



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104843332 B

(45)授权公告日 2017.07.11

(21)申请号 201510256631.4

(56)对比文件

(22)申请日 2015.05.19

CN 204642644 U, 2015.09.16,

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 刘琴

申请公布号 CN 104843332 A

(43)申请公布日 2015.08.19

(73)专利权人 温州振平机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县昆阳镇
服饰工业园

(72)发明人 伍广鹤

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 傅敏华

(51)Int.Cl.

B65D 81/03(2006.01)

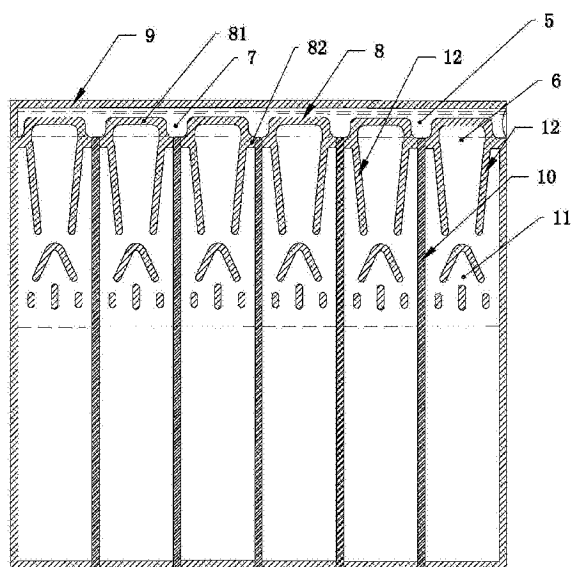
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种自闭式缓冲包装袋

(57)摘要

本发明涉及一种用于防止物品破碎的缓冲包装袋,特别是指充气后自动关闭进气通道,可以很好防止气体外漏的自闭式缓冲包装袋。本发明采用以下技术方案:一种自闭式缓冲包装袋,其特征在于:所述两层内膜之间且靠近其上端部位置沿其长度方向涂布有一条耐热油墨条,所述两层外膜和两层内膜在位于耐热油墨条及其下方位置处设置有第一热封线,第一热封线为连续式波浪形,第一热封线的上弓部位于耐热油墨条对应位置处,第一热封线的下凹部位于耐热油墨条下方位置处,通过采用上述方案,本发明克服现有技术存在的不足,提供一种结构合理,自闭性好,加工难度小的新型的自闭式缓冲包装袋。



1. 一种自闭式缓冲包装袋,包括有两层外膜和两层内膜,两层内膜位于两层外膜之间,所述两层内膜位于两层外膜的上侧,且两层内膜的上端部缩进于两层外膜的上端部设置,所述外膜和内膜之间通过热封线形成主充气道和多个分充气道,所述各分充气道与主充气道贯通设置,其特征在于:所述两层内膜之间且靠近其上端部位置沿其长度方向涂布有一条耐热油墨条,所述两层外膜和两层内膜在位于耐热油墨条及其下方位置处设置有第一热封线,第一热封线为连续式波浪形,第一热封线的上弓部位于耐热油墨条对应位置处,第一热封线的上弓部使相邻的外膜与内膜粘合在一起,第一热封线的下凹部位于耐热油墨条下方位置处,第一热封线的下凹部使两层外膜和两层内膜粘合在一起,所述两层外膜的上侧高于两层内膜的上端部设置有第二热封线,第一热封线和第二热封线之间构成主充气道,所述第一热封线的下凹部的下方竖直的设置第三热封线,第三热封线之间形成包装袋的储气室,所述第三热封线之间设置有第四热封线,第四热封线的上端与第一热封线连接在一起,第四热封线使两片内膜粘贴在一片外膜上,第四热封线与第一热封线的上弓部配合形成分充气道。

2. 根据权利要求1所述的自闭式缓冲包装袋,其特征在于:所述第四热封线的上端与第一热封线的下凹部连接,第四热封线的下端成缩口状,缩口端的端部对应设置有倒V形热封线,倒V形热封线与第四热封线的粘贴方式一致。

一种自闭式缓冲包装袋

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于防止物品破碎的缓冲包装袋,特别是指充气后自动关闭进气通道,可以很好防止气体外漏的自闭式缓冲包装袋。

背景技术

[0002] 传统的包装箱的空间填充一般由泡沫制成,按照物品的形状装入箱中,尤其是当易碎物品装入箱中时,这个泡沫垫层充满了包装箱的剩余空间,这样的空间填充物的体积比所保护的物品的体积大,而且泡沫垫层用后的处理为环境保护也带来不便,特别是泡沫的运输和存放非常麻烦,大大增加了企业的运输和存放的成本。

[0003] 目前大部分用于缓冲包装物品的方式为:塑料片上凸设多个凸起小气囊,将此一塑料膜片包覆于物品外周而达到吸震缓冲作用,但小气囊的吸震能力有限,对于较大的震动或冲击负荷便无法达到缓冲吸震的效果。

[0004] 专利号为“200610067311.5”的《具有密封体闭气锁气装置的空气缓冲体及其制作方法》的专利,它的技术与本申请文件的有类似之处,但是也存在一些不足,具体表现在:需要等距离涂布耐热节,这样就大大增加了加工的难度和效率。

发明内容

[0005] 本发明克服现有技术存在的不足,提供一种结构合理,自闭性好,加工难度小的新型的自闭式缓冲包装袋。

[0006] 为了实现上述目的,本发明采用以下技术方案:一种自闭式缓冲包装袋,包括有两层外膜和两层内膜,两层内膜位于两层外膜之间,所述两层内膜位于两层外膜的上侧,且两层内膜的上端部缩进于两层外膜的上端部设置,所述外膜和内膜之间通过热封线形成主充气道和多个分充气道,所述各分充气道与主充气道贯通设置,其特征在于:所述两层内膜之间且靠近其上端部位置沿其长度方向涂布有一条耐热油墨条,所述两层外膜和两层内膜在位于耐热油墨条及其下方位置处设置有第一热封线,第一热封线为连续式波浪形,第一热封线的上弓部位于耐热油墨条对应位置处,第一热封线的上弓部使相邻的外膜与内膜粘合在一起,第一热封线的下凹部位于耐热油墨条下方位置处,第一热封线的下凹部使两层外膜和两层内膜粘合在一起,所述两层外膜的上侧高于两层内膜的上端部设置有第二热封线,第一热封线和第二热封线之间构成主充气道,所述第一热封线的下凹部的下方竖直的设置第三热封线,第三热封线之间形成包装袋的储气室,所述第三热封线之间设置有第四热封线,第四热封线的上端与第一热封线连接在一起,第四热封线使两片内膜粘贴在一片外膜上,第四热封线与第一热封线的上弓部配合形成分充气道。

[0007] 通过采用上述方案,达到的效果是:1、耐热油墨条由原来间隔变成连续形的,使油墨印刷更方便,设备压烫也无需对标,走定长即可;

[0008] 2、原先主充气道上为了内膜与相应外膜粘贴在一起采用的方式是点压,现在变成边压,使原料各自张开更容易,进气更畅通;

[0009] 3、原有主气道的部分位置,充气后可进气,外观不美观,现在不会发生上述状况,且外表更美观,保护性能更好。

[0010] 本发明的进一步设置是:所述第四热封线的上端与第一热封线的下凹部连接,第四热封线的下端成缩口状,缩口端的端部对应设置有倒V形热封线,倒V形热封线与第四热封线的粘贴方式一致。

[0011] 通过进一步设置的方案,使本发明结构更合理,效果更好。

[0012] 下面结合附图对本发明作进一步详细说明。

附图说明

[0013] 图1是本发明实施例的整体结构示意图;

[0014] 图2是本发明实施例充气状态结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图1—图2所示,一种自闭式缓冲包装袋,包括有两层外膜1、2和两层内膜3、4,两层内膜3、4位于两层外膜1、2之间,所述两层内膜3、4位于两层外膜1、2的上侧,且两层内膜3、4的上端部31、41缩进于两层外膜1、2的上端部设置,所述外膜1、2和内膜3、4之间通过热封线形成主充气道5和多个分充气道6,所述各分充气道6与主充气道5贯通设置,上述的技术特征在现有技术中也是有的,所以在这里就不详细描述了,在本实施例中,所述两层内膜3、4之间且靠近其上端部位置沿其长度方向涂布有一条耐热油墨条7,所述两层外膜1、2和两层内膜3、4在位于耐热油墨条7及其下方位置处设置有第一热封线8,第一热封线8为连续式波浪形,第一热封线8的上弓部81于耐热油墨条7对应位置处,第一热封线8的上弓部81使相邻的外膜与内膜粘合在一起,第一热封线8的下凹部82位于耐热油墨条7下方位置处,第一热封线8的下凹部82使两层外膜1、2和两层内膜3、4粘合在一起,所述两层外膜1、2的上侧高于两层内膜3、4的上端部31、41设置有第二热封线9,第一热封线8和第二热封线9之间构成主充气道5,所述第一热封线8的下凹部82的下方竖直的设置第三热封线10,第三热封线10之间形成包装袋的储气室11,所述第三热封线10之间设置有第四热封线12,第四热封线12的上端与第一热封线8连接在一起,第四热封线12使两片内膜3、4粘贴在一片外膜1上,第四热封线12与第一热封线8的上弓部81配合形成分充气道6。

[0016] 在本发明实施例中,所述第四热封线12的上端与第一热封线8的下凹部82连接,第四热封线12的下端成缩口状,缩口端的端部对应设置有倒V形热封线13,倒V形热封线13与第四热封线12的粘贴方式一致,都是使两片内膜3、4粘贴在一片外膜1上。

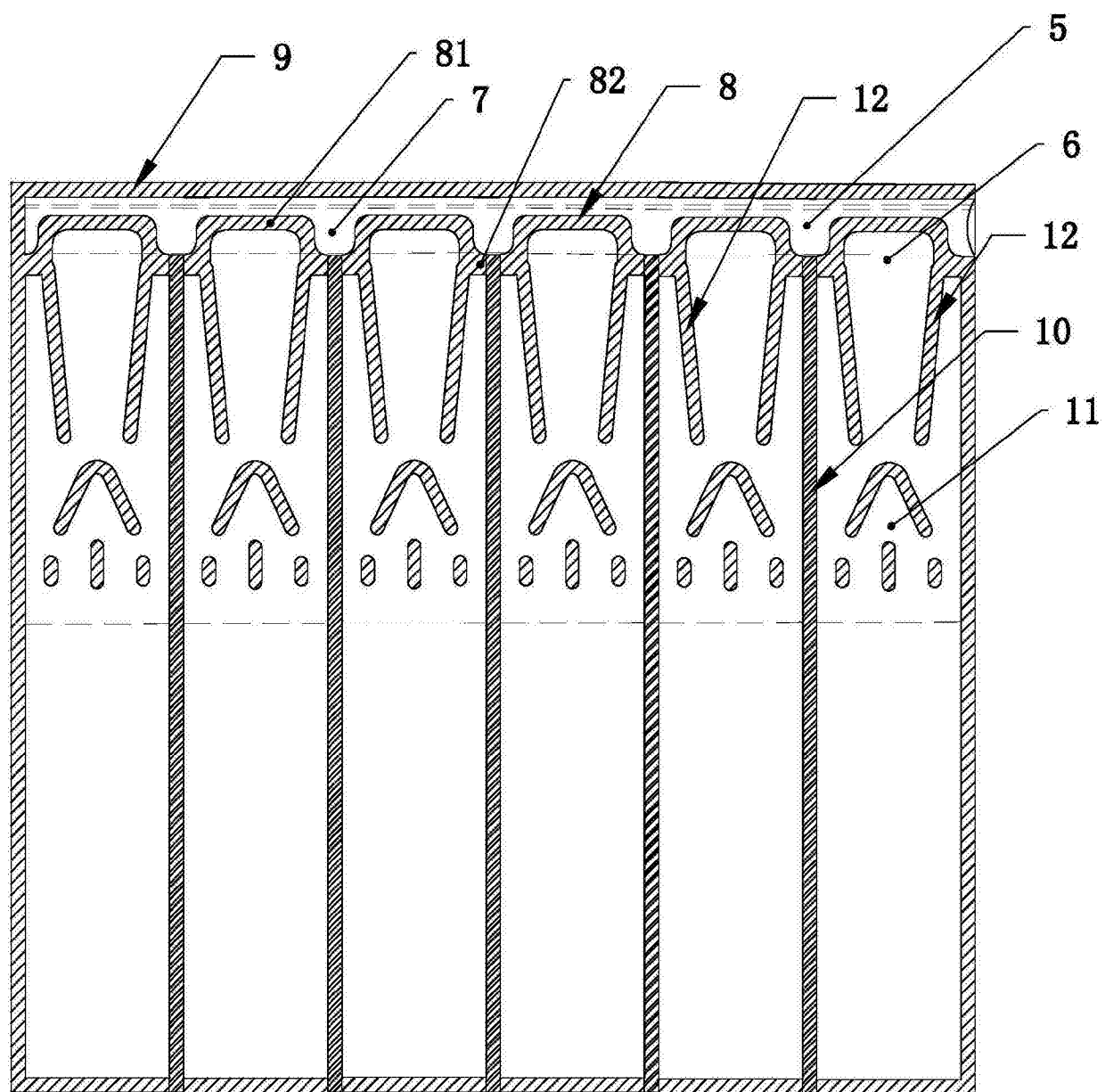


图1

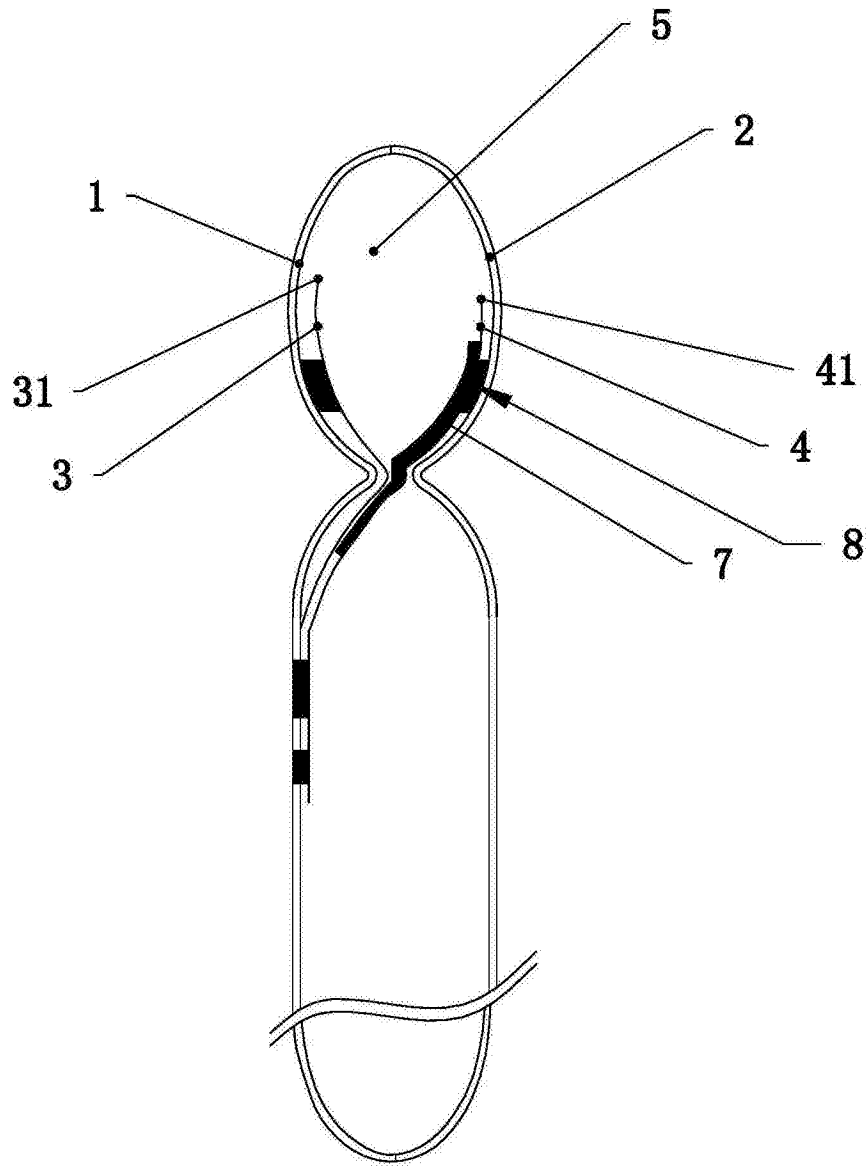


图2