



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113243403 A

(43) 申请公布日 2021.08.13

(21) 申请号 202110466285.8

(22) 申请日 2021.04.28

(71) 申请人 安徽玺业智能科技有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区芜湖高
新技术产业开发区西山路26号

(72) 发明人 章玲琴

(74) 专利代理机构 北京元本知识产权代理事务
所(普通合伙) 11308

代理人 范奇

(51) Int. Cl.

A21C 9/06 (2006.01)

A21C 9/08 (2006.01)

A21C 3/10 (2006.01)

A21C 3/02 (2006.01)

A21C 5/00 (2006.01)

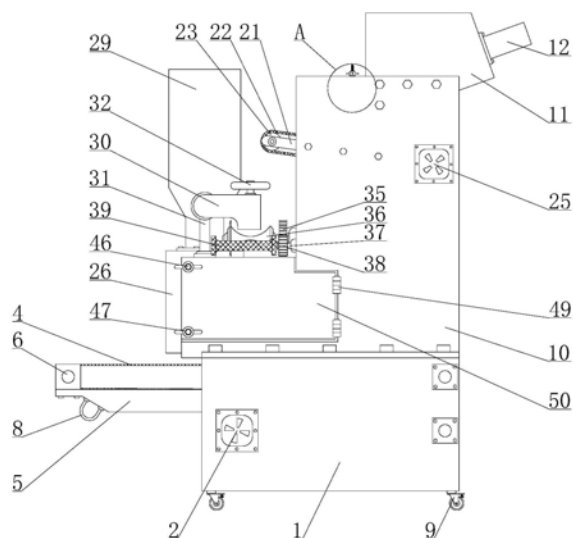
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种包合式自动饺子机

(57) 摘要

本发明公开了一种包合式自动饺子机,包括底架,其固定安装在万向轮上端,所述底架内侧活动安装有滑动架,加工箱,其固定安装在底架上端,所述加工箱内侧固定安装有斜架,面料仓,其固定安装在加工箱上侧,所述面料仓下侧呈斜面,且挤压块通过电动推杆与面料仓形成滑动结构,馅料仓,其固定安装在固定座上端,所述馅料仓下侧固定安装有出料管道,第六转轴,其前后对称安装在加工箱左侧,所述第六转轴左侧固定安装有切皮刀,箱门,其固定安装在合页左侧,所述箱门后侧固定安装有两对第三轴承座。该包合式自动饺子机,可伸缩传送带占地面积小,无需手动压成面片,便于操作,饺子加工的过程中和成型的时候很少会有面皮粘连的情况。



1. 一种包合式自动饺子机,其特征在于,包括:

底架,其固定安装在万向轮上端,所述底架左侧固定安装有第一电机,所述底架左侧内侧共安装有三个第一转轴,且其中右下侧的第一转轴穿过底架与第一电机相连接,所述底架内侧活动安装有滑动架,且滑动架左右两侧各安装有两组第一轴承座,并且滑动架左侧固定安装有把手;

加工箱,其固定安装在底架上端,所述加工箱上侧内壁活动安装有两对第二轴承座,且两对第二轴承座之间固定安装有活动轴,并且第二轴承座上端固定安装有小螺纹杆,所述加工箱上侧后端固定安装有第三电机,所述加工箱内侧上端固定安装有第三转轴,且第三转轴穿过后侧加工箱与第二电机相连接,所述加工箱内侧固定安装有斜架,且斜架左侧固定安装有第四转轴,且第四转轴表层连接有毛布传送带,所述加工箱上侧前端固定安装有第三电机;

面料仓,其固定安装在加工箱上侧,所述面料仓右端固定安装有电动推缸,且电动推杆斜穿过面料仓右侧与电动推缸相连接,并且电动推杆左侧固定安装有挤压块,所述面料仓下侧呈斜面,且挤压块通过电动推杆与面料仓形成滑动结构;

馅料仓,其固定安装在固定座上端,且固定座固定安装在加工箱后侧,并且加工箱内侧固定安装有第四电机,所述馅料仓下侧固定安装有出料管道,且出料管道下侧固定安装有支撑架,并且出料管道上侧固定安装有引导盘;

第六转轴,其前后对称安装在加工箱左侧,且加工箱内侧固定安装有第五电机,且第五电机穿过加工箱与前侧的第六转轴相连接,所述第六转轴中间固定安装有第一齿轮,所述第六转轴左侧固定安装有切皮刀,且两个切皮刀通过第一齿轮相互转动;

箱门,其固定安装在合页左侧,且合页右侧固定连接加工箱,所述箱门左侧上下对称连接有两组方螺纹杆,且方螺纹杆后侧固定连接加工箱,并且上侧的方螺纹杆下端固定安装有刮刀,所述箱门前侧活动安装有第二手拧螺母,且第二手拧螺母内侧活动连接有方螺纹杆,所述箱门通过第二手拧螺母与方螺纹杆形成可拆卸结构,所述箱门后侧固定安装有两对第三轴承座,且第三轴承座后侧活动连接有大螺纹轴,并且大螺纹轴中间固定安装有模具。

2. 根据权利要求1所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述第一轴承座还设置有:

第二转轴,其固定安装在第一轴承座之间,且第二转轴通过第一轴承座与滑动架形成转动结构,并且第二转轴和第一转轴之间通过传送带相连接;

所述第二转轴通过滑动架与底架形成滑动结构。

3. 根据权利要求1所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述小螺纹杆还设置有:

第一手拧螺母,其活动安装在小螺纹杆上侧,且第二轴承座通过小螺纹杆和第一手拧螺母与加工箱形成滑动结构,并且活动轴通过第二轴承座加工箱形成转动结构。

4. 根据权利要求1所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述毛布传送带还设置有:

第五转轴,其固定安装在毛布传送带右侧,且所述第五转轴穿过加工箱前侧与第三电机相连接,并且毛布传送带通过第五转轴与第四转轴形成转动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述馅料仓还设置有:螺旋轴,其垂直安装在馅料仓内侧,且所述螺旋轴穿过馅料仓下侧与第四电机相连接,并且螺旋轴通过第四电机与馅料仓形成转动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述加工箱还设置有:第七转轴,其固定安装在加工箱左端,且所述第七转轴中间固定安装有第二齿轮,并且所述第七转轴左侧固定安装有引料辊;

所述第七转轴通过第二齿轮和第一齿轮与第六转轴形成转动结构。

7. 根据权利要求1所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述加工箱还设置有:第六电机,其固定安装在加工箱后侧,且右侧的大螺纹轴穿过后侧加工箱与第六电机相连接,并且大螺纹轴后侧固定安装有第三齿轮。

8. 根据权利要求7所述的一种包合式自动饺子机,其特征在于,所述大螺纹轴还设置有:

限位环,其固定安装在螺纹轴后侧,且螺纹轴前侧螺纹处活动安装有大螺栓,并且螺纹轴中间固定安装有定位块。

一种包合式自动饺子机

技术领域

[0001] 本发明涉及自动饺子机技术领域,具体为一种包合式自动饺子机。

背景技术

[0002] 饺子是中国传统食物,以面皮包馅,形如半月或元宝形,包好的饺子可以拿来制作成蒸饺、煎饺或汤饺,随着时代的发展以及生活节奏的加快,手工包饺子的速度也越来越满足不了人们的需求,自动包饺子装置的诞生,为人们吃饺子打开了方便之门。

[0003] 如公开号为CN212573996U的一种自动包饺子机,被切皮装置裁切好的面皮会通过输送装置输送至包饺子机构上,然后下馅料装置直接将馅料下放至包饺子机构的面皮上,接着当包饺子机构完成包饺子的操作后通过下料装置对饺子实现下料,通过一个输送装置将面皮分别输送至其两侧的包饺子机构上,然后两排下馅料装置分别对位于其下方的包饺子机构进行下馅料的操作,接着两排包饺子机构各自完成包饺子之后再通过与之对应的下料装置进行下料,这样的操作存在一定的缺陷;

[0004] 1、现有的自动饺子机需要用传送带将包好的饺子传送出来,由于传送带的存在使得机器整体占地面积较大,在厨房中使用起来较为不便;

[0005] 2、现有的自动饺子机的需要事先将面团压成面片,方便后面制造成饺子皮,操作较为繁琐;

[0006] 3、现有的自动饺子机因为面片的粘性,在加工的过程中模具表层经常会沾上残留的面皮,并且加工完成后的饺子掉落在一起的时候可能会粘连在一起,清理起来较为麻烦。

[0007] 针对上述问题,急需在原有自动饺子机结构的基础上进行创新设计。

发明内容

[0008] 本发明的目的在于提供一种包合式自动饺子机,以解决上述背景技术中提出现有的自动饺子机需要用传送带将包好的饺子传送出来,由于传送带的存在使得机器整体占地面积较大,在厨房中使用起来较为不便,现有的自动饺子机的需要事先将面团压成面片,方便后面制造成饺子皮,操作较为繁琐,现有的自动饺子机因为面片的粘性,在加工的过程中模具表层经常会沾上残留的面皮,并且加工完成后的饺子掉落在一起的时候可能会粘连在一起,清理起来较为麻烦的问题。

[0009] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种包合式自动饺子机,包括:

[0010] 底架,其固定安装在万向轮上端,所述底架左侧固定安装有第一电机,所述底架左侧内侧共安装有三个第一转轴,且其中右下侧的第一转轴穿过底架与第一电机相连接,所述底架内侧活动安装有滑动架,且滑动架左右两侧各安装有两组第一轴承座,并且滑动架左侧固定安装有把手;

[0011] 加工箱,其固定安装在底架上端,所述加工箱上侧内壁活动安装有两对第二轴承座,且两对第二轴承座之间固定安装有活动轴,并且第二轴承座上端固定安装有小螺纹杆,所述加工箱上侧后端固定安装有第三电机,所述加工箱内侧上端固定安装有第三转轴,且

第三转轴穿过后侧加工箱与第二电机相连接,所述加工箱内侧固定安装有斜架,且斜架左侧固定安装有第四转轴,且第四转轴表层连接有毛布传送带,所述加工箱上侧前端固定安装有第三电机;

[0012] 面料仓,其固定安装在加工箱上侧,所述面料仓右端固定安装有电动推缸,且电动推杆斜穿过面料仓右侧与电动推缸相连接,并且电动推杆左侧固定安装有挤压块,所述面料仓下侧呈斜面,且挤压块通过电动推杆与面料仓形成滑动结构;

[0013] 馅料仓,其固定安装在固定座上端,且固定座固定安装在加工箱后侧,并且加工箱内侧固定安装有第四电机,所述馅料仓下侧固定安装有出料管道,且出料管道下侧固定安装有支撑架,并且出料管道上侧固定安装有引导盘;

[0014] 第六转轴,其前后对称安装在加工箱左侧,且加工箱内侧固定安装有第五电机,且第五电机穿过加工箱与前侧的第六转轴相连接,所述第六转轴中间固定安装有第一齿轮,所述第六转轴左侧固定安装有切皮刀,且两个切皮刀通过第一齿轮相互转动;

[0015] 箱门,其固定安装在合页左侧,且合页右侧固定连接加工箱,所述箱门左侧上下对称连接有两组方螺纹杆,且方螺纹杆后侧固定连接加工箱,并且上侧的方螺纹杆下端固定安装有刮刀,所述箱门前侧活动安装有第二手拧螺母,且第二手拧螺母内侧活动连接有方螺纹杆,所述箱门通过第二手拧螺母与方螺纹杆形成可拆卸结构,所述箱门后侧固定安装有两对第三轴承座,且第三轴承座后侧活动连接有大螺纹轴,并且大螺纹轴中间固定安装有模具。

[0016] 优选的,所述第一轴承座还设置有:

[0017] 第二转轴,其固定安装在第一轴承座之间,且第二转轴通过第一轴承座与滑动架形成转动结构,并且第二转轴和第一转轴之间通过传送带相连接;

[0018] 所述第二转轴通过滑动架与底架形成滑动结构。

[0019] 优选的,所述小螺纹杆还设置有:

[0020] 第一手拧螺母,其活动安装在小螺纹杆上侧,且第二轴承座通过小螺纹杆和第一手拧螺母与加工箱形成滑动结构,并且活动轴通过第二轴承座加工箱形成转动结构。

[0021] 优选的,所述毛布传送带还设置有:

[0022] 第五转轴,其固定安装在毛布传送带右侧,且所述第五转轴穿过加工箱前侧与第三电机相连接,并且毛布传送带通过第五转轴与第四转轴形成转动结构。

[0023] 优选的,所述馅料仓还设置有:

[0024] 螺旋轴,其垂直安装在馅料仓内侧,且所述螺旋轴穿过馅料仓下侧与第四电机相连接,并且螺旋轴通过第四电机与馅料仓形成转动结构。

[0025] 优选的,所述加工箱还设置有:

[0026] 第七转轴,其固定安装在加工箱左端,且所述第七转轴中间固定安装有第二齿轮,并且所述第七转轴左侧固定安装有引料辊;

[0027] 所述第七转轴通过第二齿轮和第一齿轮与第六转轴形成转动结构。

[0028] 优选的,所述加工箱还设置有:

[0029] 第六电机,其固定安装在加工箱后侧,且右侧的大螺纹轴穿过后侧加工箱与第六电机相连接,并且大螺纹轴后侧固定安装有第三齿轮。

[0030] 优选的,所述大螺纹轴还设置有:

[0031] 限位环,其固定安装在螺纹轴后侧,且螺纹轴前侧螺纹处活动安装有大螺栓,并且螺纹轴中间固定安装有定位块。

[0032] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该一种包合式自动饺子机;

[0033] 1.底架左侧内侧共安装有三个第一转轴,其中右下侧的第一转轴穿过底架与第一电机相连接,底架内侧活动安装有滑动架,滑动架左右两侧各安装有两组第一轴承座,滑动架左侧固定安装有把手,第二转轴固定安装在第一轴承座之间,第二转轴通过第一轴承座与滑动架形成转动结构,第二转轴和第一转轴之间通过传送带相连接,第二转轴通过滑动架与底架形成滑动结构,通过拉动滑动架使得两个第二转轴带动传送带进行伸缩,方便收缩传送带,减少了机器的占地面积。

[0034] 2.面料仓固定安装在加工箱上侧,面料仓右端固定安装有电动推缸,电动推杆斜穿过面料仓右侧与电动推缸相连接,电动推杆左侧固定安装有挤压块,面料仓下侧呈斜面,挤压块通过电动推杆与面料仓形成滑动结构,将面团放在面料仓之中,通过挤压块对面团进行挤压,使得面团从出口处挤压成面片,无需手动压成面片,便于操作。

[0035] 3.加工箱内侧固定安装有斜架,斜架左侧固定安装有第四转轴,第四转轴表层连接有毛布传送带,加工箱上侧前端固定安装有第三电机,第五转轴固定安装在毛布传送带右侧,第五转轴穿过加工箱前侧与第三电机相连接,毛布传送带通过第五转轴与第四转轴形成转动结构,在挤压面团之前在毛布传送带上撒上一些面粉,使得面皮落在毛布传送带上的时候,面皮背面沾上少许面粉,这样在饺子加工的过程中和成型的时候很少会有面皮粘连的情况。

附图说明

[0036] 图1为本发明底架剖视结构示意图;

[0037] 图2为本发明正面剖视结构示意图;

[0038] 图3为本发明后侧结构示意图;

[0039] 图4为本发明馅料仓剖视结构示意图;

[0040] 图5为本发明加工箱剖视结构示意图;

[0041] 图6为本发明图2中A处放大剖视结构示意图;

[0042] 图7为本发明切皮刀俯视结构示意图;

[0043] 图8为本发明模具俯视剖视结构示意图;

[0044] 图9为本发明模具左侧剖视结构示意图。

[0045] 图中:1、底架;2、第一电机;3、第一转轴;4、传送带;5、滑动架;6、第一轴承座;7、第二转轴;8、把手;9、万向轮;10、加工箱;11、面料仓;12、电动推缸;13、电动推杆;14、挤压块;15、活动轴;16、第二轴承座;17、小螺纹杆;18、第一手拧螺母;19、第三转轴;20、第二电机;21、斜架;22、第四转轴;23、毛布传送带;24、第五转轴;25、第三电机;26、固定座;27、第四电机;28、螺旋轴;29、馅料仓;30、出料管道;31、支撑架;32、引导盘;33、第五电机;34、第六转轴;35、第一齿轮;36、切皮刀;37、第七转轴;38、第二齿轮;39、引料辊;40、第六电机;41、大螺纹轴;42、第三齿轮;43、限位环;44、模具;45、大螺栓;46、方螺纹杆;47、第二手拧螺母;48、刮刀;49、合页;50、箱门;51、第三轴承座;52、定位块。

具体实施方式

[0046] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0047] 请参阅图1-9,本发明提供一种技术方案:一种包合式自动饺子机,包括:底架1、第一电机2、第一转轴3、传送带4、滑动架5、第一轴承座6、第二转轴7、把手8、万向轮9、加工箱10、面料仓11、电动推缸12、电动推杆13、挤压块14、活动轴15、第二轴承座16、小螺纹杆17、第一手拧螺母18、第三转轴19、第二电机20、斜架21、第四转轴22、毛布传送带23、第五转轴24、第三电机25、固定座26、第四电机27、螺旋轴28、馅料仓29、出料管道30、支撑架31、引导盘32、第五电机33、第六转轴34、第一齿轮35、切皮刀36、第七转轴37、第二齿轮38、引料辊39、第六电机40、大螺纹轴41、第三齿轮42、限位环43、模具44、大螺栓45、方螺纹杆46、第二手拧螺母47、刮刀48、合页49、箱门50、第三轴承座51、定位块52;

[0048] 底架1,其固定安装在万向轮9上端,底架1左侧固定安装有第一电机2,底架1左侧内侧共安装有三个第一转轴3,且其中右下侧的第一转轴3穿过底架1与第一电机2相连接,底架1内侧活动安装有滑动架5,且滑动架5左右两侧各安装有两组第一轴承座6,并且滑动架5左侧固定安装有把手8,第二转轴7,其固定安装在第一轴承座6之间,且第二转轴7通过第一轴承座6与滑动架5形成转动结构,并且第二转轴7和第一转轴3之间通过传送带4相连接,第二转轴7通过滑动架5与底架1形成滑动结构,使用前,抓住把手8,向外拉动滑动架5,滑动架5带动两组第二转轴7向外滑动,使得传送带4向外延伸,增加传送带4的传送长度,启动第一电机2,第一电机2带动第一转轴3转动,第一转轴3带动传送带4在第二转轴7和第一转轴3之间转动,从而将成型的饺子传送出来,不使用时将滑动架5推回底架1之中,节省占地空间;

[0049] 馅料仓29,其固定安装在固定座26上端,且固定座26固定安装在加工箱10后侧,并且加工箱10内侧固定安装有第四电机27,馅料仓29下侧固定安装有出料管道30,且出料管道30下侧固定安装有支撑架31,并且出料管道30上侧固定安装有引导盘32,螺旋轴28,其垂直安装在馅料仓29内侧,且螺旋轴28穿过馅料仓29下侧与第四电机27相连接,并且螺旋轴28通过第四电机27与馅料仓29形成转动结构,将馅料放入馅料仓29之中,启动第四电机27,第四电机27带动螺旋轴28在馅料仓29内转动,螺旋轴28转动将馅料传送到出料管道30之中,然后在传送到面皮之间;

[0050] 加工箱10,其固定安装在底架1上端,加工箱10上侧内壁活动安装有两对第二轴承座16,且两对第二轴承座16之间固定安装有活动轴15,并且第二轴承座16上端固定安装有小螺纹杆17,加工箱10上侧后端固定安装有第三电机25,加工箱10内侧上端固定安装有第三转轴19,且第三转轴19穿过后侧加工箱10与第二电机20相连接,加工箱10内侧固定安装有斜架21,且斜架21左侧固定安装有第四转轴22,且第四转轴22表层连接有毛布传送带23,加工箱10上侧前端固定安装有第三电机25,面料仓11,其固定安装在加工箱10上侧,面料仓11右端固定安装有电动推缸12,且电动推杆13斜穿过面料仓11右侧与电动推缸12相连接,并且电动推杆13左侧固定安装有挤压块14,面料仓11下侧呈斜面,且挤压块14通过电动推杆13与面料仓11形成滑动结构,第六转轴34,其前后对称安装在加工箱10左侧,且加工箱10

内侧固定安装有第五电机33,且第五电机33穿过加工箱10与前侧的第六转轴34相连接,第六转轴34中间固定安装有第一齿轮35,第六转轴34左侧固定安装有切皮刀36,且两个切皮刀36通过第一齿轮35相互转动,箱门50,其固定安装在合页49左侧,且合页49右侧固定连接有加工箱10,箱门50左侧上下对称连接有两组方螺纹杆46,且方螺纹杆46后侧固定连接有加工箱10,并且上侧的方螺纹杆46下端固定安装有刮刀48,箱门50前侧活动安装有第二手拧螺母47,且第二手拧螺母47内侧活动连接有方螺纹杆46,箱门50通过第二手拧螺母47与方螺纹杆46形成可拆卸结构,箱门50后侧固定安装有两对第三轴承座51,且第三轴承座51后侧活动连接有大螺纹轴41,并且大螺纹轴41中间固定安装有模具44,第一手拧螺母18,其活动安装在小螺纹杆17上侧,且第二轴承座16通过小螺纹杆17和第一手拧螺母18与加工箱10形成滑动结构,并且活动轴15通过第二轴承座16加工箱10形成转动结构,第五转轴24,其固定安装在毛布传送带23右侧,且第五转轴24穿过加工箱10前侧与第三电机25相连接,并且毛布传送带23通过第五转轴24与第四转轴22形成转动结构,第七转轴37,其固定安装在加工箱10左端,且第七转轴37中间固定安装有第二齿轮38,并且第七转轴37左侧固定安装有引料辊39,第七转轴37通过第二齿轮38和第一齿轮35与第六转轴34形成转动结构,第六电机40,其固定安装在加工箱10后侧,且右侧的大螺纹轴41穿过后侧加工箱10与第六电机40相连接,并且大螺纹轴41后侧固定安装有第三齿轮42,限位环43,其固定安装在螺纹轴41后侧,且螺纹轴41前侧螺纹处活动安装有大螺栓45,并且螺纹轴41中间固定安装有定位块52,通过转动第一手拧螺母18,调节第二轴承座16的高度,从而调整活动轴15和第三转轴19的间距,活动轴15和第三转轴19的间距就是面皮的厚度,给毛布传送带23表层撒上一些面粉,将面团放在面料仓11之中,挤压块14通过电动推杆13在面料仓11之中进行滑动,通过挤压块14对面团进行挤压,使得面团从出口处挤压成面片,启动第二电机20,第二电机20带动第三转轴19转动,第三转轴19转动和活动轴15将挤出来的面皮压成面皮,然后面皮落在毛布传送带23上侧,启动第三电机25,第三电机25带动第五转轴24进行转动,第五转轴24和第四转轴22带动毛布传送带23进行转动,将面皮的后侧沾上少许的面粉,同时将面皮传送到引导盘32之上,将面皮从引导盘32后侧围绕半圈,面皮顺着出料管道30下侧外绕半圈,面皮成半圆环装进入两个切皮刀36之间,启动第五电机33,第五电机33带动前侧第六转轴34转动,两个第六转轴34通过第一齿轮35相互转动,使得两个切皮刀36向内侧转动将多余的面皮切除下来,面皮成管装向下落去,同时出料管道30中落下馅料,同时第一齿轮35通过第二齿轮38带动第七转轴37转动,第七转轴37带动引料辊39转动,将多余的面皮放在引料辊39上,将多余面皮引导出来,启动第六电机40,第六电机40带动右侧大螺纹轴41转动,两个大螺纹轴41通过大螺纹轴41相互转动使得两个模具44相互转动,两个模具44相互转动将带有馅料的面皮夹住,然后挤压分切开,使得饺子成型落在传送带4上。

[0051] 本实施例的工作原理:在使用该包合式自动饺子机时,首先根据图1-2所示的结构,使用前,抓住把手8,向外拉动滑动架5,滑动架5带动两组第二转轴7向外滑动,使得传送带4向外延伸,增加传送带4的传送长度,启动第一电机2,第一电机2带动第一转轴3转动,第一转轴3带动传送带4在第二转轴7和第一转轴3之间转动,从而将成型的饺子传送出来,不使用时将滑动架5推回底架1之中;

[0052] 根据图3-4所示,将馅料放入馅料仓29之中,启动第四电机27,第四电机27带动螺旋轴28在馅料仓29内转动,螺旋轴28转动将馅料传送到出料管道30之中,然后在传送到面

皮之间；

[0053] 根据图5-9所示,通过转动第一手拧螺母18,调节第二轴承座16的高度,从而调整活动轴15和第三转轴19的间距,活动轴15和第三转轴19的间距就是面皮的厚度,给毛布传送带23表层撒上一些面粉,将面团放在面料仓11之中,挤压块14通过电动推杆13在面料仓11之中进行滑动,通过挤压块14对面团进行挤压,使得面团从出口处挤压成面片,启动第二电机20,第二电机20带动第三转轴19转动,第三转轴19转动和活动轴15将挤出来的面皮压成面皮,然后面皮落在毛布传送带23上侧,启动第三电机25,第三电机25带动第五转轴24进行转动,第五转轴24和第四转轴22带动毛布传送带23进行转动,将面皮的后侧沾上少许的面粉,同时将面皮传送到引导盘32之上,将面皮从引导盘32后侧围绕半圈,面皮顺着出料管道30下侧外绕半圈,面皮成半圆环装进入两个切皮刀36之间,启动第五电机33,第五电机33带动前侧第六转轴34转动,两个第六转轴34通过第一齿轮35相互转动,使得两个切皮刀36向内侧转动将多余的面皮切除下来,面皮成管装向下落去,同时出料管道30中落下馅料,同时第一齿轮35通过第二齿轮38带动第七转轴37转动,第七转轴37带动引料辊39转动,将多余的面皮放在引料辊39上,将多余面皮引导出来,启动第六电机40,第六电机40带动右侧大螺纹轴41转动,两个大螺纹轴41通过大螺纹轴41相互转动使得两个模具44相互转动,两个模具44相互转动将带有馅料的面皮夹住,然后挤压分切开,使得饺子成型落在传送带4上;

[0054] 以上便完成了装置的工作过程,且本说明书中未作详细描述的内容,例如动馅料仓29、引导盘32和模具44,均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0055] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

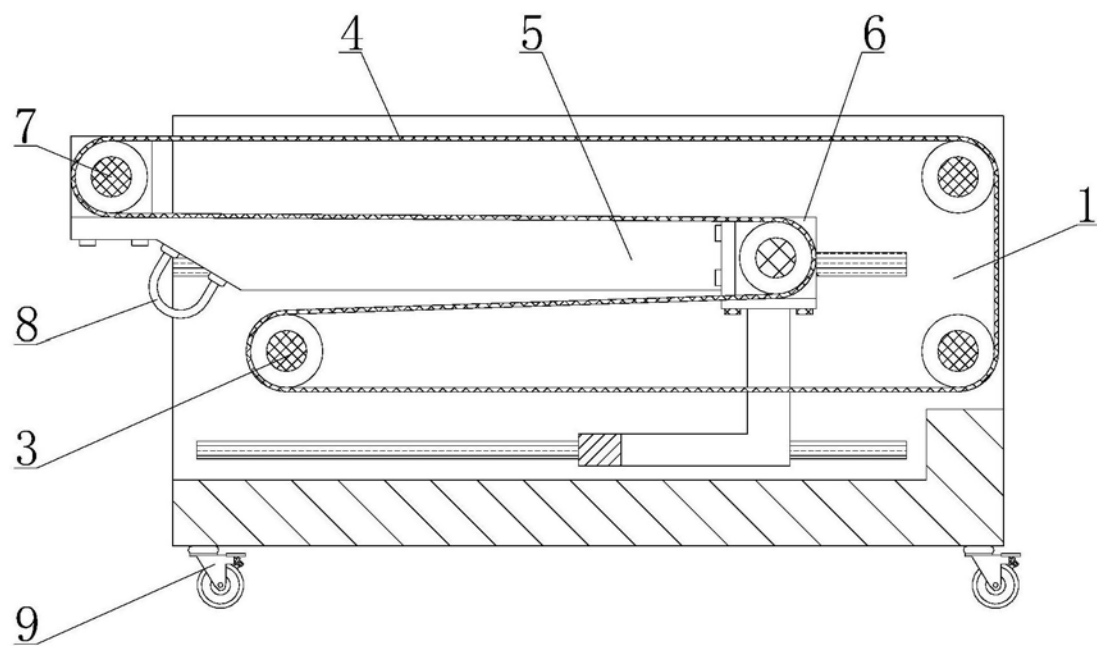


图1

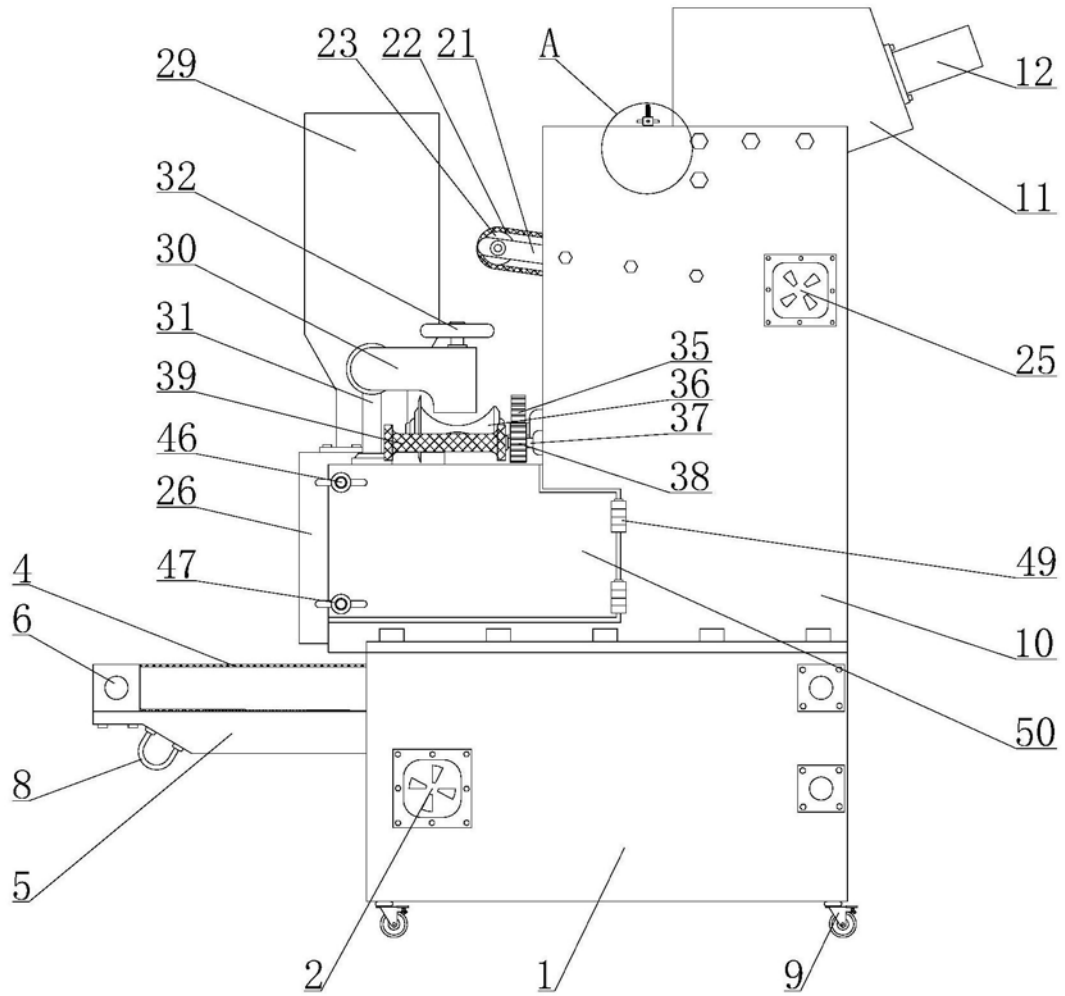


图2

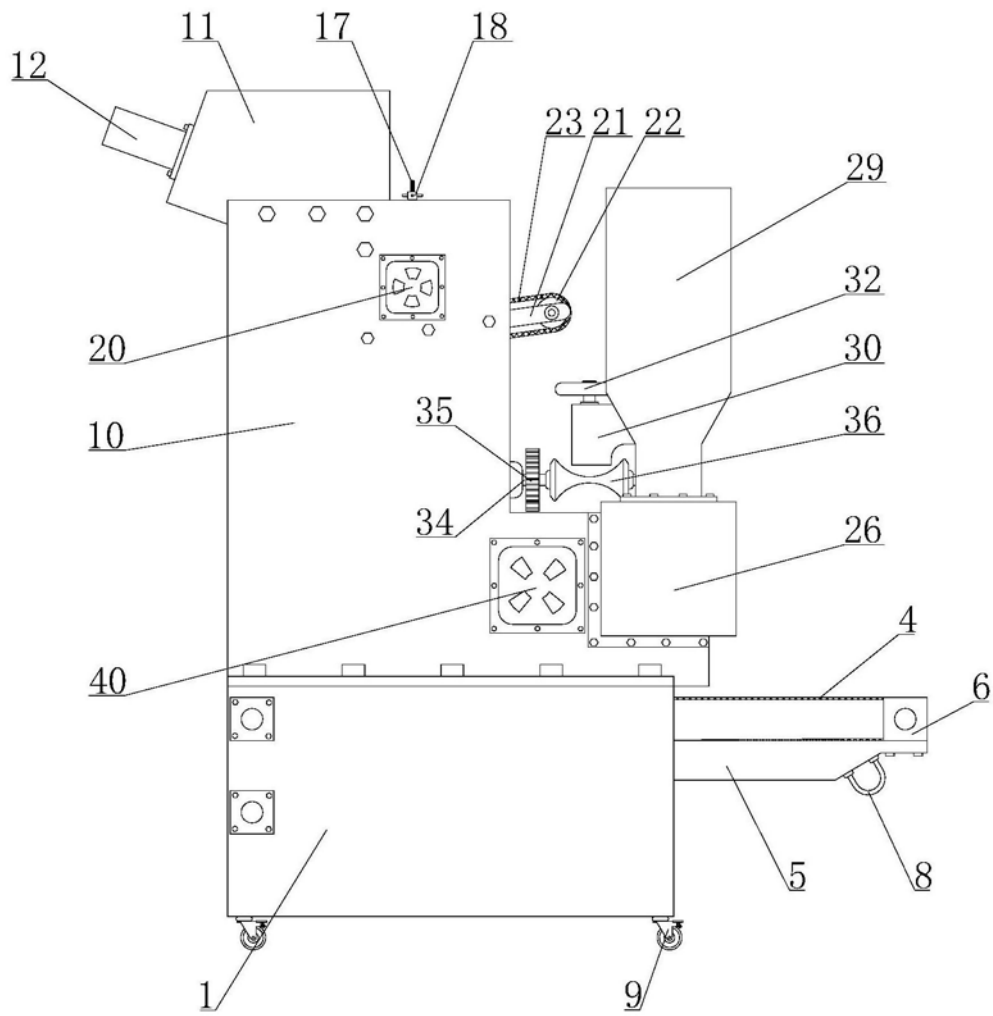


图3

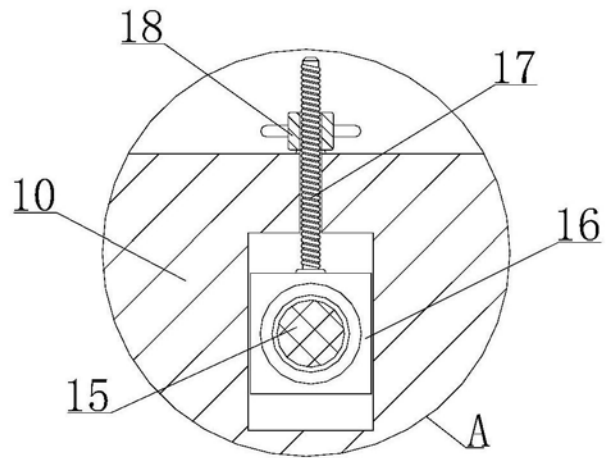


图6

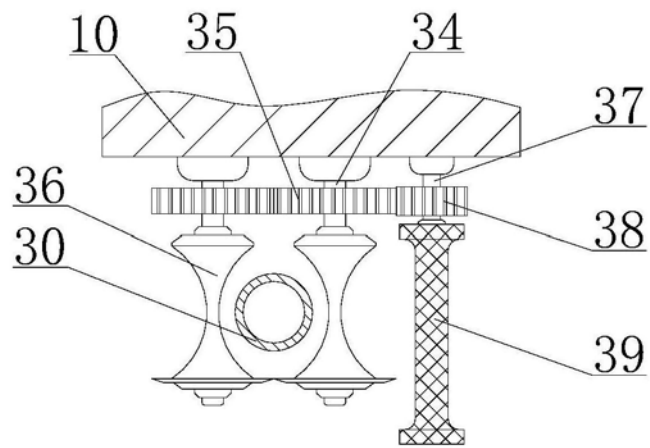


图7

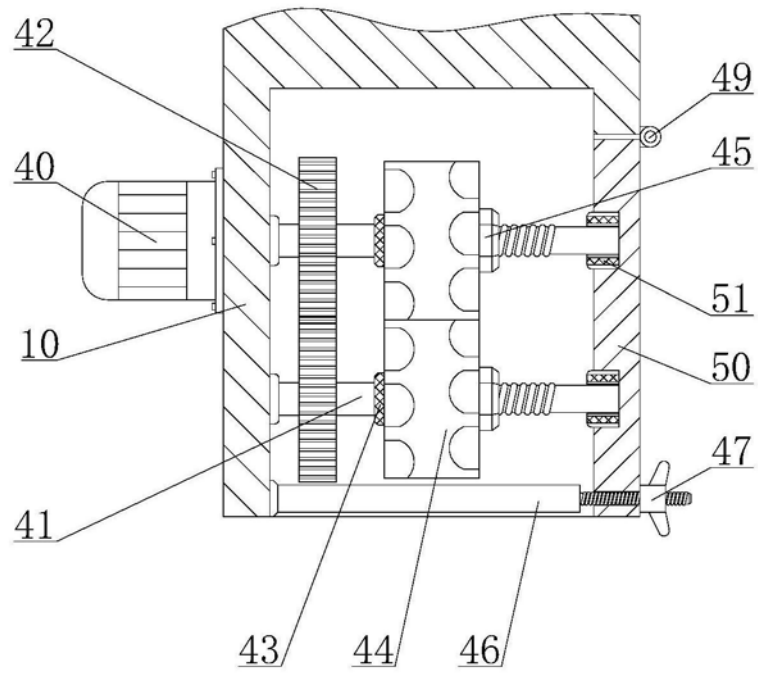


图8

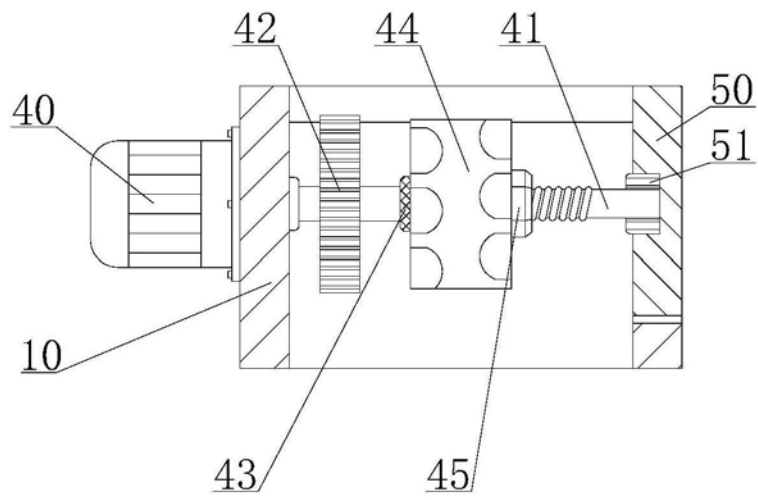


图9