



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

227282

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 29 F 3/06

[22] Přihlášeno 19 10 82
[21] (PV 7396-82)

[40] Zveřejněno 26 08 83

[45] Vydáno 15 06 86

[75]

Autor vynálezu

ČERMÁK JOSEF ing., KARLOVY VARY

(54) Vytlačovací hlava pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování

1

Vynález se týká vytlačovací hlavy pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování s kontinuálním výtokem taveniny při dvoucestném uspořádání.

Dosud známé vytlačovací hlavy pro zpracování tepelně citlivých termoplastů jsou vzhledem k nárokům na tvar tokových kanálů a kvalitě jejich povrchu řešeny v místě vertikálního ohybu a dělení toku taveniny ohybem celého dílce s přírubami po mechanickém obrobení. V důsledku této technologie dochází k nízkému stupni využití materiálu, přičemž je nutné vzhledem k použití pro tepelně citlivé materiály použít drahých ocelí s vysokým obsahem chromu. Vstup taveniny do oblasti držáku vytlačovacího trnu je šikmý, což způsobuje obvodovou nerovnoměrnou sílu stěny výrobku.

Podstata vytlačovací hlavy pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování záleží v tom, že díl vertikálního ohybu a dělení toku taveniny je složen z jednotlivých trubkových segmentů a přírub, přičemž jedna příruba tvoří těleso hlavy a druhá připojovací přírubu. Trubkové segmenty jsou v tělese vytlačovací hlavy upevněny otočně pomocí kolíků, v připevňovací přírubě pevně pomocí šroubů.

Výhody uspořádání vytlačovací hlavy pro

2

zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování podle tohoto vynálezu spočívají v tom, že při výrobě dílů vertikálního ohybu a dělení toku taveniny je dosaženo vysokého stupně využití drahého materiálu. Otočné uložení trubkových segmentů pomocí kolíků v tělese vytlačovací hlavy je prostorově úsporné a usnadňuje montáž. Kolmým vstupem toku taveniny do oblasti tělesa vytlačovací hlavy je zaručena rovnoměrnost síly stěny výrobku.

Na výkresu je naznačen příklad provedení vytlačovací hlavy pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování, kde příčný řez je veden osou připevňovací příruby a osou vytlačovací cesty, částečný řez osou kolíku.

Vytlačovací hlava pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování podle výkresu je opatřena dílem vertikálního ohybu a dělení toku taveniny složeným z trubkových segmentů 1 a z přírub, přičemž jedna tvoří těleso hlavy 2 a druhá připevňovací přírubu 3. V tělese hlavy 2 jsou trubkové segmenty 1 uloženy otočně a zajištěny pomocí kolíku 4, v připevňovací přírubě 3 jsou připevněny pomocí šroubů 5.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Vytlačovací hlava pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování, vyznačená tím, že díl vertikálního ohybu a dělení toku taveniny je složen z jednotlivých trubkových segmentů (1) a přírub, přičemž jedna příruba tvoří těleso vytlačovací hlavy (2) a druhá připevňovací přírubu (3).

2. Vytlačovací hlava pro zpracování tepelně citlivých termoplastů metodou vyfukování podle bodu 1, vyznačená tím, že trubkové segmenty (1) jsou v tělese vytlačovací hlavy (2) připevněny pomocí kolíků (4) a v připevňovací přírubě (3) pomocí šroubů (5).

1 list výkresů

227282

