(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104970470 A
(43)申请公布日 2015.10.14

(21)申请号 201510335306.7

(22)申请日 2015.06.17

(71)申请人 江阴市繁荣色织有限公司
地址 214422 江苏省无锡市江阴市云亭街道工业园区6号

(72)发明人 那忠良

(51)Int.Cl.
A41D 31/02(2006.01)
B32B 3/30(2006.01)
B32B 3/14(2006.01)
B32B 5/30(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
D06Q 1/00(2006.01)

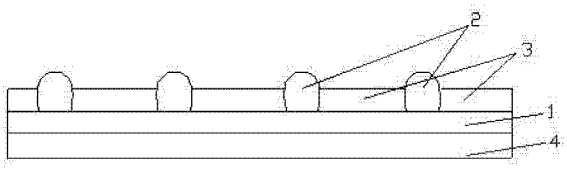
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料

(57)摘要

本发明涉及一种带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料，它包括面料本体(1)，面料本体(1)的上表面设有提花条(2)和绒毛条(3)、下表面设有绒毛层(4)，所述提花条(2)和绒毛条(3)间隔排列，绒毛条(3)的上表面设有装饰物(5)，面料本体(1)由织物制成，所述织物一面是机织织物，一面是针织织物。凸起的绒毛条、提花条和绒毛层增强了带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料的层次感，同时装饰物的点缀，突出了个性。



CN 104970470 A

1.一种带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料，包括面料本体(1)，其特征在于：所述面料本体(1)的上表面设有提花条(2)和绒毛条(3)、下表面设有绒毛层(4)，所述提花条(2)和绒毛条(3)间隔排列，所述提花条(2)、绒毛条(3)和绒毛层(4)均固定于面料本体(1)，所述绒毛条(3)的上表面设有装饰物(5)，所述装饰物(5)固定在绒毛条(3)上，所述面料本体(1)由织物制成，所述织物一面是机织织物，一面是针织织物，织物下设置温感面料层，温感面料层由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%。

带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料，属于纺织面料领域。

背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一，层次感差，满足不了人们的需要。且所述织物的两面风格相同。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足，提供一种层次感强的带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的：一种带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料，包括面料本体，所述面料本体的上表面设有提花条和绒毛条、下表面设有绒毛层，所述提花条和绒毛条间隔排列，所述提花条、绒毛条和绒毛层均固定于面料本体，所述绒毛条的上表面设有装饰物，所述装饰物固定在绒毛条上，所述面料本体由织物制成，所述织物一面是机织织物，一面是针织织物。织物下设置温感面料层，温感面料层由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为 65%-75%、17%-23% 和 8%-12%。

[0005] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

1、凸起的绒毛条、提花条和绒毛层增强了带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料的层次感，同时装饰物的点缀，突出了个性。

[0006] 2、本发明可以看到两种不同风格，新颖别致。

附图说明

[0007] 图 1 为本发明带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的实施例。

[0009] 其中：面料本体 1、提花条 2、绒毛条 3、绒毛层 4、装饰物 5。

具体实施方式

[0010] 参见图 1 和图 2，本发明涉及一种带有温感面料层的提花绒毛条机织针织复合面料，包括面料本体 1，所述面料本体 1 的上表面设有提花条 2 和绒毛条 3、下表面设有绒毛层 4。所述提花条 2 和绒毛条 3 间隔排列。所述提花条 2、绒毛条 3 和绒毛层 4 均固定于面料本体 1。所述绒毛条 3 的上表面设有装饰物 5，所述装饰物 5 固定在绒毛条 3 上。图 2 实施例中的装饰物 5 为亮线。

[0011] 所述面料本体 1 由织物制成，所述织物一面是机织织物，一面是针织织物。织物下设置温感面料层，温感面料层由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为 65%-75%、

17%-23% 和 8%-12%。

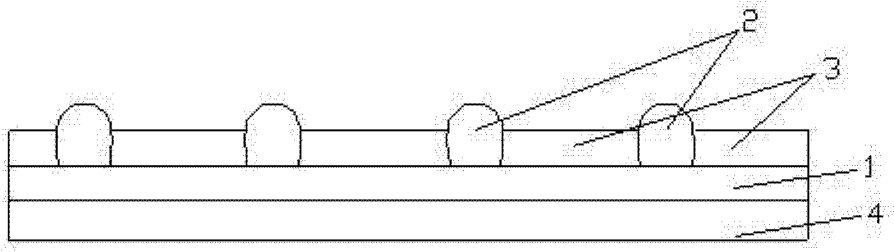


图 1

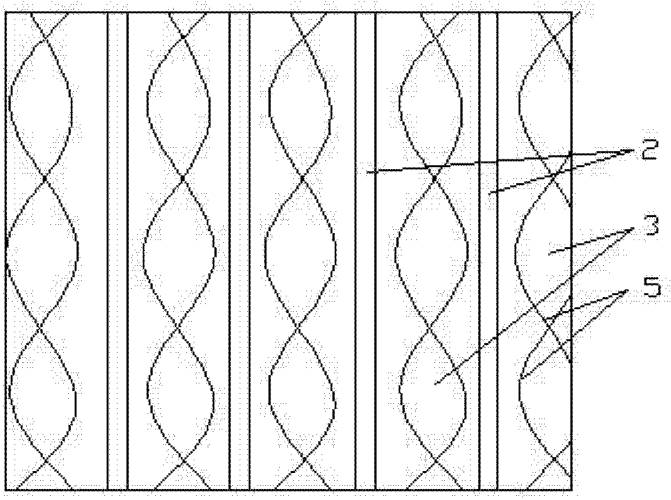


图 2