

15 grudnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



C 04 b, 43104

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4176.

Kl. 80 b 17.

Franz Brössler
(Wiedeń, Austria).

Sposób wyrobu materiału składającego się z azbestu i łupków.

Zgłoszono 28 lutego 1923 r.

Udzielono 9 lutego 1926 r.

Pierwszeństwo: 21 października 1922 r. (Austria).

Istotę wynalazku niniejszego stanowi nowy rodzaj materiału złożonego z azbestu i łupków oraz sposób jego wyrobu, który polega na tem, że płyty z azbestu i łupków w stanie wilgotnym, półwilgotnym lub suchym, po przewarstwieniu ich odpowiednimi na wodę substancjami wiążącymi poddaje się wprawie z desek działaniu prasy hydraulicznej.

Do wyjaśnienia szczegółów przeróbki służą poniższe przykłady wykonawcze.

Przykład 1. Na zwyczajnej płycie metalowej układa się otrzymany wprost z maszyny papierniczej arkusz azbestowo-łupkowy i pokrywa się go po uwarstwieniu substancją wiążącą dwiema lub więcej płytami drewnianymi również uwarstwowanymi substancją wiążącą. Na taki stos wpro-

wadza się dalszą warstwę ciał wiążących i nowy arkusz masy z maszyny papierniczej, poczem pokrywa się to płytą metalową. Proces ten powtarzamy aż do utworzenia bryły odpowiedniej wysokości, którą poddaje się następnie wysokiemu ciśnieniu hydraulicznemu. Płyty drzewne zostają przystem silnie sprasowane i wchodzą z masą azbestowo - łupkową w połączeniu praktycznie nierozdzielne.

Przykład 2. Postępuje się, jak w przykładzie 1 z tą tylko różnicą, że pomiędzy płyty drewniane albo pomiędzy niektóre z nich zakładamy świeżo zdjęty z maszyny papierniczej arkusz masy azbestowo - łupkowej.

Przykład 3. Arkusze masy azbestowo - łupkowej, stłoczone hydraulicznie, przed

operacjami opisanymi w przykładach 1 i 2, pozbywają się pewnej tylko ilości wody, lecz pozostają w stanie półwilgotnym. Poza tem proces odbywa się zupełnie tak samo, jak to opisano powyżej.

Przykład 4. Do budowy brył używa się zupełnie wykończonych stłoczonych, a więc zupełnie już suchych arkuszy masy. Poza tem proces odpowiada przykładom 1 i 2.

Zamiast płyt drewnianych można zakładać wkładki z drzewa sztucznego lub z drzewnika. Płyty takie są niewrażliwe na działanie zwykłych temperatur, na wpływy atmosferyczne, na działanie kwasów i podobnych czynników. Odznaczają się wielką wytrzymałością na zgięcie i mogą całkowicie zastąpić marmur lub płyty z kamienia sztucznego. Stanowią znakomity materiał dla przemysłu meblowego i drzewno-mosiężnego lub żelaznego, nadają się do robót budowlanych na oblicówkę ścian i pułapów, albo na tablice rozdzielcze. W porównaniu z marmurem lub kamieniem sztucznym posiadają mniejszą wagę i wykazują znacznie większą wytrzymałość na złamanie i znacznie większą odporność na wpływy atmosferyczne i ciepłe.

W powyższy sposób można wytwarzać płyty o dowolnej grubości z powierzchniami z masy azbestowo - łupkowej. W zasadzie można wprawdzie wyrabiać płyty azbestowo - łupkowe jednolite o grubości większej; wytwarzanie ich pociąga jednak koszty tak znaczne, że na tej drodze nie można przekraczać 20 mm. Płyty grubsze wypadają tak drogo, że o stosowaniu ich w praktyce nie podobna myśleć.

Nowa metoda pozwala natomiast przy niewielkiem zużyciu masy azbestowo-łupkowej, a więc po cenie niskiej, wyrabiać płyty o grubości dowolnej. Nie obniża się przytem ani jakości wyrobu, ani cennych jego właściwości. Grubość pokrycia azbestowo-łupkowego można zredukować tak dalece, że płyta o 30 mm grubości zawiera na grubość nie więcej jak 5 — 6 mm masy.

Nowy materiał wyróżnia się tem, że nie paczy się i nawet w postaci płyty nieumocowanej zachowuje gładką i prawidłową formę, co przy płytach jednolitych nie zawsze miewa miejsce.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu bloków lub płyt azbestowo - łupkowych, znamienny tem, że arkusze z tej masy w stanie wilgotnym, półwilgotnym lub suchym zostają ułożone na warstwie wodotrwałej substancji wiążącej, po obu stronach płyty drewnianej, i w tym stanie poddają się działaniu prasy hydraulicznej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że arkusze masy zakładają się również pomiędzy niektóre lub wszystkie warstwy drewniane.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że wkładki mogą być wykonane z drzewa sztucznego, z miazgi drzewnej lub z celulozy.

Franz Brössler.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.