(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102717926 A
(43)申请公布日 2012.10.10

(21)申请号 201210209573.6

(22)申请日 2012.06.22

(71)申请人 中山市美捷时喷雾阀有限公司
地址 528437 广东省中山市中山港大道沿江东二路 9 号

(72)发明人 张志国 黄敬帮 黄桂洲 赵标良

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211
代理人 尹文涛

(51)Int.Cl.
B65B 43/46(2006.01)

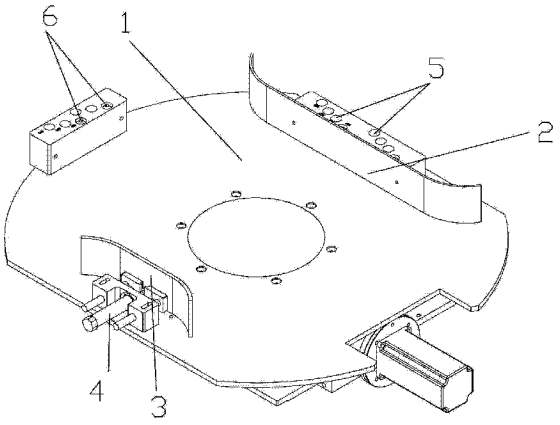
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54)发明名称

一种纸箱夹紧装置

(57)摘要

本发明涉及一种纸箱夹紧装置，包括旋转平台，在旋转平台上设有可夹紧纸箱的定位块和滑动定位块以及纸箱夹紧气缸，该纸箱夹紧气缸的气缸杆连接到滑动定位块上。本发明提供了一种结构简单，使用效果好，效率高的纸箱夹紧装置。



CN 102717926 A

1. 一种纸箱夹紧装置，其特征在于包括有旋转平台（1），在旋转平台（1）上设有可夹紧纸箱的定位块（2）和滑动定位块（3）以及纸箱夹紧气缸（4），该纸箱夹紧气缸（4）的气缸杆连接到滑动定位块（3）上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纸箱夹紧装置，其特征在于在所述定位块（2）上等距设有多组调节孔（5），在旋转平台（1）上设有定位柱（6），该定位柱（6）可插入某一组调节孔（5）中。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种纸箱夹紧装置，其特征在于所述定位块（2）有两个，其分别为设置在旋转平台（1）右边的右定位块（21）和设置在旋转平台（1）后边的后定位块（22），所述的滑动定位块（3）设置在旋转平台（1）左边。

一种纸箱夹紧装置

【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种纸箱夹紧装置。

【背景技术】

[0002] 目前气雾喷盖组件产品，在包装起来运输时，没有专们的机器来完成自动包装气雾喷盖组件产品的工作。只能依靠手工来将产品放入纸箱里进行包装。这样做时间长，效率低，费用高。

[0003] 在这种情况之下，申请人成功研制出了名称为用于打包气雾喷盖的打包机，本专利申请就是该打包机的其中一个装置。

[0004] 本发明就是在此种情况下作出的。

【发明内容】

[0005] 本发明目的是克服了现有技术中的不足而提供一种结构简单，使用效果好，效率高的纸箱夹紧装置。

[0006] 为了解决上述存在的技术问题，本发明采用下列技术方案：

[0007] 一种纸箱夹紧装置，其特征在于包括有旋转平台 1，在旋转平台 1 上设有可夹紧纸箱的定位块 2 和滑动定位块 3 以及纸箱夹紧气缸 4，该纸箱夹紧气缸 4 的气缸杆连接到滑动定位块 3 上。

[0008] 如上所述的一种纸箱夹紧装置，其特征在于在所述定位块 2 上等距设有多组调节孔 5，在旋转平台 1 上设有定位柱 6，该定位柱 6 可插入某一组调节孔 5 中。

[0009] 如上所述的一种纸箱夹紧装置，其特征在于所述定位块 2 有两个，其分别为设置在旋转平台 1 右边的右定位块 21 和设置在旋转平台 1 后边的后定位块 22，所述的滑动定位块 3 设置在旋转平台 1 左边。

[0010] 本发明与现有技术相比有如下优点：

[0011] 本发明利用定位块和滑动定位块来夹紧纸箱，该结构简单，使用方便，而且效果好。其装置到包装机后，包装机具有包装时间短，效率高，使用方便，节省费用等优点，利于市场竞争。

【附图说明】

[0012] 图 1 是本发明的立体图。

[0013] 图 2 是本发明的立体图。

[0014] 图 3 是本发明的俯视图。

[0015] 图 4 是本发明安装到包装机上的立体图。

【具体实施方式】

[0016] 下面结合附图对本发明进行详细描述：

[0017] 如图所示，一种纸箱夹紧装置，包括有旋转平台 1，在旋转平台 1 上设有可夹紧纸箱的定位块 2 和滑动定位块 3 以及纸箱夹紧气缸 4，该纸箱夹紧气缸 4 的气缸杆连接到滑动定位块 3 上。这样，当纸箱放置到旋转平台 1 上时，纸箱夹紧气缸 4 动作，推动滑动定位块 3 移动，在定位块 2 和滑动定位块 3 共同作用下，实现将纸箱夹紧。

[0018] 作为本实施例的优选方式，在所述定位块 2 上等距设有多组调节孔 5，在旋转平台 1 上设有定位柱 6，该定位柱 6 可插入某一组调节孔 5 中。这样，定位柱 6 插入不同的调节孔 5 中时，定位块 2 和滑动定位块 3 围起来形成的面积会不同，这样可以夹持不同大小规格的纸箱，可适合不同规格型号的纸箱。

[0019] 作为本实施例的优选方式，所述定位块 2 有两个，其分别为设置在旋转平台 1 右边的右定位块 21 和设置在旋转平台 1 后边的后定位块 22，所述的滑动定位块 3 设置在旋转平台 1 左边。使两个定位块 2 和一个滑动定位块 3 形成品字形，方便夹持纸箱。

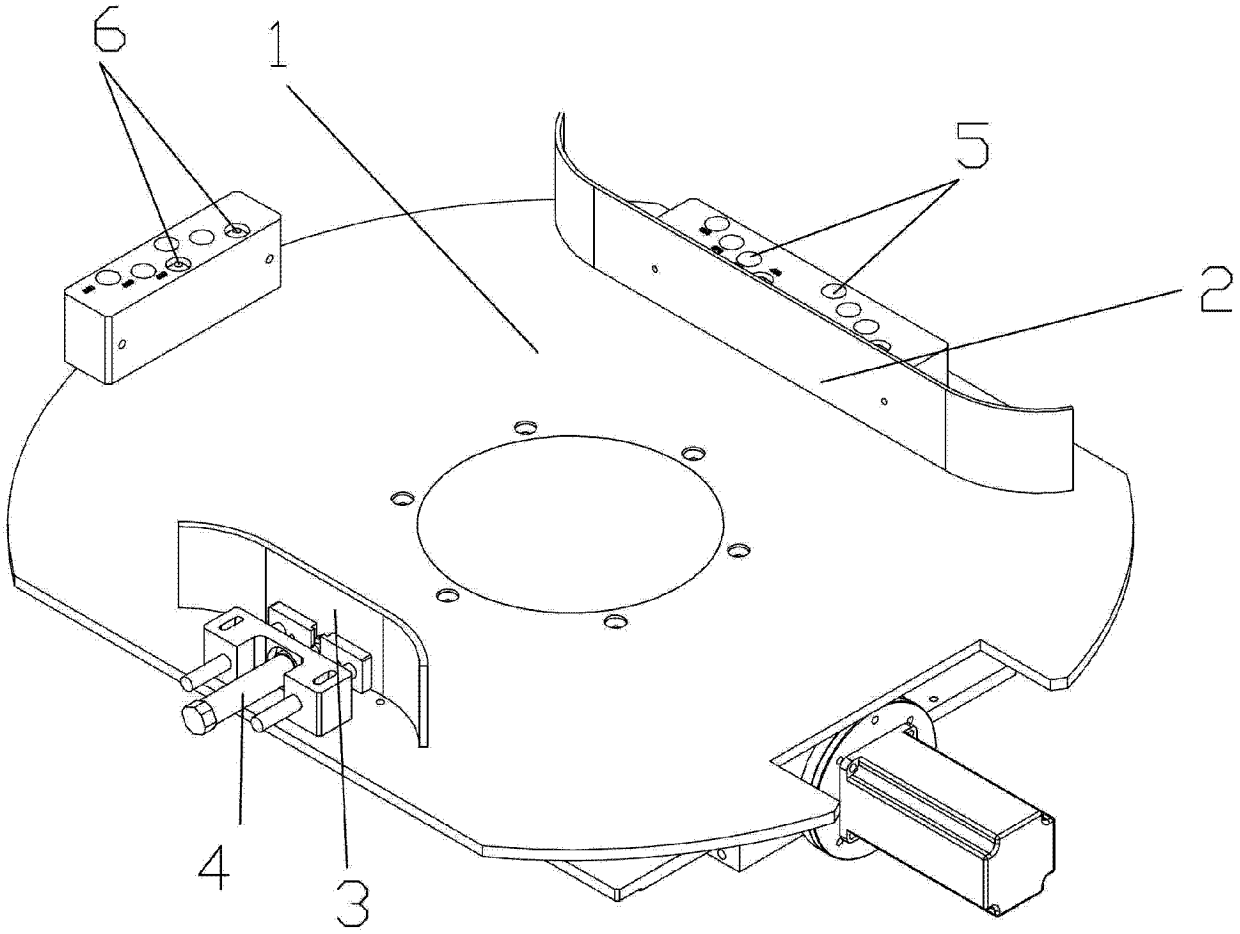


图 1

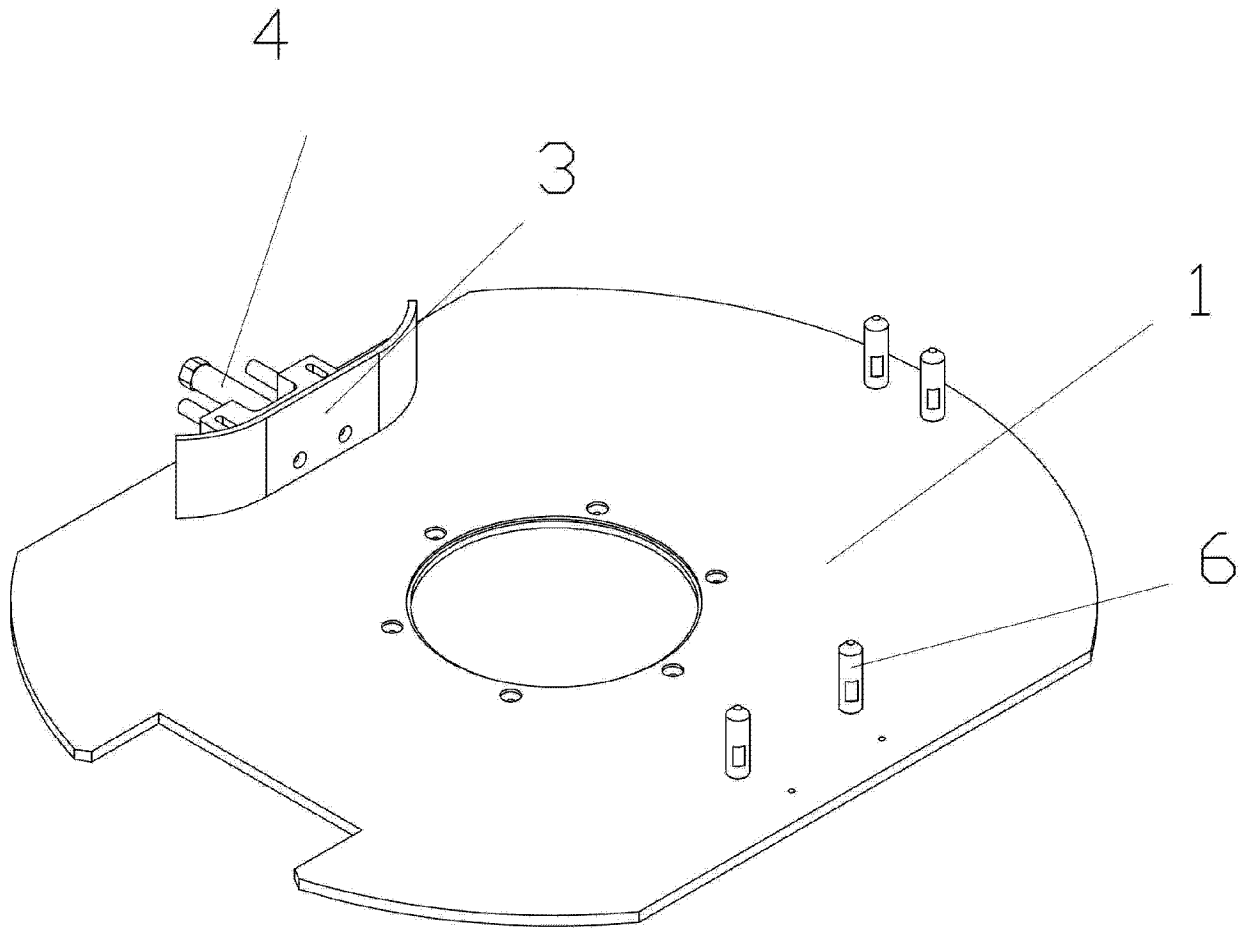


图 2

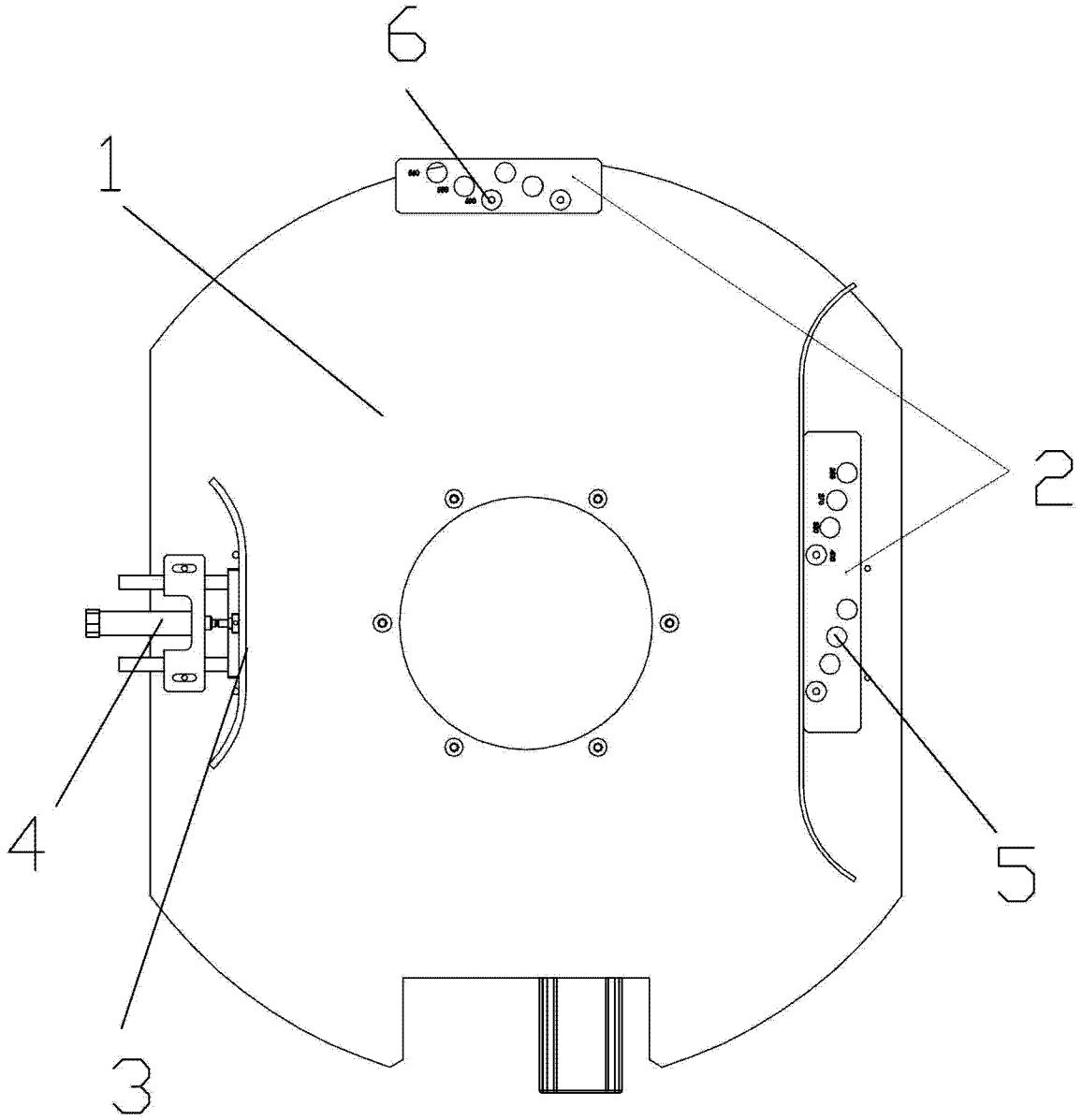


图 3

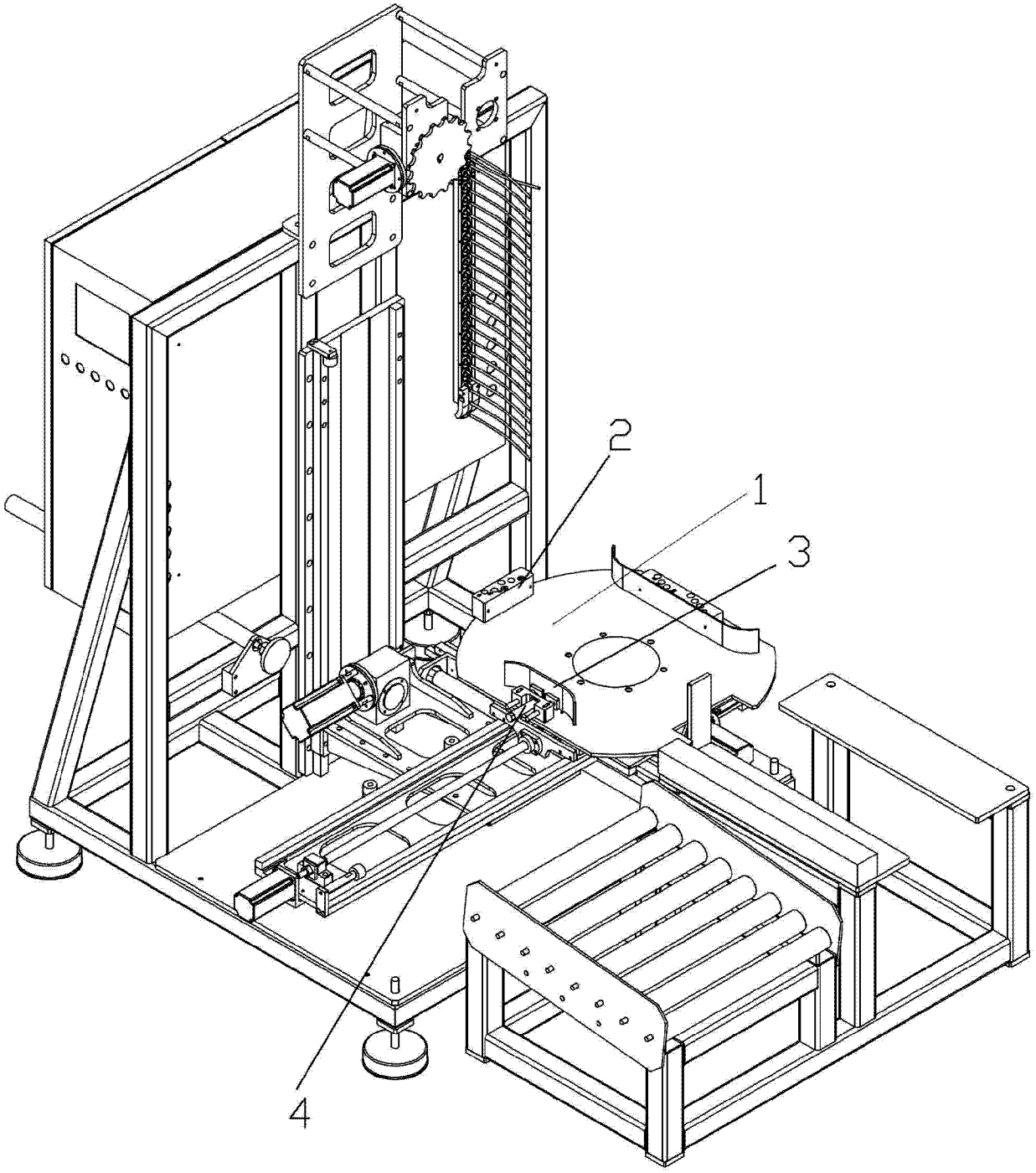


图 4