

19



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

11 1008300

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 1008300

22 Ingediend: 13.02.98

51 Int.Cl.⁶
D06F81/10

41 Ingeschreven:
16.08.99

47 Dagtekening:
16.08.99

45 Uitgegeven:
01.10.99 I.E. 99/10

73 Octrooihouder(s):
Brabantia Nederland B.V. te Waalre.

72 Uitvinder(s):
Rudolphus Cornelis Henricus Daams te
Eindhoven

74 Gemachtigde:
Ir. L.C. de Bruijn c.s. te 2517 KZ Den Haag.

54 Strijktafel.

57 Strijktafel voor het strijken van wasgoed en dergelijke, omvattende een ondergestel, een op het ondergestel aangebracht, althans ruwweg vlak, bladframe met een bladrand die is gevormd uit een randprofiel en een strijktafelblad met een in hoofdzaak vlak bovenoppervlak, welk strijktafelblad nabij de omtrek is opgelegd op steungedeeltes van de bladrand.

Volgens de uitvinding is het strijktafelblad aan de omtrek met speling is opgenomen tussen aanslaggedeeltes van de bladrand die een verschuiving van het strijktafelblad in een richting evenwijdig aan het bovenvlak daarvan begrenzen. Bij een strijktafelblad dat op bekende wijze bestaat uit een metalen rooster kan de speling evenwijdig aan het bovenoppervlak van het strijktafelblad in totaal een orde van grootte bezit van hoogstens 4-5 mm.

Verder kan het kenmerk aanwezig zijn dat het randprofiel van de bladrand een deel in de vorm van een liggende U omvat met twee liggende benen en een staand verbindingsdeel tussen de beide benen, dat de steungedeeltes van de bladrand worden gevormd door een eerste liggend been van de U, dat de aanslaggedeeltes van de bladrand worden gevormd door het verbindingsdeel tussen de benen van de U en dat het tweede liggende been van de U zich tot over de omtrek van het strijktafelblad uitstrekt, een en ander zodanig, dat de omtrek van het strijktafelblad in een richting loodrecht op het bovenoppervlak in hoofdzaak zonder of met slechts geringe speling in het randprofiel is opgesloten.

NL C 1008300

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Strijktafel

De uitvinding heeft betrekking op een strijktafel volgens het inleidende gedeelte van conclusie 1. Dergelijke strijktafels zijn in de praktijk algemeen bekend. Het strijktafelblad bestond vroeger veelal uit hout, dan wel uit hout-
5 achtige produkten zoals multiplex of spaanplaat, maar bestaat sinds geruime tijd bij voorkeur ook vaak uit een metalen rooster. Dergelijke roosters zijn licht en vochtdoorlatend vanwege de vele aanwezige openingen. Ze zijn tevens voldoende stevig om, eventueel met behulp van onder het rooster aange-
10 brachte versteviging in het frame van de strijktafel, de optredende krachten tijdens het strijken op te nemen.

Als nadeel van toepassing van stalen strijktafelbladen zou de betrekkelijk grote thermische uitzettingscoëfficiënt van metaal kunnen worden genoemd. Onder invloed
15 van de warmte van de strijkbout en eventueel van stoom welke bij het strijken wordt ontwikkeld kan het rooster zodanig worden vervormd, dat het onder invloed van de opgewekte thermische drukspanningen plaatselijk een enigszins bolle vorm aanneemt. De aard van het strijkprocédé brengt uiteraard met
20 zich mee dat de strijktafel bij voorkeur geheel glad is en geen plaatselijke bollingen vertoont. In principe kunnen ook niet uit metaal vervaardigde strijktafelbladen ten gevolge van drukspanningen die optreden evenwijdig aan het strijktafelblad bollingen vertonen.

25 De uitvinding heeft een strijktafel van de in de aanhef vermelde soort tot doel waar mee de genoemde problemen ten gevolge van de genoemde spanningen worden overwonnen en wordt gekenmerkt door het kenmerkende deel van conclusie 1.

Door het strijktafelblad op de juiste wijze in overeenstemming met de uitvinding in het bladframe aan te brengen
30 en wel zodanig dat speling aanwezig is tussen de delen van de bladrand die als aanslag fungeren bij een verschuiving van het tafelblad in een richting evenwijdig aan het oppervlak kan een strijktafel worden verkregen die in overeenstemming
35 met de uitvinding zodanig is geconstrueerd dat een thermische uitzetting of een uitzetting in dwarsrichting om andere rede-

nen van het strijktafelblad binnen het bladframe mogelijk is zonder dat spanningen die optreden in een richting evenwijdig aan het strijktafelblad kunnen leiden tot een vervorming van het strijktafelblad.

- 5 Bij voorkeur wordt een strijktafel volgens de uitvinding toegepast met de kenmerken van conclusie 2. De genoemde speling kan voor een praktisch geval bijvoorbeeld enkele tienden van millimeters bedragen, hetgeen over het algemeen voldoende is. Een te grote speling geeft constructieve problemen en leidt eventueel zelfs tot een ongewenst "rammelen" van het blad binnen het bladframe.

- 10 Een voorkeursuitvoeringsvorm van de uitvinding heeft de kenmerken van conclusie 3. Door deze uitvoeringsvorm ontstaat een betrekkelijk eenvoudige constructie en wordt het strijktafelblad in alle richtingen, alhoewel in principe in 15 dwarsrichting binnen de grenzen van de speling vrij beweegbaar, afdoend opgesloten. Hierbij wordt bij voorkeur een volgende uitvoeringsvorm toegepast die wordt gekenmerkt in conclusie 4. Door de combinatie van de laatste twee uitvoeringsvormen ontstaat een strijktafel die aan de bovenzijde geheel 20 glad is en van een fraaie en glad afgewerkte vormgeving.

Dit effect kan worden ondersteund door een volgende uitvoeringsvorm die de kenmerken bezit van conclusie 5.

- De uitvinding zal nu uitsluiten bij wijze van voorbeeld worden toegelicht aan de hand van de schematische tekening van een uitvoeringsvoorbeeld waarin:

- 30 - fig. 1 een perspectivisch aanzicht schuin van boven is op een strijktafel volgens de uitvinding die is afgedekt door een afdekmat die ter plaatse gedeeltelijk is verwijderd om het onderliggende rooster te tonen, waarbij ook het onderliggende rooster voor een gedeelte is weggesneden om de plaatselijke vorm van het bladframe te tonen,

- fig. 2 een dwarsdoorsnede van een gedeelte van de strijktafel is ter plaatse van de bladrand.

- 35 Figuur 1 toont een strijktafel 1 voor het strijken van wasgoed en dergelijke en is voorzien van een ondergestel 3 met een paar pootelementen 5A en 5B welke bij 7 scharnierend met elkaar zijn verbonden. Aan de uiteinden van de poten bevinden zich steunen 9A,B voor het stevig op een vloer

plaatsen van de strijktafel. Een dergelijk ondergestel is van geheel conventionele soort en voor de uitvinding als zodanig niet van belang. Van een gedetailleerde beschrijving van het ondergestel en de vergrendeling daarvan ten opzichte van de overige delen van de strijktafel zal derhalve worden afge-
 5 zien.

Op het ondergestel 3 is een althans in hoofdzaak vlak frame aangebracht met een bladrand 11 die is gevormd uit een metalen randprofiel. Het bladframe kan ook verdere onder-
 10 delen bevatten, fig. 1 toont bijvoorbeeld een gedeelte van een metalen verstevigingsprofiel 13. Verder is een strijktafelblad 15 aanwezig met een in hoofdzaak vlak bovenoppervlak, welk strijktafelblad nabij de omtrek is opgelegd op steunge-
 15 deeltjes 17 van de bladrand 11, zie hiervoor in het bijzonder fig. 2.

Het strijktafelblad 15 is aan de omtrek, zie vooral fig.2, met een speling s opgenomen tussen aanslaggedeeltes 19 van de bladrand. Deze aanslaggedeeltes begrenzen een ver-
 20 schuiving van het strijktafelblad 15 in richtingen evenwijdig aan het bovenvlak daarvan, in het bijzonder in de met een dubbele pijl 21 aangegeven dwarsrichting en met een dubbele pijl 23 aangegeven langsrichting.

Het strijktafelblad 15 bestaat op bekende wijze uit een metalen rooster. de totale speling $2s$ evenwijdig aan het
 25 bovenvlak van het strijktafelblad 15 heeft een orde van grootte van hoogstens 4-5 mm. maar is bij voorkeur gelegen in het gebied van enkele tienden van mm. Dit ter vermindering van onnodige bewegingen en eventueel zelfs rammelen van het strijktafelblad in het bladframe.

30 Het randprofiel van de bladrand 11 omvat een deel in de vorm van een liggende U, zie in het bijzonder weer fig. 2. Dit deel omvat twee liggende benen 17 en 25 en daartussen een staand verbindingsdeel 19. Dit verbindingsdeel kan, zie fig. 2, bijvoorbeeld halfcirkelvormig zijn.

35 Het liggende been 17 van de U vormt de eerder genoemde steungedeeltes van de bladrand waarop het strijktafelblad 15 nabij de omtrek is opgelegd. Het verbindingsdeel 19 tussen de benen 17 en 25 van de U vormt de eerder genoemde aanslaggedeeltes van de bladrand die een verschuiving van het

strijktafelblad in de richtingen 21 en 23 begrenzen. Het tweede liggende been 25 van de U strekt zich uit tot boven de omtrek van het strijktafelblad 15. Een en ander is zodanig uitgevoerd, dat de omtrek van het strijktafelblad 15 in de
 5 richting 27 loodrecht op het bovenoppervlak in hoofdzaak zonder of slechts met geringe speling t in het randprofiel 11 is opgesloten. Deze speling kan gelijk aan nul zijn, zolang er voor wordt gezorgd, dat de aanligdruk tussen het tweede liggende been 25 van het randprofiel en het bovenoppervlak van
 10 het strijktafelblad 15 niet zodanig is dat het strijktafelblad wordt belet om in de speling s te expanderen. Voorts dienen uiteraard geen ongewenste geluiden of vervormingen op te treden.

Het strijktafelblad 15 bezit aan de omtrek een ten opzichte van het overige gedeelte van het bovenoppervlak versprongen gedeelte 29. Dit gedeelte is ten opzichte van het
 15 bovenoppervlak van het strijktafelblad 15 versprongen over een afstand welke in hoofdzaak gelijk is aan de dikte van het tweede liggende been 25 van het randprofiel 11, opgeteld bij
 20 de speling t, zodat het bovenoppervlak van de bladrand 11, dus het bovenoppervlak van het tweede liggende been 25, in hoofdzaak is gelegen in het zelfde platte vlak als het bovenoppervlak van het grootste deel van het strijktafelblad 15.

Zoals zowel in fig. 1 als in fig. 2 valt te zien is
 25 het strijktafelblad 15 afgedekt door een afdekmat 31. Dergelijke afdekmaten zijn algemeen gebruikelijk en kunnen bijvoorbeeld bestaan uit een vilt of uit een textiel bovenlaag met daaronder een laag bestaande uit een geschikte
 30 schuimkunststof, etc. De afdekmat 31 sterkt zich bij de omtrek 33 uit tot over het tweede liggende been 25 van het randprofiel van de bladrand 11. Het fraaiste uiterlijk ontstaat wanneer de omtrek 23 van de afdekmat 31 over een
 kleine afstand naar binnen is gelegen ten opzichte van de buitenkant van het verbindingsdeel 19 van de bladrand 11.

35 Alhoewel de uitvinding slechts is toegelicht aan de hand van een enkel voorbeeld van een strijktafel overeenkomstig de uitvinding dient begrepen te worden dat de uitvinding zich tot een dergelijke uitvoeringsvorm geenszins beperkt maar in tegendeel iedere uitvoeringsvorm omvat binnen het

kader van de bijgevoegde onafhankelijke conclusie 1. Zo kan de strijktafel een geheel andere vorm en constructie bezitten, kan de bladrand anders zijn gevormd en uit een ander materiaal zijn vervaardigd en eventueel niet de gladde continue vorm bezitten van de bladrand van de strijktafel volgens de tekening, zodat ook de aanslaggedeeltes van de bladrand waartussen het strijktafelblad met speling is opgenomen kunnen bestaan uit discrete aanslagen in plaats van een continue rand. Hetzelfde geldt voor de steungedeeltes waarop de bladrand rust. Eventueel zou overwogen kunnen worden om het strijktafelblad in de lengterichting een andere speling te geven als in de dwarsrichting, rekening houdend met de andere afmetingen en eventuele voorkeursrichtingen van uitzettingen van het toegepaste strijktafelblad. Deze laatste heeft niet uit metaal of uit een rooster te bestaan. Wezenlijk voor de uitvinding is slechts dat het strijktafelblad aan de omtrek met speling is opgenomen in de bladrand zodat thermische spanningen niet leiden tot het opbollen van het strijktafelblad.

CONCLUSIES

1. Strijktafel (1) voor het strijken van wasgoed en dergelijke, omvattende:

- een ondergestel (3),
 - een op het ondergestel aangebracht, althans ruwweg vlak, bladframe met een bladrand (11) die is gevormd uit een randprofiel,
 - een strijktafelblad (15) met een in hoofdzaak vlak bovenoppervlak, welk strijktafelblad nabij de omtrek is opgelegd op steungedeeltes (17) van de bladrand (11),
- 10 met het kenmerk,

- dat het strijktafelblad (15) aan de omtrek met speling (s) is opgenomen tussen aanslaggedeeltes (19) van de bladrand (11) die een verschuiving van het strijktafelblad in een richting evenwijdig aan het bovenvlak daarvan begrenzen.

- 15 2. Strijktafel volgens conclusie 1, met het kenmerk,
- dat het strijktafelblad (15) op bekende wijze bestaat uit een metalen rooster en

- dat de speling evenwijdig aan het bovenoppervlak van het strijktafelblad in totaal (2s) een orde van grootte bezit van hoogstens 4-5 mm.
- 20

3. Strijktafel volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk,

- dat het randprofiel van de bladrand (11) een deel in de vorm van een liggende U omvat met twee liggende benen (17,25) en een staand verbindingsdeel (19) tussen de beide benen,
- 25

- dat de steungedeeltes van de bladrand (11) worden gevormd door een eerste liggend been (17) van de U,
 - dat de aanslaggedeeltes van de bladrand worden gevormd door het verbindingsdeel (19) tussen de benen (17,25) van de U en
- 30

- dat het tweede liggende been (25) van de U zich tot over de omtrek van het strijktafelblad uitstrekt, een en ander zodanig, dat de omtrek van het strijktafelblad (15) in een richting (27) loodrecht op het bovenoppervlak in
- 35

hoofdzaak zonder of met slechts geringe speling (t) in het randprofiel (11) is opgesloten.

4. Strijktafel volgens conclusie 3, met het kenmerk,

5 - dat het strijktafelblad (15) aan de omtrek een, ten opzichte van het overige deel van het bovenoppervlak, versprongen gedeelte (29) bezit en

 - dat het genoemde overige gedeelte van het bovenoppervlak en het overeenkomstige bovenoppervlak van de bladrand
10 (11) in hoofdzaak zijn gelegen in een zelfde plat vlak.

5. Strijktafel volgens conclusie 4, met het kenmerk,

 - dat het strijktafelblad (15) is afgedekt door een afdekmat en

15 - dat de afdekmat (31) zich bij de omtrek (33) uitstrekt tot over het tweede liggende been (25) van het randprofiel van de bladrand (11).

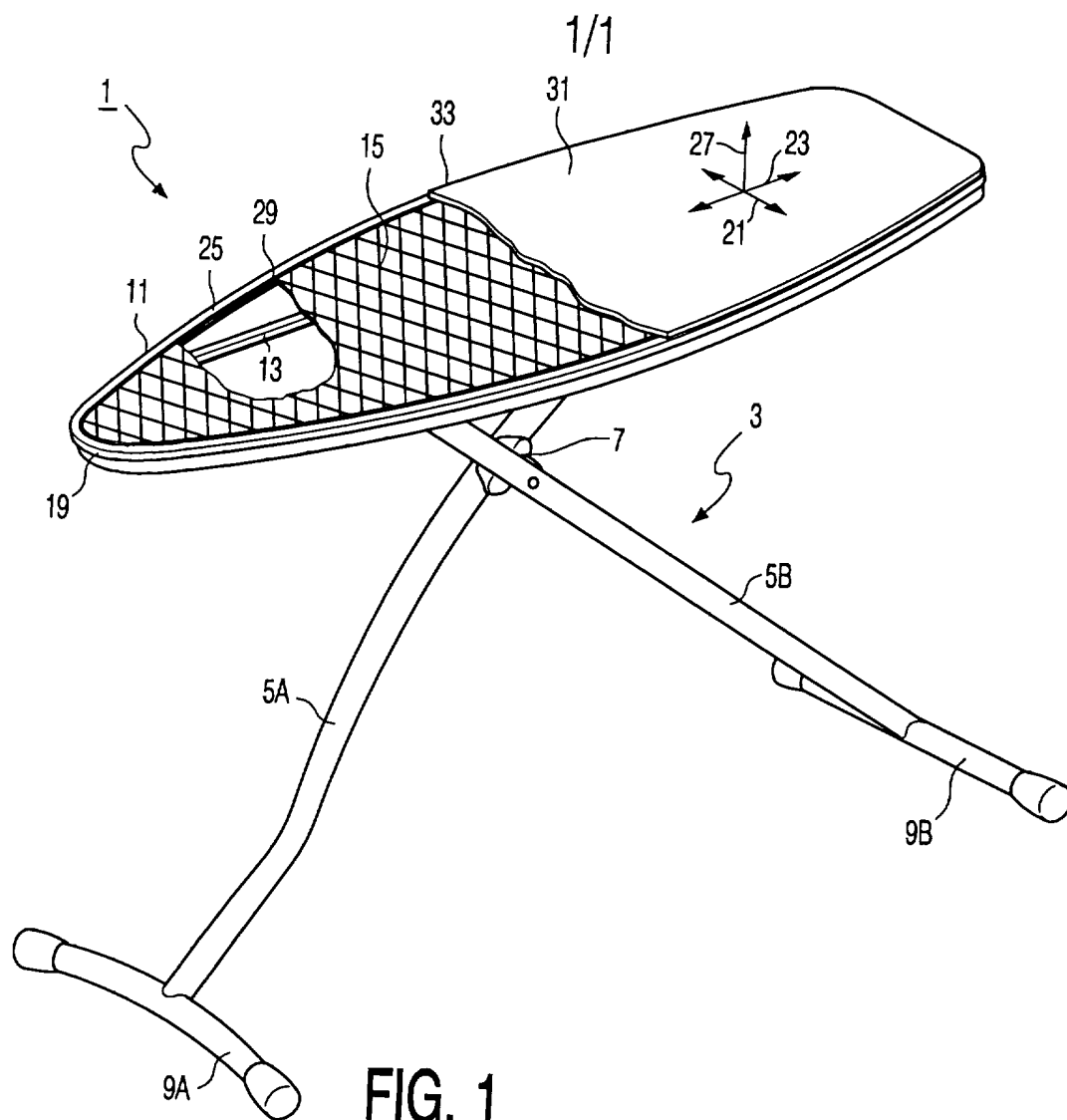


FIG. 1

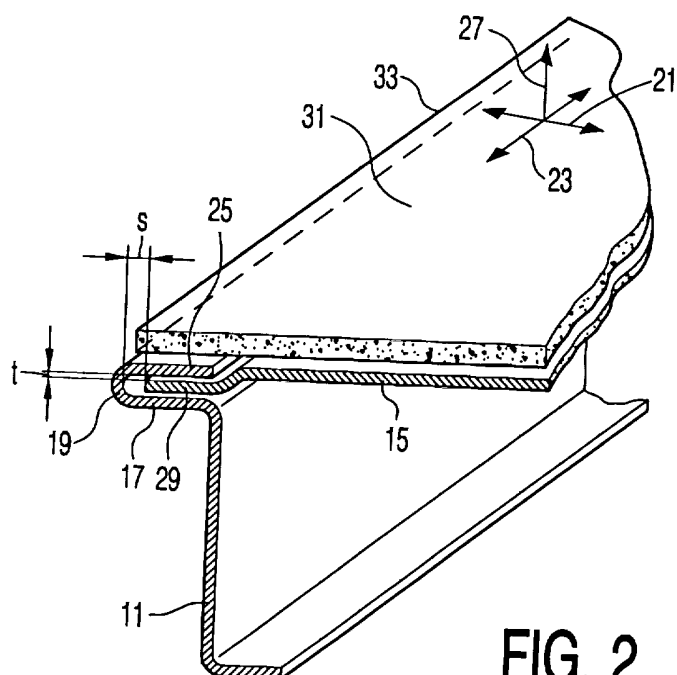


FIG. 2

**SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)
RAPPORT BETREFFENDE
NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE**

IDENTIFIKATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		Kenmerk van de aanvrager of van de gemachtigde NL 43492 PW/	
Nederlandse aanvraag nr. 1008300		Indieningsdatum 13 februari 1998	
		Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam) BRABANTIA NEDERLAND B.V.			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type --		Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SB 30882 NL	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven) Volgens de internationale classificatie (IPC)			
Int.Cl. ⁶ : D 06 F 81/10			
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Classificatiesysteem		Onderzochte minimum documentatie	
		Classificatiesymbolen	
Int.Cl. ⁶ :	D 06 F		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III. ☐ GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)			
IV. ☐ GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)			

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1008300

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
IPC 6 D06F81/10

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
IPC 6 D06F

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	US 2 687 587 A (E. STROM ET AL) 31 Augustus 1954 zie kolom 3, regel 40 - kolom 4, regel 5; figuren 6-10 ---	1-3
A	US 2 291 614 A (GRIDIRON STEEL COMPANY) 4 Augustus 1942 zie het gehele document ---	1,2,4
A	US 5 272 825 A (SEYMOUR HOUSEWARES CORPORATION) 28 December 1993 zie kolom 3, regel 55 - regel 68; figuren 1,2A -----	1,2,4,5

☐ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

"A" document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang

"E" eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna

"L" document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publikatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven

"O" document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel

"P" document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

"T" later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

"X" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

"Y" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

"&" document dat deel uitmaakt van dezelfde octrooifamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

27 Oktober 1998

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Courrier, G

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

NL 1008300

In het rapport genoemd octrooigeschrift		Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
US 2687587	A	31-08-1954	GEEN	
US 2291614	A	04-08-1942	GEEN	
US 5272825	A	28-12-1993	CA 2100112 A	10-01-1994
			EP 0579312 A	19-01-1994
			MX 9304080 A	31-05-1994
			US 5335432 A	09-08-1994