

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202006287 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 12

(21) 申请号 201120128411. 0

(22) 申请日 2011. 04. 27

(73) 专利权人 上海宝钢设备检修有限公司

地址 201900 上海市宝山区宝钢厂区纬一路
机五路

(72) 发明人 吉志勇 蔡国成 高峰

(74) 专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理
事务所 31216

代理人 张恒康

(51) Int. Cl.

B23B 29/24 (2006. 01)

B23Q 3/00 (2006. 01)

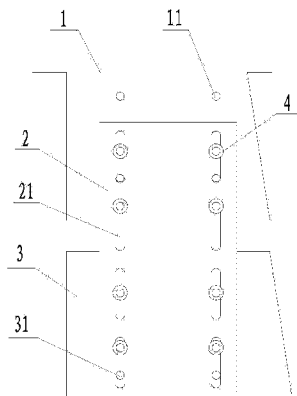
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座,即本可调刀座包括上刀座、下刀座和两块连接板,上刀座和下刀座的两侧面分别成排间隔设有若干螺孔,两块连接板成排间隔设有若干长腰孔,两块连接板分别位于上刀座和下刀座的两侧面并通过螺栓穿入连接板的长腰孔拧于上刀座和下刀座两侧面的螺孔。利用本刀座可方便实施不同中心高度同步轧机集电环的在线车削作业,提高了车削效率,有效降低了生产成本。



1. 一种用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座,其特征在于:本刀座包括上刀座、下刀座和两块连接板,所述上刀座和下刀座的两侧面分别成排间隔设有若干螺孔,所述两块连接板成排间隔设有若干长腰孔,所述两块连接板分别位于所述上刀座和下刀座的两侧面并通过螺栓穿入连接板的长腰孔拧于上刀座和下刀座两侧面的螺孔。

用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座。

背景技术

[0002] 随着变频技术的广泛应用,大型钢厂越来越多地应用同步电机作为生产线的主轧机。同步电机转子上的励磁集电环在经过一定周期使用或发生故障时需要进行表面车削,使同步电机集电环与电刷保持良好的接触面。通常同步电机集电环的车削都在现场在线进行,采用一套车削装置,该车削装置包括车刀进给装置及刀座。由于不同的同步电机会有不同的中心高度,就需要不同高度的刀座,以达到集电环车削的需要,因此需依据同步电机的中心高度制作不同高度的刀座,无法达到刀座的通用性,如此集电环的在线车削费时费料,极大提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座,利用本刀座可方便实施不同中心高度同步轧机集电环的在线车削作业,提高了车削效率,有效降低了生产成本。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座包括上刀座、下刀座和两块连接板,所述上刀座和下刀座的两侧面分别成排间隔设有若干螺孔,所述两块连接板成排间隔设有若干长腰孔,所述两块连接板分别位于所述上刀座和下刀座的两侧面并通过螺栓穿入连接板的长腰孔拧于上刀座和下刀座两侧面的螺孔。

[0005] 由于本实用新型用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座采用了上述技术方案,即本可调刀座包括上刀座、下刀座和两块连接板,上刀座和下刀座的两侧面分别成排间隔设有若干螺孔,两块连接板成排间隔设有若干长腰孔,两块连接板分别位于上刀座和下刀座的两侧面并通过螺栓穿入连接板的长腰孔拧于上刀座和下刀座两侧面的螺孔。利用本刀座可方便实施不同中心高度同步轧机集电环的在线车削作业,提高了车削效率,有效降低了生产成本。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步的详细说明:

[0007] 图 1 为本实用新型用于同步轧机集电环在线车削可调刀座的结构示意图,

[0008] 图 2 为本可调刀座的工作示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,本实用新型用于同步轧机集电环在线车削的可调刀座包括上刀座 1、下刀座 3 和两块连接板 2,所述上刀座 1 和下刀座 3 的两侧面分别成排间隔设有若干螺孔 11、31,所述两块连接板 2 成排间隔设有若干长腰孔 21,所述两块连接板 2 分别位于所述上

刀座 1 和下刀座 3 的两侧面并通过螺栓 4 穿入连接板 2 的长腰孔 21 拧于上刀座 1 和下刀座 3 两侧面的螺孔 11、31。

[0010] 如图 2 所示,同步轧机集电环在线车削时,车刀 5 按装到车刀架进给装置 6 上,车刀进给装置 6 安装在本刀座的上刀架上,对不同中心高度的同步轧机集电环 7,可以通过伸降上刀架 1 来调节,使用调节板 2 将上刀座 1 与下刀座 3 可靠固定联接。本可调刀座达到不同中心高度同步轧机集电环在线车削的目的,节省了刀座的制作费用;且在一定范围内刀座高度可任意进行调节,提高了车削效率,降低了生产成本。

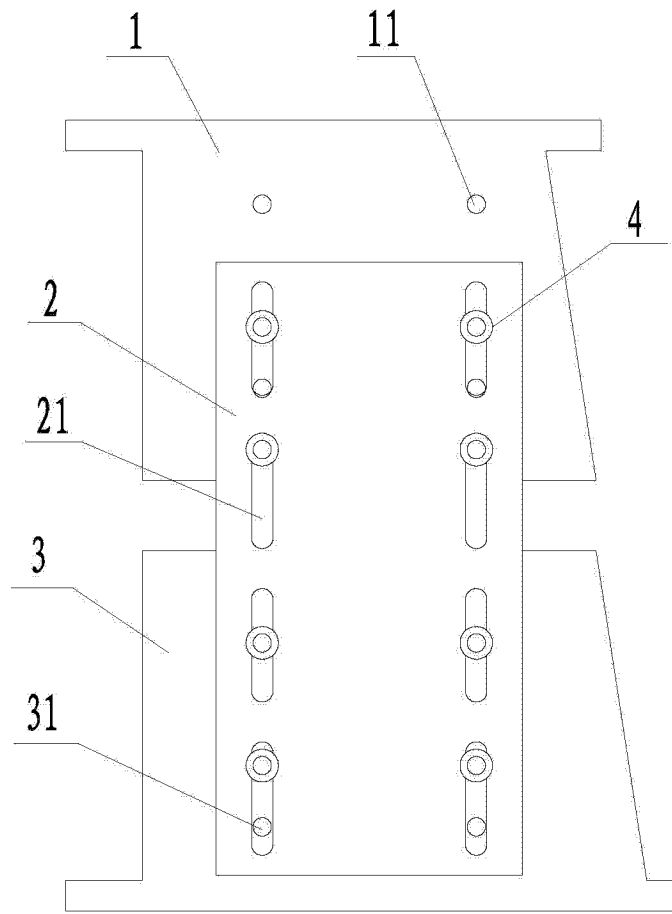


图 1

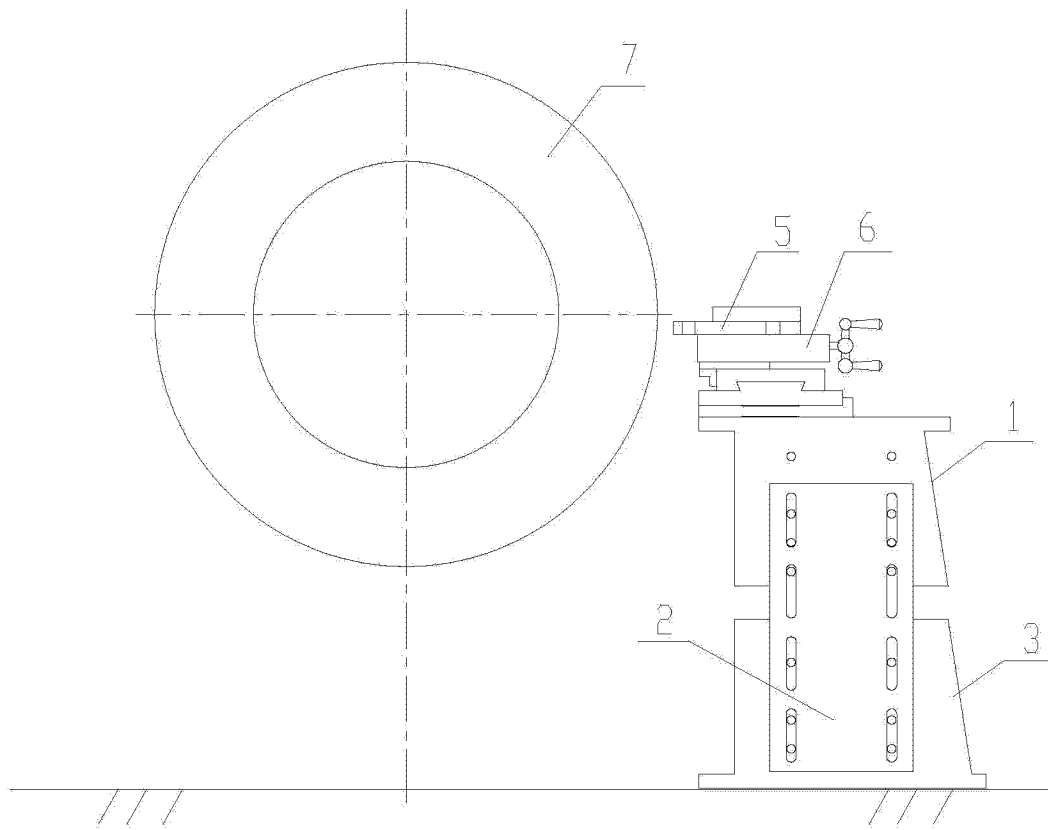


图 2