

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

92 179

Patent dodatkowy

do patentu _____

Zgłoszono: 15.03.75 (P. 178823)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.01.76

Opis patentowy opublikowano: 30.07.1979

MKP B22c 7/04

Int. Cl². B22C 7/04

CZYTELNICIA

Urząd Patentowy

Twórca wynalazku: Ireneusz Dzwonnik

Uprawniony z patentu: Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina,
Zielona Góra (Polska)

Płyta modelowa

Przedmiotem wynalazku jest płyta modelowa przeznaczona do mocowania części modelu i wykonywania form, zwłaszcza form odlowniczych.

Znane płyty modelowe w zależności od przeznaczenia wykonywane są z różnych materiałów a górna ich powierzchnia, na której mocuje się części modeli jest pełna i charakteryzuje się dużą gładkością lub też jest wyposażona w szereg otworów pozwalających na dowolne rozmieszczenie elementów mocujących modele. Zagęszczenia form na płytach modelowych dokonuje się mechanicznie lub pneumatycznie. Znany jest również sposób zagęszczania form przez wytworzenie podciśnienia pod płytą. Zarówno modele jak i płyta wyposażone są w dużą ilość małych otworów, którymi wypompowuje się powietrze znajdujące się pomiędzy folią pokrywającą model i płytą, na skutek czego folia szczelnie przylega do płyty modelowej i modelu odtwarzając jego kształt.

Wykonanie opisanych płyt jest jednak bardzo pracochłonne z uwagi na konieczność skoordynowania otworów w płycie z otworami w modelu oraz trudności związane z wykonaniem dużej ilości otworów o małych średnicach.

Celem wynalazku jest uniknięcie niedogodności znanych płyt modelowych, a zadanie polega na skonstruowaniu płyty, która umożliwia zagęszczenie formy z zachowaniem dobrego przylegania folii do płyty i modelu. Zadanie to zostało rozwiązane przez wykonanie górnego elementu płyty modelowej w postaci siatki lub przegrody filtracyjnej przepuszczającej powietrze. Pod przegrodą, na której umieszcza się model znajduje się zamknięty korpus płyty wyposażony w występy i otwory tworzące kanały powietrzne. Korpus płyty zamknięty w dolnej części dnem wyposażony jest w rurkę do wysysania powietrza.

Konstrukcja płyty modelowej według wynalazku umożliwia uzyskanie właściwego przylegania folii do płyty i bocznych powierzchni modelu oraz nie wymaga koordynacji osi otworów odpowietrzających w czołowych częściach modelu z otworami w płycie modelowej.

Konstrukcja płyty modelowej według wynalazku jest dokładniej objaśniona w przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, który pokazuje przekrój płyty modelowej z modelem. Korpus 1 płyty wyposażony jest w tworzące kanały powietrzne otwory 2 oraz występy 3. W dolnej części korpus 1 płyty zamknięty jest

dnem 4, natomiast na wystęgach 3 jest odpowiednio przymocowana metalowa siatka 5 o dużej gęstości małych otworów. Korpus 1 płyty zaopatrzony jest w rurkę 6 do wysysania powietrza. Na siatce 5 mocuje się model 7 z odpowiednio rozmieszczonymi odpowietrzającymi otworami 8. Folia 9 nałożona na powierzchnię modelu 7 i siatkę 5 na skutek podciśnienia wytworzonego w przestrzeni pomiędzy folią 9 i zamkniętym korpusem 1 płyty modelowej zostaje dociśnięta do powierzchni modelu 7 i siatki 5 odwzorowując ściśle kształt modelu 7.

Zastrzeżenie patentowe

Płyta modelowa do mocowania modelu i wykonywania form, zwłaszcza form odlewniczych, z n a m i e n n a t y m, że górny jej element stanowi gęsta siatka (5) lub przegroda filtracyjna, na której umieszcza się model (7).

