



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

209 125

(11)

(B 1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 22 02 80
(21) PV 1217-80

(51) Int. Cl.³ C 09 D 11/00

(40) Zverejnené 30 01 81
(45) Vydané 30 11 81

(75)
Autor vynálezu ROMANOV ANDREJ, ing. DrSc., LATH DIETER, ing. CSc. a FLORIÁN ŠTEFAN, ing. CSc.,
BRATISLAVA

(54) Kvapalný.korektor strojopisných preklepov

Vynález sa týka kvapalného korektora strojopisných preklepov.

Podstata vynálezu spočíva v tom, že obsahuje 10 až 25 hmot. % derivátov celulózy rozpustných v organických rozpúšťadlách, s výhodou esterov, 3 až 15 hmot. % glycerínftalovej alkydovej živice, 20 až 40 hmot. % anorganického pigmentu, s výhodou titánovú belobu, pričom zbytok do 100 hmot. % tvorí rozpúšťadlový systém acetón - etanol.

Využitie vynálezu je v tom, že nahrádza dovážané prostriedky na korekciu strojopisných preklepov a dosahuje rovnakých kvalitatívnych parametrov pri nižšej cene konečného výrobku.

Vynález sa týka kvapalného korektora strojopisných preklepov s možnosťou opätovného písania na opravenom mieste.

Vo svete sa v súčasnosti vyrába niekoľko typov prostriedkov na korekciu strojopisných preklepov, ktoré možno v zásade rozdeliť na kvapalné a suché. Kvapalné korektory majú výhodu v tom, že oprava sa dosiahne jednoduchým pretretím chybného miesta pomocou štetca a korigovaná plocha je v priebehu 30 až 60 sekúnd pripravená na písanie.

Zo zahraničnej produkcie kvapalných korektorov možno spomenúť Tipp-Ex fluid fy BOB, Frankfurt/m, Correction fluid fy Liquid Paper U.K. Ltd., London a Correction fluís Opaque fy Wite-Ont Products INC, Beltsville, ktoré ako rozpúšťadlo používajú chlórované uhľovodíky (1,1,1-trichlóretán). Expedujú sa spravidla v 20 ml balení. Z literatúry nie je známe zloženie týchto korektorov.

Podstata kvapalného korektora strojopisných preklepov spočíva v tom, že obsahuje 10 až 25 hmotnostných % derivátov celulózy rozpustných v organických rozpúšťadlách, s výhodou esterov, 3 až 15 hmotnostných % glycerín-ftalovej alkydovej živice, 20 až 40 hmotnostných % anorganického pigmentu, s výhodou titánová belobu, pričom zvyšok do 100 hmotnostných % tvorí rozpúšťadlový systém acetón-etanol.

Kvapalný korektor strojopisných preklepov zvyšuje efektívnosť a uľahčuje písanie na stroji.

Kvapalný korektor strojopisných preklepov sa vyznačuje tým, že má dobrú kryciu schopnosť a dobrú adheziu k papieru a strojopisnej čerňi, rýchlo zaschýna v elastický nestierateľný film, nedeformuje papier a nerozpúšťa strojopisnú čerň, nie je zdravotne závažný a počas skladovania rýchlo nesesedimentuje.

Príklad 1

V acetóne sa rozpustí pri izbovej teplote 10,5 hmot. % nitrátu celulózy (stupeň nitrácie 12 hmot. % N) a 3,5 hmot. % glycerín-ftalovej alkydovej živice (R-40), po rozpustení sa pridala druhá zložka rozpúšťadla - etanol a 3 hmot. % terpentínového oleja a nakoniec sa za intenzívneho miešania pridá 36 hmot. % titanovej beloby.

Zloženie kvapalného korektora

10,5 hmot. % nitrát celulózy

3,5 hmot. % glycerín-ftalová alkydová živica

47,0 hmot. % acetón-etanol (1:1)

3,0 hmot. % terpentínový olej

36,0 hmot. % titanová beloba.

Príklad 2

V acetóne sa rozpustí pri izbovej teplote 15,0 hmot. % acetátu celulózy (stupeň substitúcie 2,5) a 15,0 hmot. % glycerín-ftalovej alkydovej živice modifikovanej ricínovým olejom (NR-45), po rozpustení sa pridala druhá zložka rozpúšťadla - etanol a nakoniec sa za intenzívneho miešania pridá 26,5 hmot. % titánovej beloby.

Zloženie kvapalného korektora:

15,0 hmot. % acetát celulózy
 15,0 hmot. % glycerín-ftalová alkydová živica
 46,5 hmot. % acetón-etanol (3:1)
 26,5 hmot. % titánová beloba.

Príklad 3

Postupovalo sa ako v príklade 1 s tým rozdielom, že zloženie kvapalného korektora je:

14,0 hmot. % etylcelulózy (stupeň substitúcie 2,4)
 4,5 hmot. % glycerín-ftalová alkydová živica (R-40)
 53,0 hmot. % acetón-etanol (1:1)
 28,5 hmot. % titánová beloba.

Príklad 4

Postupovalo sa ako v príklade 1 s tým rozdielom, že zloženie kvapalného korektora je:

25,0 hmot. % hydroxypropylcelulóza
 51,5 hmot. % acetón-etanol (1:3)
 26,5 hmot. % titánová beloba.

Príklad 5

Postupovalo sa ako v príklade 1 s tým rozdielom, že zloženie kvapalného korektora je:

13,5 hmot. % nitrát celulózy (stupeň nitrácie 12 hmot. % N)
 3,5 hmot. % glycerín-ftalová alkydová živica (R-40)
 62,5 hmot. % acetón-etanol (1:1)
 20,5 hmot. % zinková beloba.

Význam vynálezu spočíva v tom, že nahrádza dovážané prostriedky na korekciu strojopisných preklepov a dosahuje rovnakých kvalitatívnych parametrov pri nižšej cene konečného výrobku.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Kvapalný korektor strojopisných preklepov vyznačujúci sa tým, že obsahuje 10 až 25 hmot. % derivátov celulózy rozpustných rozpúšťadlách, s výhodou eterov, 3 až 15 hmot. % glycerín-ftalovej alkydovej živice, 20 až 40 hmot. % anorganického pigmentu, s výhodou titánovú belobu, pričom zvyšok do 100 hmot. % tvorí rozpúšťadlový systém acetón-etanol.