(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212346254 U
(45)授权公告日 2021.01.15

(21)申请号 202020149277.1

(22)申请日 2020.02.02

(73)专利权人 卢安迪
地址 310030 浙江省杭州市余杭塘路418号紫金文苑23-1-401室

(72)发明人 卢安迪

(51)Int.Cl.
A47J 36/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

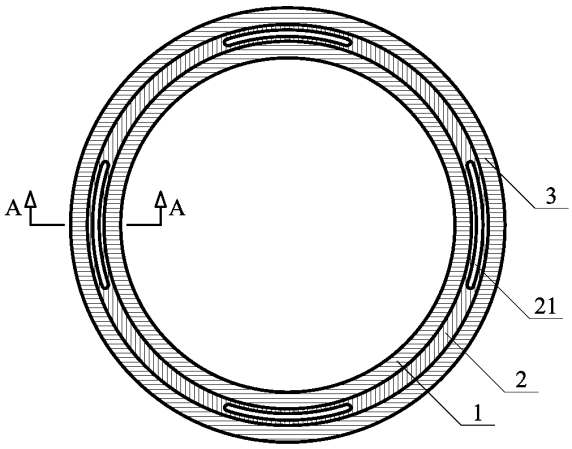
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电饭煲用的蒸圈

(57)摘要

本实用新型公开了一种电饭煲用的蒸圈，其特征在于所述蒸圈从下到上依次包括蒸圈托环、蒸圈壁、蒸圈折边；在所述蒸圈壁上开有一个或一个以上的蒸汽孔；所述蒸圈的材料为塑料、或不锈钢、或不锈钢与塑料的组合。在使用时，将不锈钢碗放入蒸圈并使不锈钢碗的碗口折边与蒸圈托环的上方贴合，然后将不锈钢碗与蒸圈的组合放入电饭煲，即可加热不锈钢碗内的待蒸食物。本实用新型可以让人们在采用电饭煲蒸鱼、肉饼、水蒸蛋等家常菜肴时不再依赖电饭煲配套的现有塑料蒸架，同时可增强蒸汽传热的效果、减少塑料的使用、降低制造与使用成本，具有高能效、利健康、低成本等优点。



CN 212346254 U

1.一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述蒸圈从下到上依次包括蒸圈托环、蒸圈壁、蒸圈折边;在所述蒸圈壁上开有一个或一个以上的蒸汽孔。

2.如权利要求1所述的一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述蒸圈的材料为塑料。

3.如权利要求2所述的一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述塑料为聚丙烯塑料。

4.如权利要求1所述的一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述蒸圈的材料为不锈钢。

5.如权利要求4所述的一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述不锈钢为304不锈钢。

6.如权利要求1所述的一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述蒸圈托环的材料与所述蒸圈壁的材料均为不锈钢;所述蒸圈折边的材料为不锈钢与塑料的三层组合材料,所述不锈钢与塑料的三层组合材料由塑料上层、不锈钢中层与塑料下层构成;所述不锈钢中层与所述蒸圈壁连接;所述塑料上层与所述塑料下层在所述不锈钢中层的外侧存在连接处。

7.如权利要求6所述的一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述不锈钢为304不锈钢;所述塑料为聚丙烯塑料。

一种电饭煲用的蒸圈

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种家用厨具,特别涉及一种电饭煲用的蒸圈。

背景技术

[0002] 目前主流的电饭煲一般都配套了塑料蒸架。电饭煲内胆的水经加热沸腾后,产生的蒸汽首先接触塑料蒸架的底部,会影响蒸汽传热的效果;塑料蒸架的高分子材料与蒸汽、米汤的长期接触,会老化析出不利于人体的有机物;塑料蒸架老化后需要重新配置,增加了资源消耗、环境负担、制造成本与使用成本。

[0003] 鉴于千家万户使用的电饭煲用的塑料蒸架,具有上述缺点:有待提高的能效、不利健康、较高的成本,本实用新型的目的就是提供一种具有高能效、利健康、低成本等优点的一种电饭煲用的蒸圈。

发明内容

[0004] 本实用新型提供了一种电饭煲用的蒸圈,其特征在于所述蒸圈从下到上依次包括蒸圈托环、蒸圈壁、蒸圈折边;在所述蒸圈壁上开有一个或一个以上的蒸汽孔。

[0005] 所述蒸圈的材料为塑料;优选地,所述塑料为聚丙烯塑料。

[0006] 或者,所述蒸圈的材料为不锈钢;优选地,所述不锈钢为304不锈钢。

[0007] 又或者,所述蒸圈托环的材料与所述蒸圈壁的材料均为不锈钢;所述蒸圈折边的材料为不锈钢与塑料的三层组合材料,所述不锈钢与塑料的三层组合材料由塑料上层、不锈钢中层与塑料下层构成;所述不锈钢中层与所述蒸圈壁连接;所述塑料上层与所述塑料下层在所述不锈钢中层的外侧存在连接处;优选地,所述不锈钢为304不锈钢,所述塑料为聚丙烯塑料。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 使用本实用新型提供的蒸圈,可以让人们在采用电饭煲蒸鱼、肉饼、水蒸蛋等家常菜肴时不再依赖电饭煲配套的现有塑料蒸架,同时可增强蒸汽传热的效果、减少塑料的使用、降低制造与使用成本,具有高能效、利健康、低成本等优点。

附图说明

[0010] 图1为根据本实用新型的蒸圈的俯视图;

[0011] 图2为图1的A-A剖视图;

[0012] 图3为根据本实用新型的蒸圈的使用效果图;

[0013] 图4为图1在蒸圈折边的材料为不锈钢与塑料的三层组合材料时的A-A剖视图。

[0014] 图中标号分别表示如下:1、蒸圈托环,2、蒸圈壁,3、蒸圈折边,4、电饭煲,5、不锈钢碗,21、蒸汽孔,31、塑料上层,32、不锈钢中层,33、塑料下层,41、内胆,42、内胆顶部环形端面,43、锅盖密封圈,44、锅盖,45、锅盖排汽口,46、水,47、水蒸汽,51、碗口折边。

具体实施方式

[0015] 下面将结合附图详细描述本实用新型的具体实施方式。

[0016] 优选实施例1：

[0017] 如图1到图3所示的根据本实用新型的蒸圈；图1为俯视图，图2为图1的A-A剖视图，图3为使用效果图。所述蒸圈从下到上依次包括蒸圈托环1、蒸圈壁2、蒸圈折边3；在蒸圈壁2上沿着圆周一圈均匀开有四个蒸汽孔21。蒸圈的材料为塑料，优选聚丙烯塑料。根据图3所示的使用效果图，在采用电饭煲4加热不锈钢碗5中盛放的鱼、肉饼、水蒸蛋等待蒸食物时，将不锈钢碗5放入蒸圈，并使不锈钢碗5的碗口折边51与蒸圈托环1的上方贴合；然后将不锈钢碗5与蒸圈的组合放入电饭煲4的内胆41，蒸圈折边3的下方与内胆顶部环形端面42紧密贴合；接着盖上电饭煲4的锅盖44，使蒸圈折边3的上方与锅盖密封圈43紧密贴合；电饭煲4的内胆41中的水46经加热沸腾后，一部分水蒸汽47与不锈钢碗5的碗底外侧充分接触，隔着碗底间接为待蒸食物提供热量，冷凝水回到内胆41；一部分水蒸汽47沿着不锈钢碗5的外侧上升后，经蒸圈壁2上的四个蒸汽孔21进入不锈钢碗5与待蒸食物接触，直接为待蒸食物提供热量，冷凝水留在不锈钢碗5内，多余水蒸汽47经电饭煲4的锅盖排汽口45排出。

[0018] 优选实施例2：

[0019] 与优选实施例1的区别是蒸圈的材料为不锈钢，优选304不锈钢；其它相同。

[0020] 优选实施例3：

[0021] 如图4所示的图1在蒸圈折边的材料为不锈钢与塑料的三层组合材料时的A-A剖视图。蒸圈托环1的材料与蒸圈壁2的材料均为不锈钢；蒸圈折边3的材料为不锈钢与塑料的三层组合材料，由塑料上层31、不锈钢中层32与塑料下层33构成；不锈钢中层32与蒸圈壁2连接；塑料上层31与塑料下层33在不锈钢中层32的外侧存在连接处；优选地，不锈钢为304不锈钢，塑料为聚丙烯塑料。与优选实施例1的区别是将蒸圈托环1的材料与蒸圈壁2的材料都从塑料换成了不锈钢，优点是：进一步减少了塑料的使用。与优选实施例2的区别是蒸圈折边3的材料从不锈钢换成了由塑料上层31、不锈钢中层32与塑料下层33构成的三层组合材料，优点是：塑料下层33在使用时与内胆顶部环形端面42紧密贴合，避免了优选实施例2中蒸圈折边3的不锈钢金属与内胆顶部环形端面42直接接触对内胆不沾涂层造成的磨损。

[0022] 上述具体实施方式中，人们在采用电饭煲蒸鱼、肉饼、水蒸蛋等家常菜肴时可以不再依赖电饭煲配套的现有塑料蒸架，同时可增强蒸汽传热的效果、减少塑料的使用、降低制造与使用成本，具有高能效、利健康、低成本等优点。

[0023] 上述具体实施方式用来解释说明本实用新型专利，仅为本实用新型专利的优选实施例而已，而不是对本实用新型专利进行限制，在本实用新型专利的精神和权利要求的保护范围内，对本实用新型专利作出的任何修改、等同替换、改进等，都落入本实用新型专利的保护范围。

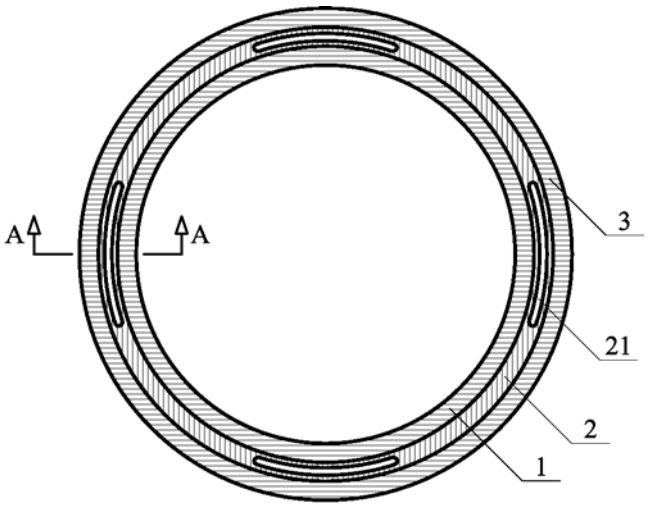


图1

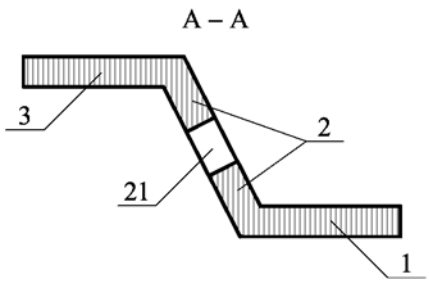


图2

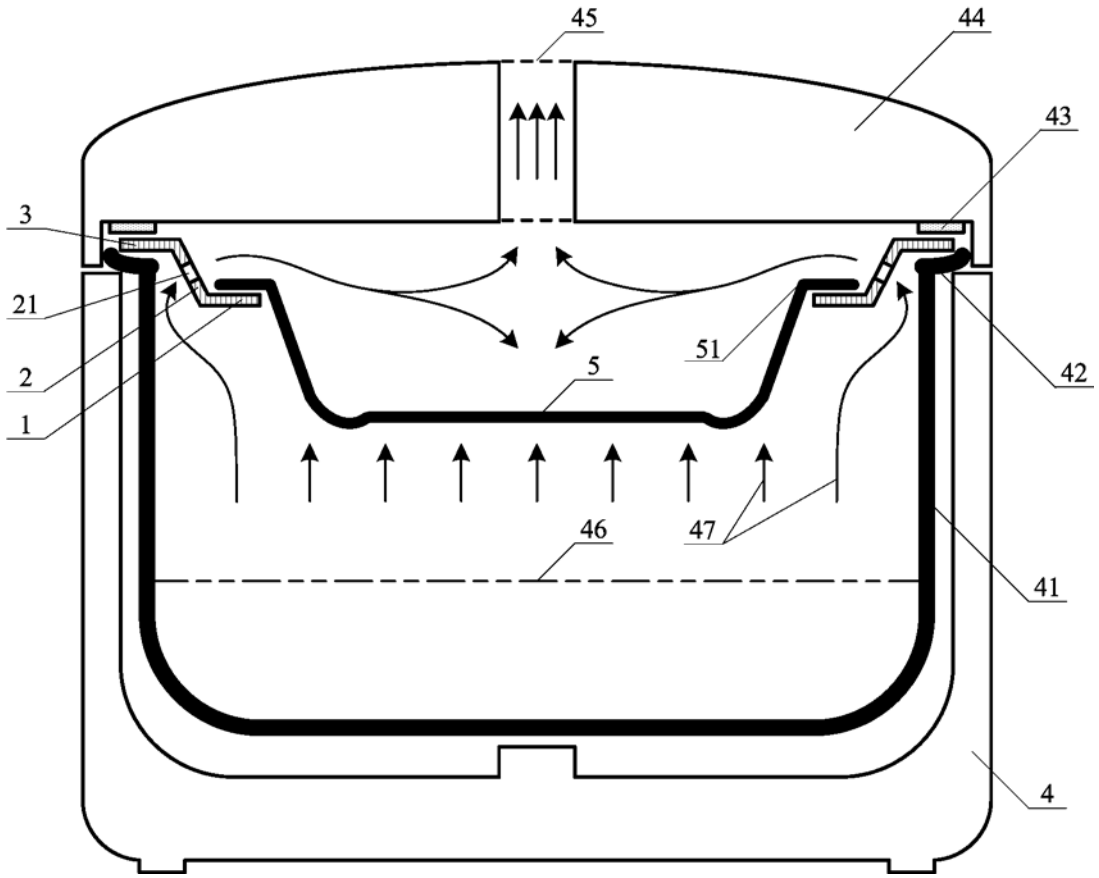


图3

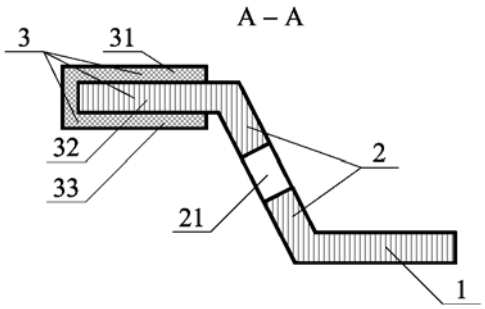


图4