

2

Egz. SŁUŻBOWY

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66969

Patent dodatkowy
do patentu _____

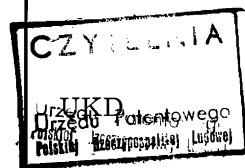
Zgłoszono: 14.VIII.1970 (P 142 712)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.IV.1973

Kl. 32a,23/10

MKP C03b 23/10



Współtwórcy wynalazku: Stanisław Mirek, Julian Chorab, Jan Cichy

Właściciel patentu: Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy (Polska)

Urządzenie do obróbki termicznej szkła i kwarcu

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki termicznej szkła i kwarcu.

Znane urządzenia do obróbki termicznej szkła i kwarcu posiadają komorę mieszania, zaopatrzoną w króciec do doprowadzenia gazu oraz w króciec do doprowadzenia tlenu, przy czym wydłużona cylindryczna część komory mieszania służy jako rękojeść przy palniku na końcu której jest zainstalowana dysza. Urządzenia te nie posiadają osłony są jedno-palnikowe, a zmiana wymiaru dyszy dokonywana jest w zależności od potrzeby prowadzonego procesu technologicznego.

Niedogodnością tych urządzeń jest to, że są mało wydajne na skutek wymiany dysz, które wymieniane są po zgaszeniu palnika.

Inną niedogodnością jest to, że pracownik obsługujący urządzenie jest narażony na działanie ciepła i promieniowanie świetlne, poza tym przy obróbce długich przedmiotów zachodzi konieczność zatrudnienia pomocnika dokonującego czynności dmuchania poprzez odpowiedni przyrząd przy kształtowaniu wykonywanej aparatury zwłaszcza laboratoryjnej.

Celem wynalazku jest usunięcie wspomnianych niedogodności. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego podstawie jest umieszczony wspornik przegubowy, który jednym końcem połączony jest z komorą mieszania a na

2

drugim końcu umieszczona jest wielodyszowa obrotowa głowica.

Ustawienie głowicy na odpowiednią dyszę jest zabezpieczone zatraskiem sprężynującym i odbywa się bez gaszenia płomienia. W przedniej części podstawy jest zamontowana odpowiednio ukształtowana osłona zaopatrzona we wzierniki.

Osłona jest wykonana z cienkiej blachy materiału lekkiego najdogodniej z aluminium w kształcie wycinka pancerza walca wewnątrz pustego, przy czym przestrzeń pusta stanowi warstwę izolacyjną. Osłona od strony płomienia jest ekranująca. W górnej części osłony jest zamocowany specjalny przyrząd z ustnikiem do dmuchania powietrza.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony na załączonym rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok boczny urządzenia, fig 2 końcówkę palnika, fig. 3 przekrój elementu, służącego do połączenia urządzenia do dmuchania powietrza z końcówką przedmiotu obrabianego termicznie, a fig. 4 urządzenie w widoku z góry.

Urządzenie do obróbki termicznej szkła i kwarcu stanowi podstawa 7 zaopatrzona we wspornik przegubowy 11, z którym jednym końcem połączono przegub komory mieszania 1, a na drugim jej końcu jest umieszczona wielodyszowa obrotowa

głowica 2 zamocowana za pomocą sprężyny i śruby dociskowej 8, natomiast w przedniej części głowicy są wmontowane dysze 5, a od strony tylnej części głowicy znajduje się zatrzask zabezpieczający głowicę na odpowiednio ustawioną dyszę.

W przedniej części podstawy 7 jest zamocowana odpowiednio ukształtowana osłona ekranująca 3, wykonana z cienkiej blachy materiału lekkiego najdogodniej z aluminium w kształcie wycinka pancerza walca wewnątrz pustego, którego przestrzeń pusta stanowi warstwę izolacyjną, przy czym osłona ta jest zaopatrzona we wzniaki 9, a w górnej części od strony tylnej posiada zamontowany przyrząd 10 do dmuchania powietrza.

Główną zaletą rozwiązania według wynalazku jest to, że pracownik w czasie pracy jest osłonięty przed napromieniowaniem oraz to, że możliwość ustawienia palnika na żadaną dyszę odbywa się bez gaszenia płomienia oraz możliwość obróbki termicznej długich przedmiotów.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do obróbki termicznej szkła i kwarcu, posiadające przewody doprowadzające gaz oraz komorę mieszania, której koniec stanowi palnik, **znamiennie tym**, że stanowi go podstawa (7) zaopatrzona we wspornik przegubowy (11), z którym jednym końcem połączono przegub komory mieszania (1), a na drugim jej końcu jest umieszczona wielodyszowa obrotowa głowica (2), zamocowana za pomocą sprężyny i śruby dociskowej (8), natomiast w przedniej części głowicy są wmontowane dysze (5), a od strony tylnej części głowicy znajduje się zatrzask zabezpieczający głowicę na odpowiednio ustawioną dyszę, przy czym w przedniej części podstawy (7), jest zamocowana osłona ekranująca (3), wykonana w kształcie wycinka pancerza wewnątrz pustego, którego przestrzeń pusta stanowi dodatkowo warstwę ochronną, przy czym osłona ta jest zaopatrzona we wzniaki (9), a w górnej części od strony tylnej posiada przyrząd (10) do dmuchania powietrza.

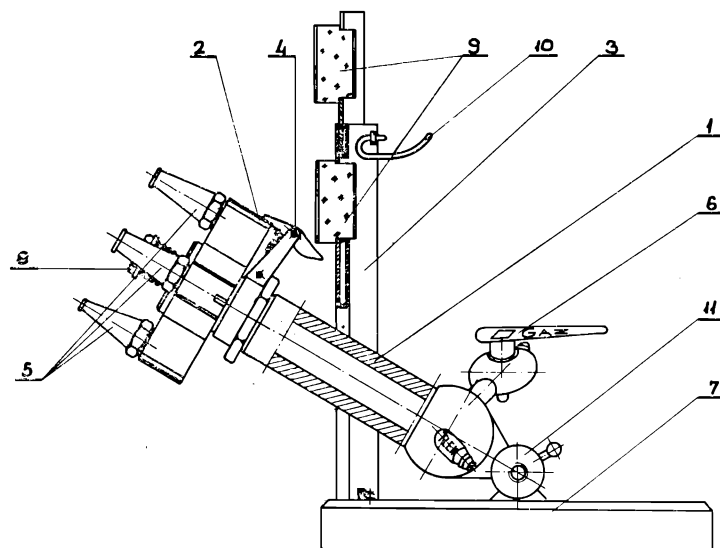


Fig.1.

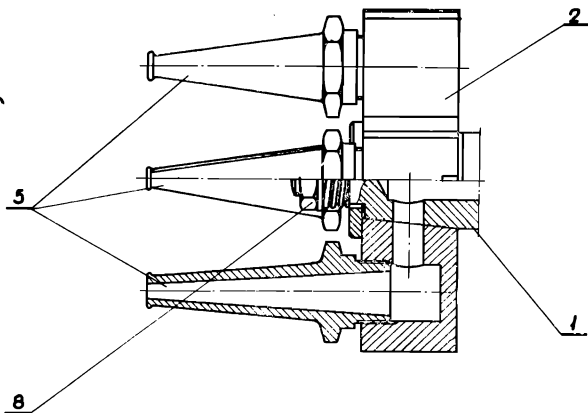


Fig. 2

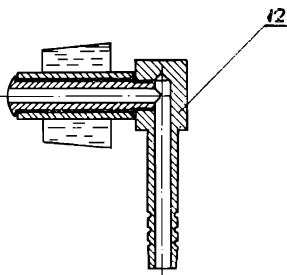


Fig. 3

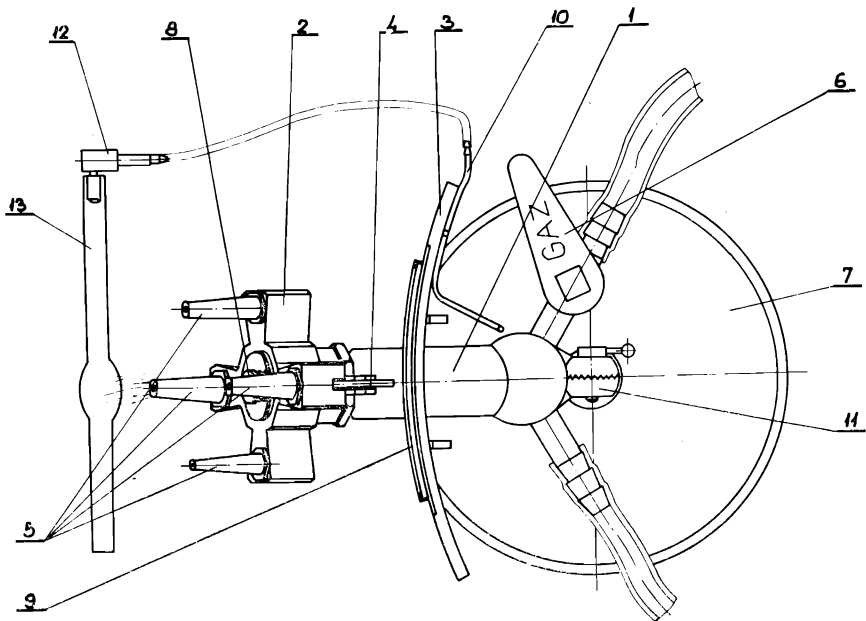


Fig. 4