



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206716741 U

(45)授权公告日 2017.12.08

(21)申请号 201720374462.9

(22)申请日 2017.04.11

(73)专利权人 马鞍山市恒大线路器材有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市雨山区工业园雨山西路

(72)发明人 赵正君 李俞斌

(74)专利代理机构 马鞍山市金桥专利代理有限公司 34111

代理人 马振亚

(51)Int.Cl.

B21C 1/00(2006.01)

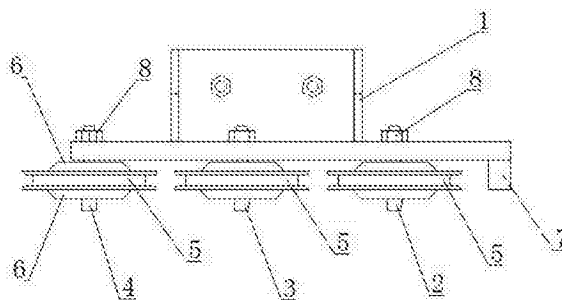
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种线材拉伸装置

(57)摘要

一种线材拉伸装置,包括:支承件;连接在支承件上的第一销轴、第二销轴、第三销轴;可转动的套装在第一销轴、第二销轴、第三销轴上的导轮,所述导轮的周面上设有凹槽;分别固定连接在第一销轴、第二销轴、第三销轴上的且位于导轮两侧的限位件;固定连接在支承件一端的凸耳,所述凸耳上开有通孔。本实用新型可以减小收线机的动力,减小放线机阻尼装置的摩擦系数,避免线材被拉断,节约了能源,提高了生产效率。



1. 一种线材拉伸装置,其特征在于,所述装置包括:支承件(1);连接在支承件(1)上的第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4);可转动的套装在第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4)上的导轮(5),所述导轮(5)的周面上设有凹槽;分别固定连接在第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4)上的且位于导轮(5)两侧的限位件(6);固定连接在支承件(1)一端的凸耳(7),所述凸耳(7)上开有通孔。

2. 根据权利要求1所述装置,其特征在于:所述第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4)的一端部设有螺纹,第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4)设有螺纹的一端伸出支承件(1)侧面上的通孔后拧上螺母(8)。

3. 根据权利要求1所述装置,其特征在于:所述导轮(5)周面上的凹槽的底面为圆弧状。

4. 根据权利要求3所述装置,其特征在于:所述导轮(5)的直径为10厘米。

5. 根据权利要求1所述装置,其特征在于:所述第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4),每两两相邻的轴间距离为11厘米。

6. 根据权利要求1所述装置,其特征在于:所述支承件(1)由钢板制成,所述第一销轴(2)、第二销轴(3)、第三销轴(4)由圆钢制成,所述导轮(5)由高锰钢制成。

一种线材拉伸装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于线材生产领域,尤其涉及线材的拉伸。

背景技术

[0002] 在线材生产中,由钢筋拉成的线材在转运或输送至下一道工序之前,需要将线材进行最后的拉伸整理,通常情况是这样进行的,被拉伸的线材卷绕在工字轮上,卷绕有线材的工字轮横卧在放线机上,放线机的转轴设有阻尼装置,线材的一头固定在收线机的工字轮上,通过收线机的动力使工字轮卷绕强行拉伸线材,这种方式消耗的动力较大,且放线机的阻尼装置磨损较大,线材也容易被拉断。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述存在的问题,本实用新型提供一种线材拉伸装置,本装置可以减小收线机的动力,减小放线机阻尼装置的摩擦系数,避免线材被拉断,节约了能源,提高了效率。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下方案,包括:

[0005] 支承件;连接在支承件上的第一销轴、第二销轴、第三销轴;可转动的套装在第一销轴、第二销轴、第三销轴上的导轮,所述导轮的周面上设有凹槽;分别固定连接在第一销轴、第二销轴、第三销轴上的且位于导轮两侧的限位件;固定连接在支承件一端的凸耳,所述凸耳上开有通孔。

[0006] 所述第一销轴、第二销轴、第三销轴的一端部设有螺纹,第一销轴、第二销轴、第三销轴设有螺纹的一端伸出支承件侧面上的通孔后拧上螺母。

[0007] 所述导轮周面上的凹槽的底面为圆弧状。

[0008] 所述导轮的直径为10厘米。

[0009] 所述第一销轴、第二销轴、第三销轴,每两两相邻的轴间距离为11厘米。

[0010] 所述支承件由钢板制成,所述第一销轴、第二销轴、第三销轴由圆钢制成,所述导轮由高锰钢制成。

[0011] 工作时,通过线材拉伸装置底面的通孔将线材拉伸装置固定在地面上,线材穿过线材拉伸装置后再由收线机上的工字轮来进行卷绕。

[0012] 本实用新型可以减小收线机的动力,减小放线机阻尼装置的摩擦系数,避免线材被拉断,节约了能源,提高了生产效率。

附图说明

[0013] 图1是线材拉伸装置主视示意图。

[0014] 图2是线材拉伸装置俯视示意图。

[0015] 图3是线材拉伸装置右视示意图。

[0016] 图4是线材穿过线材拉伸装置的示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明,以利于本领域技术人员能够更加清楚的理解,如图1、图2、图3所示,本实用新型采用以下方案,包括:

[0018] 支承件1;连接在支承件1上的第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4;可转动的套装在第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4上的导轮5,所述导轮5的周面上设有凹槽;分别固定连接在第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4上的且位于导轮5两侧的限位件6;固定连接在支承件1一端的凸耳7,所述凸耳7上开有通孔。

[0019] 所述第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4的一端部设有螺纹,第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4设有螺纹的一端伸出支承件1侧面上的通孔后拧上螺母8。

[0020] 所述导轮5周面上的凹槽的底面为圆弧状。

[0021] 所述导轮5的直径为10厘米。

[0022] 所述第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4,每两两相邻的轴间距离为11厘米。

[0023] 所述支承件1由钢板制成,所述第一销轴2、第二销轴3、第三销轴4由圆钢制成,所述导轮5由高锰钢制成。

[0024] 工作时,通过线材拉伸装置底面的通孔将线材拉伸装置固定在地面上,线材9穿过线材拉伸装置后(如图4所示),再由收线机上的工字轮来进行卷绕。

[0025] 本实用新型可以减小收线机的动力,减小放线机阻尼装置的摩擦系数,避免线材被拉断,节约了能源,提高了生产效率。

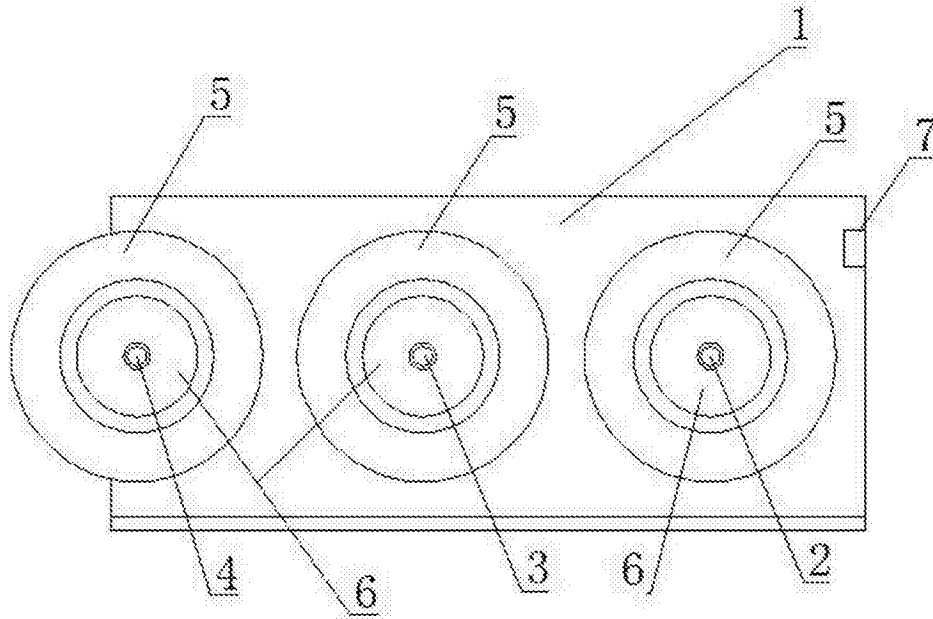


图1

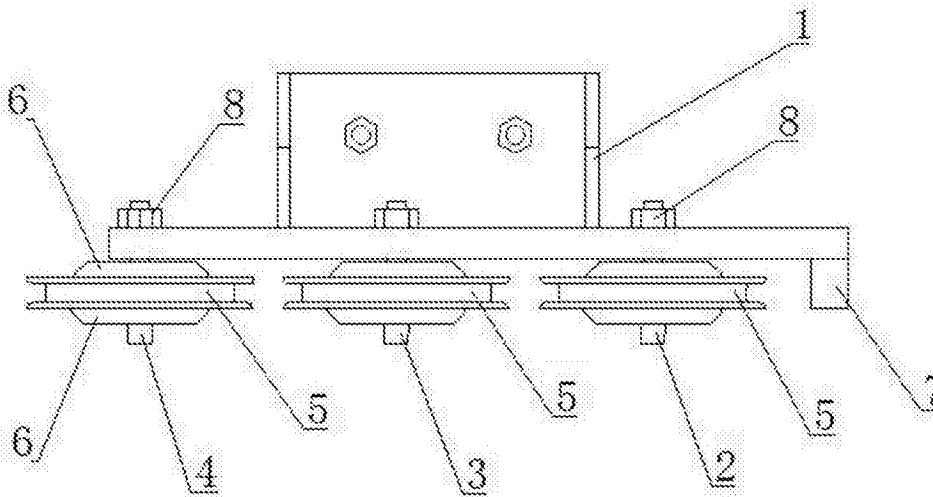


图2

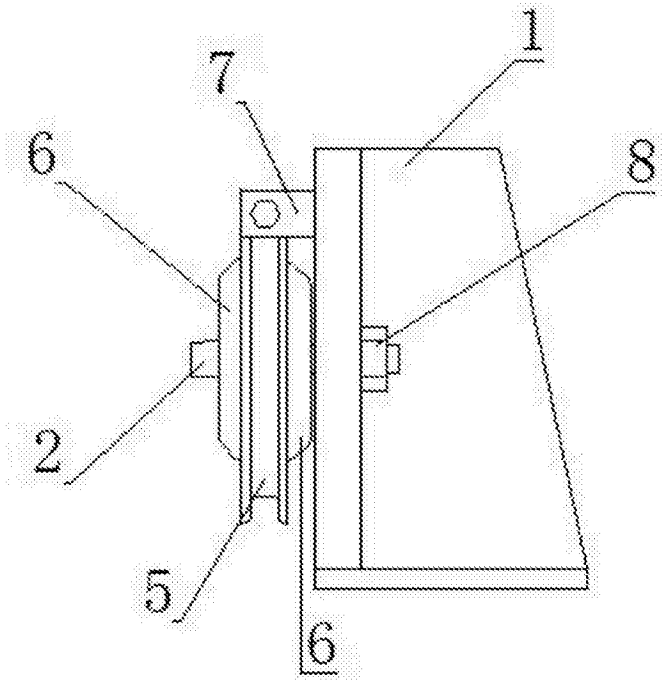


图3

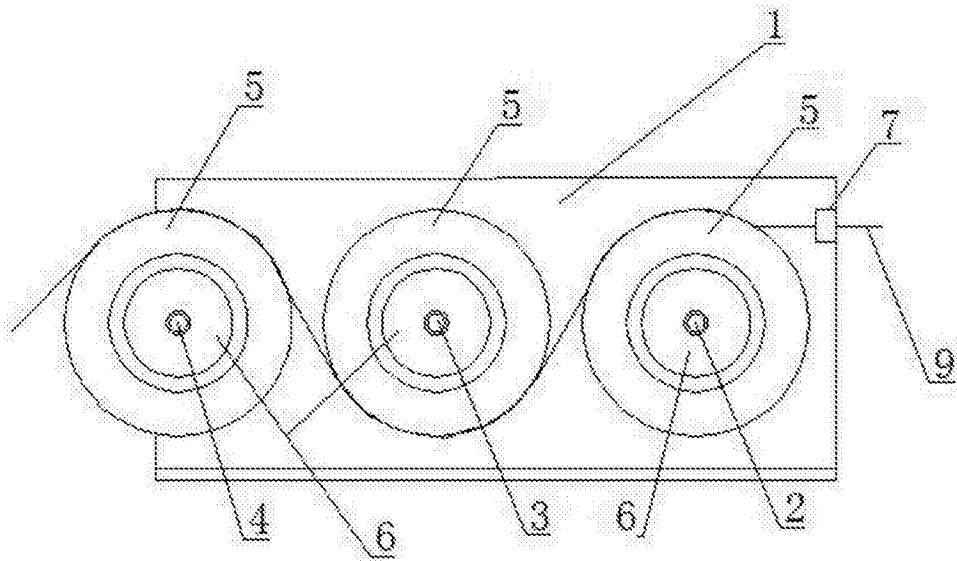


图4