



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205361184 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201620004332. 1

(22) 申请日 2016. 01. 06

(73) 专利权人 乐山市瑞和祥动物保健药业有限公司

地址 614000 四川省乐山市市中区水口工业园一号

(72) 发明人 李竹 王鑫杰 王莉 谌京梅
杨水清

(51) Int. Cl.
B01F 9/02(2006. 01)

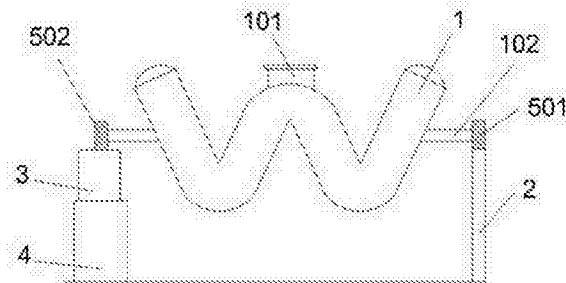
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种制药用双V形混合机

(57) 摘要

一种制药用双V形混合机,包括料筒、支撑架、动力单元和电动液压升降台;料筒包括设置于双V形接合处的料口和设置于两侧的转轴;转轴上套装有偏心联轴器,分别连接于支撑架和动力单元,动力单元固定于电动液压升降台上方。本实用新型在双V形筒体接合处设置料口,从而实现均匀喂料,减轻零件磨损,延长设备使用寿命;而且,该料口即可投料,也可卸料,从而简化了筒体结构,使筒体易于清洁和消毒,从而达到制药要求;通过升降台的带动,使筒体内物料旋转以实现纵向混合的同时,还在横向上进行混合,从而提高混合效率,且混合过程柔和,不产生剧烈的碰撞和热量,从而保证敏感成分和物料品质。



1. 一种制药用双V形混合机,其特征在于,包括料筒(1)、支撑架(2)、动力单元(3)和电动液压升降台(4);所述料筒(1)包括设置于双V形接合处的料口(101)和设置于两侧的转轴(102);所述转轴(102)上套装有第一联轴器(501)和第二联轴器(502),所述第一联轴器(501)连接于所述支撑架(2),所述第二联轴器(502)连接于所述动力单元(3);所述动力单元(3)固定于所述电动液压升降台(4)上方。

2. 根据权利要求1所述的一种制药用双V形混合机,其特征在于,所述料筒(1)外侧斜筒长度大于内侧斜筒长度。

3. 根据权利要求1所述的一种制药用双V形混合机,其特征在于,所述第一联轴器(501)和所述第二联轴器(502)均为偏心联轴器。

一种制药用双V形混合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药品生产设备领域,尤其是一种制药用双V形混合机。

背景技术

[0002] V形混合机因其筒体结构,常出现喂料不均匀的现象,从而导致零件损耗加剧,生产效率下降。现有解决方案多通过在筒体内安装的搅拌装置进行强制搅拌,以到达平衡物料的目的。但是,搅拌结构易使热敏感成分失效,并造成物料的破碎;同时,使筒体结构变得较为复杂,不易清洁、消毒,难以达到制药要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种制药用双V形混合机,以解决上述问题。在双V形筒体接合处设置料口,从而实现均匀喂料,减轻零件磨损,延长设备使用寿命;而且,该料口即可投料,也可卸料,从而简化了筒体结构,使筒体易于清洁和消毒,从而达到制药要求;通过升降台的带动,使筒体内物料旋转以实现纵向混合的同时,还在横向上进行混合,从而提高混合效率,且混合过程柔和,不产生剧烈的碰撞和热量,从而保证敏感成分和物料品质。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,拟采用以下技术:

[0005] 一种制药用双V形混合机,其特征在于,包括料筒、支撑架、动力单元和电动液压升降台;所述料筒包括设置于双V形接合处的料口和设置于两侧的转轴;所述转轴上套装有第一联轴器和第二联轴器,所述第一联轴器连接于所述支撑架,所述第二联轴器连接于所述动力单元;所述动力单元固定于所述电动液压升降台上方。

[0006] 进一步,所述料筒外侧斜筒长度大于内侧斜筒长度,

[0007] 进一步,所述第一联轴器和所述第二联轴器均为偏心联轴器。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 1. 在双V形筒体接合处设置料口,有利于喂料均匀,从而延长设备使用寿命,并提高生产效率。

[0010] 2. 筒体结构简单,易于清洁和消毒,从而保证药品生产的洁净要求。

[0011] 3. 升降台带动物料旋转进行纵向混合的同时,还在横向进行混合,从而提高生产效率。

[0012] 4. 混合过程中不产生剧烈的碰撞和热量,从而保证敏感成分活性和物料品质。

附图说明

[0013] 图1示出了本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1所示,一种制药用双V形混合机,包括料筒1、支撑架2、动力单元3和电动液压升降台4。

[0015] 所述料筒1包括设置于双V形接合处的料口101和设置于两侧的转轴102。所述料口101有利于均匀喂料,从而减轻零部件磨损,延长设备使用寿命,并提高生产率。

[0016] 所述转轴102上套装有第一联轴器501和第二联轴器502,所述第一联轴器501连接于所述支撑架2,所述第二联轴器502连接于所述动力单元3,所述第一联轴器501和所述第二联轴器502均为偏心联轴器。有利于所述料筒1在跟随所述电动液压升降台4做升降运动时,所述转轴102仍可保持转动。

[0017] 所述动力单元3固定于所述电动液压升降台4上方。便于所述动力单元3跟随所述电动液压升降台4做升降运动,并传动至所述第二联轴器502,带动所述料筒1运动。

[0018] 所述料筒1外侧斜筒长度大于内侧斜筒长度。有利于增强混合效果,提高生产效率。

[0019] 将本实用新型放置平稳,使所述第一联轴器501和第二联轴器502位于同一水平线,将所述料口101转到上面,打开料盖进行加料。由于所述料口101下方成倒V形,物料不易堆积在一侧,实现均匀喂料。加料完成后,关进料盖,开动设备进行运转。所述料筒1在所述动力单元3的带动下进行旋转,所述料筒1内物料进行纵向混合。所述电动液压升降台4带动所述动力单元3进行升降运动,所述动力单元3转动制所述第二联轴器502,从而带动所述料筒1一端也进行升降运动,由于所述料筒1另一端固定于所述支撑架2上保持静止,因此所述料筒1在升降过程中存在一定倾斜角度,以实现物料横向混合。混合完成后,将所述料口101转到下面,打开料盖进行卸料。

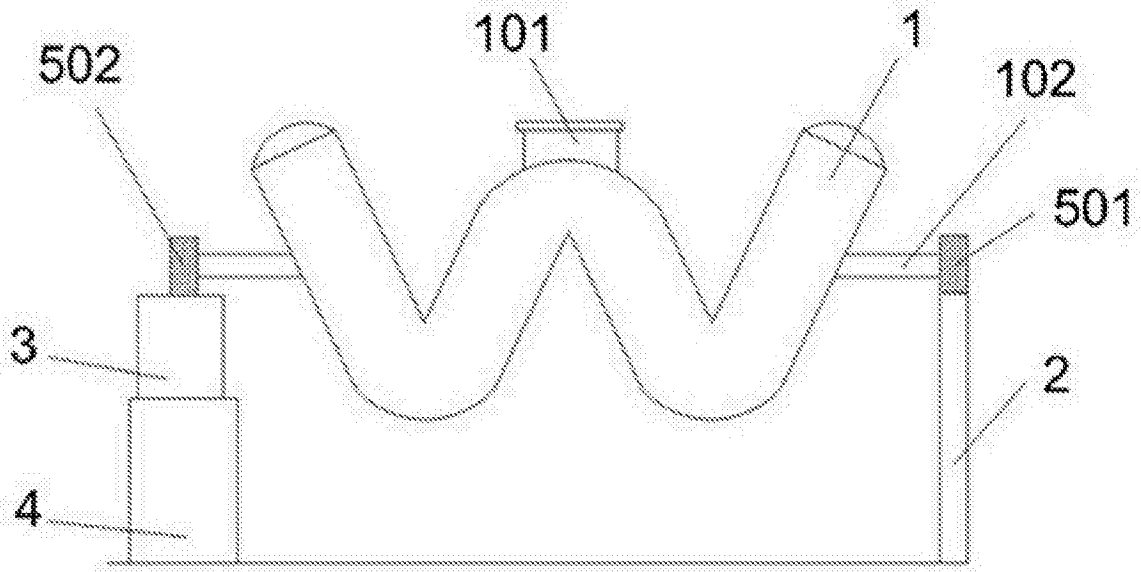


图1