(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111264880 A
(43)申请公布日 2020.06.12

(21)申请号 202010204159.0

(22)申请日 2020.03.21

(71)申请人 陈晓斌
地址 312500 浙江省绍兴市南明街道平湖村168号

(72)发明人 陈晓斌

(51)Int.Cl.
A23N 1/02(2006.01)
B01D 36/02(2006.01)

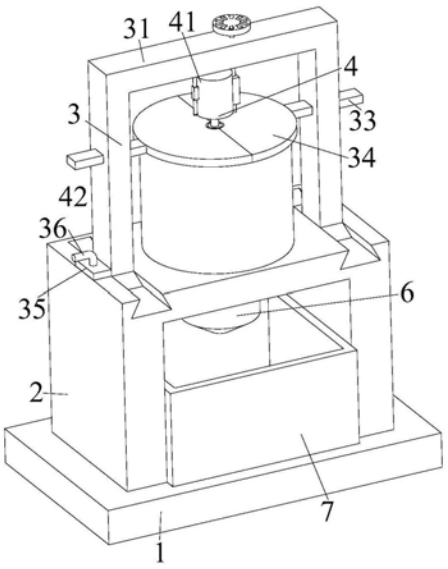
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种酒酿造原料发酵加工装置

(57)摘要

本发明涉及一种酒酿造原料发酵加工装置，包括安装板、工作台、移动装置、旋转碎料装置、支撑装置、二次过滤装置和盛放容器，所述安装板上端中部安装有工作台，工作台上端安装有移动装置、移动装置内部安装有旋转碎料装置，旋转碎料装置内部安装有支撑装置。本发明可以解决人工制作葡萄汁时，先将葡萄去梗洗净，再将葡萄抓破呈汁液，且葡萄破碎后，需人工对其进行过滤，使得人工制作葡萄汁效率较低以及现有酒类酿造设备在制作葡萄汁时时，先将葡萄挤压呈汁，挤压过程中由于单次挤压较多的葡萄汁，使得中间部位葡萄难以完全破碎，且现有酒类酿造设备通常只进行一次过滤，易导致杂质过滤不完全等问题。



CN 111264880 A

1.一种酒酿造原料发酵加工装置,包括安装板(1)、工作台(2)、移动装置(3)、旋转碎料装置(4)、支撑装置(5)、二次过滤装置(6)和盛放容器(7),所述安装板(1)上端中部安装有工作台(2),工作台(2)上端安装有移动装置(3)、移动装置(3)内部安装有旋转碎料装置(4),旋转碎料装置(4)内部安装有支撑装置(5),旋转碎料装置(4)下端安装有二次过滤装置(6),二次过滤装置(6)下方设置有盛放容器(7),盛放容器(7)放置在工作台(2)内部;其中:

所述移动装置(3)包括U形移动板(31)、两个燕尾块(32)、两个滑动板(33)、两个盖板(34)、锁紧块(35)和锁紧螺杆(36),U形移动板(31)下端左右对称焊接有燕尾块(32),燕尾块(32)通过滑动配合的方式安装在工作台(2)内部,U形移动板(31)中部通过滑动配合的方式左右对称安装有滑动板(33),滑动板(33)内侧焊接有盖板(34),U形移动板(31)下端左侧焊接有锁紧块(35),锁紧块(35)上端通过螺纹配合的方式安装有锁紧螺杆(36);

所述旋转碎料装置(4)包括旋转连接机构(41)、固定筒(42)、锥形挡板(43)、碎料机构(44)和分离机构(45),旋转连接机构(41)通安装在U形移动板(31)内侧上端,旋转连接机构(41)下端设置有固定筒(42),固定筒(42)下端焊接有锥形挡板(43),锥形挡板(43)安装在工作台(2)中部,固定筒(42)内部安装有碎料机构(44),碎料机构(44)外侧设置有分离机构(45),且分离机构(45)位于固定筒(42)和碎料机构(44)之间;

所述旋转连接机构(41)包括旋转电机(411)、导向块(412)、导向杆(413)、螺纹块(414)、调节螺杆(415)、连接块(416)、两个卡紧块(417)和两个卡紧弹簧(418),旋转电机(411)左侧焊接有导向块(412),导向块(412)内部通过滑动配合的方式安装有导向杆(413),导向杆(413)上端焊接在U形移动板(31)上,旋转电机(411)右侧焊接有螺纹块(414),螺纹块(414)内部通过螺纹配合的方式安装有调节螺杆(415),调节螺杆(415)上端通过螺纹连接的方式安装在U形移动板(31)上,旋转电机(411)的输出端焊接有连接块(416),连接块(416)内部通过滑动配合的方式左右对称安装有卡紧块(417),连接块(416)与卡紧块(417)之间通过卡紧弹簧(418)相连;

所述支撑装置(5)包括四个支撑板(51)、辊柱(52)、三个支撑杆(53)和旋转块(54),支撑板(51)上下对称焊接在固定筒(42)内,支撑板(51)内侧通过滑动配合的方式安装有辊柱(52),筛筒(451)内部上端均匀焊接有支撑杆(53),支撑杆(53)内侧通过旋转块(54)相连,旋转块(54)通过轴承安装在碎料机构(44)上端。

2.根据权利要求1所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述碎料机构(44)包括旋转安装轴(441)、碎料叶片(442)、三个碎料杆(443)和三个拌料块(444),旋转安装轴(441)上端通过滑动配合的方式安装在连接块(416)内部,旋转安装轴(441)下端通过轴承安装在分离机构(45)上,旋转安装轴(441)上部焊接有碎料叶片(442),旋转安装轴(441)下端焊接有碎料杆(443),且碎料杆(443)沿旋转安装轴(441)周向均匀布置,碎料杆(443)外侧下端焊接有拌料块(444)。

3.根据权利要求2所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述分离机构(45)包括筛筒(451)、限位圈(452)、底部筛块(453)、驱动齿轮(454)、四个从动齿轮(455)和保护盖(456),筛筒(451)位于固定筒(42)内部,且筛筒(451)通过滑动配合的方式安装在支撑装置(5)上,筛筒(451)下端外侧焊接有限位圈(452),筛筒(451)下端内部焊接有底部筛块(453),底部筛块(453)中部设置有驱动齿轮(454),驱动齿轮(454)焊接在旋转安装轴

(441)下端,驱动齿轮(454)沿其周向均匀布置有从动齿轮(455),从动齿轮(455)通过轴承安装在底部筛块(453)上,底部筛块(453)上端通过螺纹连接的方式安装有保护盖(456)。

4.根据权利要求1所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述二次过滤装置(6)包括引流头(61)和过滤筛(62),引流头(61)上端通过螺纹配合的方式安装在锥形挡板(43)下端,引流头(61)上端卡接有过滤筛(62),且过滤筛(62)设置在引流头(61)内部。

5.根据权利要求2所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述旋转安装轴(441)上端焊接后横向短轴,横向短轴卡接在连接块(416)内部。

6.根据权利要求2所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述拌料块(444)为从前往后逐渐向下的结构,且拌料块(444)上端外侧设置有挡板。

7.根据权利要求3所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述限位圈(452)下端设置有滚珠,下端支撑板(51)与限位圈(452)之间通过滚珠相连。

8.根据权利要求3所述的一种酒酿造原料发酵加工装置,其特征在于:所述底部筛块(453)下端设置有圆孔,底部筛块(453)中部设置有内齿轮,且内齿轮与从动齿轮(455)相啮合。

一种酒酿造原料发酵加工装置

技术领域

[0001] 本发明涉及酿酒技术领域，具体的说是一种酒酿造原料发酵加工装置。

背景技术

[0002] 葡萄酒是用新鲜的葡萄或葡萄汁经完全或部分发酵酿成的酒精饮料。通常分红葡萄酒和白葡萄酒、桃红葡萄酒三种。红葡萄酒一般用红葡萄品种酿制，白葡萄酒可用白葡萄品种，或者脱皮的红葡萄品种酿制，桃红葡萄酒用红葡萄品种酿制。按照国际葡萄酒组织的规定，葡萄酒只能是破碎或未破碎的新鲜葡萄果实或汁完全或部分酒精发酵后获得的饮料，其酒精度一般在8.5°到16.2°之间；按照我国最新的葡萄酒标准GB15037-2006规定，葡萄酒是以鲜葡萄或葡萄汁为原料，经全部或部分发酵酿制而成的，酒精度不低于7.0％的酒精饮品。

[0003] 现有酒类酿造设备在对酿造原料进行发酵加工时，常存在以下问题：

[0004] (1)采用人工制作酿造原料的加工方式制作葡萄汁时，通常先将葡萄去梗洗净，再通过人工将葡萄抓破呈汁液，葡萄破碎过程中浪费大量劳动力，且葡萄破碎后，需人工对其进行过滤，使得人工制作葡萄汁效率较低，从而导致酒类酿造制作效率低；

[0005] (2)现有酒类酿造设备在对酿造原料进行发酵加工时，通常对葡萄施加压力，使其变成汁液，挤压过程中由于单次挤压较多的葡萄汁，使得中间部位葡萄难以完全破碎，从而浪费部分原材料，且现有酒类酿造设备通常只进行一次过滤，易导致葡萄汁中杂质过滤不完全。

[0006] 为了弥补现有技术的不足，本发明提供了一种酒酿造原料发酵加工装置。

发明内容

[0007] 本发明所要解决其技术问题所采用以下技术方案来实现：一种酒酿造原料发酵加工装置，包括安装板、工作台、移动装置、旋转碎料装置、支撑装置、二次过滤装置和盛放容器，所述安装板上端中部安装有工作台，工作台上端安装有移动装置、移动装置内部安装有旋转碎料装置，旋转碎料装置内部安装有支撑装置，旋转碎料装置下端安装有二次过滤装置，二次过滤装置下方设置有盛放容器，盛放容器放置在工作台内部；其中：

[0008] 所述移动装置包括U形移动板、两个燕尾块、两个滑动板、两个盖板、锁紧块和锁紧螺杆，U形移动板下端左右对称焊接有燕尾块，燕尾块通过滑动配合的方式安装在工作台内部，U形移动板中部通过滑动配合的方式左右对称安装有滑动板，滑动板内侧焊接有盖板，U形移动板下端左侧焊接有锁紧块，锁紧块上端通过螺纹配合的方式安装有锁紧螺杆，具体工作时，通过人工旋转锁紧螺杆，使得燕尾块与工作台分离，从而使得U形移动板与旋转碎料装置分离，人工将去梗洗净的葡萄放入筛筒中，通过人工推动U形移动板，使得U形移动板处于旋转碎料装置正上方，U形移动板位置确定后，通过人工旋转锁紧螺杆，使得锁紧块将U形移动板锁紧固定，且通过人工向内侧推动滑动板，使得盖板将旋转碎料装置上端密封。

[0009] 所述旋转碎料装置包括旋转连接机构、固定筒、锥形挡板、碎料机构和分离机构，

旋转连接机构通安装在U形移动板内侧上端，旋转连接机构下端设置有固定筒，固定筒下端焊接有锥形挡板，锥形挡板安装在工作台中部，固定筒内部安装有碎料机构，碎料机构外侧设置有分离机构，且分离机构位于固定筒和碎料机构之间，具体工作时，通过旋转连接机构带动碎料机构旋转，从而使得碎料机构将去梗洗净的葡萄打碎出汁，葡萄打碎出汁过程中，通过碎料机构带动分离机构旋转，从而使得分离机构对打碎后的葡萄进行离心分离，进而对破碎后的葡萄进行初次过滤。

[0010] 所述旋转连接机构包括旋转电机、导向块、导向杆、螺纹块、调节螺杆、连接块、两个卡紧块和两个卡紧弹簧，旋转电机左侧焊接有导向块，导向块内部通过滑动配合的方式安装有导向杆，导向杆上端焊接在U形移动板上，旋转电机右侧焊接有螺纹块，螺纹块内部通过螺纹配合的方式安装有调节螺杆，调节螺杆上端通过螺纹连接的方式安装在U形移动板上，旋转电机的输出端焊接有连接块，连接块内部通过滑动配合的方式左右对称安装有卡紧块，连接块与卡紧块之间通过卡紧弹簧相连，卡紧弹簧其锁紧限位和复位的作用，具体工作时，通过人工旋转调节螺杆，使得旋转电机沿导向杆下降，从而使得连接块下降，使得连接块与碎料机构卡接，且通过卡紧弹簧挤压卡紧块，使得卡紧块将碎料机构卡死锁紧在连接块内，连接块与碎料机构卡死锁紧后，通过旋转电机带动碎料机构旋转，从而使得碎料机构将去梗洗净后的葡萄打碎出汁。

[0011] 所述支撑装置包括四个支撑板、辊柱、三个支撑杆和旋转块，支撑板上下对称焊接在固定筒内，支撑板内侧通过滑动配合的方式安装有辊柱，筛筒内部上端均匀焊接有支撑杆，支撑杆内侧通过旋转块相连，旋转块通过轴承安装在碎料机构上端，具体工作时，旋转连接机构带动分离机构旋转过程中，通过支撑板对分离机构外侧进行限位支撑，且通过支撑杆对分离机构内侧进行限位支撑，从而保证分离机构工作稳定，且通过辊柱与分离机构相贴合，从而减小支撑板与分离机构之间的摩擦。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案，所述碎料机构包括旋转安装轴、碎料叶片、三个碎料杆和三个拌料块，旋转安装轴上端通过滑动配合的方式安装在连接块内部，旋转安装轴下端通过轴承安装在分离机构上，旋转安装轴上部焊接有碎料叶片，旋转安装轴下端焊接有碎料杆，且碎料杆沿旋转安装轴周向均匀布置，碎料杆外侧下端焊接有拌料块，具体工作时，通过旋转电机带动旋转安装轴旋转，从而带动碎料叶片旋转，使得碎料叶片将去梗洗净后的葡萄打碎出汁，且葡萄打碎出汁过程中，通过旋转安装轴带动碎料杆旋转，使得拌料块将底部的葡萄铲起，使得碎料叶片将底部葡萄循环打碎出汁。

[0013] 作为本发明的一种优选技术方案，所述分离机构包括筛筒、限位圈、底部筛块、驱动齿轮、四个从动齿轮和保护盖，筛筒位于固定筒内部，且筛筒通过滑动配合的方式安装在支撑装置上，筛筒下端外侧焊接有限位圈，限位圈对筛筒起限位固定的作用，筛筒下端内部焊接有底部筛块，底部筛块中部设置有驱动齿轮，驱动齿轮焊接在旋转安装轴下端，驱动齿轮沿其周向均匀布置有从动齿轮，从动齿轮通过轴承安装在底部筛块上，底部筛块上端通过螺纹连接的方式安装有保护盖，保护盖对驱动齿轮和从动齿轮起密封保护的作用，具体工作时，葡萄循环打碎出汁过程中，通过旋转安装轴带动驱动齿轮，使得从动齿轮带动底部筛块和筛筒旋转，从而使得底部筛块和筛筒对打碎后的葡萄进行离心分离，进而对破碎后的葡萄进行初次过滤。

[0014] 作为本发明的一种优选技术方案，所述二次过滤装置包括引流头和过滤筛，引流

头上端通过螺纹配合的方式安装在锥形挡板下端，引流头上端卡接有过滤筛，且过滤筛设置在引流头内部，具体工作时，初次离心分离过滤的葡萄汁落至引流头，使得过滤筛对初次过滤的葡萄汁进行二次过滤，从而将葡萄汁中颗粒物过滤至过滤筛，当过滤筛中固体颗粒较多时，通过人工旋转引流头，从而将过滤筛取下，进而将过滤筛中的固体颗粒去除。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案，所述旋转安装轴上端焊接后横向短轴，横向短轴卡接在连接块内部，横向短轴与连接块卡接，从而保证旋转电机与旋转安装轴之间传动稳定。

[0016] 作为本发明的一种优选技术方案，所述拌料块为从前往后逐渐向下的结构，且拌料块上端外侧设置有挡板，拌料块逐渐向下的结构方便拌料块将底部葡萄铲起，保证碎料叶片将底部葡萄循环打碎出汁，且外侧设置有挡板使得葡萄铲起后向中心靠拢，方便碎料叶片将葡萄打碎。

[0017] 作为本发明的一种优选技术方案，所述限位圈下端设置有滚珠，下端支撑板与限位圈之间通过滚珠相连，滚珠便于减小限位圈与下端支撑板之间的摩擦，确保筛筒旋转稳定。

[0018] 作为本发明的一种优选技术方案，所述底部筛块下端设置有圆孔，底部筛块中部设置有内齿轮，且内齿轮与从动齿轮相啮合，圆孔便于葡萄汁流出，且内齿轮与从动齿轮相啮合保证传动同步、稳定。

[0019] 与现有技术相比，本发明具有以下优点：

[0020] 1.本发明提供的一种酒酿造原料发酵加工装置，采用叶片破碎葡萄，使其出汁，且出汁后，先采用离心过滤分离汁液，再对初次过滤后的汁液进行二次过滤的加工方式制作酿造原料，节约劳动力，同时减少葡萄汁生产步骤，从而提高酿酒效率；

[0021] 2.本发明提供的一种酒酿造原料发酵加工装置，通过设有连接块使得旋转电机与旋转安装轴之间可拆卸，从而便于葡萄破碎后取下叶片和筛筒清理，且通过设有的卡紧弹簧挤压卡紧块，使得卡紧块将旋转安装轴卡死锁紧在连接块内，保证传动稳定可靠；

[0022] 3.本发明提供的一种酒酿造原料发酵加工装置，通过设有的底部筛块和筛筒对打碎后的葡萄进行离心分离，进而对破碎后的葡萄进行初次过滤，初次过滤后的葡萄汁落至过滤筛，从而进行二次过滤，且设有可拆装的过滤筛，便于汁液中固体颗粒去除和清洗；

[0023] 4.本发明提供的一种酒酿造原料发酵加工装置，通过设有的叶片破碎葡萄，使其充分出汁，且葡萄破碎过程中，通过设有逐渐向下结构的拌料块将底部葡萄铲起，保证碎料叶片将葡萄循环打碎出汁，且拌料块外侧设置有挡板使得葡萄铲起后向中心靠拢，方便碎料叶片将葡萄打碎。

附图说明

[0024] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0025] 图1是本发明的立体结构示意图；

[0026] 图2是本发明的剖视图(从前往后看)；

[0027] 图3是本发明连接块与旋转安装轴之间的剖视图(从左往右看)；

[0028] 图4是本发明图2的X向局部放大示意图；

[0029] 图5是本发明图2的Y向局部放大示意图；

[0030] 图6是本发明图2的Z向局部放大示意图。

具体实施方式

[0031] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图1至图6，对本发明进行进一步阐述。

[0032] 一种酒酿造原料发酵加工装置，包括安装板1、工作台2、移动装置3、旋转碎料装置4、支撑装置5、二次过滤装置6和盛放容器7，所述安装板1上端中部安装有工作台2，工作台2上端安装有移动装置3、移动装置3内部安装有旋转碎料装置4，旋转碎料装置4内部安装有支撑装置5，旋转碎料装置4下端安装有二次过滤装置6，二次过滤装置6下方设置有盛放容器7，盛放容器7放置在工作台2内部；其中：

[0033] 所述移动装置3包括U形移动板31、两个燕尾块32、两个滑动板33、两个盖板34、锁紧块35和锁紧螺杆36，U形移动板31下端左右对称焊接有燕尾块32，燕尾块32通过滑动配合的方式安装在工作台2内部，U形移动板31中部通过滑动配合的方式左右对称安装有滑动板33，滑动板33内侧焊接有盖板34，U形移动板31下端左侧焊接有锁紧块35，锁紧块35上端通过螺纹配合的方式安装有锁紧螺杆36，具体工作时，通过人工旋转锁紧螺杆36，使得燕尾块32与工作台2分离，从而使得U形移动板31与旋转碎料装置4分离，人工将去梗洗净的葡萄放入筛筒451中，通过人工推动U形移动板31，使得U形移动板31处于旋转碎料装置4正上方，U形移动板31位置确定后，通过人工旋转锁紧螺杆36，使得锁紧块35将U形移动板31锁紧固定，且通过人工向内侧推动滑动板33，使得盖板34将旋转碎料装置4上端密封。

[0034] 所述旋转碎料装置4包括旋转连接机构41、固定筒42、锥形挡板43、碎料机构44和分离机构45，旋转连接机构41通安装在U形移动板31内侧上端，旋转连接机构41下端设置有固定筒42，固定筒42下端焊接有锥形挡板43，锥形挡板43安装在工作台2中部，固定筒42内部安装有碎料机构44，碎料机构44外侧设置有分离机构45，且分离机构45位于固定筒42和碎料机构44之间，具体工作时，通过旋转连接机构41带动碎料机构44旋转，从而使得碎料机构44将去梗洗净的葡萄打碎出汁，葡萄打碎出汁过程中，通过碎料机构44带动分离机构45旋转，从而使得分离机构45对打碎后的葡萄进行离心分离，进而对破碎后的葡萄进行初次过滤。

[0035] 所述支撑装置5包括四个支撑板51、辊柱52、三个支撑杆53和旋转块54，支撑板51上下对称焊接在固定筒42内，支撑板51内侧通过滑动配合的方式安装有辊柱52，筛筒451内部上端均匀焊接有支撑杆53，支撑杆53内侧通过旋转块54相连，旋转块54通过轴承安装在碎料机构44上端，具体工作时，旋转连接机构41带动分离机构45旋转过程中，通过支撑板51对分离机构45外侧进行限位支撑，且通过支撑杆53对分离机构45内侧进行限位支撑，从而保证分离机构45工作稳定，且通过辊柱52与分离机构45相贴合，从而减小支撑板51与分离机构45之间的摩擦。

[0036] 所述旋转连接机构41包括旋转电机411、导向块412、导向杆413、螺纹块414、调节螺杆415、连接块416、两个卡紧块417和两个卡紧弹簧418，旋转电机411左侧焊接有导向块412，导向块412内部通过滑动配合的方式安装有导向杆413，导向杆413上端焊接在U形移动板31上，旋转电机411右侧焊接有螺纹块414，螺纹块414内部通过螺纹配合的方式安装有调节螺杆415，调节螺杆415上端通过螺纹连接的方式安装在U形移动板31上，旋转电机411的

输出端焊接有连接块416，连接块416内部通过滑动配合的方式左右对称安装有卡紧块417，连接块416与卡紧块417之间通过卡紧弹簧418相连，卡紧弹簧418其锁紧限位和复位的作用，具体工作时，通过人工旋转调节螺杆415，使得旋转电机411沿导向杆413下降，从而使得连接块416下降，使得连接块416与碎料机构44卡接，且通过卡紧弹簧418挤压卡紧块417，使得卡紧块417将碎料机构44卡死锁紧在连接块416内，连接块416与碎料机构44卡死锁紧后，通过旋转电机411带动碎料机构44旋转，从而使得碎料机构44将去梗洗净后的葡萄打碎出汁。

[0037] 所述碎料机构44包括旋转安装轴441、碎料叶片442、三个碎料杆443和三个拌料块444，旋转安装轴441上端通过滑动配合的方式安装在连接块416内部，旋转安装轴441下端通过轴承安装在分离机构45上，旋转安装轴441上部焊接有碎料叶片442，旋转安装轴441下端焊接有碎料杆443，且碎料杆443沿旋转安装轴441周向均匀布置，碎料杆443外侧下端焊接有拌料块444，具体工作时，通过旋转电机411带动旋转安装轴441旋转，从而带动碎料叶片442旋转，使得碎料叶片442将去梗洗净后的葡萄打碎出汁，且葡萄打碎出汁过程中，通过旋转安装轴441带动碎料杆443旋转，使得拌料块444将底部的葡萄铲起，使得碎料叶片442将底部葡萄循环打碎出汁。

[0038] 所述分离机构45包括筛筒451、限位圈452、底部筛块453、驱动齿轮454、四个从动齿轮455和保护盖456，筛筒451位于固定筒42内部，且筛筒451通过滑动配合的方式安装在支撑装置5上，筛筒451下端外侧焊接有限位圈452，限位圈452对筛筒451起限位固定的作用，筛筒451下端内部焊接有底部筛块453，底部筛块453中部设置有驱动齿轮454，驱动齿轮454焊接在旋转安装轴441下端，驱动齿轮454沿其周向均匀布置有从动齿轮455，从动齿轮455通过轴承安装在底部筛块453上，底部筛块453上端通过螺纹连接的方式安装有保护盖456，保护盖456对驱动齿轮454和从动齿轮455起密封保护的作用，具体工作时，葡萄循环打碎出汁过程中，通过旋转安装轴441带动驱动齿轮454，使得从动齿轮455带动底部筛块453和筛筒451旋转，从而使得底部筛块453和筛筒451对打碎后的葡萄进行离心分离，进而对破碎后的葡萄进行初次过滤。

[0039] 所述二次过滤装置6包括引流头61和过滤筛62，引流头61上端通过螺纹配合的方式安装在锥形挡板43下端，引流头61上端卡接有过滤筛62，且过滤筛62设置在引流头61内部，具体工作时，初次离心分离过滤的葡萄汁落至引流头61，使得过滤筛62对初次过滤的葡萄汁进行二次过滤，从而将葡萄汁中颗粒物过滤至过滤筛62，当过滤筛62中固体颗粒较多时，通过人工旋转引流头61，从而将过滤筛62取下，进而将过滤筛62中的固体颗粒去除。

[0040] 所述旋转安装轴441上端焊接后横向短轴，横向短轴卡接在连接块416内部，横向短轴与连接块416卡接，从而保证旋转电机411与旋转安装轴441之间传动稳定。

[0041] 所述拌料块444为从前往后逐渐向下的结构，且拌料块444上端外侧设置有挡板，拌料块444逐渐向下的结构方便拌料块444将底部葡萄铲起，保证碎料叶片442将底部葡萄循环打碎出汁，且外侧设置有挡板使得葡萄铲起后向中心靠拢，方便碎料叶片442将葡萄打碎。

[0042] 所述限位圈452下端设置有滚珠，下端支撑板51与限位圈452之间通过滚珠相连，滚珠便于减小限位圈452与下端支撑板51之间的摩擦，确保筛筒451旋转稳定。

[0043] 所述底部筛块453下端设置有圆孔，底部筛块453中部设置有内齿轮，且内齿轮与

从动齿轮455相啮合，圆孔便于葡萄汁流出，且内齿轮与从动齿轮455相啮合保证传动同步、稳定。

[0044] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中的描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

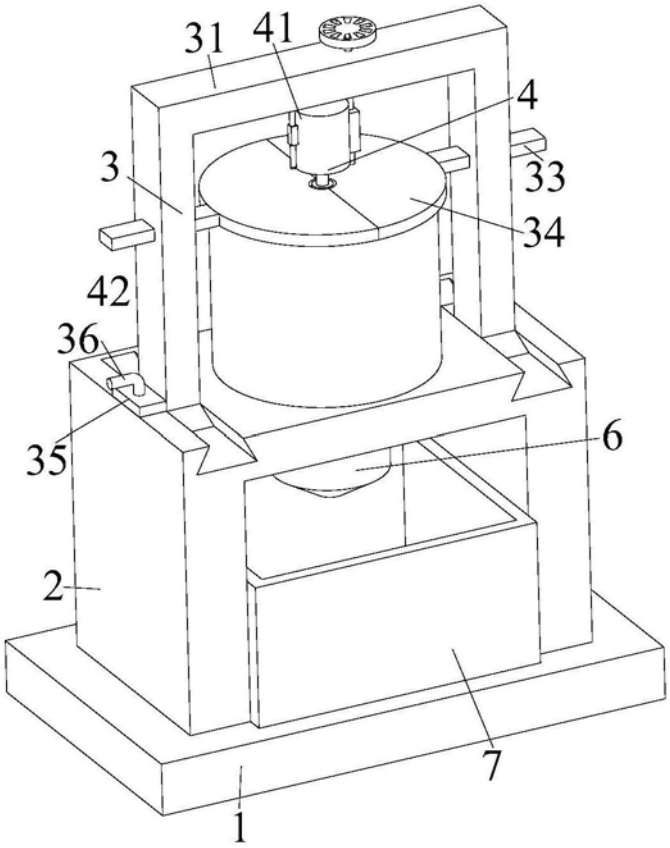


图1

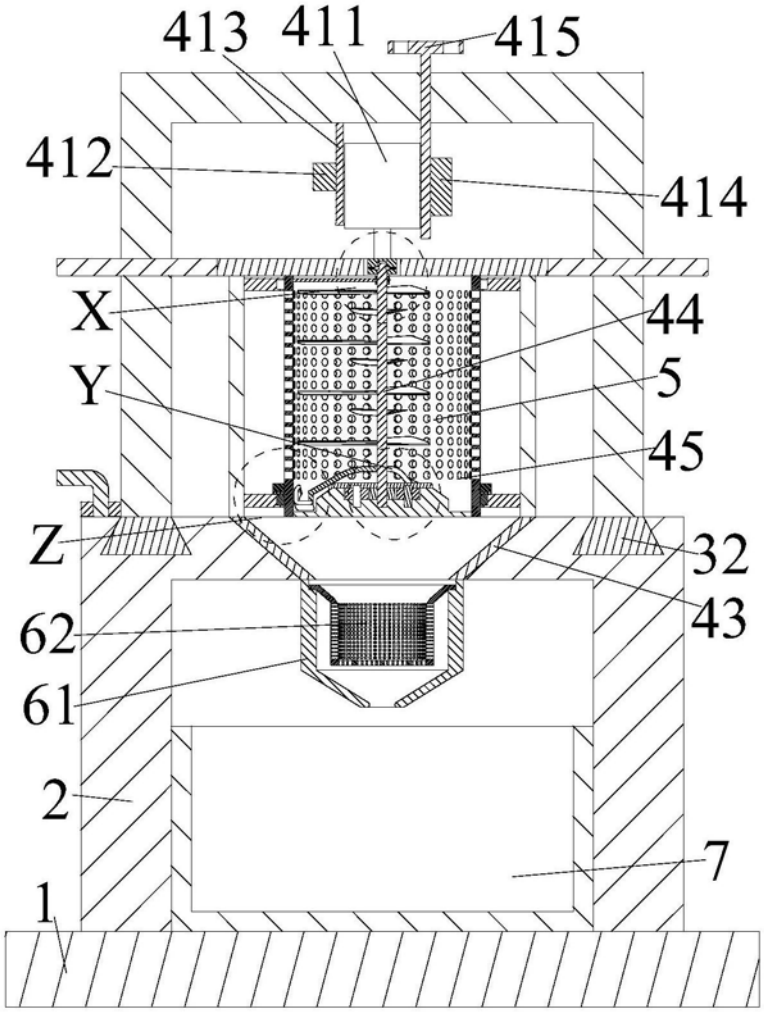


图2

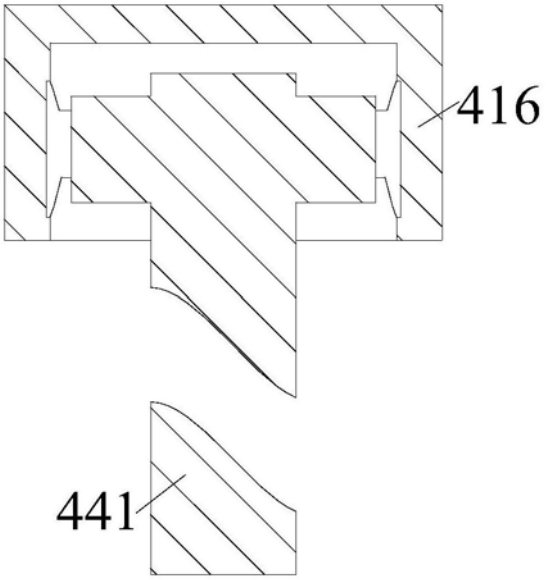


图3

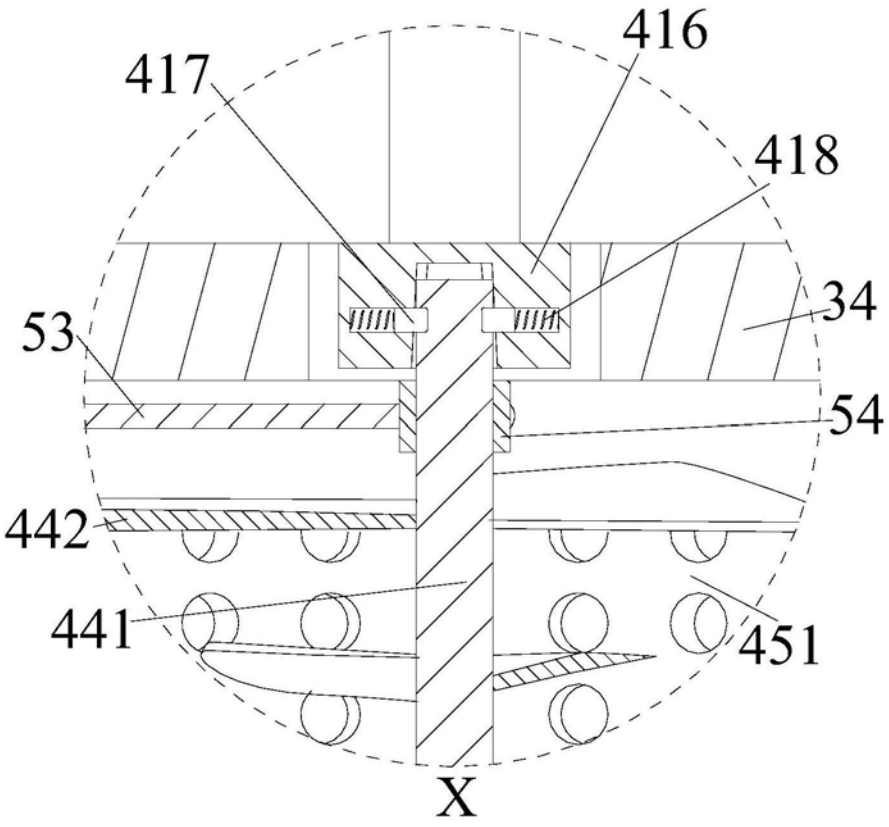


图4

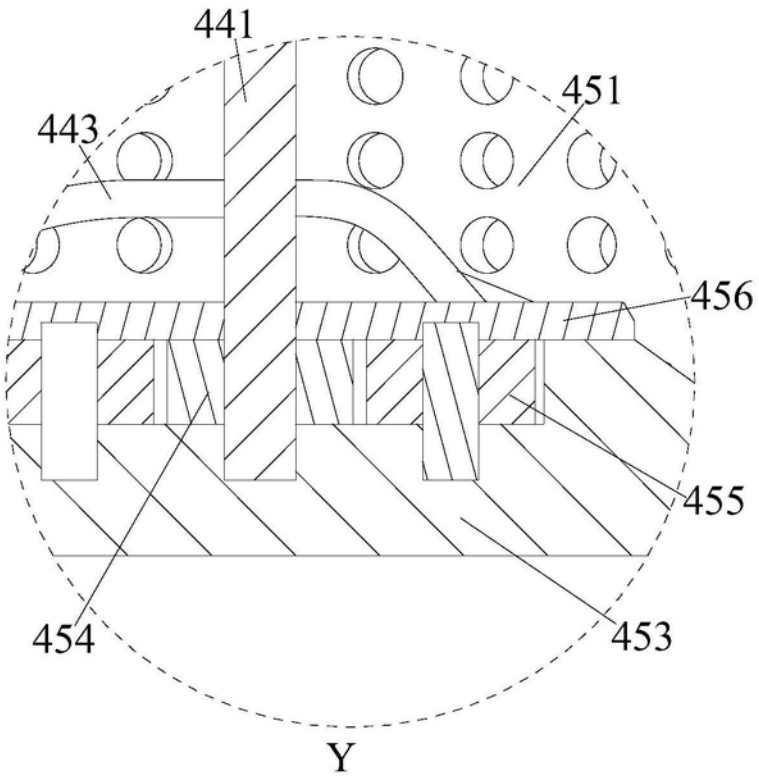


图5

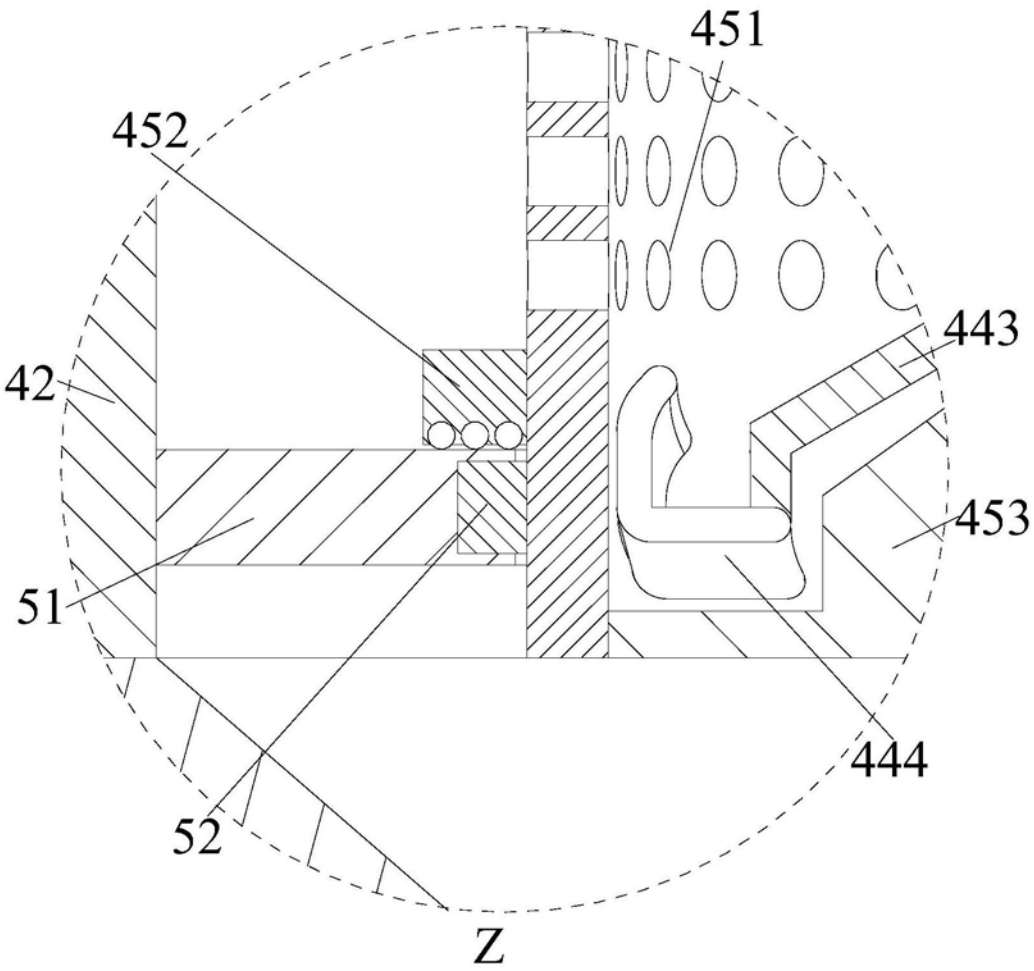


图6