



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203943002 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420227002. X

(22) 申请日 2014. 05. 06

(73) 专利权人 福仁（福建）食品股份有限公司

地址 365400 福建省三明市宁化县东方花园
5A1303 室

(72) 发明人 张河云

(51) Int. Cl.

A21C 11/02 (2006. 01)

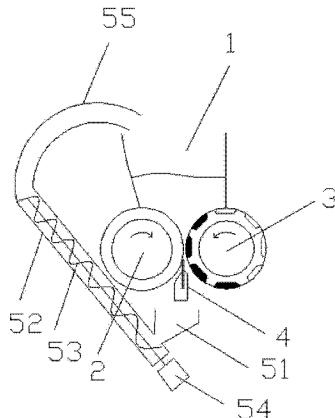
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

自动回收型饼干辊印机

(57) 摘要

本实用新型提出了自动回收型饼干辊印机，包括料斗、电机、喂料辊、模具辊和刮刀，喂料辊和模具辊设置在料斗的出料口处，喂料辊和模具辊相切布置，电机与喂料辊传动连接，刮刀设置在喂料辊的下方，还包括碎料回收装置，碎料回收装置包括回收料斗、输送管、螺杆、螺杆电机和出料管，回收料斗设置在刮刀下方，回收料斗与输送管连通，螺杆设置在输送管内，出料管设置在料斗上方，出料管与输送管连通，螺杆电机与螺杆传动连接。本实用新型采用回收料斗收集残料，再通过螺杆和输送管送及时送回到料斗，不需要人工操作，并且因为及时送回到料斗，所以可以保持残料的湿度，使其送入料斗与料斗中的料混合后不会影响原料的均匀性。



1. 自动回收型饼干辊印机,包括料斗、电机、喂料辊、模具辊和刮刀,喂料辊和模具辊设置在料斗的出料口处,喂料辊和模具辊相切布置,电机与喂料辊传动连接,刮刀设置在喂料辊的下方,其特征在于:还包括碎料回收装置,碎料回收装置包括回收料斗、输送管、螺杆、螺杆电机和出料管,回收料斗设置在刮刀下方,回收料斗与输送管连通,螺杆设置在输送管内,出料管设置在料斗上方,出料管与输送管连通,螺杆电机与螺杆传动连接。
2. 如权利要求 1 所述的自动回收型饼干辊印机,其特征在于:所述回收料斗为梯形。
3. 如权利要求 2 所述的自动回收型饼干辊印机,其特征在于:所述输送管的直径为 5~10cm。

自动回收型饼干辊印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饼干生产设备,特别涉及自动回收型饼干辊印机。

背景技术

[0002] 饼干辊印机是酥性饼干的主要生产设备,主要由料斗、电机、喂料辊、模具辊、刮刀和回收桶组成,喂料辊和模具辊设置在料斗的出料口处,喂料辊和模具辊相切布置,电机与喂料辊传动连接,刮刀设置在喂料辊的下方,回收桶设置在刮刀下方,刮刀将粘在喂料辊上面的残余料刮下,掉入到下方的回收桶中,等回收桶中的料满后,再人工将回收桶中的料倒入料斗中回收利用,但是存在以下缺陷:1、需要人工操作,增加工人工作量,效率不高;2、等回收桶中的料满后,其中的料会变干,再倒入料斗与其他料混合会影响料斗中其他料的均匀性。

发明内容

[0003] 本实用新型提出了自动回收型饼干辊印机,解决了现有技术中饼干辊印机的刮刀刮下的残料需要人工回收,效率低,并且回收的残料易干,再利用会影响整体面料的均匀性的缺陷。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 自动回收型饼干辊印机,包括料斗、电机、喂料辊、模具辊和刮刀,喂料辊和模具辊设置在料斗的出料口处,喂料辊和模具辊相切布置,电机与喂料辊传动连接,刮刀设置在喂料辊的下方,还包括碎料回收装置,碎料回收装置包括回收料斗、输送管、螺杆、螺杆电机和出料管,回收料斗设置在刮刀下方,回收料斗与输送管连通,螺杆设置在输送管内,出料管设置在料斗上方,出料管与输送管连通,螺杆电机与螺杆传动连接。

[0006] 进一步,所述回收料斗为梯形。

[0007] 进一步,所述输送管的直径为5~10cm。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:采用回收料斗收集残料,再通过螺杆和输送管送及时送回到料斗,不需要人工操作,并且因为及时送回到料斗,所以可以保持残料的湿度,送入料斗与料斗中的面料混合后不会影响原面料的均匀性。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型自动回收型饼干辊印机的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 参照图 1,自动回收型饼干辊印机,包括料斗 1、电机(未图示)、喂料辊 2、模具辊 3 和刮刀 4,喂料辊 2 和模具辊 3 设置在料斗 1 的出料口处,喂料辊 2 和模具辊 3 相切布置,电机与喂料辊 2 传动连接,刮刀 4 设置在喂料辊 2 的下方,还包括碎料回收装置,碎料回收装置包括回收料斗 51、输送管 52、螺杆 53、螺杆电机 54 和出料管 55,回收料斗 51 设置在刮刀 4 下方,回收料斗 51 与输送管 52 连通,螺杆 53 设置在输送管 52 内,出料管 55 设置在料斗 1 上方,出料管 55 与输送管 52 连通,螺杆电机 54 与螺杆 53 传动连接。

[0013] 本实用新型工作时,刮刀 4 从喂料辊 2 上刮下残余的料,掉入下方的加收料斗 51 中,然后螺杆 53 旋转,通过输送管 52 将残料送到出料管 55,从出料管 55 中出来进入料斗中。整个过程不需要人工操作,并且因为及时将残料送回到料斗,所以可以保持残料的湿度,使其送入料斗 1 与料斗 1 中的料混合后不会影响原料的均匀性。

[0014] 进一步,所述回收料斗 51 为梯形。

[0015] 进一步,所述输送管 52 的直径为 5~10cm。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

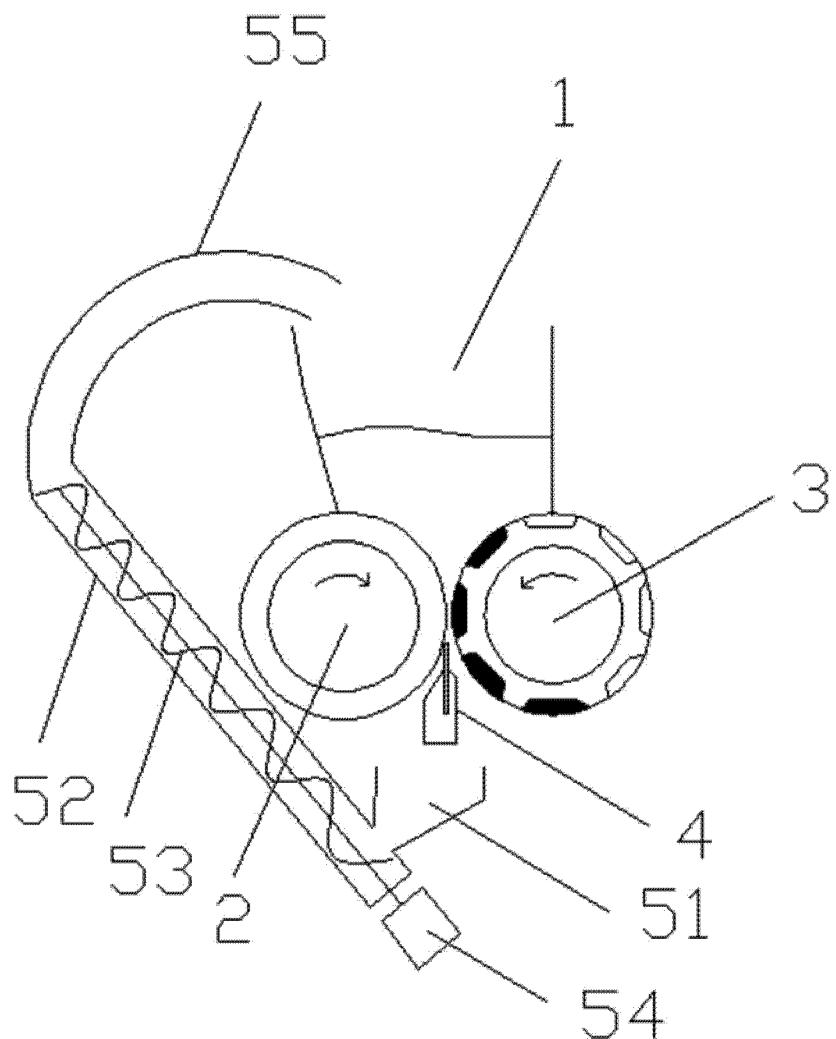


图 1