

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202116039 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 18

(21) 申请号 201120206639. 7

(22) 申请日 2011. 06. 17

(73) 专利权人 安徽省银锐玻璃机械有限公司

地址 233010 安徽省蚌埠市怀远县工业园区

(72) 发明人 朱晓玲 季刚 袁兴祥 李伟成

叶文胜 谢志华 梅建

(51) Int. Cl.

B65G 47/91 (2006. 01)

B65G 49/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

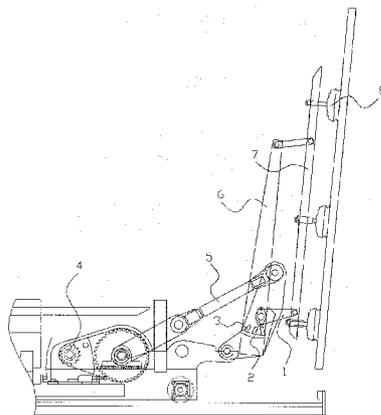
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置

(57) 摘要

玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置, 涉及玻璃上片机, 包括主臂、辅臂及吸盘, 所述主臂与辅臂通过连接杆连接, 所述吸盘安装于辅臂上, 所述主臂通过拐臂连接电机的输出端, 其特征在于: 所述主臂的下端靠近连接杆处设有定位感应装置; 所述的定位感应装置为三个; 所述的定位感应装置安装在定位感应座上。本实用新型与现有技术相比, 由于增加了定位感应装置, 使得吸盘在吸附过程中, 定位更加准确, 吸附过程更加安全可靠, 不会出现玻璃掉落现象。



1. 玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置,包括主臂、辅臂及吸盘,所述主臂与辅臂通过连接杆连接,所述吸盘安装于辅臂上,所述主臂通过拐臂连接电机的输出端,其特征在于:所述主臂的下端靠近连接杆处设有定位感应装置。

2. 根据权利要求 1 所述的玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置,其特征在于:所述的定位感应装置为三个。

3. 根据权利要求 1 所述的玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置,其特征在于:所述的定位感应装置安装在定位感应座上。

玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃上片机,具体涉及一种玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置。

背景技术

[0002] 随着玻璃工业的不断发展,就需要借助不同的玻璃机械进行取片、分片,通过对玻璃的自动取片,将玻璃放在指定位置,给出取片信号后,取片吸盘自动翻起并将玻璃吸附后放置在取片台传送辊道上,自动将玻璃输送到切割机主机上。现有的设备当中,传送辊道是由多个传输光轴,在每个传输光轴上设置多个传输滚轮,通过传输滚轮的同步旋转将玻璃传输到下一工位的。但现有技术中的上片机,结构较为复杂,吸附能力不强,操作自动化也不高。其吸盘在吸附玻璃的时候,吸附位置不好掌握,不能够准确定位将玻璃吸附住,吸附的位置偏差很大,若吸附在玻璃的边缘,玻璃便会有掉落的可能,不安全。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种能定位精确的玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现,

[0005] 玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置,包括主臂、辅臂及吸盘,所述主臂与辅臂通过连接杆连接,所述吸盘安装于辅臂上,所述主臂通过拐臂连接电机的输出端,其特征在于:所述主臂的下端靠近连接杆处设有定位感应装置。

[0006] 所述的定位感应装置为三个。

[0007] 所述的定位感应装置安装在定位感应座上。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型与现有技术相比,由于增加了定位感应装置,使得吸盘在吸附过程中,定位更加准确,吸附过程更加安全可靠,不会出现玻璃掉落现象。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0011] 如图1所示,玻璃双翻单工位上片机中上片机构的定位装置,包括主臂6、辅臂7及吸盘8,主臂6与辅臂7通过连接杆1连接,吸盘8安装于辅臂7上,主臂6通过拐臂5连接电机4的输出端,主臂6的下端靠近连接杆1处设有定位感应装置3,定位感应装置3为三个,安装在定位感应座2上。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

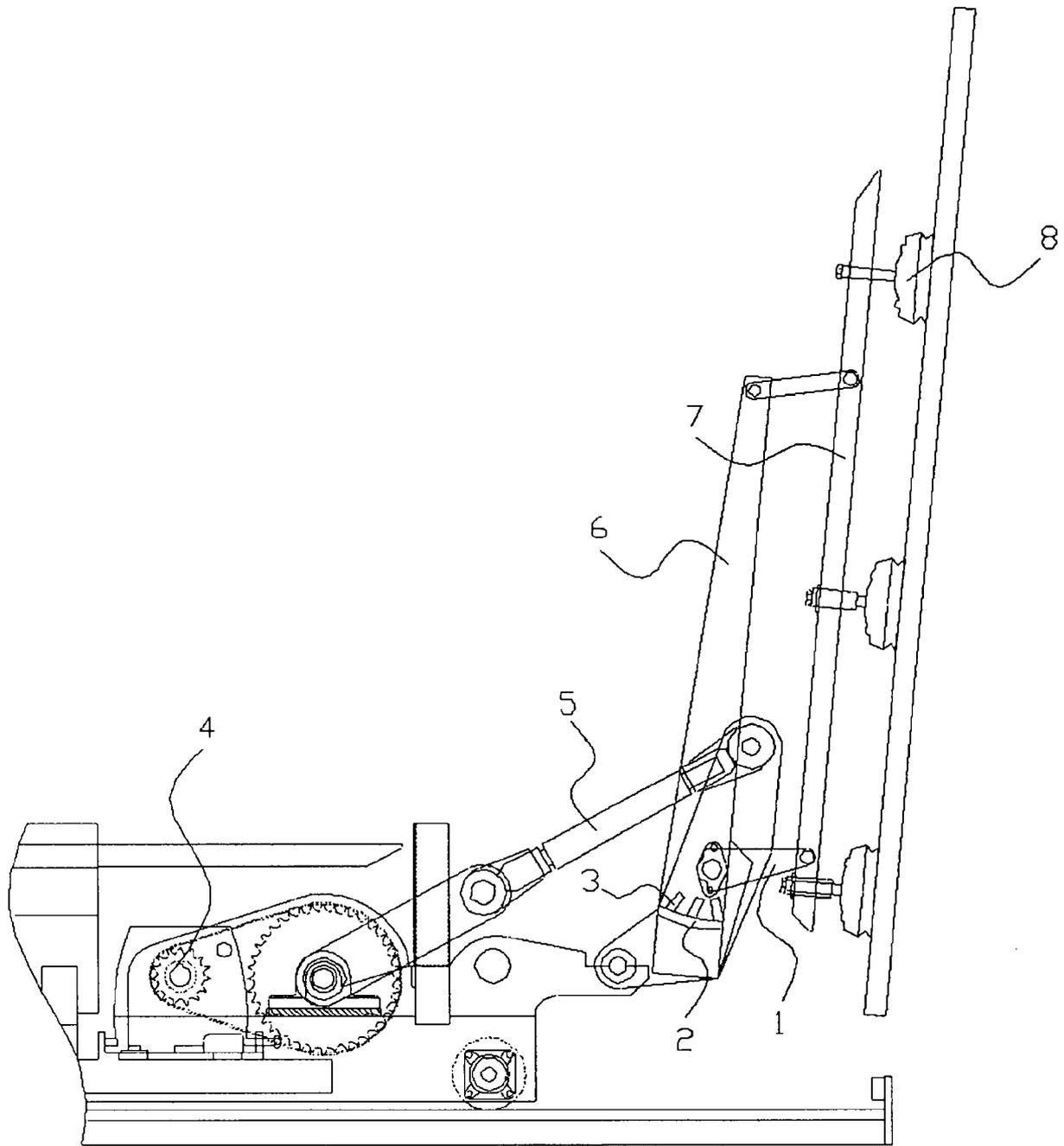


图 1