

24 maja 1928 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

2014; 3/06

Nr 7448.

Kl. 76 b 6.

Oberrheinische Handelsgesellschaft m. b. H.
(Karlsruhe i. B., Niemcy).

Sposób obróbki gładkich włókien sztucznego jedwabiu.

Zgłoszono 12 grudnia 1925 r.

Udzielono 26 kwietnia 1927 r.

Pierwszeństwo: 22 września 1925 r. dla zastrz. 1; 30 września 1925 r. dla zastrz. 2 — 4;

6 listopada 1925 r. dla zastrz. 5, 6 (Niemcy).

Patent Nr 6779 dotyczy obróbki gładkich włókien (stapelfaser) ze sztucznego jedwabiu, polegającej na tem, że do włókien przed przedzeniem względnie zgrzebleniem dodaje się materiałów sproszkowanych, krystalicznych lub bezpostaciowych.

Obecnie okazało się, że zamiast stosować te materiały dodatkowe w stanie gotowym, można je otrzymywać na włóknach drogą przemiany chemicznej, względnie można je na włóknie wytrącić.

Więc np. takie materiały, które dają się wytrącić z roztworu, jak glina, węglan wapnia, siarczan baru, mydło wapniowe i tym podobne substancje najlepiej jest utrwalić na powierzchni włókna albo we

włóknie, wytrącając je bezpośrednio, przy czem może się to odbywać przy użyciu roztworu albo zapomocą gazów lub par.

Można przytem postępować w ten sposób, że się najpierw napawa włókna jedynym odczynnikiem, np. przez zanurzenie, a następnie wprowadza w zetknięcie z cieczą, zawierającą drugi odczynnik. W ten sposób wytrącanie odbywa się bezpośrednio na włóknie, a częściowo nawet wewnątrz włókna, skutkiem czego strącony osad doskonale do włókna przylega.

Można również wykorzystać te odczynniki, które pozostają na włóknie z uprzedniej obróbki.

Również można stosować i te odczyn-

niki, które się zwykle używa w farbiarstwie do zaprawiania włókien lub tkanin, a więc np. można nasycić włókna obojętnymi lub zasadowymi solami albo temu podobnymi związkami, a następnie suszyć i powoli ogrzewać, skutkiem czego na włóknach osadzają się tlenki metali lub tym podobne związki.

Można również postępować tak, jak przy nasycaniu (impregnowaniu) tkanin dla nadania im nieprzemakalności, np. napawać włókna roztworami tlenków metali poczem je odparować, albo też strącać osad zapomocą reakcji chemicznej przez zanurzenie tkaniny w siarczanie glinu, aluminie lub temu podobnym roztworze oraz wytworzenie nierozpuszczalnego osadu przez strącenie klejem zwierzęcym lub innym, lub też przez rozkład łatwo dających się rozłożyć soli, np. glinianu octowego w umiarkowanej temperaturze albo np. przez wytwarzanie nierozpuszczalnych mydeł przez nasycenie materiałów wapniowcem albo roztworami soli metalicznych i reakcję z rozpuszczonymi mydłami. Można tu również stosować i inne metody, stosowane przy nasycaniu (impregnowaniu).

Wogóle odpowiednie są tu wszystkie metody, zapomocą których przez wytworzenie osadów organicznych lub nieorganicznych albo jakąkolwiek inną drogą np. ułatwiając przyleganie zapomocą smaru lub jakichkolwiek innych odpowiednich środków, osiąga się szorstką powierzchnię oraz skędzierzawienie włókien.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki gładkich włókien

(stapelfaser) sztucznego jedwabiu według patentu 6779, znamienny tem, że materiały dodatkowe stosuje się nie w stanie gotowym, lecz wytwarza się je albo strąca na włóknie na sucho, na mokro lub półmokro zapomocą reakcji chemicznej przed obróbką lub podczas obróbki.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że utrwalenie materiałów dodatkowych odbywa się tak, jak przy zaprawianiu włókien lub tkanin w farbiarstwie.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że utrwalenie materiałów dodatkowych odbywa się jak przy nasycaniu (impregnowaniu) tkanin w celu uczynienia ich nieprzemakalnemi.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny zastosowaniem koloidów organicznych, które się następnie przeprowadza w stan nierozpuszczalny.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tem, że przyleganie materiałów dodatkowych wywołane jest środkami, które wogóle wpływają korzystnie na przyleganie np. zapomocą smaru.

6. Sposób według zastrz. 1—4, znamienny tem, że obróbka chemiczna odbywa się jednocześnie lub po obróbce chemicznej.

7. Sposób według zastrz. 1—5, znamienny zastosowaniem włókien uprzednio skędzierzawionych.

Oberrheinische
Handelsgesellschaft m. b. H.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.