



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217756044 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 08

(21) 申请号 202221507849.4

(22) 申请日 2022.06.16

(73) 专利权人 金华忠信环保科技股份有限公司
地址 321075 浙江省金华市汤溪镇登云街
588号10栋A单元101室

(72) 发明人 吴建斌

(74) 专利代理机构 杭州寒武纪知识产权代理有
限公司 33271
专利代理师 徐致远

(51) Int. Cl .

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

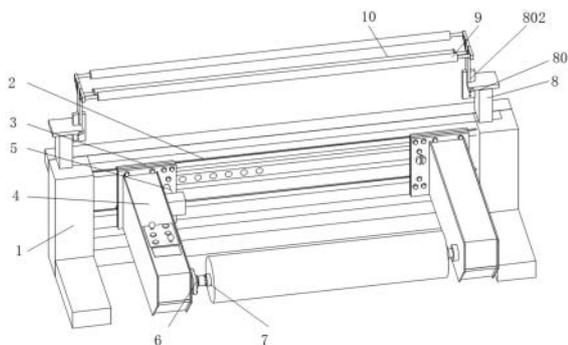
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有防缠绕结构的收卷机构

(57) 摘要

本实用新型属于收卷机构领域,具体的说是一种具有防缠绕结构的收卷机构,包括主体和传送辊,所述主体的中部设置有滑轨,且滑轨的外侧连接有滑动架,所述滑动架的外侧安装有支座,且支座的外侧设置有卡杆,所述支座的端部设置有卡合机构,且卡合机构的外侧连接有料辊,所述主体的顶部设置有调节机构,且调节机构的外侧设置有限位辊,所述传送辊设置于限位辊的边侧;本实用新型设置有限位辊,使用时可以将物料端部通过上方限位辊、传送辊进行拉长传送,能够有效进行后续的上料辅助,同时能够通过外侧升降架的高度调节,进行整体拉长位置控制,方便在上料后进行整体加工品的紧绷,以此更好的保证传送的贴合,能够有效进行防缠绕加工。



1. 一种具有防缠绕结构的收卷机构,其特征在于:包括主体(1)和传送辊(10),所述主体(1)的中部设置有滑轨(2),且滑轨(2)的外侧连接有滑动架(3),所述滑动架(3)的外侧安装有支座(4),且支座(4)的外侧设置有卡杆(5),所述支座(4)的端部设置有卡合机构(6),且卡合机构(6)的外侧连接有料辊(7),所述主体(1)的顶部设置有调节机构(8),且调节机构(8)的外侧设置有限位辊(9),所述传送辊(10)设置于限位辊(9)的边侧。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防缠绕结构的收卷机构,其特征在于:所述支座(4)通过滑动架(3)与滑轨(2)之间构成滑动结构,且支座(4)通过卡杆(5)与滑轨(2)之间构成卡合结构。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防缠绕结构的收卷机构,其特征在于:所述卡合机构(6)包括推杆(601)、推板(602)、转轴(603)和卡件(604),所述推杆(601)的端部设置有推板(602),且推板(602)的外侧设置有转轴(603),并且转轴(603)的端部设置有卡件(604)。

4. 根据权利要求3所述的一种具有防缠绕结构的收卷机构,其特征在于:所述卡件(604)通过转轴(603)与推板(602)之间构成旋转结构,且料辊(7)通过卡件(604)与推板(602)之间构成卡合结构。

5. 根据权利要求1所述的一种具有防缠绕结构的收卷机构,其特征在于:所述调节机构(8)包括固定架(801)、升降架(802)和定位栓(803),所述固定架(801)的内侧设置有升降架(802),且升降架(802)的外侧贯穿有定位栓(803)。

6. 根据权利要求5所述的一种具有防缠绕结构的收卷机构,其特征在于:所述升降架(802)通过定位栓(803)与固定架(801)之间构成卡合结构,且升降架(802)关于主体(1)的中轴线对称设置。

一种具有防缠绕结构的收卷机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收卷机构领域,具体是一种具有防缠绕结构的收卷机构。

背景技术

[0002] 收卷是指将膜、带材、单丝、软管、包覆电线等连续制品用卷筒进行卷取的方法,卷料加工生产线的收料部分,把原材料通过机械方式收卷成卷料,广泛运用在纸卷,布卷,塑料卷,金属卷材加工生产线上,根据实际工艺要求设计多样化,常见的有简易收卷机,液压收卷机。

[0003] 目前市场上的收卷机构存在不便于进行上下料,且收卷过程不便于绷紧易出现缠绕情况,对于使用也具有一定影响的问题。

[0004] 因此,针对上述问题提出一种具有防缠绕结构的收卷机构。

实用新型内容

[0005] 为了弥补现有技术的不足,解决了收卷机构存在不便于进行上下料,且收卷过程不便于绷紧易出现缠绕情况,对于使用也具有一定影响的问题。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型所述的一种具有防缠绕结构的收卷机构,包括主体和传送辊,所述主体的中部设置有滑轨,且滑轨的外侧连接有滑动架,所述滑动架的外侧安装有支座,且支座的外侧设置有卡杆,所述支座的端部设置有卡合机构,且卡合机构的外侧连接有料辊,所述主体的顶部设置有调节机构,且调节机构的外侧设置有限位辊,所述传送辊设置于限位辊的边侧。

[0007] 优选的,所述支座通过滑动架与滑轨之间构成滑动结构,且支座通过卡杆与滑轨之间构成卡合结构。

[0008] 优选的,所述卡合机构包括推杆、推板、转轴和卡件,所述推杆的端部设置有推板,且推板的外侧设置有转轴,并且转轴的端部设置有卡件。

[0009] 优选的,所述卡件通过转轴与推板之间构成旋转结构,且料辊通过卡件与推板之间构成卡合结构。

[0010] 优选的,所述调节机构包括固定架、升降架和定位栓,所述固定架的内侧设置有升降架,且升降架的外侧贯穿有定位栓。

[0011] 优选的,所述升降架通过定位栓与固定架之间构成卡合结构,且升降架关于主体的中轴线对称设置。

[0012] 本实用新型的有益之处在于:

[0013] 1. 本实用新型设置有卡合机构,使用时通过控制支座沿滑轨进行滑动调节,并在合适位置通过控制气缸推动一侧卡杆,令支座能够通过卡杆与滑轨之间构成卡合固定,灵活便捷的进行整体位置调节控制,能够进行设备整体使用时灵活适应不同规格料辊的安装,灵活调节间距,接着通过控制端部推杆进行伸缩,控制推板带动卡件进行移动,能够灵活控制卡件与料辊之间进行分离,方便进行料辊的拆装使用,同时卡合连接后能够通过转

轴进行整体转动收卷的辅助,不影响使用加工,方便调节操作,利于加工;

[0014] 2.本实用新型设置有调节机构,当使用时可以将物料端部通过上方限位辊、传送辊进行拉长传送,能够有效进行后续的上料辅助,同时能够通过外侧升降架的高度调节,进行整体拉长位置控制,方便在上料后进行整体加工品的紧绷,以此更好的保证传送的贴合,能够有效进行防缠绕加工,保证正确有效的收卷使用。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0016] 图1为实施例一整体的立体结构示意图;

[0017] 图2为实施例一卡合机构的结构示意图;

[0018] 图3为实施例二调节机构的结构示意图。

[0019] 图中:1、主体;2、滑轨;3、滑动架;4、支座;5、卡杆;6、卡合机构;601、推杆;602、推板;603、转轴;604、卡件;7、料辊;8、调节机构;801、固定架;802、升降架;803、定位栓;9、限位辊;10、传送辊。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例一

[0022] 请参阅图1-3所示,一种具有防缠绕结构的收卷机构,包括主体1、滑轨2、滑动架3、支座4、卡杆5、卡合机构6、料辊7、调节机构8、限位辊9和传送辊10,主体1的中部设置有滑轨2,且滑轨2的外侧连接有滑动架3,滑动架3的外侧安装有支座4,且支座4的外侧设置有卡杆5,支座4的端部设置有卡合机构6,且卡合机构6的外侧连接有料辊7;

[0023] 支座4通过滑动架3与滑轨2之间构成滑动结构,且支座4通过卡杆5与滑轨2之间构成卡合结构,支座4能够通过卡杆5与滑轨2之间构成卡合固定,灵活便捷的进行整体位置调节控制;

[0024] 卡合机构6包括推杆601、推板602、转轴603和卡件604,推杆601的端部设置有推板602,且推板602的外侧设置有转轴603,并且转轴603的端部设置有卡件604;

[0025] 卡件604通过转轴603与推板602之间构成旋转结构,且料辊7通过卡件604与推板602之间构成卡合结构,控制推板602带动卡件604进行移动,能够灵活控制卡件604与料辊7之间进行分离,方便进行料辊7的拆装使用。

[0026] 实施例二

[0027] 请参阅图1和图3所示,对比实施例一,作为本实用新型的另一种实施方式,主体1的顶部设置有调节机构8,且调节机构8的外侧设置有限位辊9,传送辊10设置于限位辊9的

边侧；

[0028] 调节机构8包括固定架801、升降架802和定位栓803，固定架801的内侧设置有升降架802，且升降架802的外侧贯穿有定位栓803；

[0029] 升降架802通过定位栓803与固定架801之间构成卡合结构，且升降架802关于主体1的中轴线对称设置，能够通过外侧升降架802的高度调节，进行整体拉长位置控制，方便在上料后进行整体加工品的紧绷。

[0030] 工作原理，首先使用时通过控制支座4沿滑轨2进行滑动调节，并在合适位置通过控制气缸推动一侧卡杆5，令支座4能够通过卡杆5与滑轨2之间构成卡合固定，灵活便捷的进行整体位置调节控制，能够进行设备整体使用时灵活适应不同规格料辊7的安装，灵活调节间距，接着通过控制端部推杆601进行伸缩，控制推板602带动卡件604进行移动，能够灵活控制卡件604与料辊7之间进行分离，方便进行料辊7的拆装使用，同时卡合连接后能够通过转轴603进行整体转动收卷的辅助，不影响使用加工，方便调节操作，利于加工；

[0031] 当使用时可以将物料端部通过上方限位辊9、传送辊10进行拉长传送，能够有效进行后续的上料辅助，同时能够通过外侧升降架802的高度调节，进行整体拉长位置控制，方便在上料后进行整体加工品的紧绷，以此更好的保证传送的贴合，能够有效进行防缠绕加工，保证正确有效的收卷使用。

[0032] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

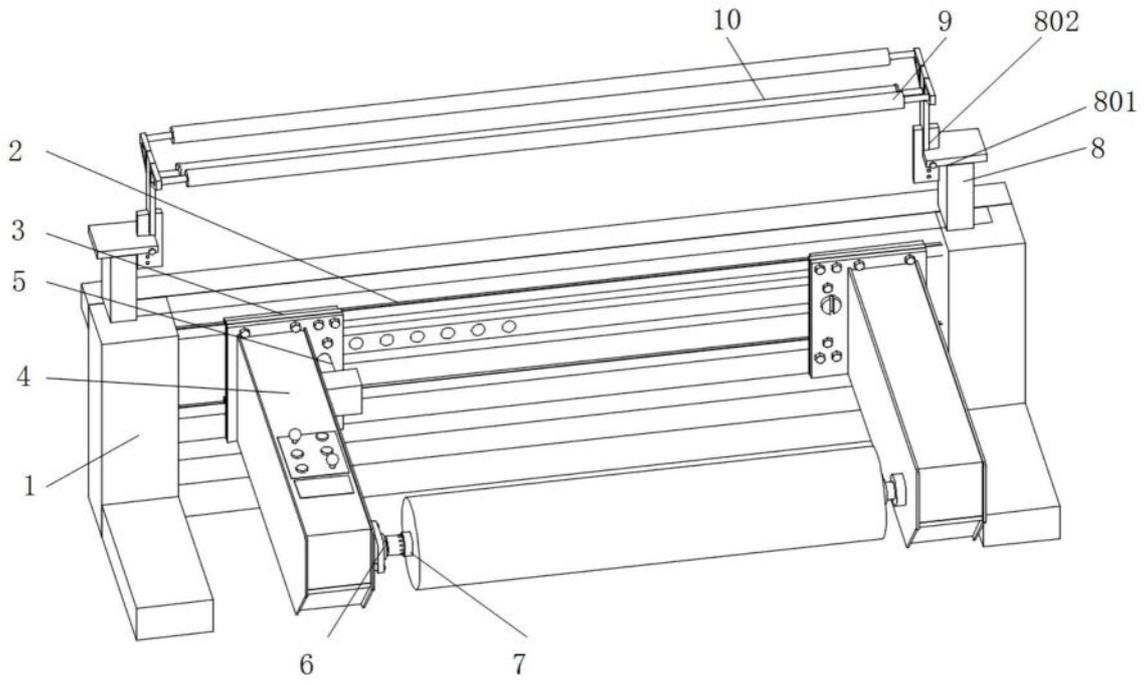


图1

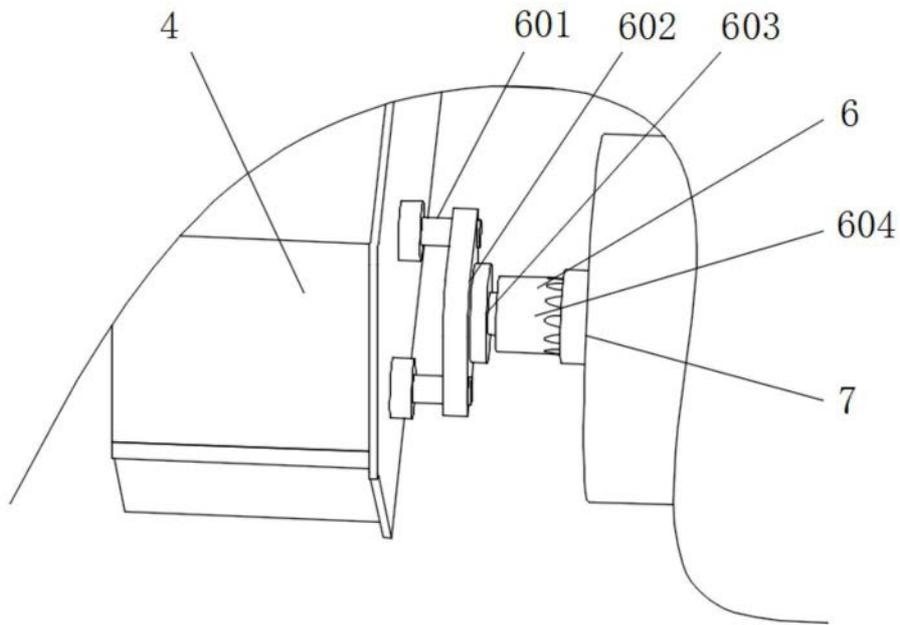


图2

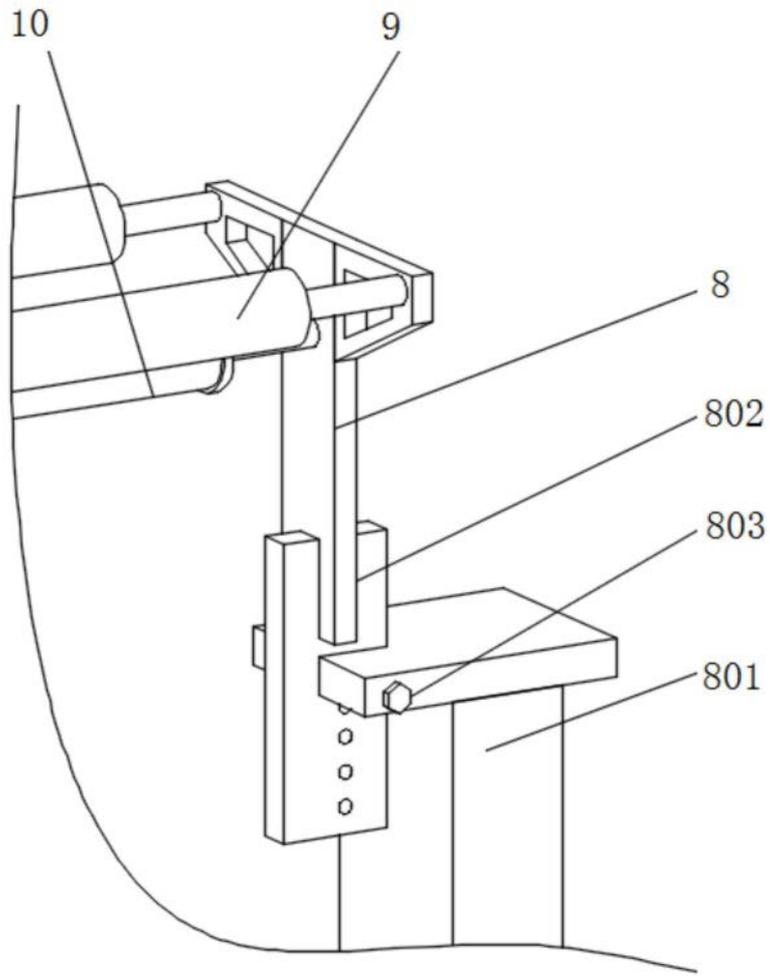


图3