



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223017206 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 24

(21) 申请号 202421709239.1

(22) 申请日 2024.07.18

(73) 专利权人 佛山市南海意大宏利服装有限公司

地址 528211 广东省佛山市南海区西樵科技工业园

(72) 发明人 陈丽敏

(74) 专利代理机构 杭州天昊专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33283

专利代理师 程皓

(51) Int. Cl.

D06C 7/02 (2006.01)

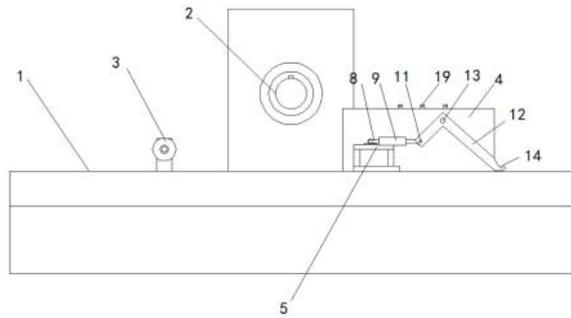
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种面料定型导料器

(57) 摘要

本申请涉及一种面料定型导料器,属于纺织面料加工技术领域,包括安装架、设置在所述安装架上的联轴器,所述安装架上可拆卸安装有移动板,所述移动板的数量为两个,两个所述移动板之间设置有牵引装置用于辅助更换导料辊,所述牵引装置包括活动安装在两个所述移动板之间的气缸和连接于所述气缸的抬升架。该面料定型导料器,通过设置移动板连接固定板和气缸,通过气缸推动固定架相对于移动板进行摆动,从而能够方便通过固定架将导料辊上抬至和联轴器相对应的高度进行安装,使得用于定型导料的导料辊安装便捷方便,同时通过设置移动板相对于安装架可活动,使得结构的设置和拆卸均较为方便。



1. 一种面料定型导料器,包括安装架(1)、设置在所述安装架(1)上的联轴器(2),其特征在于:所述安装架(1)上可拆卸安装有移动板(4),所述移动板(4)的数量为两个,两个所述移动板(4)之间设置有牵引装置用于辅助更换导料辊;

所述牵引装置包括活动安装在两个所述移动板(4)之间的气缸(9)和连接于所述气缸(9)的抬升架。

2. 根据权利要求1所述的一种面料定型导料器,其特征在于:所述安装架(1)上还设置有用于对纺织面料进行导料的辅助辊(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种面料定型导料器,其特征在于:两个所述移动板(4)之间还通过支架固定安装有安装台(5),所述安装台(5)的顶部固定安装有数量为两个的支座(6),两个所述支座(6)之间贯穿转动安装有支座轴(7),所述气缸(9)的尾端通过连接座(8)固定连接于所述支座轴(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种面料定型导料器,其特征在于:所述抬升架包括两个尺寸相同呈L形的固定板(12)和用于连接两个固定板(12)的加强板(15),所述加强板(15)垂直焊接于两个所述固定板(12)。

5. 根据权利要求4所述的一种面料定型导料器,其特征在于:两个所述固定板(12)之间固定安装有用于连接的气缸连接轴(11)和用于连接所述移动板(4)的铰接轴(13),其中所述气缸(9)的活塞杆端部固定安装有转动连接于所述气缸连接轴(11)的转动套(10)。

6. 根据权利要求5所述的一种面料定型导料器,其特征在于:所述铰接轴(13)贯穿延伸至两个所述固定板(12)的外部并转动连接于两个所述移动板(4)的相对一侧面上。

7. 根据权利要求6所述的一种面料定型导料器,其特征在于:所述固定板(12)远离于所述气缸(9)的一端上部开设有呈梯形的凹槽(14)。

8. 根据权利要求6所述的一种面料定型导料器,其特征在于:所述移动板(4)的顶部还贯穿开设有中空槽(17),所述移动板(4)的内底壁上转动安装有延伸至所述中空槽(17)上端部的调节杆(18),所述调节杆(18)的外部螺纹安装有用于阻挡导料辊在所述移动板(4)上部滑动的挡块(16)。

9. 根据权利要求8所述的一种面料定型导料器,其特征在于:所述挡块(16)选用长矩形块,且所述挡块(16)贴合于所述中空槽(17)滑动,所述调节杆(18)的顶端上开设有六边形沉孔。

一种面料定型导料器

技术领域

[0001] 本申请涉及纺织面料加工技术领域,具体为一种面料定型导料器。

背景技术

[0002] 纺织物的定型导料是指在纺织品生产过程中,通过对纱线进行定型处理,使其具有一定的弹性和稳定性,以便于后续的织造、染色和整理等工艺。定型导料的目的是使纱线在生产过程中能够保持一定的形状和尺寸稳定性,避免出现缩水、变形等问题。

[0003] 纺织物的定型最常用热定型的方式,通过配合辊式导料器看来对纺织面料进行导料,目前面料定型导料器通过辊轴来对面料进行导料,由于辊轴需要两名员工手工抬起,辊轴抬起费力,劳动强度大,使得导料器的换辊难度大,对此提出一种面料定型导料器,来解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本申请提供了一种面料定型导料器,具备方便对导料器进行换辊减少劳动强度等优点。

[0005] 为实现上述目的,本申请提供如下技术方案:一种面料定型导料器,包括安装架、设置在所述安装架上的联轴器,所述安装架上可拆卸安装有移动板,所述移动板的数量为两个,两个所述移动板之间设置有牵引装置用于辅助更换导料辊;

[0006] 所述牵引装置包括活动安装在两个所述移动板之间的气缸和连接于所述气缸的抬升架。

[0007] 进一步,所述安装架上还设置有用于对纺织面料进行导料的辅助辊。

[0008] 进一步,两个所述移动板之间还通过支架固定安装有安装台,所述安装台的顶部固定安装有数量为两个的支座,两个所述支座之间贯穿转动安装有支座轴,所述气缸的尾端通过连接座固定连接于所述支座轴。

[0009] 进一步,所述抬升架包括两个尺寸相同呈L形的固定板和用于连接两个固定板的加强板,所述加强板垂直焊接于两个所述固定板。

[0010] 进一步,两个所述固定板之间固定安装有用于连接的气缸连接轴和用于连接所述移动板的铰接轴,其中所述气缸的活塞杆端部固定安装有转动连接于所述气缸连接轴的转动套。

[0011] 进一步,所述铰接轴贯穿延伸至两个所述固定板的外部并转动连接于两个所述移动板的相对一侧面上。

[0012] 进一步,所述固定板远离于所述气缸的一端上部开设有呈梯形的凹槽。

[0013] 进一步,所述移动板的顶部还贯穿开设有中空槽,所述移动板的内底壁上转动安装有延伸至所述中空槽上端部的调节杆,所述调节杆的外部螺纹安装有用于阻挡导料辊在所述移动板上部滑动的挡块。

[0014] 进一步,所述挡块选用长矩形块,且所述挡块贴合于所述中空槽滑动,所述调节杆

的顶端上开设有六边形沉孔。

[0015] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:

[0016] 该面料定型导料器,通过设置移动板连接固定板和气缸,通过气缸推动固定架相对于移动板进行摆动,从而能够方便通过固定架将导料辊上抬至和联轴器相对应的高度进行安装,使得用于定型导料的导料辊安装便捷方便,同时通过设置移动板相对于安装架可活动,使得结构的设置和拆卸均较为方便。

附图说明

[0017] 图1为本申请的整体结构示意图;

[0018] 图2为本申请移动板的结构俯视图;

[0019] 图3为本申请固定板的结构立体图。

[0020] 图中:1、安装架;2、联轴器;3、辅助辊;4、移动板;5、安装台;6、支座;7、支座轴;8、连接座;9、气缸;10、转动套;11、气缸连接轴;12、固定板;13、铰接轴;14、凹槽;15、加强板;16、挡块;17、中空槽;18、调节杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,本实施例中的一种面料定型导料器,包括安装架1、设置在安装架1上的联轴器2,安装架1上还设置有用于对纺织面料进行导料的辅助辊3,安装架1上可拆卸安装有移动板4,移动板4的数量为两个,两个移动板4之间设置有牵引装置用于辅助更换导料辊。

[0023] 补充说明的是,移动板4相对于安装架1可采用拼接连接的方式进行安装,以确保移动板4在辅助更换辊轴后及时撤走,同时移动板4的高度对应于联轴器2的高度,通过将导料辊上抬至移动板4的上方,能够便于滚动到料辊至联轴器2处进行安装。

[0024] 本实施例中的,牵引装置包括活动安装在两个移动板4之间的气缸9和连接于气缸9的抬升架。

[0025] 本申请,通过气缸9带动连接的抬升架进行摆动,从而使得抬升架能够将导料辊辅助上抬至移动板4上方高度,便于将导料辊活动至联轴器2处进行安装。

[0026] 需要说明的是,两个移动板4之间还通过支架固定安装有安装台5,安装台5的顶部固定安装有数量为两个的支座6,两个支座6之间贯穿转动安装有支座轴7,气缸9的尾端通过连接座8固定连接于支座轴7。

[0027] 在具体实施中,通过支座轴7对气缸9进行连接,使得气缸9同时能够相对于安装台5进行偏摆调整角度。

[0028] 本实施例中的,抬升架包括两个尺寸相同呈L形的固定板12和用于连接两个固定板12的加强板15,加强板15垂直焊接于两个固定板12,使得两个固定板12能够相互平行连接。

[0029] 本实施例中的,两个固定板12之间固定安装有用于连接的气缸连接轴11和用于连接移动板4的铰接轴13,其中气缸9的活塞杆端部固定安装有转动连接于气缸连接轴11的转动套10,通过转动套10,使得气缸9能够推动固定板12进行偏摆。

[0030] 需要说明的是,铰接轴13贯穿延伸至两个固定板12的外部并转动连接于两个移动板4的相对一侧面上,通过铰接轴13的连接,使得固定板12能够绕铰接轴13进行旋转偏摆。

[0031] 为了通过固定板12托起导料辊,本实施例中的固定板12远离于气缸9的一端上部开设有呈梯形的凹槽14,通过将导料辊的延伸部分搭接在凹槽14内,从而能够使得导料辊被两个固定板12所托起。

[0032] 本实施例中的,移动板4的顶部还贯穿开设有中空槽17,移动板4的内底壁上转动安装有延伸至中空槽17上端部的调节杆18,调节杆18的外部螺纹安装有用于阻挡导料辊在移动板4上部滑动的挡块16。

[0033] 需要说明的是,挡块16选用长矩形块,且挡块16贴合于中空槽17滑动,通过中空槽17对挡块16的限制,使得在调节杆18旋转下,能够调节挡块16相对于移动板4的延伸。

[0034] 本实施例中的调节杆18的顶端上开设有六边形沉孔,能够方便使用者通过六角扳手旋转调节杆18。

[0035] 上述实施例的工作原理为:

[0036] 通过将两个移动板4摆放在安装架1上并滑动固定于联轴器2的下方位置,将导料辊滚动至移动板4的一侧,将导料辊抬起,使得导料辊两侧的延伸部分搭接至固定块12前端的凹槽14内,此时仅需要将导料辊微微抬起,幅度小,工作强度低,同时控制气缸9,气缸9推动活塞杆上连接的气缸连接轴11,使得固定块12绕铰接轴13在两个移动板4之间旋转,固定块12的端部位置在旋转下逐渐提升至和移动板4同样高度位置,沿着固定块12表面推动导料辊至移动板4上架设,此时能够通过挡块16对导料辊进行预限制,将气缸9回位后能够将挡块16下放,沿着移动板4上端方向能够滚动导料辊至联轴器2对应位置,方便更换导料辊。

[0037] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本申请的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本申请的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本申请的范围由所附权利要求及其等同物限定。

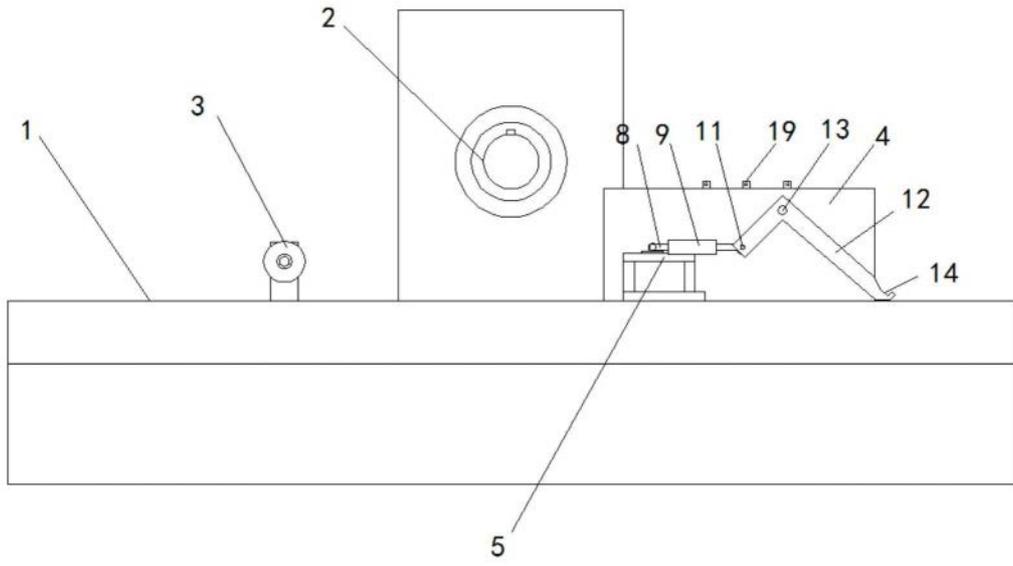


图1

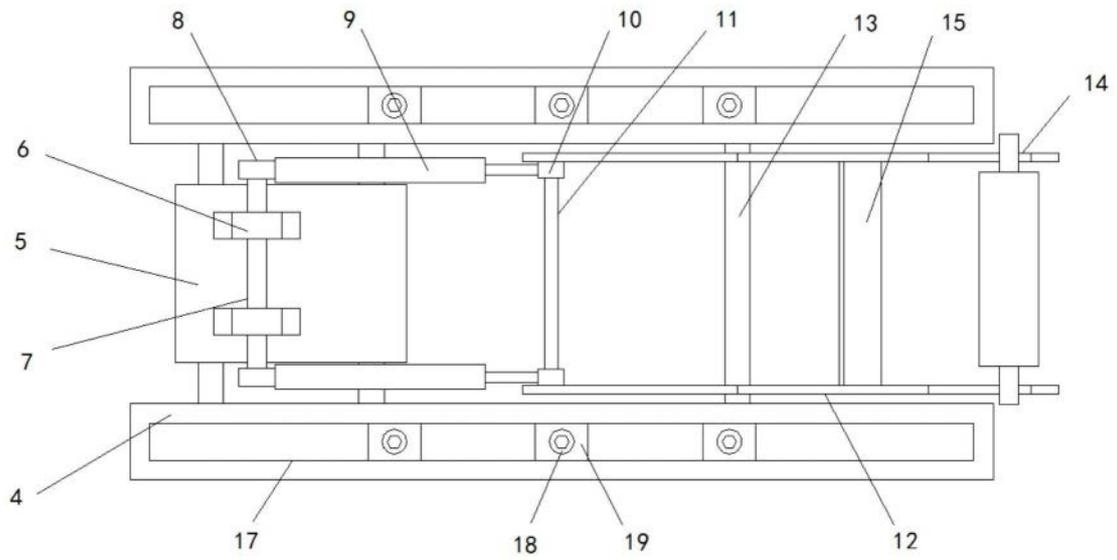


图2

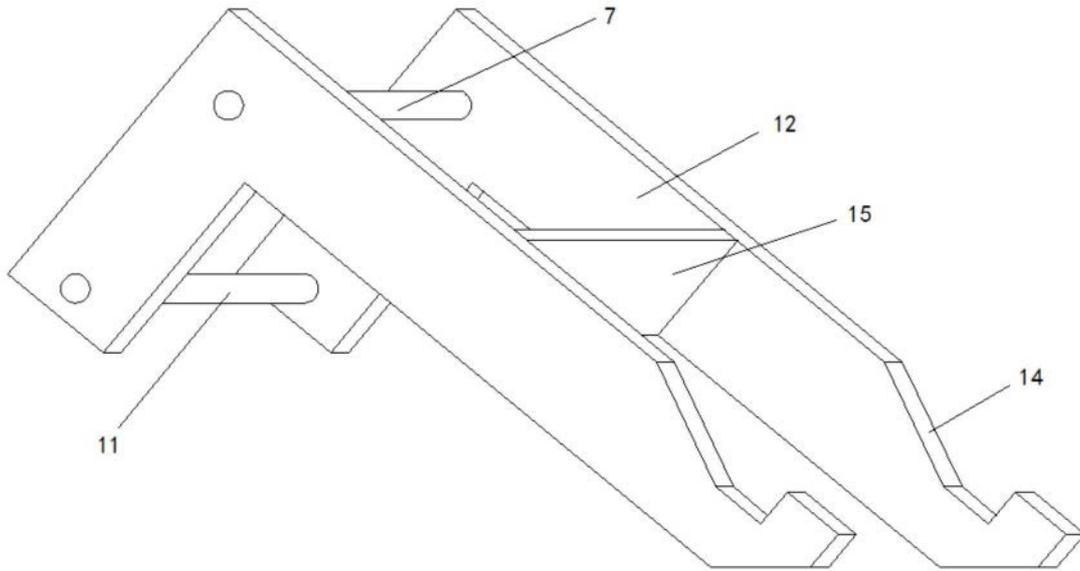


图3