



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102709497 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201210160636. 3

(22) 申请日 2012. 05. 23

(71) 申请人 苏州安洁科技股份有限公司

地址 215159 江苏省苏州市吴中区光福镇福锦路 8 号苏州安洁科技股份有限公司

(72) 发明人 王春生

(51) Int. Cl.

H01M 2/02 (2006. 01)

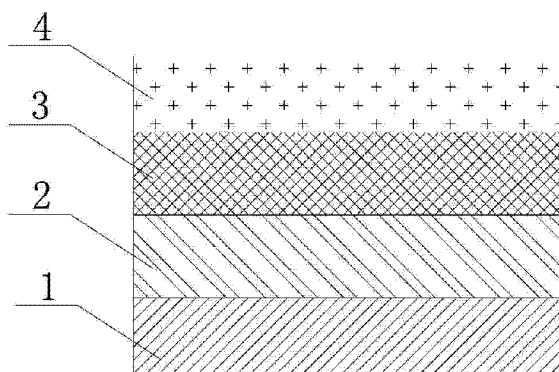
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

## (54) 发明名称

一种新型的超薄电池用防护材

## (57) 摘要

本发明公开了一种新型的超薄电池用防护材,该新型的超薄电池用防护材包括离型纸层、胶水、底涂剂层和油墨层,所述离型纸层上通过胶水复合有底涂剂层,底涂剂层的另一面上复合有油墨层。通过上述方式,本发明有效的提高了防护材的油墨附着度,直接降低了电池的生产成本。



1. 一种新型的超薄电池用防护材,其特征在于:该新型的超薄电池用防护材包括离型纸层、胶水、底涂剂层和油墨层,所述离型纸层上通过胶水复合有底涂剂层,底涂剂层的另一面上复合有油墨层。

## 一种新型的超薄电池用防护材

### 技术领域

[0001] 本发明涉及电池制造领域,特别是涉及一种新型的超薄电池用防护材。

### 背景技术

[0002] 现在社会,人们为了生活方便采用了很多的电器,而在电器的使用中因为使用环境或场地问题,不能给电器提供直接的电源,而是需要电池来供电,这就需要制造大量的电池来满足需要,而电池的生产制造中会用到防护材料,传统的 PI 膜材料是非常贵,其他的 BOPP 膜虽然价格便宜但对油墨没有附着力,所以无法使用。

### 发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种新型的超薄电池用防护材,能够有效的提高防护材的油墨附着度,直接降低了电池的生产成本。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种新型的超薄电池用防护材,该新型的超薄电池用防护材包括离型纸层、胶水、底涂剂层和油墨层,所述离型纸层上通过胶水复合有底涂剂层,底涂剂层的另一面上复合有油墨层。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种新型的超薄电池用防护材,采用原有的 BOPP 膜进行工艺处理,能够有效的提高了防护材的油墨附着度,直接降低了电池的生产成本。

### 附图说明

[0006] 图 1 是本发明一种新型的超薄电池用防护材的一个较佳实施例的结构示意图;  
附图中各部件的标记如下:

1、离型纸层;2、胶水;3、底涂剂层;4、油墨层。

### 具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1,本发明实施例包括:

一种新型的超薄电池用防护材,该新型的超薄电池用防护材包括离型纸层 1、胶水 2、底涂剂层 3 和油墨层 4,所述离型纸层 1 上通过胶水 2 复合有底涂剂层 3,底涂剂层 3 的另一面上复合有油墨层 4。

[0009] 本发明一种新型的超薄电池用防护材,能够有效的提高了防护材的油墨附着度,直接降低了电池的生产成本。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

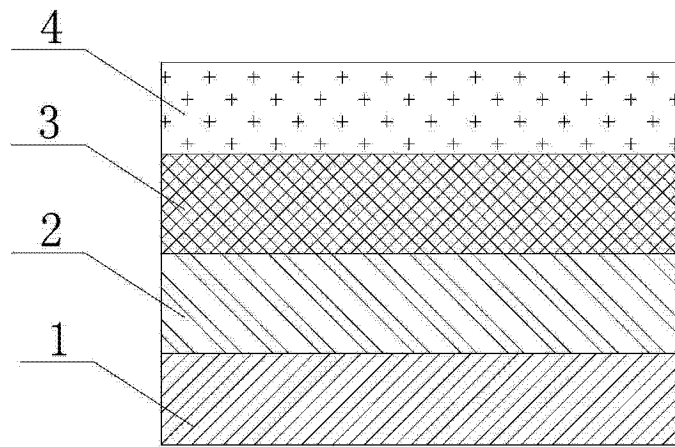


图 1