



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205891500 U

(45)授权公告日 2017.01.18

(21)申请号 201620605204.2

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 敬业(东莞)印刷包装厂有限公司

地址 523410 广东省东莞市寮步镇新旧围
村黄沙河西路28号

(72)发明人 唐小良 陈迪佳

(74)专利代理机构 深圳市博锐专利事务所

44275

代理人 张明

(51)Int.Cl.

B65D 5/36(2006.01)

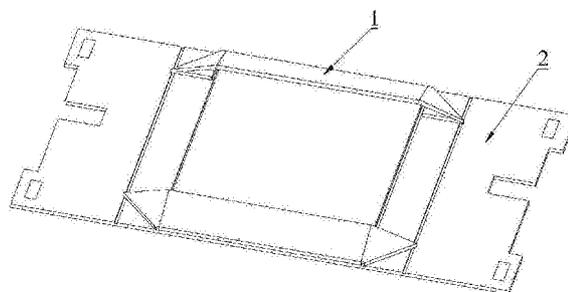
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装盒,所述包装盒分为内盒层和外盒层,内盒层粘连在外盒层上;外盒层是由第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板依次连接而成,上述四个板相互之间为可折叠连接;内盒层包括依次相连的第三侧板、内盒底板和第四侧板,上述三个板相互之间为可折叠连接,第三侧板、第四侧板与第一侧板、第二侧板垂直;所述内盒层还包括8个直角三角板,8个直角三角板构成四个对边可折叠的矩形,每个矩形的一边与所述第三侧板或第四侧板的一端相连;未与第三侧板或第四侧板相连的直角三角板粘贴于第一侧板或第二侧板。该包装盒在未装产品时能折叠、摊平,产品放入后能快速成型封装,封装前后不需要任何辅助工具与材料。



1. 一种包装盒,其特征在于:所述包装盒分为内盒层和外盒层,所述内盒层通过胶粘剂粘连在所述外盒层上;

所述外盒层是由第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板依次连接而成,上述第一盖板、第一侧板、外盒底板和第二侧板相互之间为可折叠连接;

所述内盒层包括依次相连的第三侧板、内盒底板和第四侧板,上述第三侧板、内盒底板和第四侧板相互之间为可折叠连接,所述内盒底板与外盒底板尺寸相同,所述第三侧板、第四侧板与第一侧板、第二侧板垂直;所述内盒层还包括8个直角三角板,所述8个直角三角板构成四个对边可折叠的矩形,每个矩形的一边与所述第三侧板或第四侧板的一端相连;未与第三侧板或第四侧板相连的直角三角板粘贴于第一侧板或第二侧板。

2. 根据权利要求1所述的一种包装盒,其特征在于:还包括第二盖板,所述第二盖板与所述第二侧板相连,所述第一盖板和第二盖板上分别设置有扣合装置。

3. 根据权利要求1所述的一种包装盒,其特征在于:所述第一盖板和第二侧板上分别设置有扣合装置。

4. 根据权利要求2或3所述的一种包装盒,其特征在于:所述扣合装置为魔术贴、磁铁、卡扣或插销。

5. 根据权利要求1-3任一项所述的一种包装盒,其特征在于:所述内盒层外面设有一内盒裱纸层,所述内盒裱纸层内包括所述第三侧板、内盒底板、第四侧板及8个直角三角板。

6. 根据权利要求5所述的一种包装盒,其特征在于:所述外盒层外面设有一外盒裱纸层,所述外盒裱纸层内包括所述第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板和第二盖板。

7. 根据权利要求4所述的一种包装盒,其特征在于:所述外盒层设有镂空花纹。

8. 根据权利要求2或3所述的一种包装盒,其特征在于:所述扣合装置为一组或多组。

9. 根据权利要求8所述的一种包装盒,其特征在于:所述扣合装置为两组。

一种包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装领域,尤其涉及一种包装盒。

背景技术

[0002] 一件产品最先让消费者见到的部件就是它的包装盒,包装盒的美观程度是消费者对产品的第一印象。包装盒越精美,消费者对产品越有好感,然而对于某些的消费者来说,包装盒仅仅只是精美还远远不够,还要求包装盒方便实用。现有的包装盒主要有两种形式,一种是固定式的,取出产品后不能折叠、摊平,无论携带还是闲置都占用空间,而且运输时也会增加运输成本;另一种是可折叠式的,可以折叠、摊平,但其在装入产品前后要用胶带纸或较复杂的手工将盒底和盒盖都加以辅助扣合封装,在封装的过程中会耗费更多时间,甚至会让人感到厌烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种包装盒,该包装盒在未装产品时能折叠、摊平,产品放入后能快速成型封装。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种包装盒,所述包装盒分为内盒层和外盒层,所述内盒层通过胶粘剂粘连在所述外盒层上;

[0005] 所述外盒层是由第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板依次连接而成,上述四个板相互之间为可折叠连接;

[0006] 所述内盒层包括依次相连的第三侧板、内盒底板和第四侧板,上述三个板相互之间为可折叠连接,所述内盒底板与外盒底板尺寸相同,所述第三侧板、第四侧板与第一侧板、第二侧板垂直;所述内盒层还包括8个直角三角板,所述8个直角三角板构成四个对边可折叠的矩形,每个矩形的一边与所述第三侧板或第四侧板的一端相连;未与第三侧板或第四侧板相连的直角三角板粘贴于第一侧板或第二侧板。

[0007] 进一步的,还包括第二盖板,所述第二盖板与所述第二侧板相连,所述第一盖板和第二盖板上分别设置有扣合装置。

[0008] 进一步的,所述第一盖板和第二侧板上分别设置有扣合装置。

[0009] 进一步的,所述扣合装置为魔术贴、磁铁、卡扣或插销。

[0010] 进一步的,所述内盒层外面设有一内盒裱纸层,所述内盒裱纸层内包括所述第三侧板、内盒底板、第四侧板及8个直角三角板。

[0011] 进一步的,所述外盒层外面设有一外盒裱纸层,所述外盒裱纸层内包括所述第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板和第二盖板。

[0012] 进一步的,所述外盒层设有镂空花纹。

[0013] 进一步的,所述扣合装置为一组或多组。

[0014] 进一步的,所述扣合装置为两组。

[0015] 本实用新型的有益效果在于:将包装盒分为多个可折叠连接的部分,使得该盒子

在未装产品时能折叠、摊平,装入产品后能快速成型封装。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型包装盒摊平时的示意图;

[0017] 图2为本实用新型实施例一外盒层摊平时的示意图;

[0018] 图3为本实用新型实施例一内盒层摊平时的示意图;

[0019] 图4为本实用新型实施例一内盒层折叠后时的示意图;

[0020] 图5为本实用新型实施例一包装盒成型的示意图;

[0021] 图6为本实用新型实施例一包装盒封装后的示意图;

[0022] 图7为本实用新型实施例二内盒层摊平时的示意图;

[0023] 图8为本实用新型实施例二外盒层摊平时的示意图;

[0024] 图9为本实用新型实施例二内、外盒层结构的示意图;

[0025] 标号说明:

[0026] 1、内盒层;2、外盒层;21、第一盖板;22、第一侧板;23、外盒底板;24、第二侧板;25、第二盖板;11、第三侧板;12、内盒底板;13、第四侧板;14、直角三角板;3、扣合装置;4、镂空花纹;5、内盒裱纸层;6、外盒裱纸层;7、折痕;8、间隙。

具体实施方式

[0027] 为详细说明本实用新型的技术内容、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图予以说明。

[0028] 本实用新型最关键的构思在于:将包装盒分为多个可折叠的部分,使得该盒子在未装产品时能折叠、摊平,装入产品后能快速成型封装,加设扣合装置,使得封装前后都不需要任何辅助工具与材料。

[0029] 请参照图1以及图2,一种包装盒,所述包装盒分为内盒层和外盒层,所述内盒层通过胶粘剂粘连在所述外盒层上;

[0030] 所述外盒层是由第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板依次连接而成,上述四个板相互之间为可折叠连接;

[0031] 所述内盒层包括依次相连的第三侧板、内盒底板和第四侧板,上述三个板相互之间为可折叠连接,所述内盒底板与外盒底板尺寸相同,所述第三侧板、第四侧板与第一侧板、第二侧板垂直;所述内盒层还包括8个直角三角板,所述8个直角三角板构成四个对边可折叠的矩形,每个矩形的一边与所述第三侧板或第四侧板的一端相连;未与第三侧板或第四侧板相连的直角三角板粘贴于第一侧板或第二侧板。

[0032] 从上述描述可知,本实用新型的有益效果在于:将包装盒分为多个可折叠连接的部分,使得该包装盒在未装产品时能折叠、摊平,成型时不需要任何辅助工具与材料,装入产品后能快速封装。

[0033] 进一步的,还包括第二盖板,所述第二盖板与所述第二侧板相连,所述第一盖板和第二盖板上分别设置有扣合装置。

[0034] 进一步的,所述第一盖板和第二侧板上分别设置有扣合装置。

[0035] 进一步的,所述扣合装置为魔术贴、磁铁、卡扣或插销。

[0036] 由上述描述可知,通过加设扣合装置使得封装前后都不需要任何辅助工具与材料。

[0037] 进一步的,所述内盒层外面设有一内盒裱纸层,所述内盒裱纸层内包括所述第三侧板、内盒底板、第四侧板及8个直角三角板。

[0038] 进一步的,所述外盒层外面设有一外盒裱纸层,所述外盒裱纸层内包括所述第一盖板、第一侧板、外盒底板、第二侧板和第二盖板。

[0039] 由上述描述可知,内盒层各部分及外盒层各部分可以设置成一个一个的单独部件,然后通过裱纸层实现可折叠连接并使得成型后的包装盒轮廓更加分明。

[0040] 进一步的,所述外盒层设有镂空花纹。

[0041] 由上述描述可知,镂空花纹的设置不仅增加美观而且能够让使用者更方便的打开包装盒还能让使用者大致看出包装盒内所装物品。

[0042] 进一步的,所述扣合装置为一组或多组。

[0043] 进一步的,所述扣合装置为两组。

[0044] 由上述描述可知,扣合装置的数目根据包装盒大小设置,使包装盒封装更牢固。

[0045] 实施例一

[0046] 请参照图1至图6,本实用新型的实施例一为:一种包装盒,如图1所示,所述包装盒分为内盒层1和外盒层2,所述内盒层1通过胶粘剂粘连在所述外盒层2上;如图2所示,所述外盒层2是由第一盖板21、第一侧板22、外盒底板23、第二侧板24、第二盖板25依次连接而成,上述五个板相互之间为可折叠连接;如图3所示,所述内盒层1包括依次相连的第三侧板11、内盒底板12和第四侧板13,上述三个板相互之间为可折叠连接,所述内盒底板12与外盒底板23尺寸相同,所述第三侧板11、第四侧板13与第一侧板22、第二侧板24垂直;所述内盒层1还包括8个直角三角板14,所述8个直角三角板14构成四个对边可折叠的矩形,每个矩形的一边与所述第三侧板11或第四侧板13的一端相连;如图4所示为处于折叠状态的内盒,第三侧板11和第四侧板13向内弯折与内盒底板12贴合,构成矩形的两个之间直角三角板也折叠在一起。

[0047] 如图1所示,内盒底板12与外盒底板23粘合在一起,未与第三侧板或第四侧板相连的直角三角板粘贴于第一侧板22或第二侧板24上。内盒层1和外盒层2各为一个整体,可折叠连接的实现方式是预先压制折痕7。

[0048] 如图2所示,所述第一盖板21和第二盖板25上分别设置有一组或多组扣合装置3,作为优选,所述扣合装置3为魔术贴、磁铁、卡扣或插销,本实施例中,所述扣合装置3为两组磁铁。进一步的,所述外盒层2设有镂空花纹4,使用者可从盖板镂空处打开包装盒,本实施例中,如图6所示,所述镂空花纹4为一十字架,是由第一盖板21和第二盖板25合并形成的。

[0049] 当包装盒闲置时,可将其折叠为如图1所示的折叠状态,利于收纳。当需要包装货物时,可将其如图5所示打开成盒状,放入货物后,将第一盖板21和第二盖板25合上,利用磁铁或魔术贴等很方便即能保持扣合状态。虽然本实施例采用了扣合装置,但本领域技术人员可以理解,第一盖板和第二盖板也可不设置扣合装置,放入货物后直接利用胶带粘合。

[0050] 进一步的,虽然本实施例中采用了第一盖板和第二盖板,但可选的,也可仅设置一个盖板,例如仅设置第一盖板,第一盖板和第二侧板之间设置所述扣合装置即可。

[0051] 实施例二

[0052] 请参照图7至图9,本实用新型的实施例二是在实施例一的基础上对内外盒层做出的进一步改进,具体为:所述内盒层1的各个部分设置成一个一个的个体,所述内盒层1外面设有一内盒裱纸层5,所述第三侧板11、内盒底板12、第四侧板13及8个直角三角板14被夹在裱纸层5的内部且相邻部分间存在间隙8。所述外盒层2的各个部分同样设置成一个一个的个体,外面设有一外盒裱纸层6,所述第一盖板21、第一侧板22、外盒底板23、第二侧板24和第二盖板25被夹在所述外盒裱纸层6的内部且相邻部分间存在间隙8。即内盒层和外盒层都成为一种三层结构,如图9所示。通过设置裱纸层使内盒层及外盒层的各部分有足够的折叠空间,使得折叠后的包装盒整体轮廓更加分明、方便堆叠。

[0053] 综上所述,本实用新型提供一种包装盒,该包装盒在未装产品时能折叠、摊平,产品放入后能快速封装,加设扣合装置,使得封装前后都不需要任何辅助工具与材料;镂空花纹的设置,方便打开包装盒取出物品且能让使用者看出盒内物品避免误开。

[0054] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等同变换,或直接或间接运用在相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

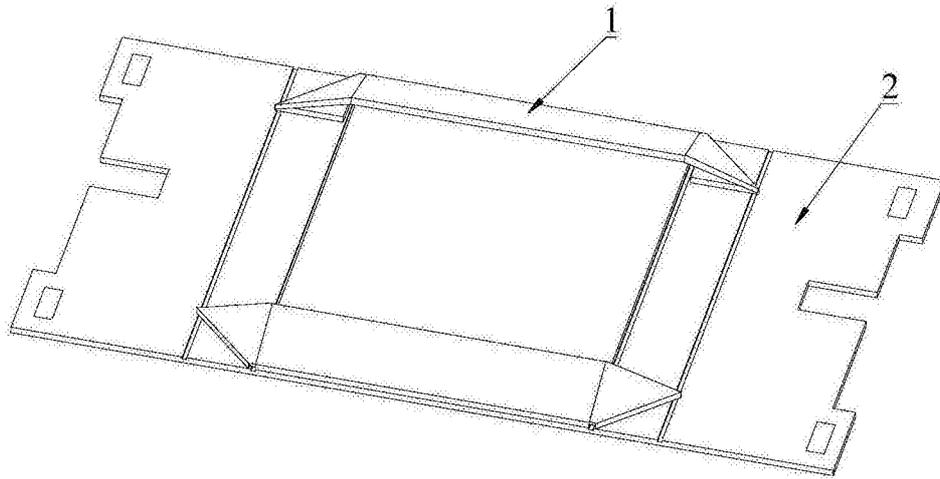


图1

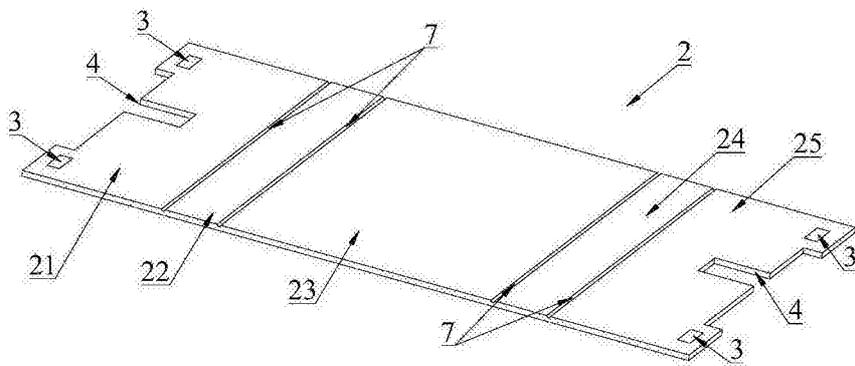


图2

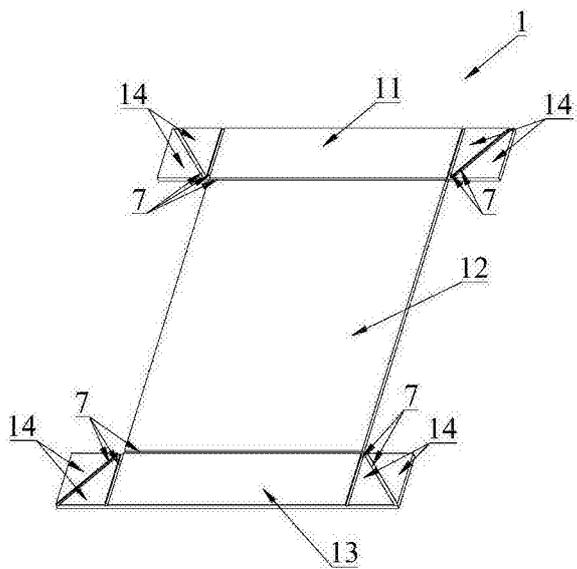


图3

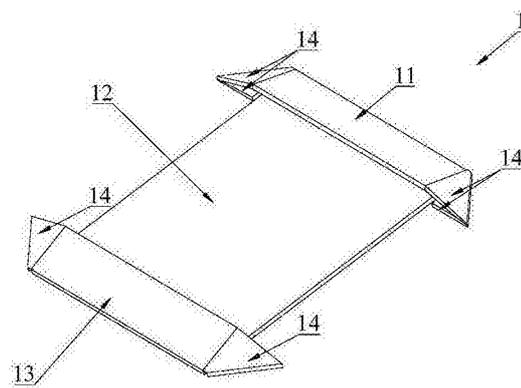


图4

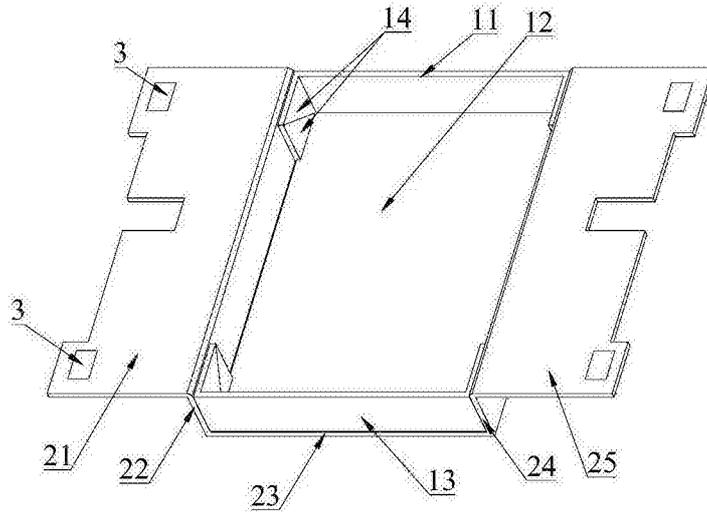


图5

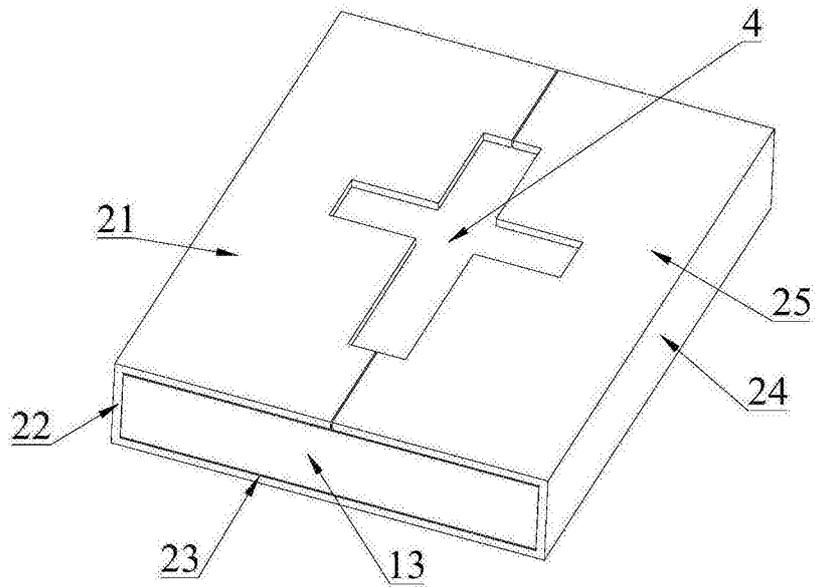


图6

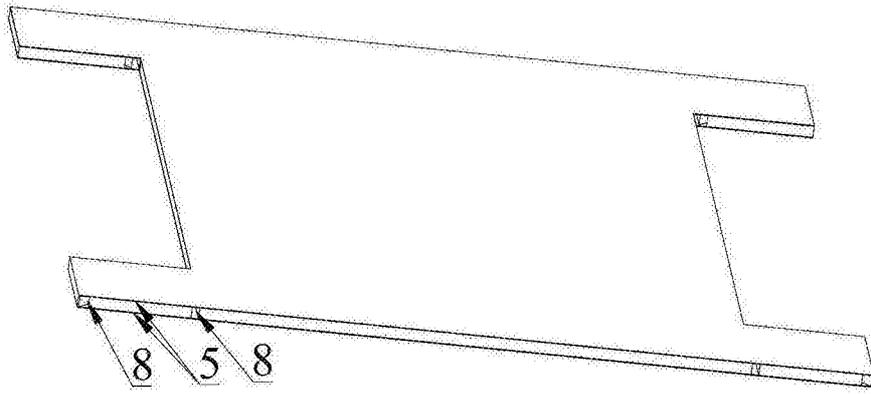


图7

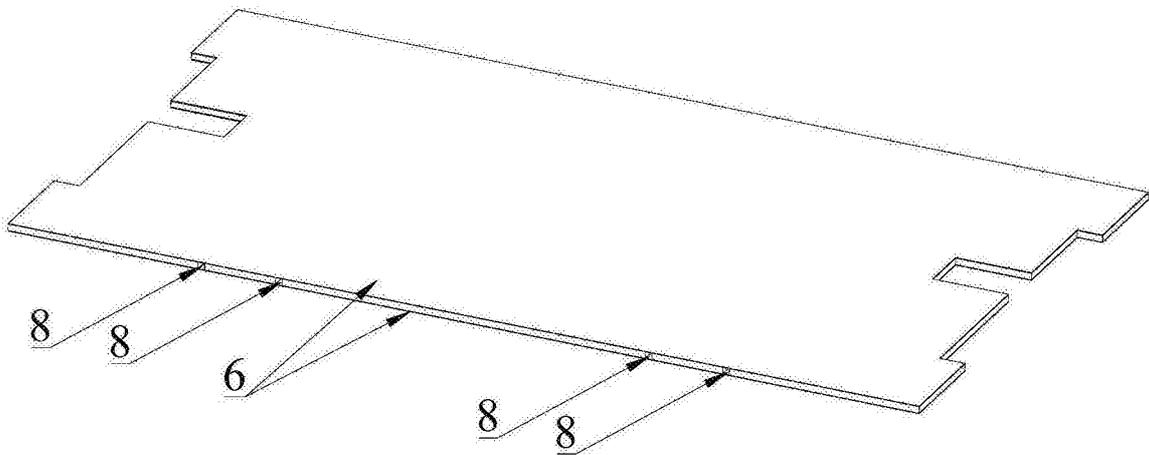


图8

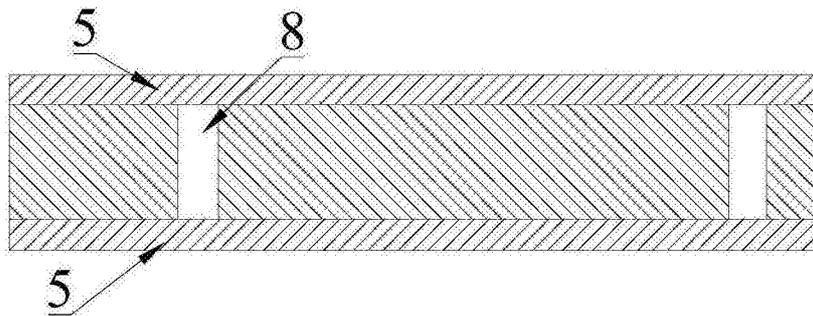


图9