



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203391282 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320331035. 4

(22) 申请日 2013. 06. 09

(73) 专利权人 江苏亨通金天电子线缆有限公司
地址 226103 江苏省海门市经济技术开发区
南海东路 518 号

(72) 发明人 田凤军 黄涛 徐健

(51) Int. Cl.
B29C 47/88 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

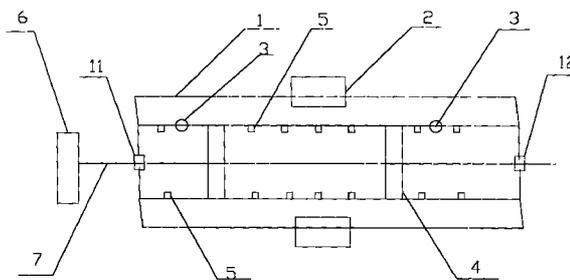
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电缆挤塑快速成型装置

(57) 摘要

一种电缆挤塑快速成型装置,包括箱体、设于箱体上的气冷装置,所述箱体包括进线端、出线端;所述进线端、出线端处均设有温度传感器;所述箱体内设有若干冷气出气孔;在所述箱体内设有辊轮;所述气冷装置连接有主控电路;所述温度传感器连接至主控电路。本实用新型采用温度传感器对电缆温度进行实时检测,并通过主控电路对气冷装置进行智能控制。



1. 电缆挤塑快速成型装置,其特征在于:包括箱体(1)、设于箱体(1)上的气冷装置(2),所述箱体(1)包括进线端(11)、出线端(12);所述进线端(11)、出线端(12)处均设有温度传感器(3);所述箱体(1)内设有若干冷气出气孔(5);在所述箱体(1)内设有辊轮(4);

所述气冷装置(2)连接有主控电路,所述温度传感器(3)连接至主控电路;温度传感器(3)对电缆温度进行实时检测,通过主控电路对气冷装置(2)进行控制。

电缆挤塑快速成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型专利属于电缆制造设备领域,具体涉及一种电缆挤塑快速成型装置。

背景技术

[0002] 目前,大部分电缆挤塑均采用水冷,水冷虽然操作简单,但是却有以下缺点:机台电源复杂,一旦溅到水,易损坏机器、易产生安全隐患;水流动慢,长时间工作后水温升高,不能迅速冷却定型,对于护套类电线,易造成内芯线的烫伤,表面纹纹等缺陷;对于印字线,水冷后需要印字,需要添加吹干设备,且一般的吹干设备效率低,仍会导致印字不清等现象。另外,不能快速定型,会导致印字轮压扁、压伤电线电缆的状况;大平方电线接头经过水槽时,会产生明显的虹吸现象,导致电线氧化;水资源浪费大,并造成水污染等。

发明内容

[0003] 本实用新型专利的目的在于提供电缆挤塑快速成型装置,其结构简单,具备可操作性。

[0004] 本实用新型专利的技术方案为:电缆挤塑快速成型装置,包括箱体、设于箱体上的气冷装置,所述箱体包括进线端、出线端;所述进线端、出线端处均设有温度传感器;所述箱体内设有若干冷气出气孔;在所述箱体内设有辊轮。

[0005] 所述气冷装置连接有主控电路;所述温度传感器连接至主控电路。

[0006] 本实用新型专利采用温度传感器对电缆温度进行实时检测,并通过主控电路对气冷装置进行智能控制。

[0007] 有益效果:采用半密闭式保温箱体,通过温控系统调节,冷气的快速注入,使箱体内保持 5℃ 以下的低温,对电线进行快速冷却定型,杜绝水冷造成的产品不良和安全隐患。本实用新型克服了传统循环水冷中冷凝范围窄(最低温度为 0℃)、反馈机制慢、温度调节周期长、循环水与电线直接接触影响产品性能等缺点,集结了生产时使用性能高效、快捷、无接触、不影响成品性能的优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型专利的实施例的结构示意图;

[0009] 图 2 为本实用新型专利实施例气冷装置、温度传感器及主控电路的连接示意图。

[0010] 图中,1、箱体;11、进线端;12、出线端;2、气冷装置;3、温度传感器;4、辊轮;5、冷气出气孔;6、挤出机机头;7、电缆。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型专利做进一步说明。基于本实用新型专利中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型专利保护范围。

[0012] 如图 1、图 2 所示, 电缆挤塑快速成型装置, 包括箱体 1、设于箱体 1 上的气冷装置 2, 所述箱体 1 包括进线端 11、出线端 12; 所述进线端 11、出线端 12 处均设有温度传感器 3; 所述箱体 1 内设有若干冷气出气孔 5; 在所述箱体 1 内设有辊轮 4。

[0013] 所述气冷装置 2 连接有主控电路, 所述温度传感器 3 连接至主控电路。

[0014] 工作原理: 电缆 7 从挤出机机头 6 挤出后, 从进线端 11 进入箱体 1 内, 电缆 7 经过辊轮 4 输送至出线端 12; 电缆在箱体内, 经过若干出气口 5 的冷气冷却。本实用新型专利采用温度传感器 3 对电缆温度进行实时检测, 并通过主控电路对气冷装置 2 进行智能控制, 对于电缆的冷却控制较为平衡, 电缆冷却更完整, 定型效果好。

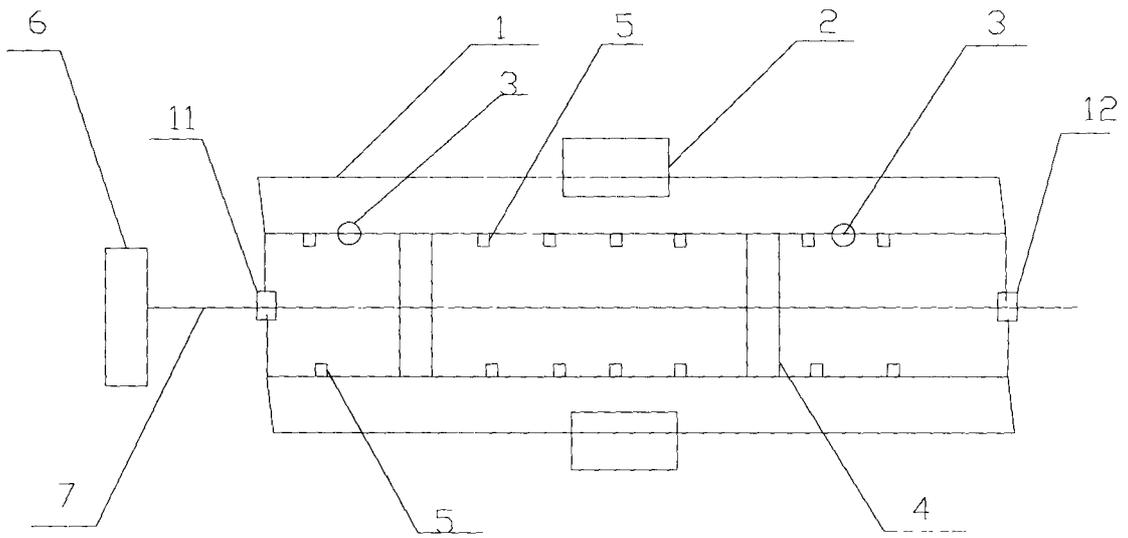


图 1

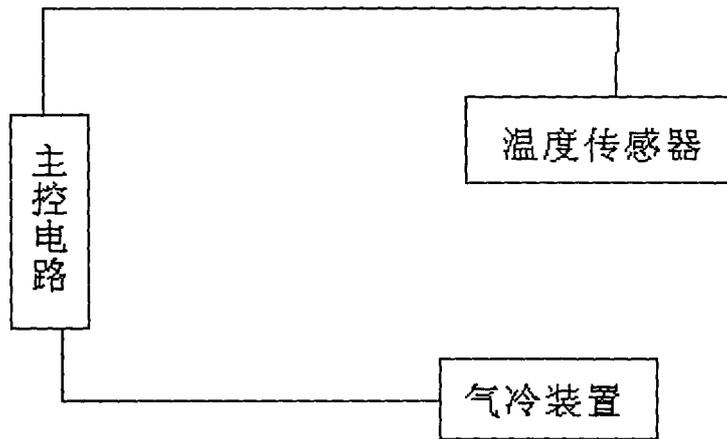


图 2