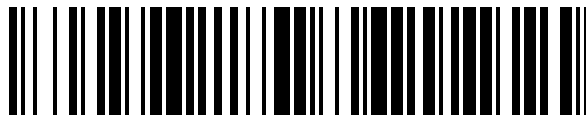


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 356**

21 Número de solicitud: 201200501

51 Int. Cl.:

**A45C 3/06**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **29.05.2012**

71

Solicitante/s:

**Javier EGIDO BLANCO**

**Majuelo n. 41**

**28224 Pozuelo de Alarcón , Madrid, ES**

43

Fecha de publicación de la solicitud: **06.07.2012**

72

Inventor/es:

**EGIDO BLANCO , Javier**

74

Agente/Representante:

**No consta**

54

Título: **Bolso de resistencia especial con material reciclado de cinturón de seguridad**

ES 1 077 356 U

DESCRIPCIÓN

**BOLSO DE RESISTENCIA ESPECIAL CON MATERIAL RECICLADO DE  
CINTURONES DE SEGURIDAD**

**OBJETO DE LA INVENCION.**

El objeto de la presente invención consiste en la realización de un bolso ligero y de alta resistencia al peso a transportar en el mismo, con material ignífugo,  
5 resistente al agua y otros agentes externos, en el que los materiales utilizados para su fabricación consistirán en retales de cinturones de seguridad.

Los materiales básicos y principales son cinturones de seguridad de vehículos, todos ellos procedentes de desguaces, vertederos o de otro origen, si bien todos ellos tienen con característica esencial el agotamiento de su vida útil para  
10 la que resultaron fabricados.

Este bolso mejora su utilidad sobre cualquier otro genérico al contribuir a:

(i) la prolongación de la vida útil de materiales que han agotado su ciclo de eficiencia y se encuentran en fase previa a su incinerado o abandono en  
15 vertedero, reduciendo así el nivel de generación de residuos sólidos.

(ii) resolver el problema que supone la portabilidad de objetos personales de peso relevante en su conjunto, en un solo complemento del vestido, tales como  
20 ordenadores portátiles, libros y otros efectos personales que pueden incluir productos inflamables, tales como colonias y perfumes.

**ANTECEDENTES DE LA INVENCION.**

25 Existe una multitud de modelos de bolsos que mantienen resistencias suficientes para la portabilidad de objetos de forma simultánea que, en conjunto, suman un peso relevante para su transporte personal y uso diario.

Los principales inconvenientes de estos bolsos lo constituyen su fabricación con materiales sintéticos de primer uso, lo que genera la necesidad de aumentar la producción de materias de difícil reciclado, que lejos de seguir pautas ecológicas, incrementan de forma relevante el desequilibrio medioambiental.

Los costes del material de primer uso empleado masivamente en la fabricación de estos artículos para obtener las resistencias al peso y a agentes agresivos encarecen sensiblemente un producto de alto consumo, que por las necesidades actuales y la constante y creciente demanda de complementos del vestido, utilizado cada vez más por personas de distintos sexos, generan la necesidad de producir mayor cantidad de material sintético y de difícil reciclado posterior, al final de su vida útil, que mayoritariamente concluye su ciclo en la basura, aumentando el desequilibrio medioambiental.

En cuanto al reciclaje, cada vez más necesario para contribuir a la reducción de la contaminación medioambiental, se están proponiendo soluciones múltiples para prolongar la vida de los numerosos productos al término del uso para el que resultaron fabricados. No obstante, el reciclaje actual de cinturones de seguridad de vehículos no es capaz de absorber la oferta del mercado, y continúa siendo necesaria su destrucción al final de la vida útil para la que fueron fabricados, por lo que cualquier alternativa que posibilite la prolongación del uso eficiente de tales materiales puede constituir una relevante aportación a un equilibrio medioambiental más sostenible.

## DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION.

El modelo objeto de invención consiste en un bolso, como objeto complementario del vestido, elaborado con cinturones de seguridad de vehículos, todos ellos procedentes de desguaces, vertederos y empresa de retales (Figura 1).

Los distintos elementos componentes del modelo son los siguientes:

Asas.- Dos asas en la parte superior, para su portabilidad, ancladas al cuerpo exterior del modelo mediante costuras con hilo de alta resistencia. Se realizarán con cinturones de seguridad de vehículos.

5

Cuerpo exterior.- Con forma de semi-prisma rectangular (Figura 2).

Este cuerpo se forma con dos piezas simétricas compuestas por la unión de varios retales de cinturones de seguridad (Figura 3), cada una con forma rectangular, con líneas rectas en sus lados: los dos verticales laterales y el horizontal superior. El cuarto lado (horizontal inferior) dispone de varias líneas rectas que forman una figura invertida de cabeza y hombros.

10

Ambas piezas constituidas por cinturones de seguridad, confrontadas y cosidas por su contorno, excepto por el lateral superior, configuran una bolsa con forma de semi-prisma, con boca por la parte superior.

15

Cuerpo Interior.- Tela de forro, también en dos piezas, cosidas en todo su contorno a cada una de las piezas de lona que forman el cuerpo exterior (Figura 4).

20

Cierre.- Cremallera en la parte superior.

Materiales.- Como se ha indicado, los materiales que forman el cuerpo exterior y las asas serán procedentes de vertedero o desguace. El hilo de costura, la cremallera y el cuerpo interior no procederán necesariamente de productos reciclados. Puede estimarse que más del 60% del material a emplear será reciclado de difícil o imposible utilización para otros usos.

25

Por el origen de los materiales y sus especificaciones técnicas para el uso primario al que fueron destinados, el modelo reunirá las siguientes características:

30

- Resistente a golpes
- Moldeable
- Resistente a arañazos
- Gran resistencia al peso
- 5 - Fácil de reparar
- Resistencia a la temperatura

Es suficientemente conocido que las resistencias de los materiales a emplear exceden ampliamente las exigencias mínimas para alojar pesos que  
10 habitualmente se transportan en bolsos complementarios del vestido.

Cinturones de seguridad:

Sus características técnicas se encuentran establecidas en el Reglamento General de Vehículos, aprobado por Real Decreto 2822/1998, de 23 de  
15 diciembre, al que nos remitimos, siendo innecesaria su transcripción. No obstante, por su notoriedad, la resistencia al peso es suficientemente conocida y excede ampliamente las necesidades del modelo.

### **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS.**

20

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del modelo acabado.

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del cuerpo exterior, sin asas.

Figura 3.- Muestra las plantillas del cuerpo, con la unión de varios cinturones de seguridad.

25 Figura 4.- Muestra las plantillas del cuerpo exterior y las del interior (forro) separadas y confrontadas, antes de unir las mediante costuras.

Figura 5.- Muestra las dos piezas del cuerpo del modelo, dobladas y confrontadas, unidas mediante costuras.

Figura 6.- Muestra el cuerpo del bolso, de perfil, antes de unirle las asas.

30

### **DESCRIPCIÓN DE UNA FORMA DE REALIZACIÓN PREFERIDA**

La ejecución del modelo se realizará partiendo de retales de cinturones de seguridad, que se coserán, por su contorno exterior, las correlativas piezas planas de forro (Figuras 3 y 4).

5

Cada una de las dos piezas resultantes, integradas ya por cinturón de seguridad y forro, se doblará en sus laterales verticales, y en la solapa o cabeza invertida de la base (lado horizontal inferior), en 90° aproximadamente, para formar la mitad de un prisma, según se indica en la Figura 5.

10

Ambas piezas, enfrentadas y cosidas entre si en todos sus bordes exteriores, excepto en el plano horizontal superior (boca rectangular de la bolsa), formarán una figura de prisma.

15

En la boca (plano superior) se coserá una cremallera uniendo ambas piezas del cuerpo exterior longitudinalmente, lo que producirá un estiramiento del plano rectangular de la boca superior, que perderá su forma rectangular inicial, para formar este cuerpo exterior un semi-prisma, con base más ancha que la boca (Figura 6).

20

Las asas estarán formadas por dos piezas, elaboradas con un tramo de cinturón cada una de ellas. Cada pieza, en forma de "U" invertida, irá cosida al cuerpo exterior, por fuera de éste, desde la costura de la base de la bolsa hasta la boca, quedando libre y sin costuras el resto del cinturón que forma el asa,

25

conforme aparece indicado en la Figura 1.

**REIVINDICACIONES.**

1. BOLSO DE RESISTENCIA ESPECIAL CON MATERIAL RECICLADO DE CINTURONES DE SEGURIDAD, caracterizado por cuerpo exterior y asas
- 5 fabricados con cinturones de seguridad procedentes de reciclaje.

Figura 1

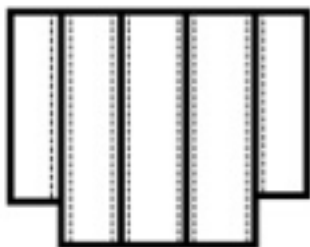
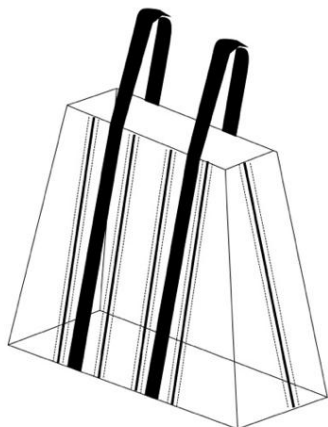


Figura 2

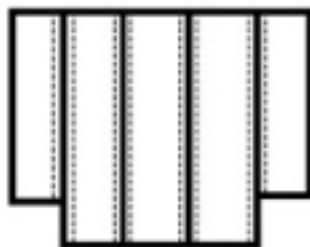
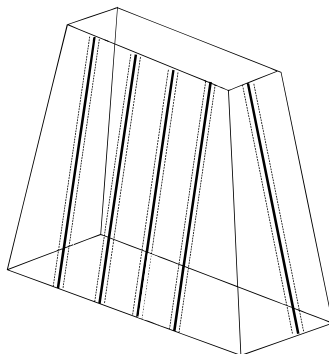


Figura 3

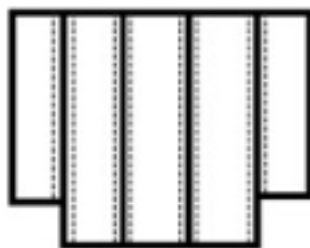
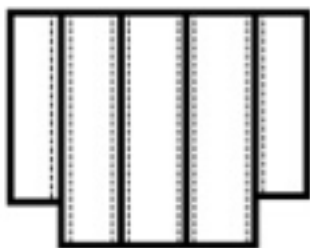




Figura 4

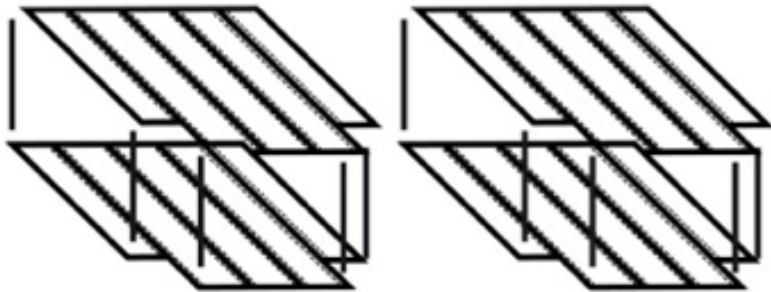


Figura 5

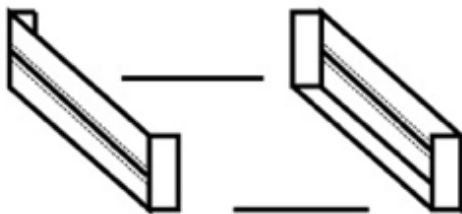


Figura 6

