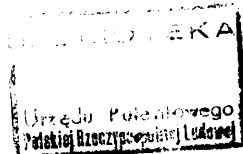


3 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C 066, 21/02
78c, 21/02

Nr 3011.

Kl. 78

Górnośląskie Fabryki materiałów wybuchowych Sp. Akc.
(Górne Łaziska, Polska).

Sposób wyrobu tłoczonych kształtek z ziarnistych materiałów wybuchowych w formach.

Zgłoszono 16 września 1919 r.

Udzielono 24^{go} września 1925 r.

Pierwszeństwo: 8 czerwca 1917 r. (Niemcy).

Do wyrobu wybuchowych tłoczonych kształtek (np. kapsli wybuchowych) używa się z korzyścią ziarnistych materiałów wybuchowych. Jeśli dla utworzenia ziarn służy np. aldehyd mrówkowy i białko, a zatem ciała płynne, krzepnące pod wpływem ciepła albo innych odpowiednich czynników, to można materiał ten prasować pod ciśnieniem wprost, lub z pomocą form i to podczas lub po przeprowadzeniu ich w stan ziarnisty.

Według opisanego sposobu, udaje się po pierwsze dzięki flegmatyzującym właściwościom aldehydu mrówkowego i białka uczynić przebieg pracy mniej niebezpiecznym, po drugie tworzenie się ziarn zostaje niezwykle wzmożone z powodu wy-

bitnie ziarnotwórczych właściwości tych materiałów, które ponadto usuwają do minimum tworzenie się niepożądanego pyłu. Naturalnie, że flegmatyzująca własność aldehydu mrówkowego i białka wpływa także korzystnie na proces prasowania i na gotowe kapsle wybuchowe.

W innym zastosowaniu sposób niniejszy użyteczny jest przy wyrobie prasowanych materiałów wybuchowych o tyle, że obok ziarnotwórczego i flegmatyzującego działania aldehydu mrówkowego i białka, wykorzystaną jest szczególnie także wiążąca siła tych materiałów. Poniżej wyjaśnione jest zastosowanie niniejszego sposobu do wyrobu prasowanego czarnego prochu. Wiadomem jest, że otrzymuje się go przez

5

przeprowadzenie w wilgotną formę ziarnistą jego składników po różnorakiej przeróbce. Te wilgotne ziarna suszy się następnie lub prasuje w formach. Gołym okiem można już stwierdzić, że prasowanie nie niszczy w żadnym razie ziarnistej budowy, lecz pozostawia ją nienaruszoną w cylindrach do prasowania. Doświadczenie uczy, że ten fakt ma wielkie znaczenie dla dobrych własności prochu czarnego. Przy użyciu aldehydu mrówkowego i białka rośnie po pierwsze siła wiążąca pojedynczych ziarn między sobą, po drugie wpływa ono ponadto korzystnie na utrzymanie ziarnistej budowy w prasowanym materiale.

Dalsza korzyść polega na tem, że stosownie do ilości użytego białko-aldehydu mrówkowego, można stopniowo wpływać na wrażliwość materiału wybuchowego na mechaniczne działania. Wkońcu należy

podnieść jeszcze chroniące działanie powłoki z białko-aldehydu mrówkowego przeciw wpływom wilgoci powietrza na zewnętrzne części tłoczonych kształtek.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu tłoczonych kształtek z ziarnistych materiałów wybuchowych w formach, znamienny tem, że materiały wybuchowe przeprowadza się najpierw w ziarna przy użyciu płynnych ciał, krzepnących pod działaniem umiarkowanej ciepłoty lub innego przydatnego czynnika (np. aldehydu mrówkowego lub białka), i następnie prasuje w formy lub w formach przed procesem ziarnowania lub po nim.

Górnośląskie Fabryki materiałów wybuchowych Sp. Akc.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.