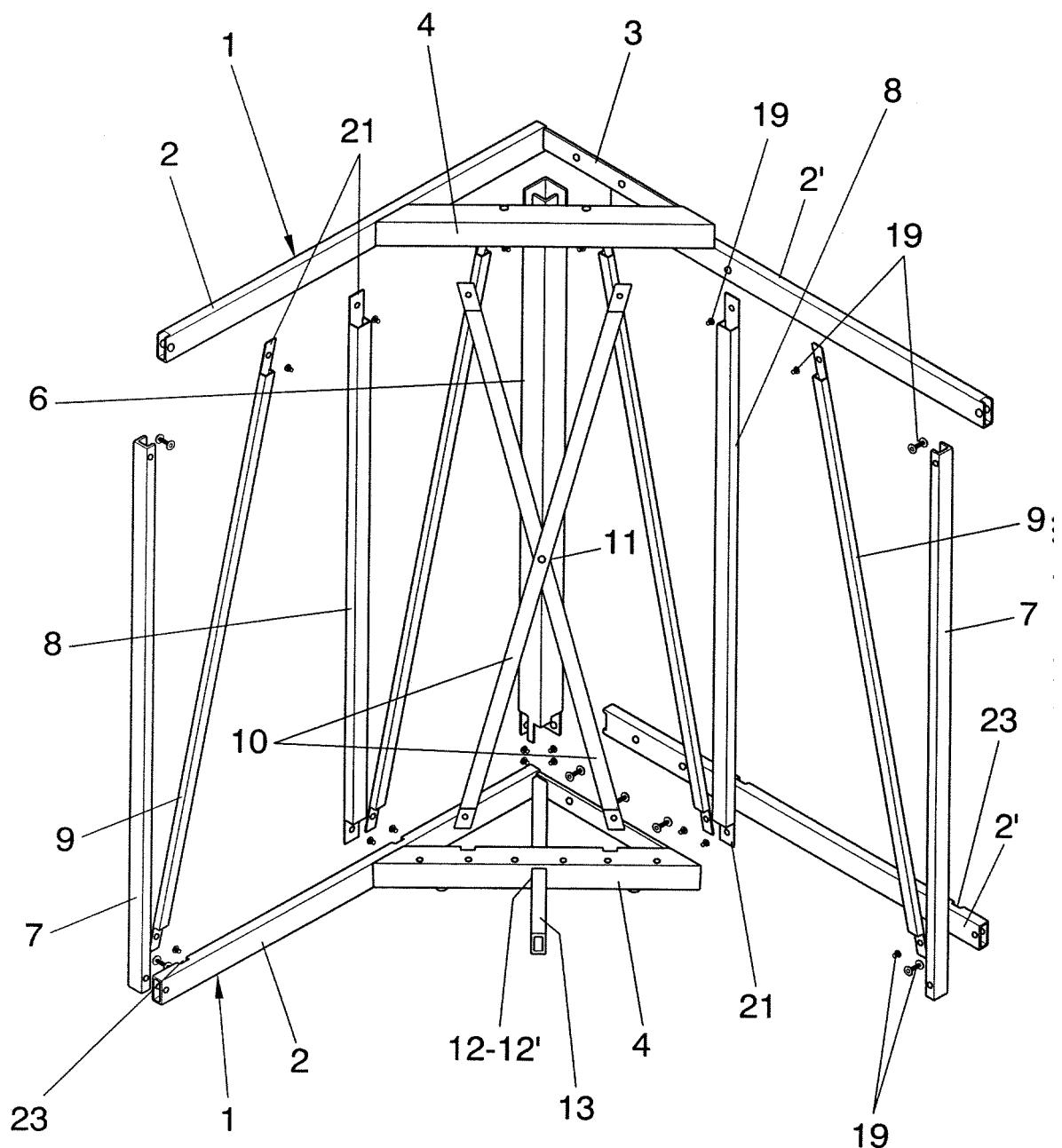


FIG. 1

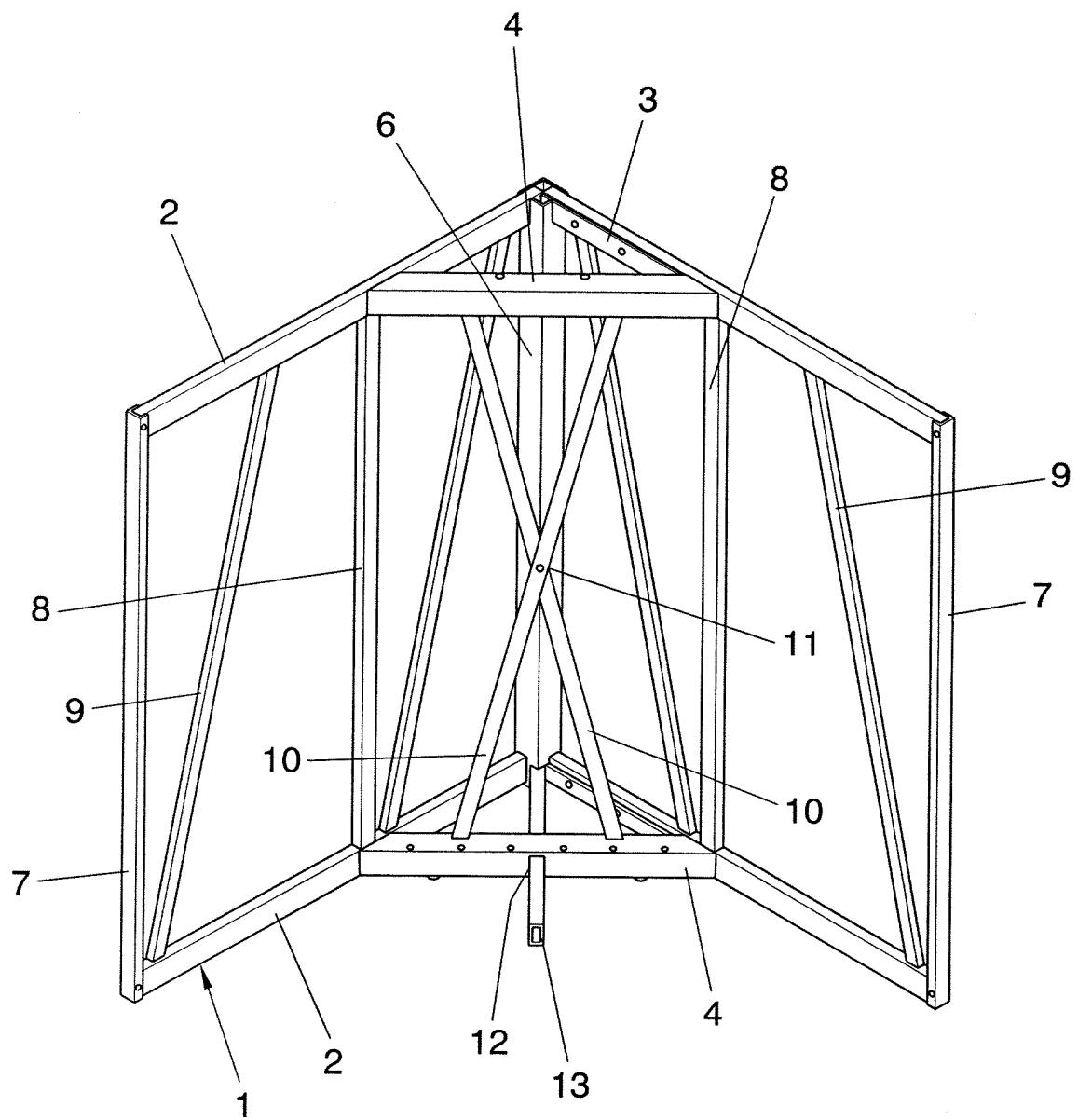


FIG. 2

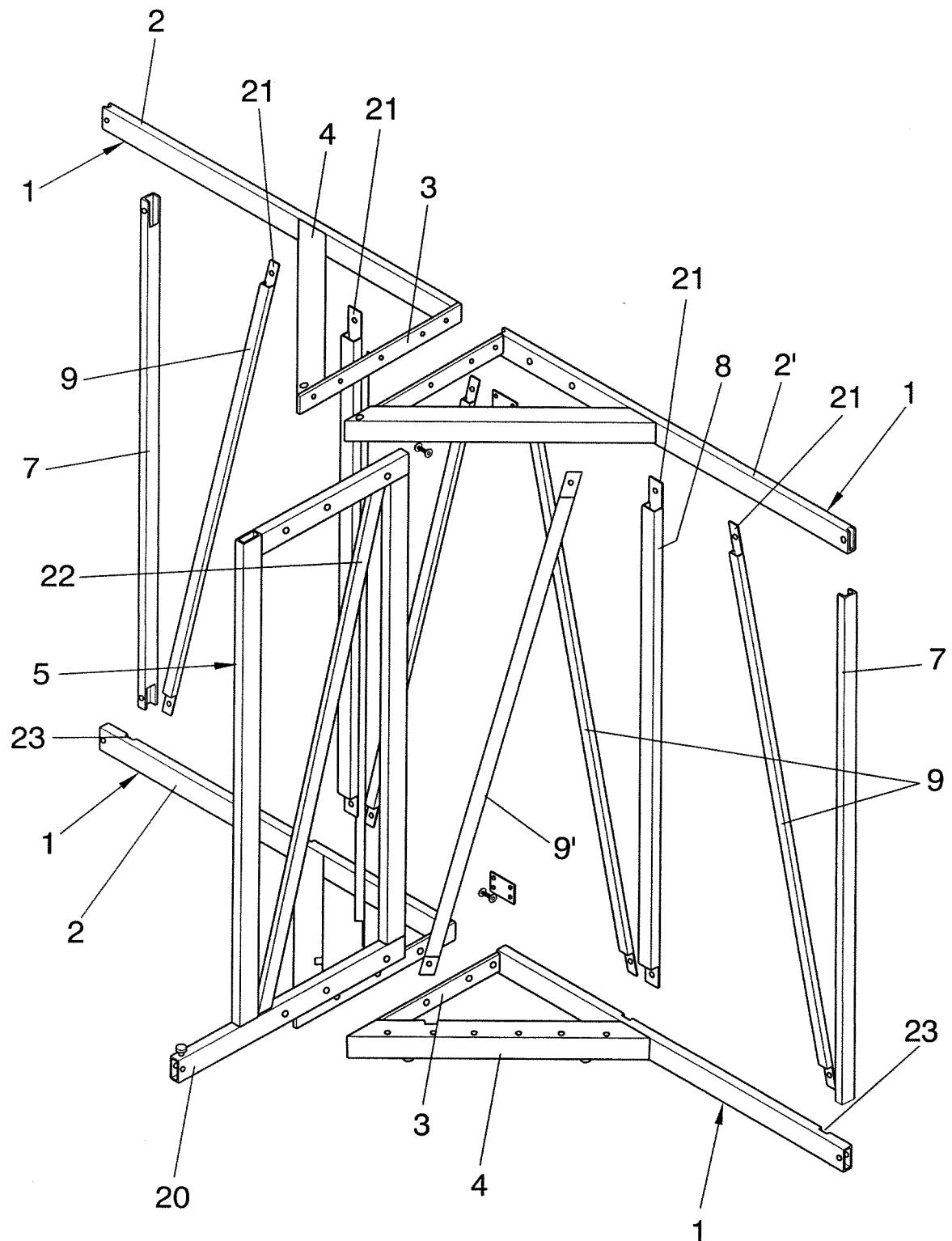


FIG. 3

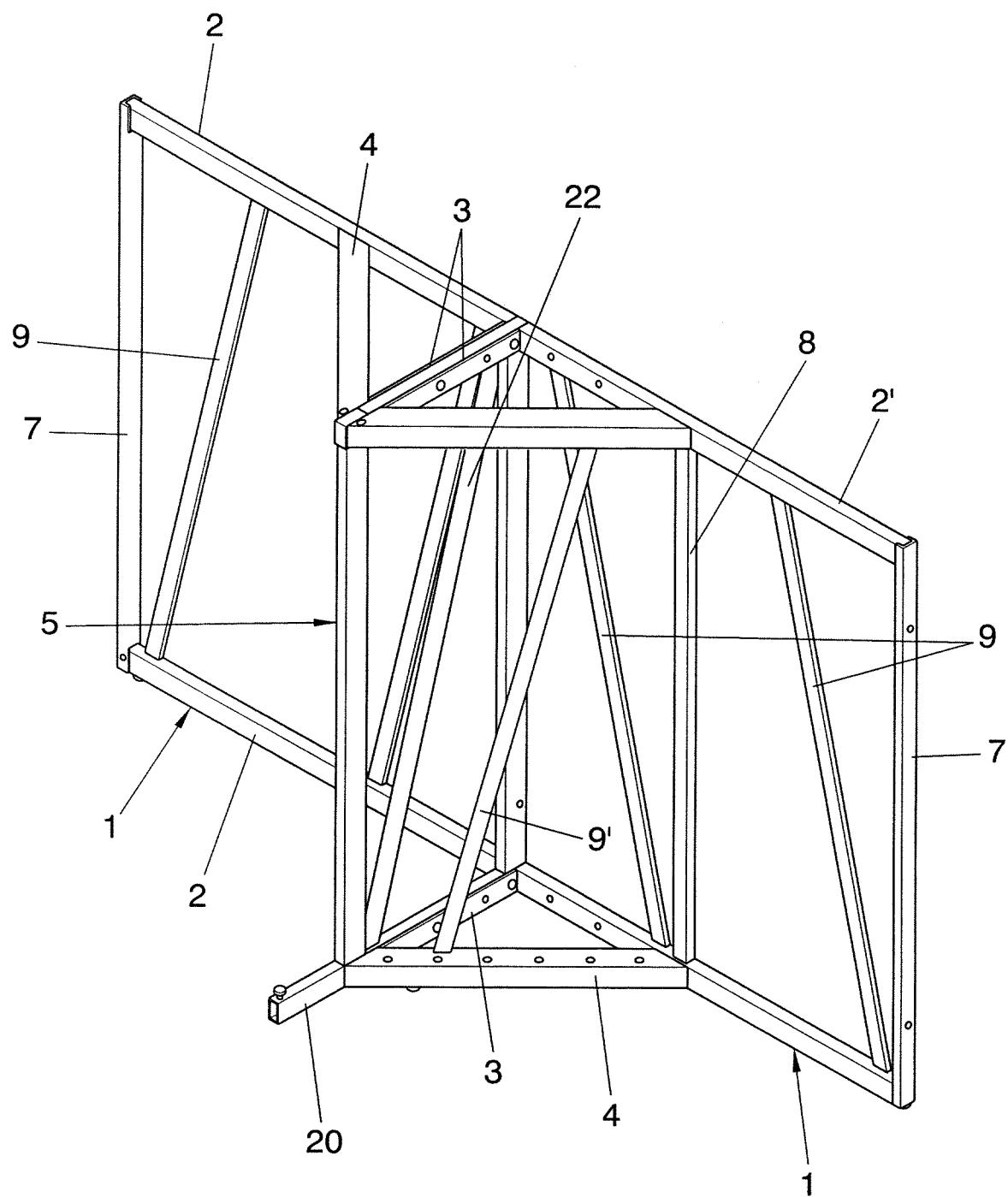


FIG. 4

ES 1 069 182 U

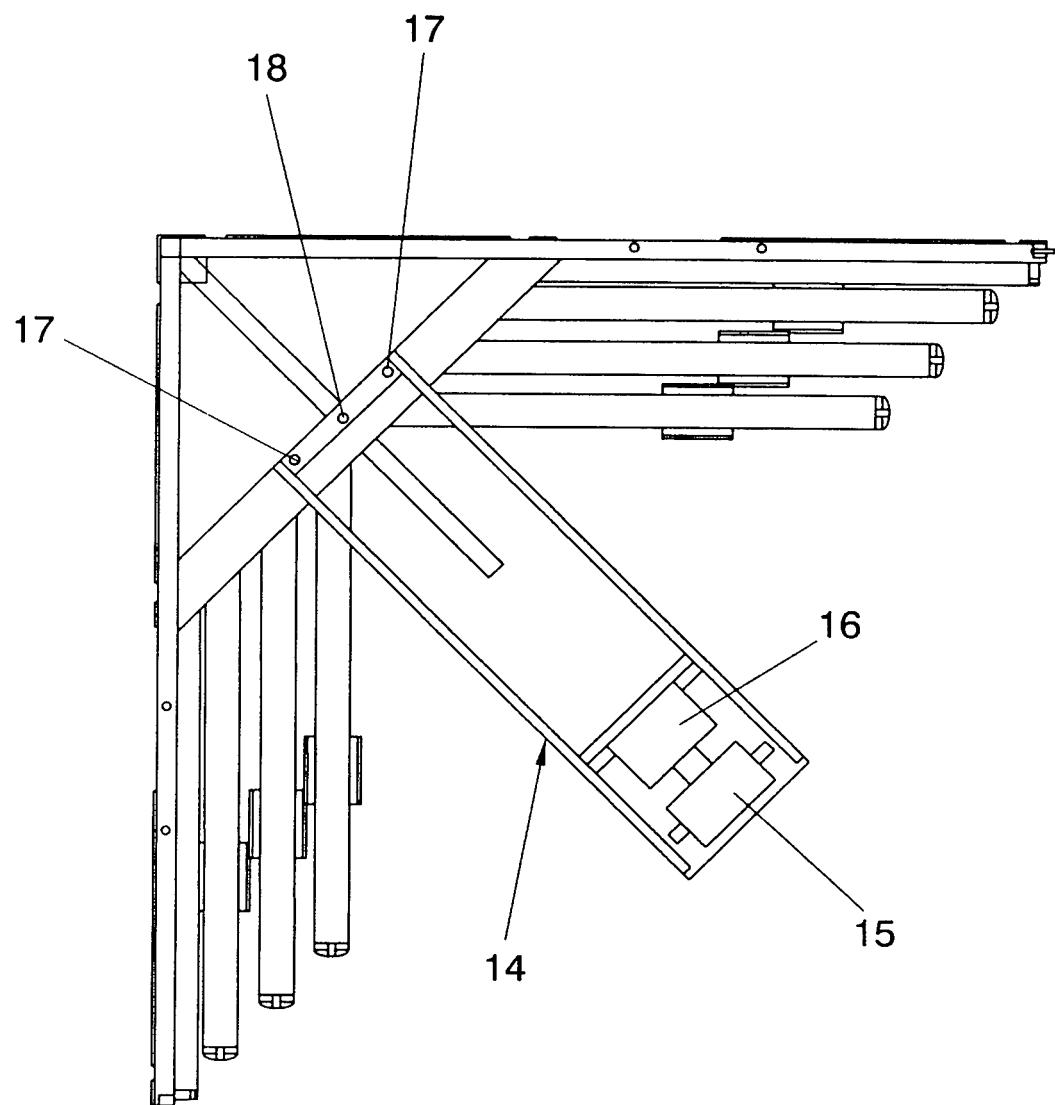


FIG. 5

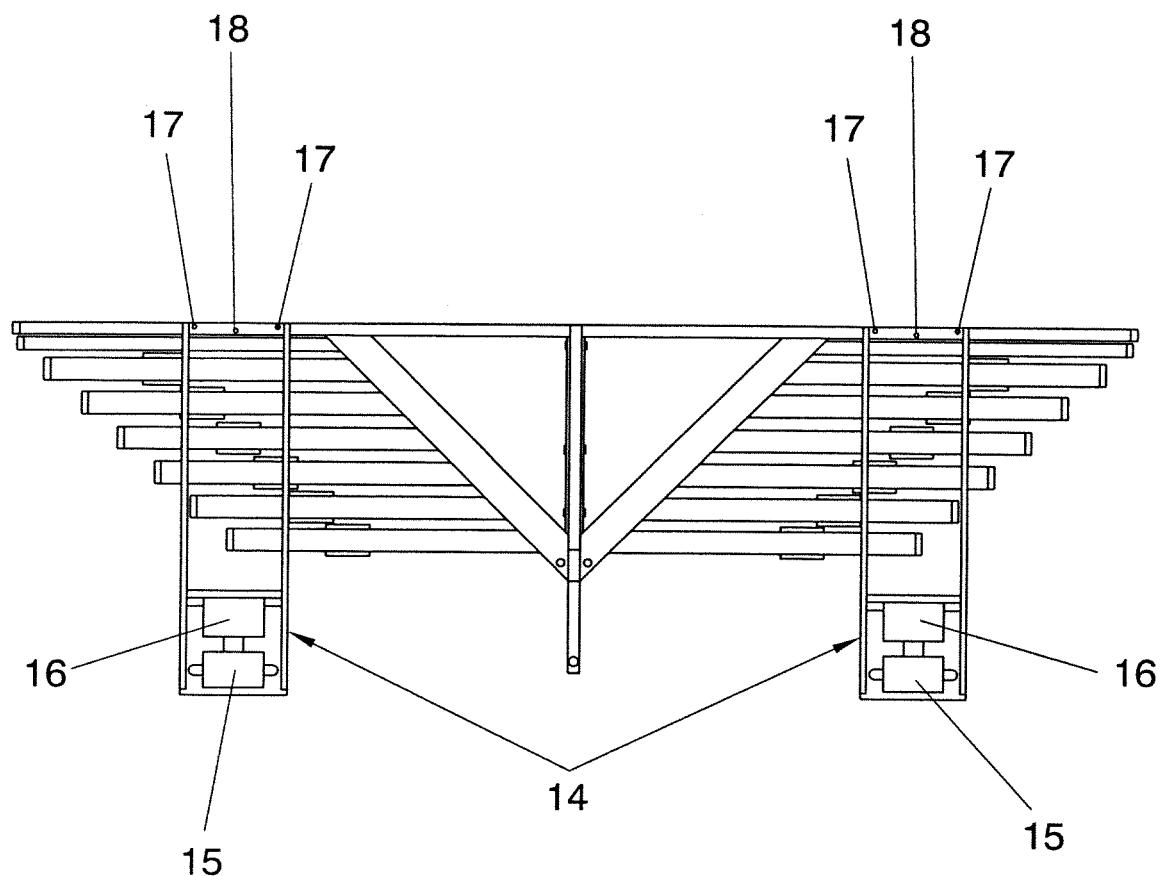


FIG. 6

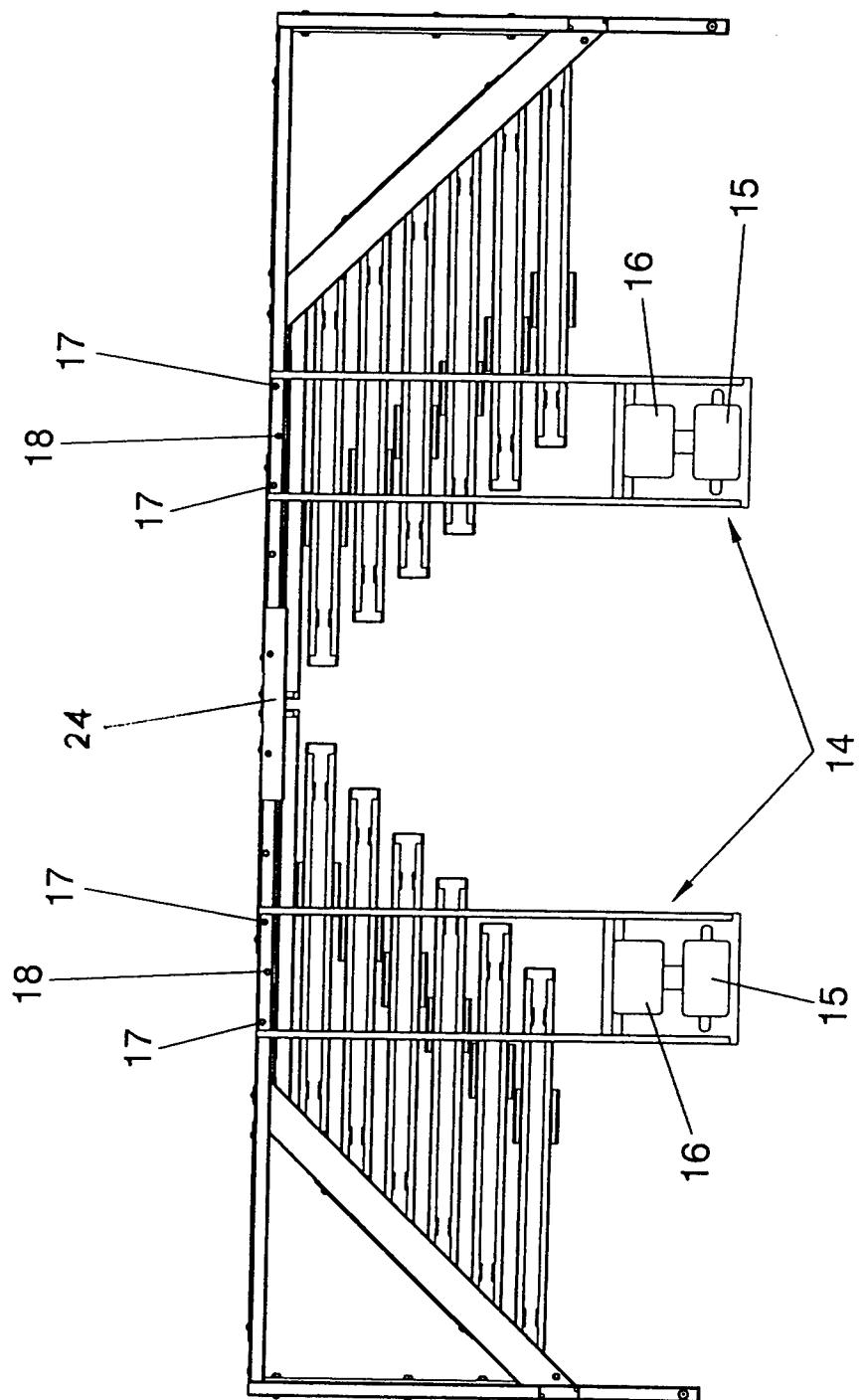


FIG. 7

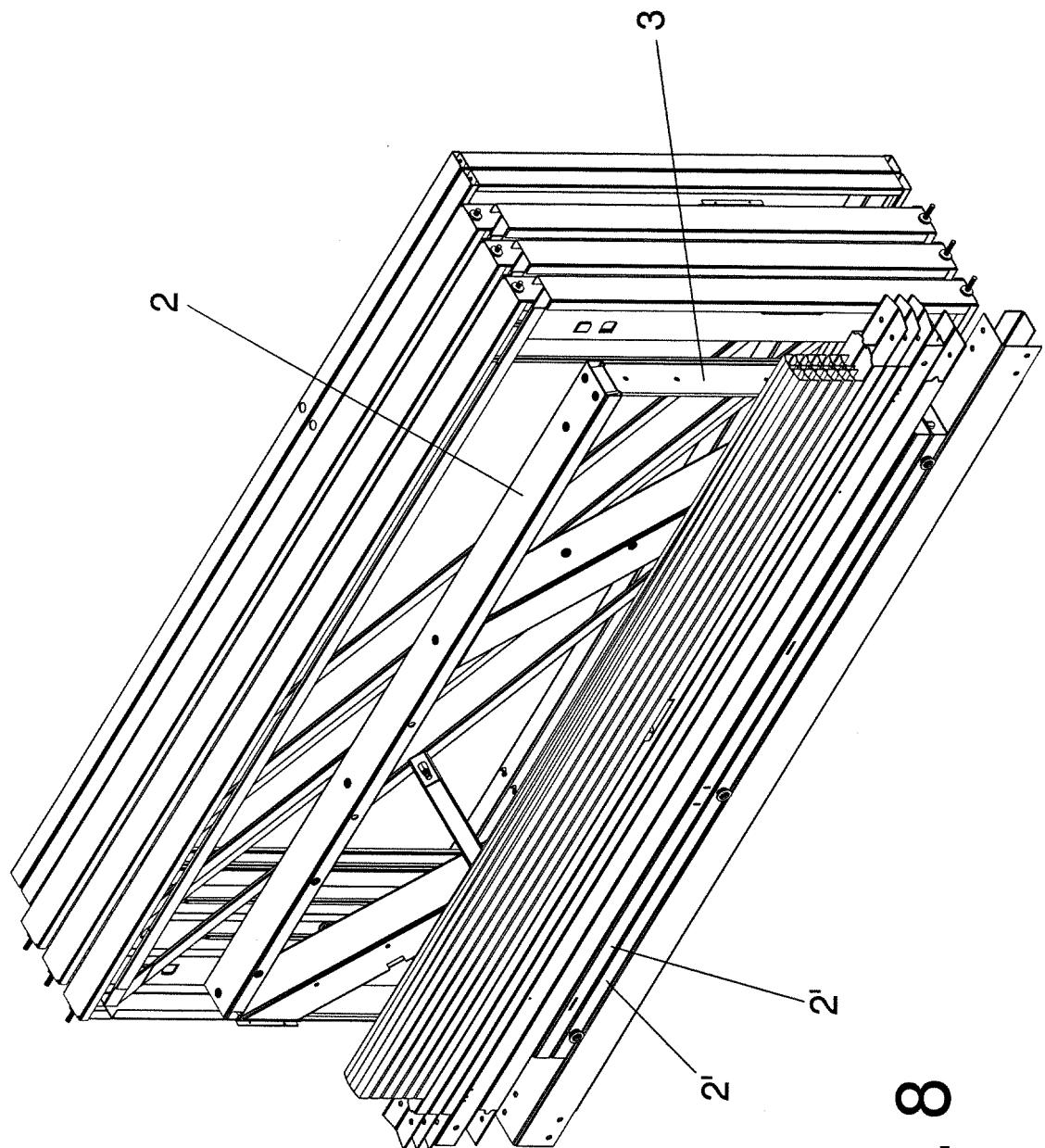


FIG. 8