

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11365**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(21) Numer zgłoszenia: **10311**

(22) Data zgłoszenia: **29.09.2006**

(54)

Front szuflady i drzwiczek elementów meblowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2007 WUP 06/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
„BOG-FRAN” Sp. z o.o., Borki, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Cyrnek Bogdan, Strażów, (PL)

PL 11365

Nr Rp. 11365

Klasa 06-06

Front szuflady i drzwiczek elementów meblowych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest front szuflady i drzwiczek elementów meblowych, takich jak: szafki, komody, regały, witryny, barki, kredensy, toaletki i stoliki, wchodzących w skład zestawu mebli pokojowych, kuchennych i sypialnych.

Nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie elementów ozdobnych, które stanowią wyjęcie w kształcie wycinka koła o zmiennej głębokości wykonane w górnej części tego frontu oraz umieszczony w nim uchwyt profilowy.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach fig. 1-14, na których fig. 1 i 4 przedstawiają pierwszą odmianę frontu szuflady meblowej w widoku z przodu, fig. 2 i 9 – drugą odmianę frontu drzwiczek szafki meblowej o prostokątnym zarysie zewnętrznym w widoku z przodu, fig. 3 i 12 – trzecią odmianę frontu drzwiczek szafki meblowej o kwadratowym zarysie zewnętrznym w widoku z przodu, fig. 5 – front szuflady pokazany na fig. 1 i 4 w widoku z boku, fig. 6 – ten sam front w widoku z góry, fig. 7 – front pokazany na fig. 4, 9 i 12 w przekroju pionowym wzdłuż linii B-B, fig. 8 - front pokazany na fig. 4, 9 i 12 w przekroju pionowym wzdłuż linii A-A, fig. 10 – front pokazany na fig. 2 i 9 w widoku z boku, fig. 11- ten sam front w widoku z góry, fig. 13 - front pokazany na fig. 3 i 12 w widoku z boku, a fig. 14 - ten sam front w widoku z góry.

Jak uwidoczniono na rysunkach fig. 1-14 wszystkie odmiany frontu szuflady i drzwiczek szafek meblowych mają kształt płyt prostopadłościennych, które na górnych dłuższych ich bokach oraz na ścianie frontowej mają usytuowane symetrycznie względem ich ścian bocznych wybranie posiadające w widoku z przodu zarys będący wycinkiem koła oraz zmienną jego głębokość, zmniejszającą się od dłuższego górnego boku w kierunku obwodu kołowego. W wybraniu tym znajduje się profilowy uchwyt meblowy, którego górny prosty bok zlicowany jest z górnym bokiem górnej ściany frontowej i jego wybraniem,

a boczne łukowe elementy tego uchwytu przylegają do obwodu kołowego wybrania, przy czym dolne końce bocznych łukowych elementów uchwytu połączone są ze sobą od spodu elementem łukowym z wypukłością skierowaną w kierunku górnego boku z wybraniem. Ponadto środkowa część uchwytu jest wyprofilowana, tak, że wznosi się ona ponad powierzchnię dolnej ściany frontowej, a boczne jej części są zlicowane ze ścianą frontową, co powoduje, że pomiędzy dolną powierzchnią uchwytu i górną powierzchnią wybrania utworzona jest szczelina jak pokazano na rysunkach fig. 7 i 8.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Front szuflady i drzwiczek elementów meblowych mający kształt prostopadłościennej płyty wykonanej z drewna, MDF lub materiału drewnopochodnego pokazany na rysunkach fig. 1-14 charakteryzuje się tym, że:

- ma kształt płyty prostopadłościennej, która na górnych dłuższych ich bokach oraz na ścianie frontowej ma usytuowane symetrycznie względem jej ściany bocznej wybranie posiadające w widoku z przodu zarys będący wycinkiem koła oraz zmienną jego głębokość, zmniejszającą się od dłuższego górnego boku w kierunku obwodu kołowego;
- w wybraniu tym znajduje się profilowy uchwyt meblowy, którego górny prosty bok zlicowany jest z górnym bokiem górnej ściany frontowej i jego wybraniem, a boczne łukowe elementy tego uchwytu przylegają do obwodu kołowego wybrania, przy czym dolne końce bocznych łukowych elementów uchwytu połączone są ze sobą od spodu elementem łukowym z wypukłością skierowaną w kierunku górnego boku z wybraniem, natomiast środkowa część uchwytu jest wyprofilowana, tak, że wznosi się ona ponad powierzchnię dolnej ściany frontowej, a boczne jej części są zlicowane ze ścianą frontową, co powoduje, że pomiędzy dolną powierzchnią uchwytu i górną powierzchnią wybrania utworzona jest szczelina jak pokazano na rysunkach fig. 7 i 8.

Pełnomocnik:

Europejski Rzecznik Patentowy


Jacek Warzybok
Nr wpisu 137620

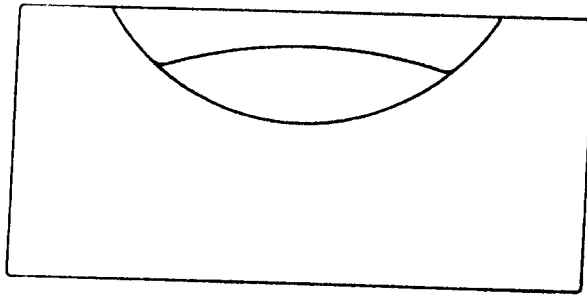


Fig.1

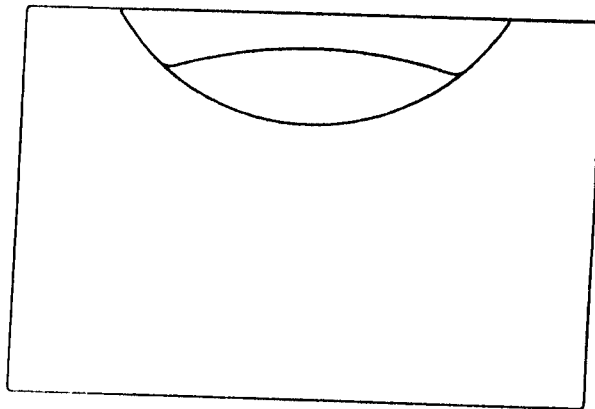


Fig.2

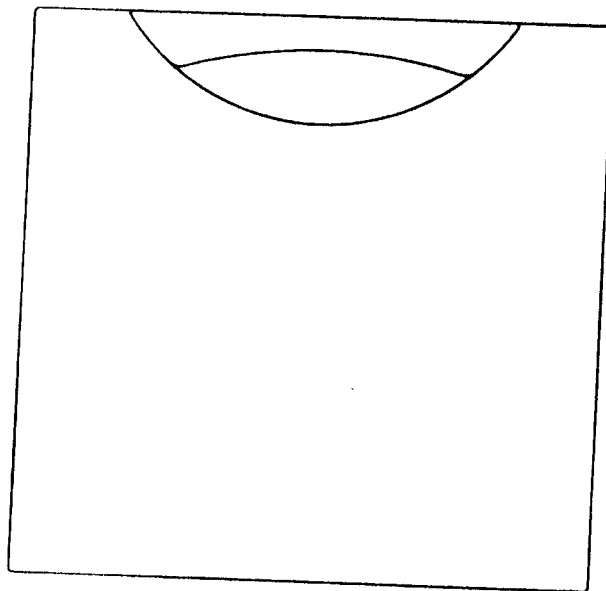


Fig.3

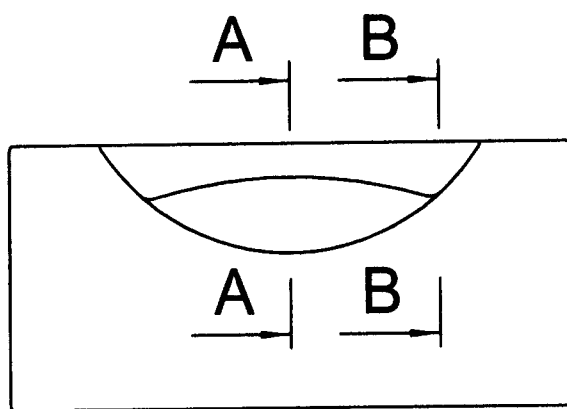


Fig.4



Fig.5

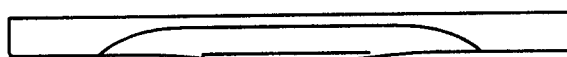


Fig.6

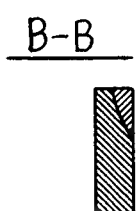


Fig.7



Fig.8

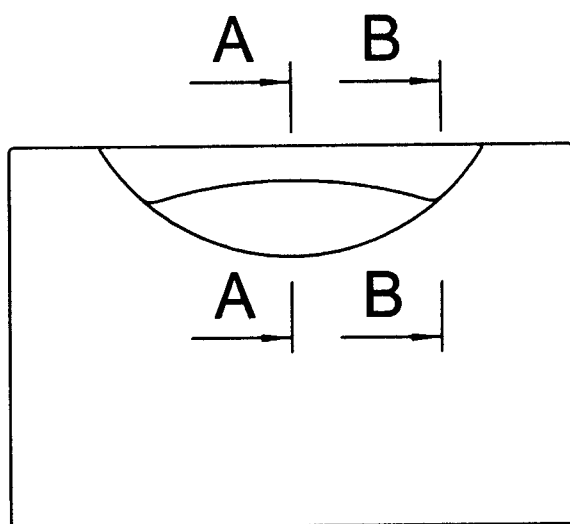


Fig.9

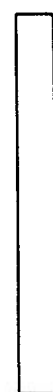


Fig.10

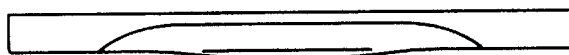


Fig.11

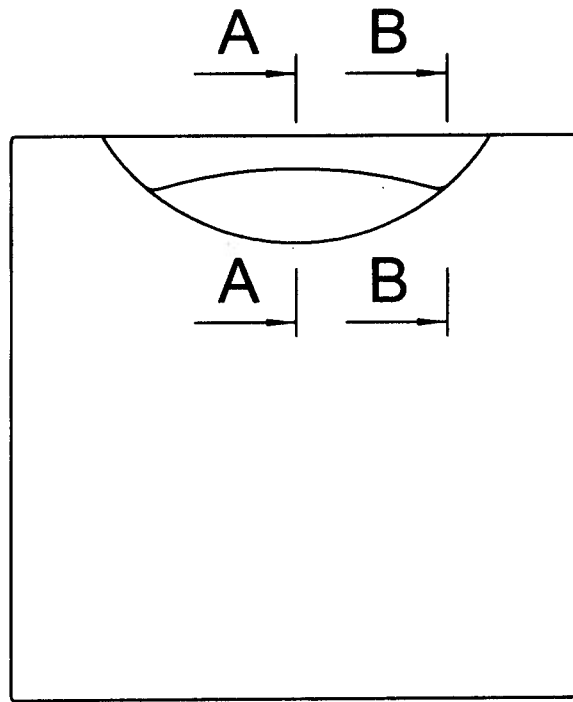


Fig.12



Fig.13

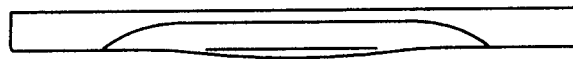


Fig.14