



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104921543 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201510277741. 9

(22) 申请日 2015. 07. 31

(71) 申请人 合肥伊佳欢家庭用品有限公司

地址 230601 安徽省合肥市经开区桃花工业园玉屏路 189 号

(72) 发明人 刘关平

(51) Int. Cl.

A47G 19/22(2006. 01)

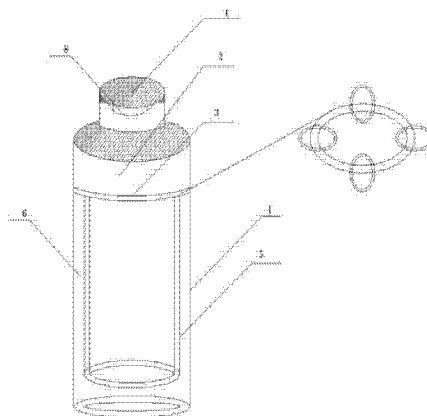
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

新型双螺纹超滤口杯

(57) 摘要

本发明公开了一种新型双螺纹超滤口杯,包括小口螺纹密封盖、大口螺纹密封盖、便携式固定环箍、超滤卡网、双层玻璃杯体。其中小口螺纹密封盖选用食品级塑料制成与大口螺纹密封盖通过螺纹旋紧,大口螺纹密封盖选用食品级塑料嵌于食品级不锈钢圆盖内制成与大杯口玻璃层通过螺纹旋紧,便携式固定环箍采用环形不锈钢制成,固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,超滤卡网采用食品级不锈钢制成。此种口杯密封性能好、携带方便,适合人民生活使用。



1. 新型双螺纹超滤口杯,包括小口螺纹密封盖、大口螺纹密封盖、便携式固定环箍、超滤卡网、双层玻璃杯体。其中小口螺纹密封盖选用食品级塑料制成与大口螺纹密封盖通过螺纹旋紧,大口螺纹密封盖选用食品级塑料嵌于不锈钢圆盖内制成与大杯口玻璃层通过螺纹旋紧,便携式固定环箍采用环形不锈钢制成,固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,超滤卡网采用食品级不锈钢制成。

2. 根据权利要求1所述的新型双螺纹超滤口杯,其特征在于所述的小口螺纹密封盖内镶嵌有卡簧式密闭橡胶垫,按下卡簧,密闭橡胶垫胀开将小口封闭。再按一次卡簧,密闭橡胶垫松弛将小口打开。卡簧的疲劳松紧次数不小于8000,密闭橡胶垫的厚度 $1.4\text{mm}-0.1\text{mm}$,小口螺纹的中心距为 $1.6\text{mm}+0.1\text{mm}$ 。

3. 根据权利要求1所述的新型双螺纹超滤口杯,其特征在于所述的大口螺纹密封盖的不锈钢圆形盖的厚度不小于 2mm ,食品级塑料先采用特种胶与不锈钢圆盖初步胶接,然后再通过加热加压将食品级塑料压嵌与不锈钢圆盖内。

4. 根据权利要求1和3所述的新型双螺纹超滤口杯,其特征在于所述的大口螺纹密封盖内装有圆环型橡胶密封垫,密封垫的厚度为 $1\text{mm}-0.2\text{mm}$,大螺纹的中心距为 $2\text{mm}+0.2\text{mm}$ 。

5. 根据权利要求1所述的新型双螺纹超滤口杯,其特征在于所述的便携式固定环箍宽度不小于 6mm ,采用加热加压的方式镶嵌固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,同时固定环箍上套有均分与一圈的四个固定圆环。

6. 根据权利要求1所述的新型双螺纹超滤口杯,其特征在于所述的超滤卡网网眼孔径不大于 0.5mm ,超滤卡网的外型为中空类柱形,上圆外径等于口杯内径,下圆外径为口杯内径的 0.75 倍。

7. 根据权利要求1所述的新型双螺纹超滤口杯,其特征在于所述的双层玻璃杯体中内外层玻璃的厚度为 5mm ,中空部分的间隙为 4mm 。

新型双螺纹超滤口杯

技术领域

[0001] 本发明涉及生活日用品领域,具体属于一种新型双螺纹超滤口杯。

背景技术

[0002] 玻璃口杯因其容易清洗,透光性好,不易被无污染等优越性能,受到人民的广泛欢迎,市场需求量大。从玻璃口杯的主体可以分为单层玻璃口杯、双层玻璃口杯和多层玻璃口杯。从玻璃口杯的保温效果可以分为普通玻璃口杯和保温玻璃口杯。从玻璃口杯的保温介质可以分为空气双层玻璃口杯、真空玻璃口杯和泡沫玻璃口杯。在众多的玻璃口杯种类中,人民使用最多的就是双层玻璃口杯。双层玻璃口杯的杯体包括内层、外层以及内层与外层之间的间隙层。双层玻璃口杯的内层用于装饮用水,间隙层中充满空气、泡沫或抽真空起到保温的效果,外层对整个口杯起到保护作用,同时便于携带和取用。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种新型双螺纹超滤口杯,设计巧妙,使用方便,美观大方,便于携带。

[0004] 本发明采用的技术方案如下:

[0005] 新型双螺纹超滤口杯,包括小口螺纹密封盖、大口螺纹密封盖、便携式固定环箍、超滤卡网、双层玻璃杯体。其中小口螺纹密封盖选用食品级塑料制成与大口螺纹密封盖通过螺纹旋紧,大口螺纹密封盖选用食品级塑料嵌于不锈钢圆盖内制成与大杯口玻璃层通过螺纹旋紧,便携式固定环箍采用环形不锈钢制成,固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,超滤卡网采用食品级不锈钢制成。

[0006] 所述的小口螺纹密封盖内镶嵌有卡簧式密闭橡胶垫,按下卡簧,密闭橡胶垫胀开将小口封闭。再按一次卡簧,密闭橡胶垫松弛将小口打开。卡簧的疲劳松紧次数不小于8000,密闭橡胶垫的厚度1.4mm-0.1mm,小口螺纹的中心距为1.6mm+0.1mm。

[0007] 所述的大口螺纹密封盖的不锈钢圆形盖的厚度不小于2mm,食品级塑料先采用特种胶与不锈钢圆盖初步胶接,然后再通过加热加压将食品级塑料压嵌与不锈钢圆盖内。

[0008] 所述的大口螺纹密封盖内装有圆环型橡胶密封垫,密封垫的厚度为1mm-0.2mm,大螺纹的中心距为2mm+0.2mm。

[0009] 所述的便携式固定环箍宽度不小于6mm,采用加热加压的方式镶嵌固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,同时固定环箍上套有均分与一圈的四个固定圆环。

[0010] 所述的超滤卡网网眼孔径不大于0.5mm,超滤卡网的外型为中空类柱形,上圆外径等于口杯内径,下圆外径为口杯内径的0.75倍。

[0011] 所述的双层玻璃杯体中内外层玻璃的厚度为5mm,中空部分的间隙为4mm。

[0012] 与已有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0013] 本发明通过设计制作小口螺纹密封盖、大口螺纹密封盖、便携式固定环箍、超滤卡网、双层玻璃杯体,保证了双螺纹超滤口杯具有自身的特征功能:大小口可选饮用出水处,

双螺纹密封,小网孔超滤,中空间隙保温。

附图说明

[0014] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0015] 图 2 为超滤卡网的示意图。

具体实施方式

[0016] 参见附图,一种新型双螺纹超滤口杯,包括小口螺纹密封盖 1、大口螺纹密封盖 2、便携式固定环箍 3、超滤卡网 7、双层玻璃杯体 4 和 5。小口螺纹密封盖 1 选用食品级塑料制成与小杯口玻璃层通过螺纹旋紧,大口螺纹密封盖 2 选用食品级塑料嵌于不锈钢圆盖内制成与大杯口玻璃层通过螺纹旋紧,便携式固定环箍 3 采用环形不锈钢制成,固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,超滤卡网 7 采用食品级不锈钢制成。所述的小口螺纹密封盖 1 内镶嵌有卡簧式密闭橡胶垫 8,按下卡簧,密闭橡胶垫胀开将小口封闭。再按一次卡簧,密闭橡胶垫松弛将小口打开。卡簧的疲劳松紧次数不小于 8000,密闭橡胶垫的厚度 $1.4\text{mm}-0.1\text{mm}$,小口螺纹的中心距为 $1.6\text{mm}+0.1\text{mm}$ 。所述的大口螺纹密封盖 2 的不锈钢圆形盖的厚度不小于 2mm ,食品级塑料先采用特种胶与不锈钢圆盖初步胶接,然后再通过加热加压将食品级塑料压嵌与不锈钢圆盖内。所述的便携式固定环箍 3 宽度不小于 6mm ,采用加热加压的方式镶嵌固定于大杯口玻璃层螺纹与杯体的过渡区,同时固定环箍上套有均分与一圈的四个固定圆环(如便携式固定环箍 3 放大图)。所述的超滤卡网 7 网眼孔径不大于 0.5mm ,超滤卡网的外型为中空类柱形,上圆外径等于口杯内径,下圆外径为口杯内径的 0.75 倍。所述的双层玻璃杯体 4 和 5 中内层玻璃 5 和外层玻璃 4 的厚度为 5mm ,中空部分的间隙 6 为 4mm 。

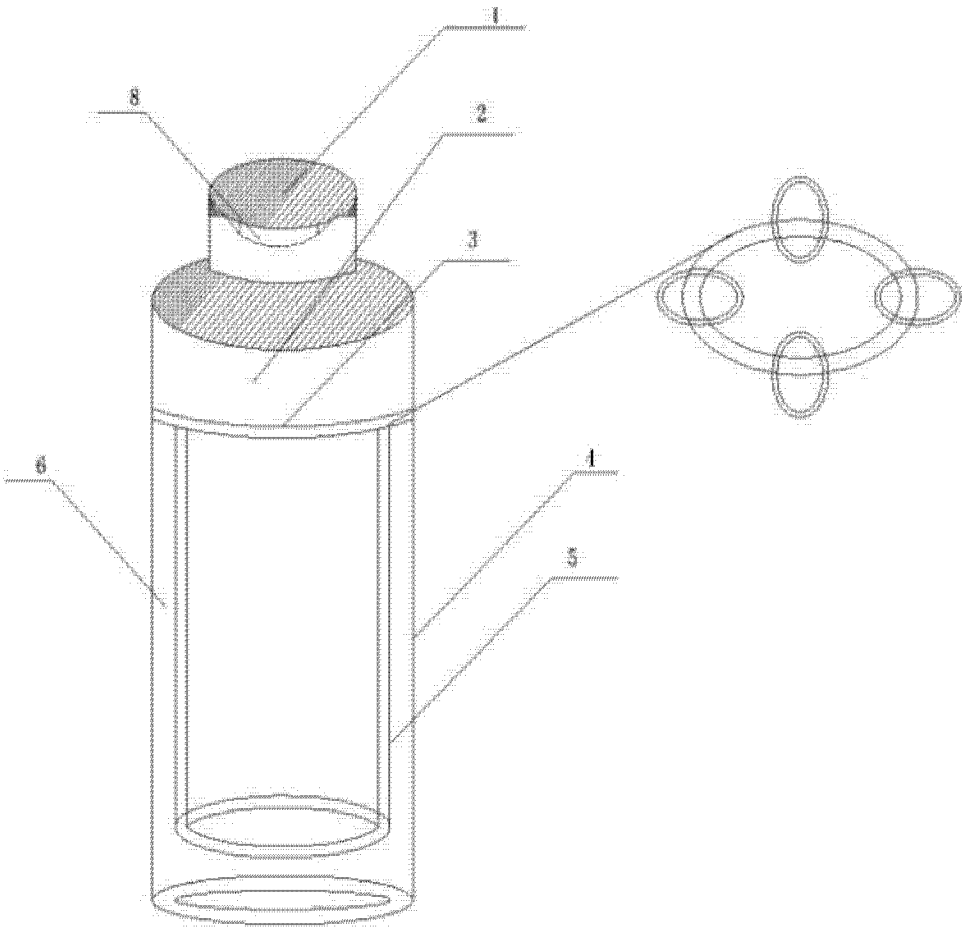


图 1

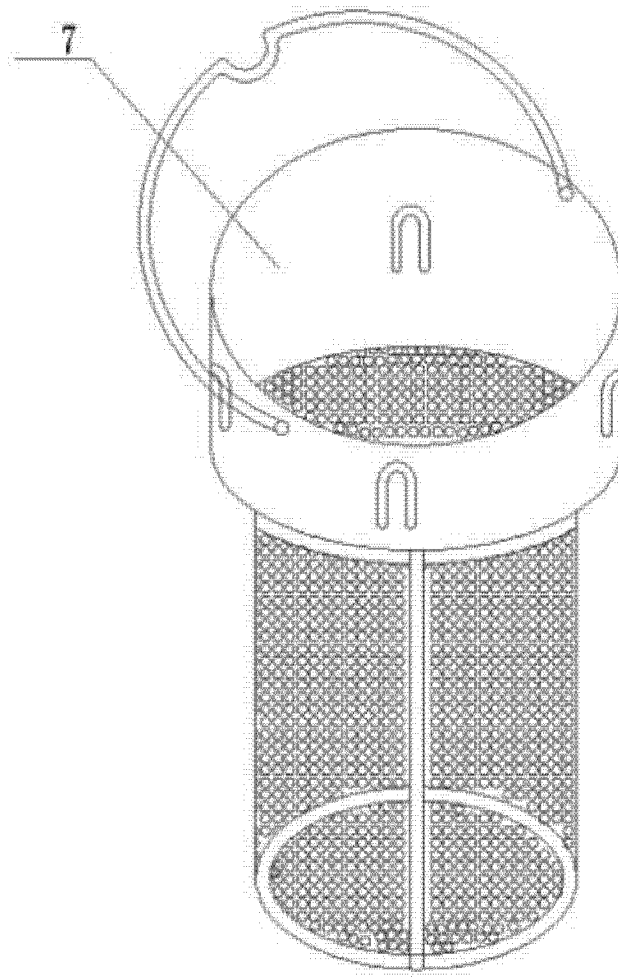


图 2