



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202122889 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 25

(21) 申请号 201120230792. 3

(22) 申请日 2011. 06. 24

(73) 专利权人 江苏紫光吉地达环境科技股份有限公司

地址 224053 江苏省盐城市南洋经济区环保
产业园经五路

(72) 发明人 陈茂荣 马丛生 陈永仕 庄泉
徐忠俊 黄龙美 姜宜宽

(51) Int. Cl.

B01D 46/24 (2006. 01)

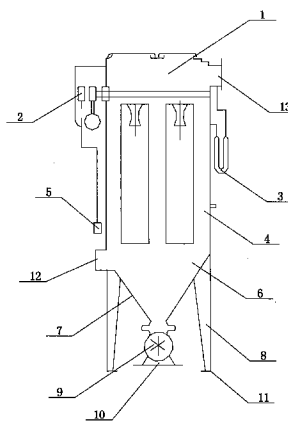
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种分离捕集袋式除尘器

(57) 摘要

一种分离捕集袋式除尘器,它涉及除尘装置。它是由上箱体(1)、风吹清灰系统(2)、V型压力计(3)、中箱体(4)、控制仪(5)、灰斗(7)、排灰系统(9)、排灰口(10)组成;上箱体(1)的一侧设置有风吹清灰系统(2),控制仪(5)与风吹清灰系统(2)相连接,上箱体(1)的另一端设置有净气出口(13),V型压力计(3)的两端分别与净气出口(13)和中箱体(4)连接,中箱体(4)的下端设置下箱体(6),排灰系统(9)与灰斗(7)相连接,排灰系统(9)的下端设有排灰口(10)。它能使气体中的部分大颗粒粉尘受惯性力的作用被分离出来,除尘效率高,性能稳定,结构简单,使用灵活。



1. 一种分离捕集袋式除尘器,其特征在于它是由上箱体(1)、风吹清灰系统(2)、V型压力计(3)、中箱体(4)、控制仪(5)、下箱体(6)、灰斗(7)、支脚(8)、排灰系统(9)、排灰口(10)、垫铁(11)、进风口(12)、净气出口(13)组成;上箱体(1)的一侧设置有风吹清灰系统(2),控制仪(5)与风吹清灰系统(2)相连接,上箱体(1)的另一端设置有净气出口(13),V型压力计(3)的两端分别与净气出口(13)和中箱体(4)连接,上箱体(1)的下端设置有中箱体(4),中箱体(4)的下端设置有下箱体(6),下箱体(6)与灰斗(7)相连接,多个支脚(8)焊接在下箱体(6)上,支脚(8)的底部设置有垫铁(11),排灰系统(9)与灰斗(7)相连接,排灰系统(9)的下端设有排灰口(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种分离捕集袋式除尘器,其特征在于所述的灰斗(7)为锥形设计。

3. 根据权利要求1所述的一种分离捕集袋式除尘器,其特征在于所述的下箱体(6)的一侧设有进风口(12)。

一种分离捕集袋式除尘器

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及除尘装置，尤其涉及一种分离捕集袋式除尘器。

背景技术：

[0002] 目前，袋式除尘器应用最为广泛，在钢铁、有色冶金、化工、机械、建材、电力、轻工、纺织、粮食、交通运输等工业部门都有应用，袋式除尘器是一种干式净化设备，不需用水，所以不存在污水处理或泥浆处理问题，但有的烟气含水分较多，或者所携粉尘有较强的吸湿性，往往会导致滤袋黏结，堵塞滤料，需要经常更换滤网，滤网寿命短，在高温下的滤网，烟气腐蚀性强。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种分离捕集袋式除尘器，它能使气体中的部分大颗粒粉尘受惯性力的作用被分离出来，除尘效率高，性能稳定，结构简单，使用灵活。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它是由上箱体 1、风吹清灰系统 2、V 型压力计 3、中箱体 4、控制仪 5、下箱体 6、灰斗 7、支脚 8、排灰系统 9、排灰口 10、垫铁 11、进风口 12、净气出口 13 组成；上箱体 1 的一侧设置有风吹清灰系统 2，控制仪 5 与风吹清灰系统 2 相连接，上箱体 1 的另一端设置有净气出口 13，V 型压力计 3 的两端分别与净气出口 13 和中箱体 4 连接，上箱体 1 的下端设置有中箱体 4，中箱体 4 的下端设置有下箱体 6，下箱体 6 与灰斗 7 相连接，多个支脚 8 焊接在下箱体 6 上，支脚 8 的底部设置有垫铁 11，排灰系统 9 与灰斗 7 相连接，排灰系统 9 的下端设有排灰口 10。

[0005] 所述的灰斗 7 为锥形设计。

[0006] 所述的下箱体 6 的一侧设有进风口 12。

[0007] 本实用新型使用时，由下箱体 6 上的进风口 12 进入待除尘的空气，上升经过中箱体 4 经过滤网过滤后，粉尘集存在袋壁上，清灰时，将气体中的部分大颗粒粉尘受惯性力的作用被分离出来，直接落入灰斗 7 内，洁净空气由滤网上口进入上箱体 1，然后下降进入净气出口 13，直接排出。

[0008] 本实用新型能使气体中的部分大颗粒粉尘受惯性力的作用被分离出来，除尘效率高，性能稳定，结构简单，使用灵活。

附图说明：

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 参照图 1，本具体实施方式采用以下技术方案：它是由上箱体 1、风吹清灰系统 2、V 型压力计 3、中箱体 4、控制仪 5、下箱体 6、灰斗 7、支脚 8、排灰系统 9、排灰口 10、垫铁 11、进风口 12、净气出口 13 组成；上箱体 1 的一侧设置有风吹清灰系统 2，控制仪 5 与风吹清灰

系统 2 相连接,上箱体 1 的另一端设置有净气出口 13,V 型压力计 3 的两端分别与净气出口 13 和中箱体 4 连接,上箱体 1 的下端设置有中箱体 4,中箱体 4 的下端设置有下箱体 6,下箱体 6 与灰斗 7 相连接,多个支脚 8 焊接在下箱体 6 上,支脚 8 的底部设置有垫铁 11,排灰系统 9 与灰斗 7 相连接,排灰系统 9 的下端设有排灰口 10。

[0011] 所述的灰斗 7 为锥形设计。

[0012] 所述的下箱体 6 的一侧设有进风口 12。

[0013] 本具体实施方式使用时,由下箱体 6 上的进风口 12 进入待除尘的空气,上升经过中箱体 4 经过滤网过滤后,粉尘集存在袋壁上,清灰时,将气体中的部分大颗粒粉尘受惯性力的作用被分离出来,直接落入灰斗 7 内,洁净空气由滤网上口进入上箱体 1,然后下降进入净气出口 13,直接排出。

[0014] 本具体实施方式能使气体中的部分大颗粒粉尘受惯性力的作用被分离出来,除尘效率高,性能稳定,结构简单,使用灵活。

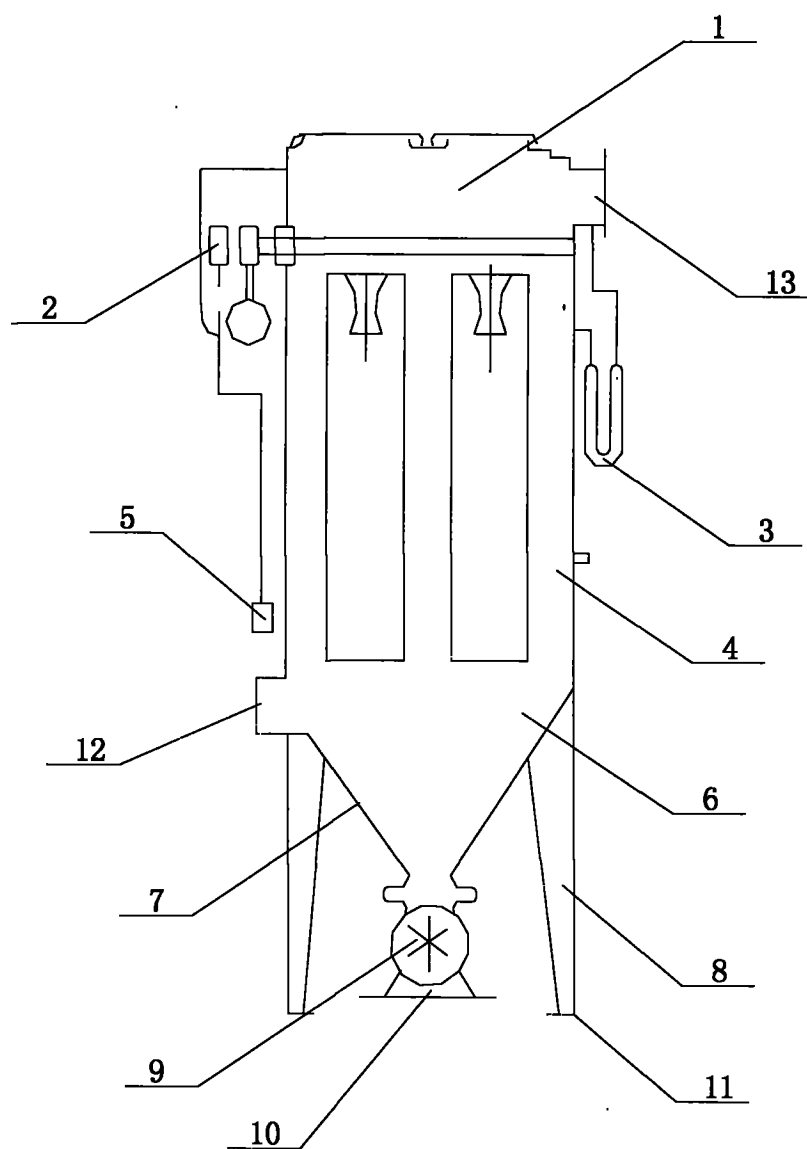


图 1