

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201923940 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 10

(21) 申请号 201020653898. X

(22) 申请日 2010. 12. 13

(73) 专利权人 曾粉美

地址 213135 江苏省常州市新北区西夏墅丽
江路 228 号

(72) 发明人 曾粉美

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

C03B 13/18(2006. 01)

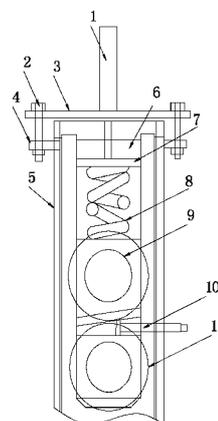
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

玻璃压延机压紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于加工玻璃的玻璃压延机压紧机构。它包括固定架,固定架端部设有耳板,上压盖通过螺栓与耳板固定连接,固定架内设有压延机上辊与压延机下辊以及压板,压板与压延机上辊之间设有弹性装置,压延机上辊与压延机下辊之间设有调节块,上压盖上设有驱动装置,该驱动装置伸入固定架内与内压盖,内压盖与压板固定连接。本实用新型的优点在于解决了生产玻璃时薄厚差难以控制的问题,保证了生产的太阳能光伏玻璃满足组件厂的要求,且此种结构便于维修操作,保证了设备的稳定性。



1. 玻璃压延机压紧机构,其特征在于:它包括固定架,固定架端部设有耳板,上压盖通过螺栓与耳板固定连接,固定架内设有压延机上辊与压延机下辊以及压板,压板与压延机上辊之间设有弹性装置,压延机上辊与压延机下辊之间设有调节块,上压盖上设有驱动装置,该驱动装置伸入固定架内与内压盖,内压盖与压板固定连接。

2. 根据权利要求1所述的玻璃压延机压紧机构,其特征在于:所述的驱动装置为液压缸,其缸杆与内压盖固定连接。

3. 根据权利要求1所述的玻璃压延机压紧机构,其特征在于:所述的弹性装置为压紧弹簧。

玻璃压延机压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型公开了一种用于加工玻璃的玻璃压延机压紧机构。

[0002] 技术领域

[0003] 目前,玻璃压延机在生产普通压花玻璃领域内,技术已经比较成熟,但是在生产高铁超白压花玻璃的过程中,存在着一种缺陷,由于高铁超白玻璃液粘性较大,在生产 3.2 毫米玻璃时压力非常大,原厂家设计的压紧装置是利用压延机立柱导轨顶端 140*50 平面,钻孔攻丝,然后将压板紧固。这种设计虽然简单,但是在使用中,由于压延机在 800 度高温下运行,换下后螺丝经常出现拧不下现象,严重时出现螺丝折断,造成无法修理。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是针对上述技术中存在不足之处,提出一种玻璃压延机压紧机构。

[0005] 实现本实用新型目的的技术方案如下:

[0006] 玻璃压延机压紧机构,它包括固定架,固定架端部设有耳板,上压盖通过螺栓与耳板固定连接,固定架内设有压延机上辊与压延机下辊以及压板,压板与压延机上辊之间设有弹性装置,压延机上辊与压延机下辊之间设有调节块,上压盖上设有驱动装置,该驱动装置伸入固定架内与内压盖,内压盖与压板固定连接。

[0007] 所述的驱动装置为液压缸,其缸杆与内压盖固定连接。

[0008] 所述的弹性装置为压紧弹簧。

[0009] 本实用新型的优点在于解决了生产玻璃时薄厚差难以控制的问题,保证了生产的太阳能光伏玻璃满足组件厂的要求,且此种结构便于维修操作,保证了设备的稳定性。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,玻璃压延机压紧机构,它包括固定架 5,固定架 5 端部设有耳板 4,上压盖 3 通过螺栓 2 与耳板 4 固定连接,固定架 5 内设有压延机上辊 9 与压延机下辊 11 以及压板 7,压板 7 与压延机上辊 9 之间设有弹性装置,压延机上辊 9 与压延机下辊 11 之间设有调节块 10,上压盖 3 上设有驱动装置,该驱动装置伸入固定架 5 内与内压盖 6,内压盖 6 与压板 7 固定连接。

[0012] 所述的驱动装置为液压缸 1,其缸杆与内压盖 6 固定连接。

[0013] 所述的弹性装置为压紧弹簧 8。

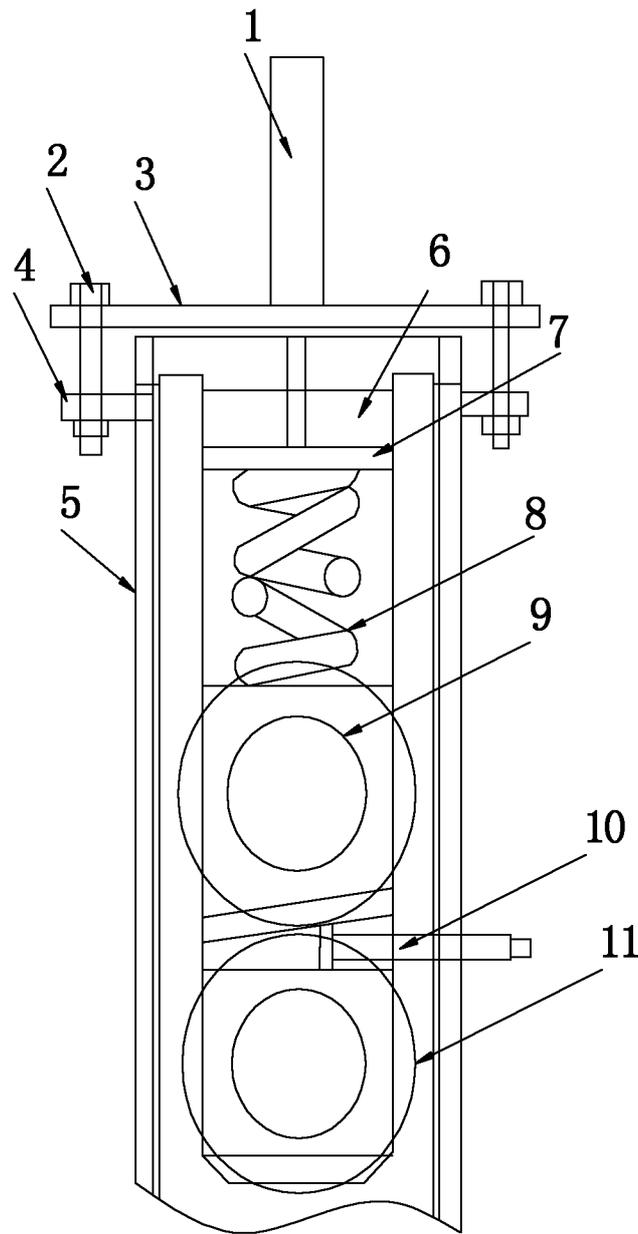


图 1