



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M613666 U

(45) 公告日：中華民國 110 (2021) 年 06 月 21 日

(21) 申請案號：110202497

(22) 申請日：中華民國 110 (2021) 年 03 月 09 日

(51) Int. Cl. : **G09F7/02 (2006.01)****G06F1/16 (2006.01)****H05K7/00 (2006.01)**(71) 申請人：大陸商東莞市興奇宏電子有限公司(中國大陸) AVC PRECISION, CO., LTD (CN)
中國大陸

(72) 新型創作人：鄧向陽 DENG, XIANG-YANG (CN)；張志華 ZHANG, ZHI-HUA (CN)；劉文輝 LIU, WEN-HUI (CN)

(74) 代理人：孫大龍

(NOTE) 備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：7 共 21 頁

(54) 名稱

飾條結合結構

(57) 摘要

一種飾條結合結構，包括一框體其具有一定位部，定位部一側設有複數插入件、複數抵扣件及複數第一定位孔；及一飾條本體其上設有複數的插入孔、第二定位孔及卡勾。透過將該飾條本體以插入孔對應該定位部的插入件、第二定位孔對應抵扣件、及卡勾對應第一定位孔之同步組配操作作動，實現該飾條本體安裝結合於該定位部上；透過該抵扣件及卡勾的勾扣端分別脫離該第二定位孔和第一定位孔，並反向抽離該飾條本體即使該插入孔離開插入件，實現拆卸的目的。據此無需使用工具，免螺絲和免熱熔，徒手就可拆卸及組裝固定，整體操作便利，提升飾條本體的安裝靈活性及更換方便性。

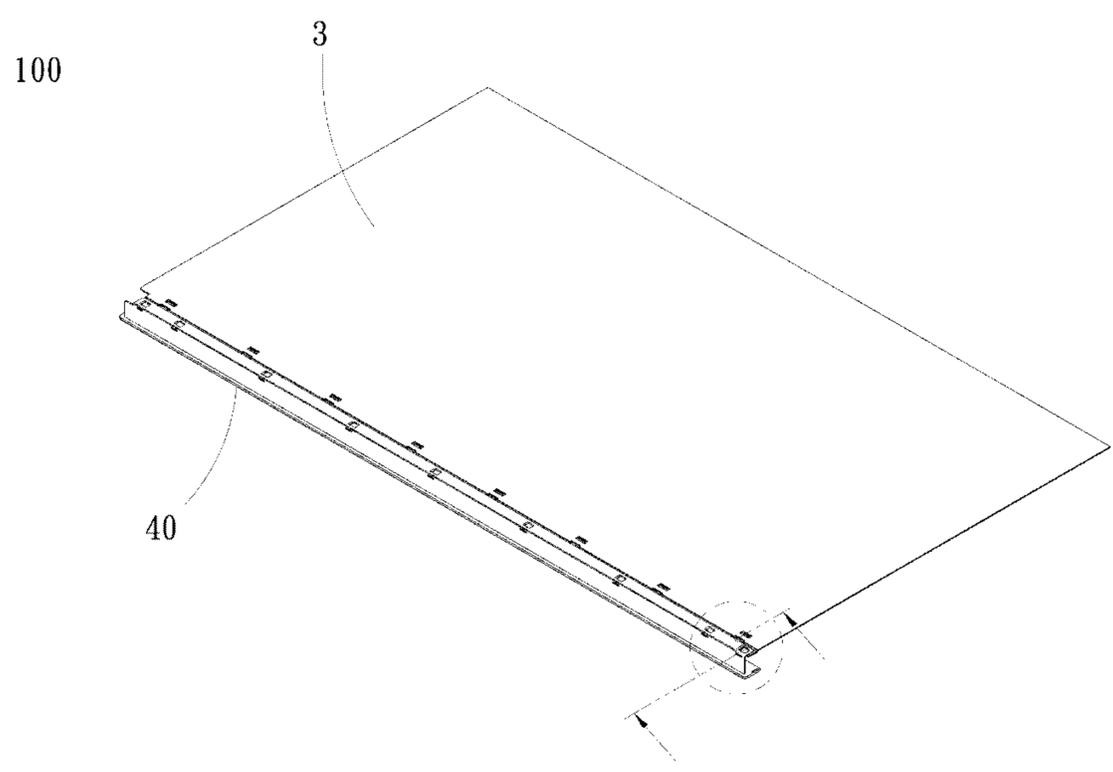
指定代表圖：

符號簡單說明：

100:飾條結合結構

3:定位部

40:飾條本體



第 3 圖



M613666

【新型摘要】**【中文新型名稱】**

飾條結合結構

【中文】

一種飾條結合結構，包括一框體其具有一定定位部，定位部一側設有複數插入件、複數抵扣件及複數第一定位孔；及一飾條本體其上設有複數的插入孔、第二定位孔及卡勾。透過將該飾條本體以插入孔對應該定位部的插入件、第二定位孔對應抵扣件、及卡勾對應第一定位孔之同步組配操作作動，實現該飾條本體安裝結合於該定位部上；透過該抵扣件及卡勾的勾扣端分別脫離該第二定位孔和第一定位孔，並反向抽離該飾條本體即使該插入孔離開插入件，實現拆卸的目的。據此無需使用工具，免螺絲和免熱熔，徒手就可拆卸及組裝固定，整體操作便利，提升飾條本體的安裝靈活性及更換方便性。

【指定代表圖】 第 3 圖**【代表圖之符號簡單說明】**

100飾條結合結構

3定位部

40飾條本體

【新型說明書】

【中文新型名稱】

飾條結合結構

【技術領域】

本創作係有關一種結構裝配技術領域，特別是一種飾條結合結構。

【先前技術】

近年來，科技技術迅速發展，電子器件之高頻、高速以及體積之密集及微型化，設備的功率隨著性能的提高而增大。電子設備例如電腦（有台式機體、一體機等）、電視機或顯示器（monitor）都設置有顯示模組，且其邊框設計也越來越窄已為趨勢，故傳統的前殼已經逐漸被取消，有一種是將裝飾條直接從整機的正面板裝配到中框或後殼處；另一種是僅將裝飾條直接固定於中框或後殼，都可利用裝飾條上裝設有功能鍵或商標、LOGO等設計。其中，電腦一體機是將主機部分、顯示器部分整合一起的新形態電腦，該產品的創新在於內部元件的高度集成。由於近幾年的液晶顯示不斷完善和成熟，新一代的液晶一體電腦都朝向輕、薄、短、小方向研發。

整體來說，現在相關前飾條與一邊框內的中框之組裝方式，傳統作法如第1、2圖所示，是在該中框的一顯示定位件11的一側設有複數熱熔柱12及複數凸出該顯示定位件11側緣的插片13，該等插片13對應該等熱熔柱12係互呈交錯設置，以及包含一飾條21、及分別設在該飾條21上的複數熱熔孔22和複數穿孔23，該等熱熔孔22與該等穿孔23係互呈交錯設置，且該等熱熔孔22對應該等熱熔柱12而位於該飾條21上，該等穿孔23對應該等插片13而位於該飾條21上。透過前述結構之組合實施，將該飾條21以穿孔23先插入該顯示定位件11的插片13，再將該飾條21

以熱熔孔22套入該顯示定位件11的熱熔柱12，最後透過輔助治具固位該顯示定位件11及飾條21並以熱熔機器熱熔該等熱熔柱12達成固定組裝之目的。

然而，雖以熱熔方式達成組裝，但組裝後該飾條21與顯示定位件11無法分解。故當組裝不良或需要更換顯示定位件11上配件或更換飾條21其上商標等需求時，常必須再使用機具才能破壞拆卸，這樣對產品品質造成一定影響及施作難度。甚至，在整機運輸過程中，移動時必須抱起整台機器造成移動方便性不強及耗費人力和成本。

【新型內容】

為改善上述之問題，本創作之一目的係提供一種可達到不用工具、免螺絲和免熱熔就可拆裝及固定的飾條結合結構。

本創作另一目的係提出一種免工具快速拆裝的前題下，降低飾條本體的安裝難度，從而方便更換的飾條結合結構。

本創作又一目的係提供一種飾條結合結構在運輸過程中可單獨運輸，有效保護其噴漆面品質。

為達上述之目的，本創作提供一種飾條結合結構，包括一框體，具有一定定位部，該定位部一側設有複數插入件、複數抵扣件及複數第一定位孔；及一飾條本體具有複數插入孔、複數第二定位孔以及複數卡勾，該飾條本體對應該等插入件處設有該等插入孔，該飾條本體對應前述框體之該等抵扣件處設有該等第二定位孔，該等卡勾設置在該飾條本體上並其對應該等第一定位孔處係具有一勾扣端，藉由該等插入孔插入該等插入件、該等第二定位孔套入該等抵扣件以及該等卡勾勾扣於該第一定位孔，使該飾條結構拆卸式安裝於該定位部上。

前述該等抵扣件具有一對應該第二定位孔一側的第一側及一相對該第一側的第二側，該第一側朝該第二側方向逐漸傾斜凸起，使該抵扣件其上表面是為傾斜態樣的導向面。

前述該等卡勾的每一該卡勾具有一連接該飾條本體一側的連接端，該勾扣端係由該連接端朝外延伸構成，使該勾扣端具有彈性作用。

前述該等插入件，係間隔地凸設於該定位部的該側的端緣，該等抵扣件係以每一該抵扣件對應並鄰近於該等插入件的每一該插入件設置在該定位部的該側上，該等第一定位孔對應該等插入件和該等抵扣件係互呈交錯設置。

前述飾條本體，設有至少一第一面及一與該第一面垂直連接的第二面，該勾扣端係由該卡勾與該飾條本體的該第二面側緣連接處朝外凸伸構成。

前述定位部，具有一主面及一位於該主面側緣的落差定位面，該側對應並位於該落差定位面一端，且該落差定位面的水平面與該主面的水平面不在同一水平高度。

前述插入件係呈片體形狀並其凸設於該定位部的該側的端緣，該插入孔設置該飾條本體的一第一面上，該第二定位孔設置該飾條本體的一第二面上，該卡勾的該勾扣端呈朝上態樣，該飾條本體的該第二面貼設於該定位部底面，該插入孔插入該插入件、該第二定位孔套入定位該抵扣件、及該卡勾以該勾扣端勾扣於該第一定位孔。

前述定位部上開設複數限位槽孔，該等限位槽孔的每一該限位槽孔對應該第一定位孔，該卡勾先插入該限位槽孔再以該勾扣端勾扣於該第一定位孔。

前述卡勾的勾扣端和該第二定位孔之間的距離等於該第一定位孔和該抵扣件之間的距離。

前述第二定位孔的形狀係對應該抵扣件的形狀，使該第二定位孔套入定位該抵扣件。

藉由上述技術方案，本創作提供透過將該飾條本體以該等插入孔插入該等插入件、該等第二定位孔套入該等抵扣件以及該等卡勾勾扣於該第一定位孔之同步組配操作作動，實現該飾條本體安裝結合於該定位部上；透過按壓該抵扣件和該卡勾的勾扣端分別脫離該第二定位孔和第一定位孔，並反向抽離該飾條本體即使該插入孔離開該插入件，實現拆卸的目的。無需使用工具，免螺絲和免熱熔，徒手就可拆卸及組裝固定，整體操作便利，提升飾條本體的安裝靈活性及更換方便性。

【圖式簡單說明】

第1、2圖為現有飾條與顯示定位件之分解和組合示意圖；

第3圖為本創作飾條結合結構之組合圖；

第4圖為本創作飾條結合結構之分解圖；

第5圖為本創作飾條結合結構之局部放大示意圖；

第6A、6B圖為本創作飾條結合結構之組裝過程示意圖；

第7圖為本創作飾條結合結構之組合部份放大圖。

【實施方式】

本創作之上述目的及其結構與功能上的特性，將依據所附圖式之較佳和具體實施例予以說明。

第3圖為本創作飾條結合結構之組合圖；第4圖為本創作飾條結合結構之分解圖；第5圖為本創作飾條結合結構之局部放大示意圖；第6A、6B圖為本創作飾條結合結構之組裝過程示意圖；第7圖為本創作飾條結合結構之組合部份放大圖。如圖所示，本創作飾條結合結構100，包括一具有定位部3的框體及一飾條本體40，該飾條本體40可拆組式組配於該定位部3上，具體可以組配安裝在定位部3的

下端、上端、側端或底部等部位，本實施例以飾條本體40 安裝在定位部3的側端為例詳述如下。

該定位部3，係設置於該框體內，該定位部3具有一主面3a及一落差定位面3b，該落差定位面3b連接該主面3a的側緣並適當向外延伸形成一側301（為便利以下說明，故以第4圖為例稱為一左側301），使該左側301對應並位於該落差定位面3b的一自由側端，示例如第4、5圖中該落差定位面3b的水平面與該主面3a的水平面不在同一水平高度，使該落差定位面3b和主面3a之間形成一落差彎折段3c，並於該主面3a鄰近該落差彎折段3c處係開設有複數限位槽孔30。又，該定位部3對應該左側301上並設有複數插入件31、複數抵扣件32以及複數第一定位孔33。

具體地，前述複數插入件31，係以相互間隔地凸設在該定位部3的落差定位面3b的該側301端緣處（如第4、5圖所示）。每一該插入件31並不侷限其形狀，其可為片體形狀但包含並不以此為限，也就是在本實施例中也可為矩形柱體、圓柱體、桿體等，且該插入件31其水平面與該定位部3的該落差定位面3b的水平面互呈同一水平高度。

前述複數抵扣件32，每一該抵扣件32對應並鄰近於前述複數插入件31的每一該插入件31而設置在定位部3的落差定位面3b上（如第4、5圖所示）。該抵扣件32具有一第一側321及一相對該第一側321的第二側322，且由該第一側321朝該第二側322方向逐漸傾斜凸起，使該抵扣件32為一傾斜體並其上表面是呈傾斜態樣的一導向面323。

前述複數第一定位孔33，係以相互間隔地設置在該定位部3的主面3a上並鄰近該落差定位面3b。每一該第一定位孔33是貫穿該主面3a且可以為穿孔，也可以為通孔。在本實施例中，該等第一定位孔33的每一第一定位孔33係一一對應該等

限位槽孔30的每一限位槽孔30；再者，該等第一定位孔33和該等限位槽孔30對應該等插入件31和該等抵扣件32係互呈交錯設置佈列在該定位板3的主面3a上(如第4、5圖所示)。

該飾條本體40，其上設有佈列於該飾條本體40上的複數插入孔41、複數第二定位孔42、複數卡勾43。

具體地，前述飾條本體40呈長條體形狀，其設有一第一面401及一與該第一面401垂直連接的第二面402，還可包含一第三面403係垂直連接該第二面402的另一側，該第一、二、三面401、402、403之間形成一容置空間P，再者，該容置空間P的容積深度和大小是以利於容設該定位部3的落差定位面3b與主面3a的部份面積為設計，使該飾條本體40的第二面402的大小可對應於該定位部3的落差定位面3b的大小。

前述複數插入孔41，係以相互間隔地對應該等插入件31而設置於該飾條本體40的第一面401上。也就是在本實施例中，該插入孔41的孔形狀係對應該插入件31的形狀，較佳地，該插入孔41的孔大小係對應該插入件31的大小，以使該插入孔41便利插入組配於該插入件31且不會晃動。

前述複數第二定位孔42，係以每一該第二定位孔42對應該抵扣件32並鄰近於該插入孔41而設置在該飾條本體40的第二面402上。也就是在本實施例中，該第二定位孔42的孔形狀係對應該抵扣件32的形狀，較佳地，該第二定位孔42的孔大小係對應該抵扣件32的大小，以使該第二定位孔42便利套入組配於該抵扣件32且不會晃動（參如第6A、6B圖所示）。

前述複數卡勾43，係以相互間隔地對應該等第一定位孔33而凸出設置在該飾條本體40的第二面402的自由側端上；也就是，每一該卡勾43具有一連接端431，

該連接端431係連接該飾條本體40的第二面402一側，以及一由該連接端431朝外凸出延伸適當長度的勾扣端432，使該勾扣端432略具有向下及回彈的彈性作用。

更詳細地，在本實施例中，前述卡勾43的該勾扣端432係呈朝上態樣，且該勾扣端432的外側面係形成一導弧面433。該卡勾43的勾扣端432的形狀係對應該第一定位孔33的孔形狀，較佳地，該勾扣端432的大小係對應該第一定位孔33的孔大小，且藉由彈性作用及該導弧面433可使該勾扣端432便利地套入組配於該第一定位孔33內並被限位住。

再者，該勾扣端432和該第二定位孔42之間的水平距離係等於該第一定位孔33和該抵扣件32之間的水平距離。

據此，藉由上述結構的組合實施，參閱如圖6A、圖6B、圖7並配合圖1至圖5所示，在安裝時，將該飾條本體41以第二面402貼設於該定位部3的落差定位面3b的頂面，同時，並同步進行該插入孔41插入該插入件31、該卡勾43藉由該導弧面433先順利插入該等限位槽孔30內、該第二定位孔42藉由該導向面323順利套入定位於該抵扣件32、以及該卡勾43續以該勾扣端432勾扣於該第一定位孔33內。基於前述之同步組配操作作動，透過該插入孔41與插入件31、第二定位孔42與抵扣件32、以及卡勾43與勾扣端432分別和限位槽孔30、第一定位孔33的結合配置，實現該飾條本體40安裝結合於該定位部3上的目的。另外，在拆卸時，透過扳壓該抵扣件32和該卡勾43的勾扣端432分別脫離該第二定位孔42和第一定位孔33，同時反向抽離該飾條本體40使該第二面402離開該定位部3的落差定位面3b，且同步使該插入孔41離開插入件31、該卡勾43離開該限位槽孔30的分離作動，實現該飾條本體40卸離該定位部3的目的。因此，本創作無需使用工具，免螺絲和免熱熔，徒手就可拆卸及組裝固定，整體操作便利，提升飾條本體的安裝靈活性、精準度及更換方便性。

進一步地，在本實施例中，前述定位部3上的插入件31、抵扣件32、限位槽孔30、和第一定位孔33的數量和佈列位置，與前述飾條本體40上的插入孔41、第二定位孔42、卡勾43的數量和佈列位置，可以根據實際需求而具體設計，最主要重點是前述定位部3上的限位槽孔30、插入件31、抵扣件32、限位槽孔30、第一定位孔33與前述飾條本體40上的插入孔41、第二定位孔42、卡勾43，必須相互對應設置，因此，藉由該等插入孔41插入該等插入件31、該等第二定位孔42套入該等抵扣件32、以及該等卡勾43先插入該等限位槽孔30內後續以該勾扣端432勾扣於該第一定位孔33，使該飾條本體40可拆卸式安裝於該定位部3上。

進一步地，在本實施例中，前述插入件31為片體形狀的厚度較佳是與該落差定位面3b的厚度相同，如此結構設計可消除飾條本體40第二面402貼合該定位部3的落差定位面3b之間的裝配縫隙，且使該第二面402貼合該落差定位面3b後第二面402的頂面至少水平於該定位部3的主面3a（即第二面402不會外凸出該主面3a），使得該飾條本體40和定位部3結合後的飾條結合結構100至少呈一平面、薄式的視覺效果，並當飾條結合結構100安裝在該框體內時並不佔據框體內空間。也就是，上述實施例中所述框體可以是中框，包括但不以此為限，如此一來，可以減小該中框組配於例如顯示器或電子產品內的裝配空間。

需先說明的是，上述實施例中所述顯示器或電子產品，包括但不限於電視機、臺式電腦顯示器或電腦一體機等。如前所述，藉由本創作飾條結合結構100的結構設計便利更換該飾條本體，從而增強飾條結合結構100的安裝靈活性、精準性與更換的方便性，也能提高顯示器或電子產品的外形美感。

以上已將本創作做一詳細說明，惟以上所述者，僅為本創作之一較佳實施例而已，當不能限定本創作實施之範圍。即凡依本創作申請範圍所作之均等變化與修飾等，皆應仍屬本創作之專利涵蓋範圍。

【符號說明】

[習知]

11顯示定位件

12熱熔柱

13插片

21飾條

22熱熔柱

23穿孔

[本創作]

100飾條結合結構

3定位部

3a主面

3b落差定位面

3c落差彎折段

30限位槽孔

301一側（左側）

31插入件

32抵扣件

321第一側

322第二側

323導向面

33第一定位孔

40飾條本體

401第一面

402第二面

403第三面

41插入孔

42第二定位孔

43卡勾

431連接端

432勾扣端

433導弧面

P容置空間

【新型申請專利範圍】

【請求項1】 一種飾條結合結構，包括：

一框體，具有一定定位部，該定位部一側設有複數插入件、複數抵扣件及複數第一定位孔；及

一飾條本體，具有複數插入孔、複數第二定位孔及複數卡勾，其中，該飾條本體對應該等插入件處設有該等插入孔，該飾條本體對應前述框體之該等抵扣件處設有該等第二定位孔，該等卡勾設置在該飾條本體上並其對應該等第一定位孔處係具有一勾扣端，藉由該等插入孔插入該等插入件、該等第二定位孔套入該等抵扣件、以及該等卡勾勾扣於該第一定位孔，使該飾條本體拆卸式安裝於該定位部上。

【請求項2】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該等抵扣件的每一該抵扣件具有一對應該第二定位孔一側的第一側及一相對該第一側的第二側，該第一側朝該第二側方向逐漸傾斜凸起，使該抵扣件其上表面是為傾斜的導向面。

【請求項3】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該等卡勾的每一該卡勾具有一連接該飾條本體一側的連接端，該勾扣端係由該連接端朝外延伸構成。

【請求項4】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該等插入件係間隔地凸設於該定位部的該側的端緣，該等抵扣件係以每一該抵扣件對應並鄰近於該等插入件的每一該插入件設置在該定位部的該側上，該等第一定位孔對應該等插入件和該等抵扣件係互呈交錯設置。

【請求項5】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該飾條本體設有至少一第一面及一與該第一面垂直連接的第二面，該勾扣端係由該卡勾與該飾條本體的該第二面側緣連接處凸出延伸構成。

【請求項6】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該定位部具有一主面及一位於該主面側緣的落差定位面，該側對應並位於該落差定位面一端，且該落差定位面的水平面與該主面的水平面不在同一水平高度。

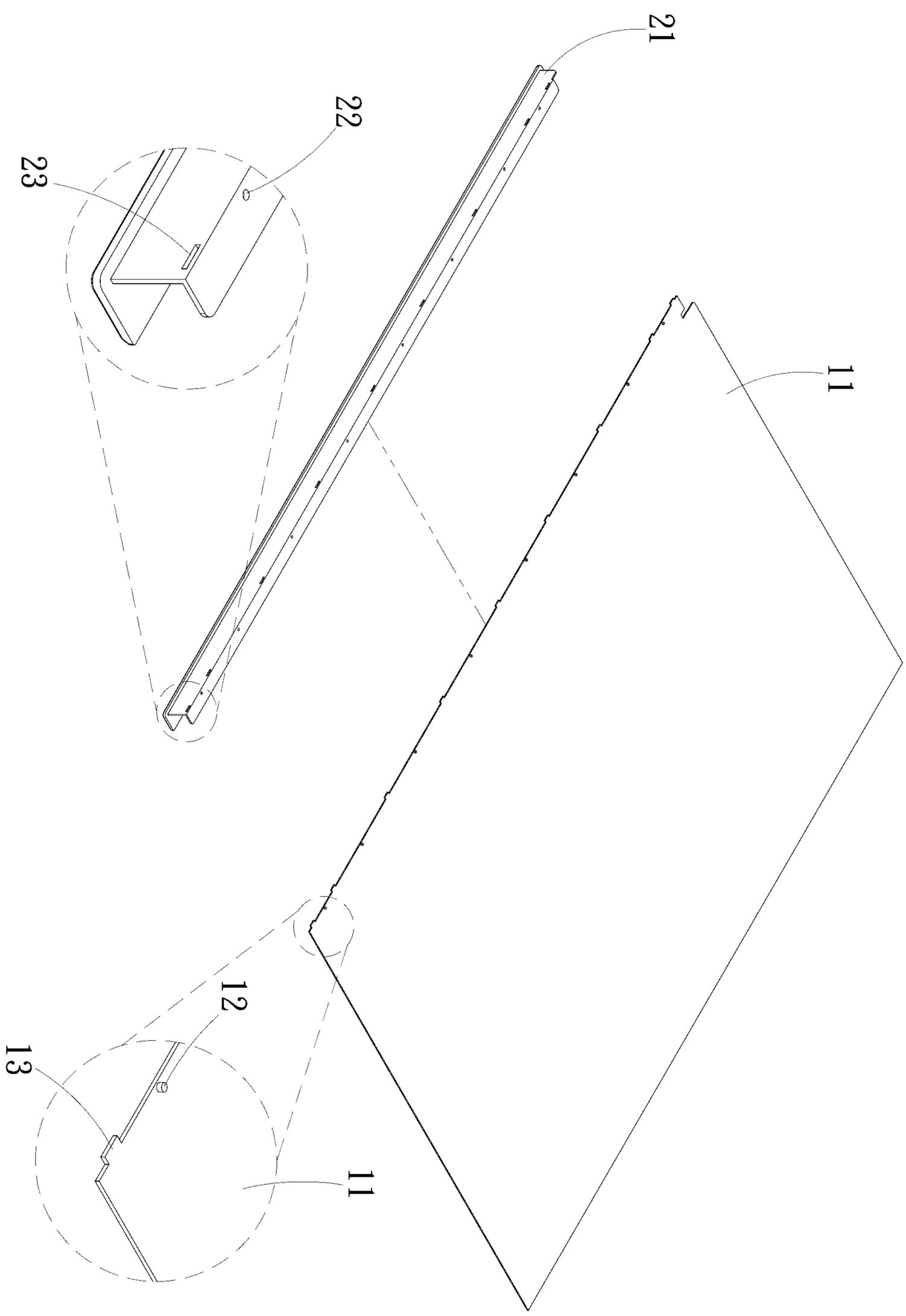
【請求項7】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該插入件係呈片體形狀並其凸設於該定位部的該側的端緣，該插入孔設置該飾條本體的一第一面上，該第二定位孔設置該飾條本體的一第二面上，該卡勾的該勾扣端呈朝上態樣，該飾條本體的該第二面貼設於該定位部頂面，該插入孔插入該插入件、該第二定位孔套入該抵扣件、及該卡勾以該勾扣端勾扣於該第一定位孔。

【請求項8】 如申請專利範圍請求項7所述之飾條結合結構，其中，該定位部上開設複數限位槽孔，該等限位槽孔的每一該限位槽孔對應該第一定位孔，該卡勾先插入該限位槽孔再以該勾扣端勾扣於該第一定位孔。

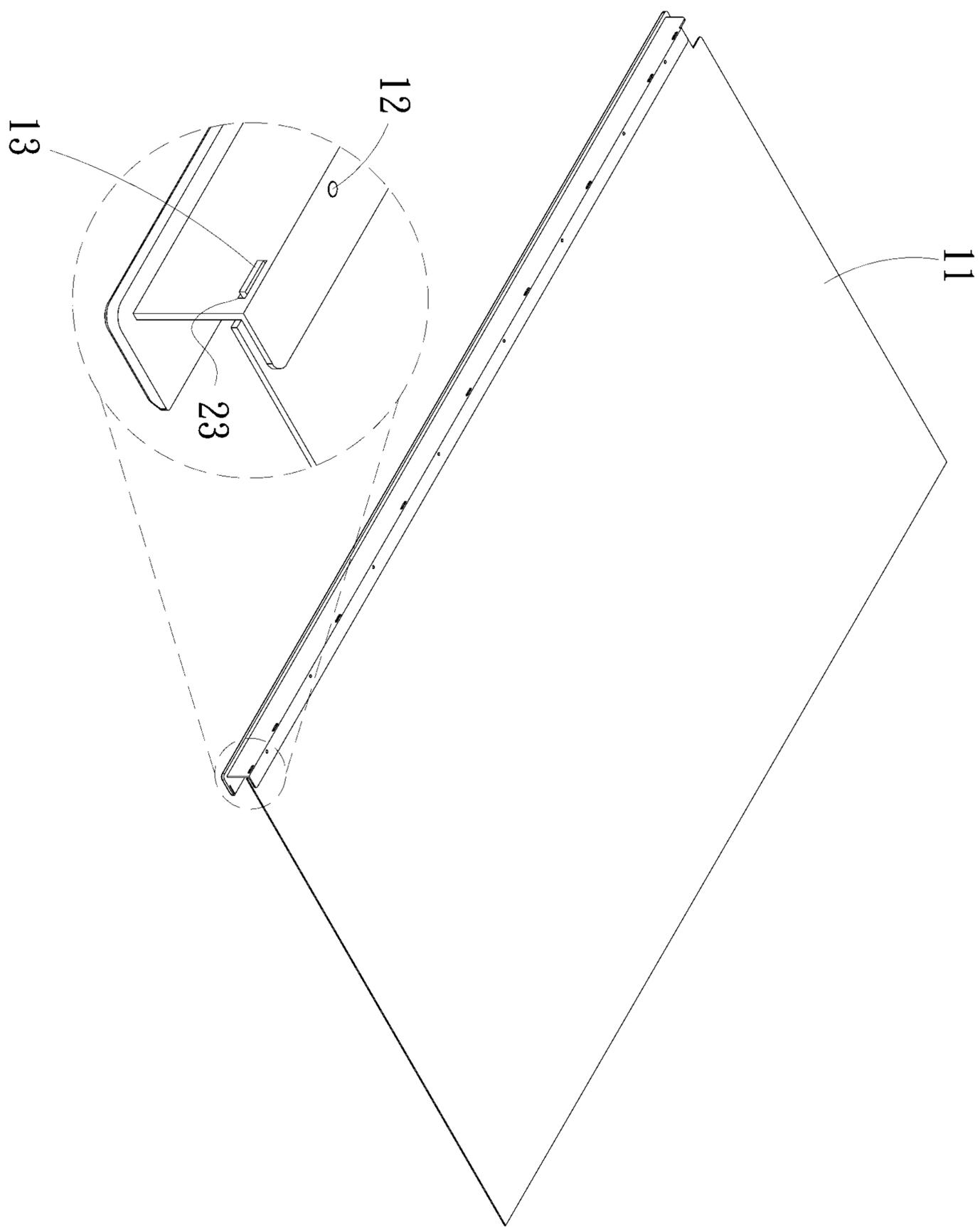
【請求項9】 如申請專利範圍請求項1所述之飾條結合結構，其中，該卡勾的該勾扣端和該第二定位孔之間的距離係等於該第一定位孔和該抵扣件之間的距離。

【請求項10】 如申請專利範圍請求項7所述之飾條結合結構，其中，該第二定位孔的形狀係對應該抵扣件的形狀，使該第二定位孔套入定位該抵扣件。

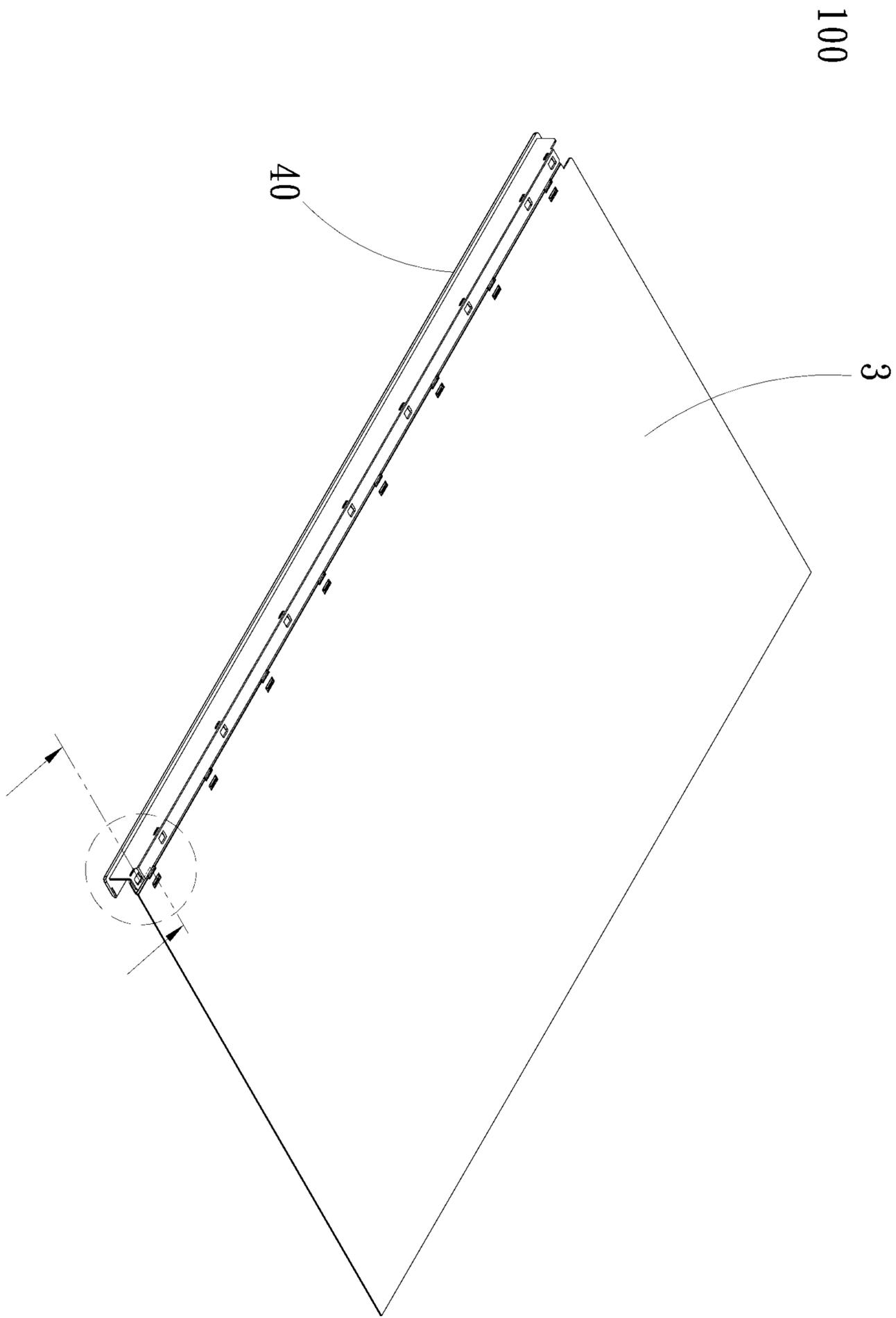
【新型圖式】



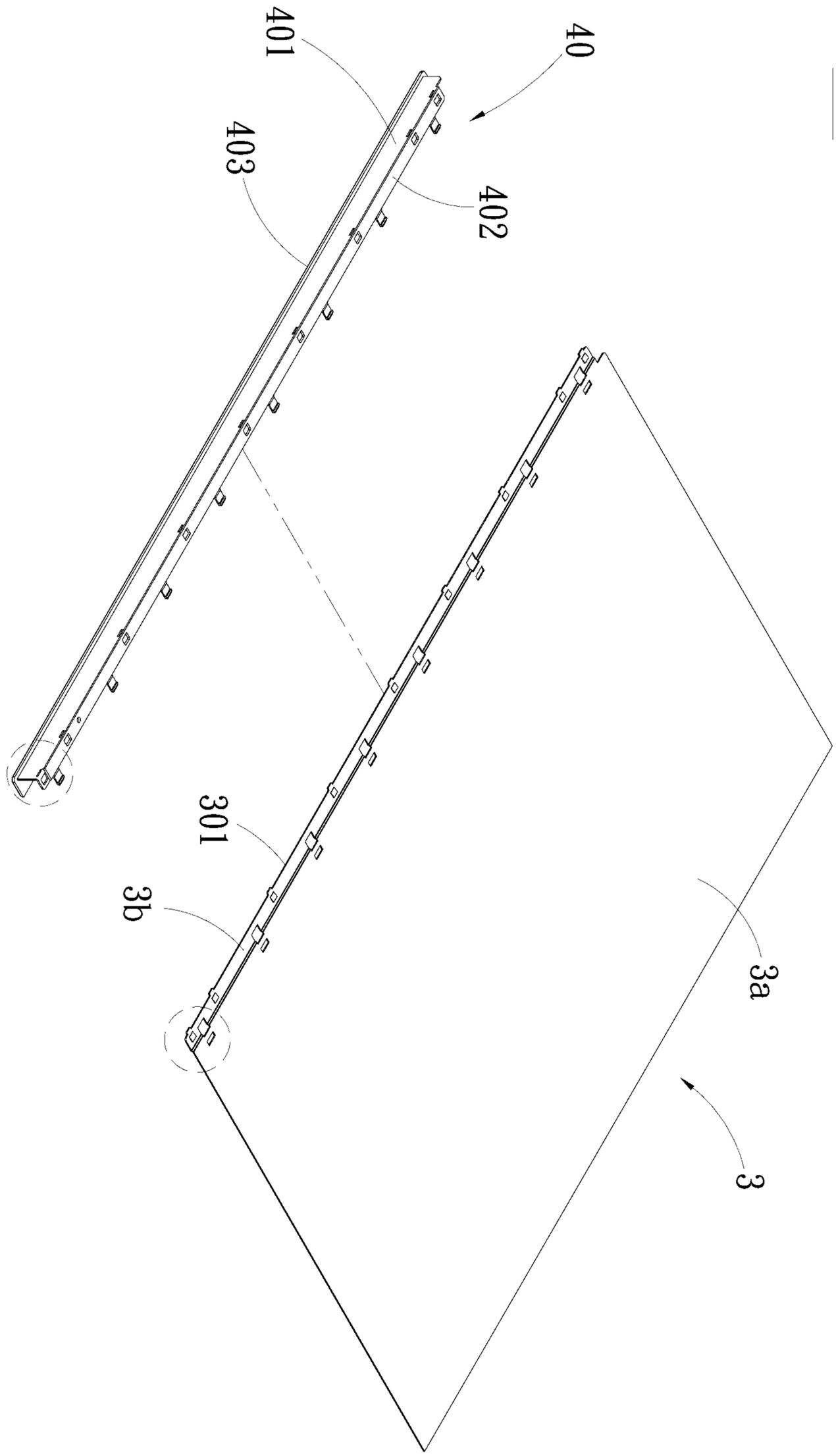
第 1 圖



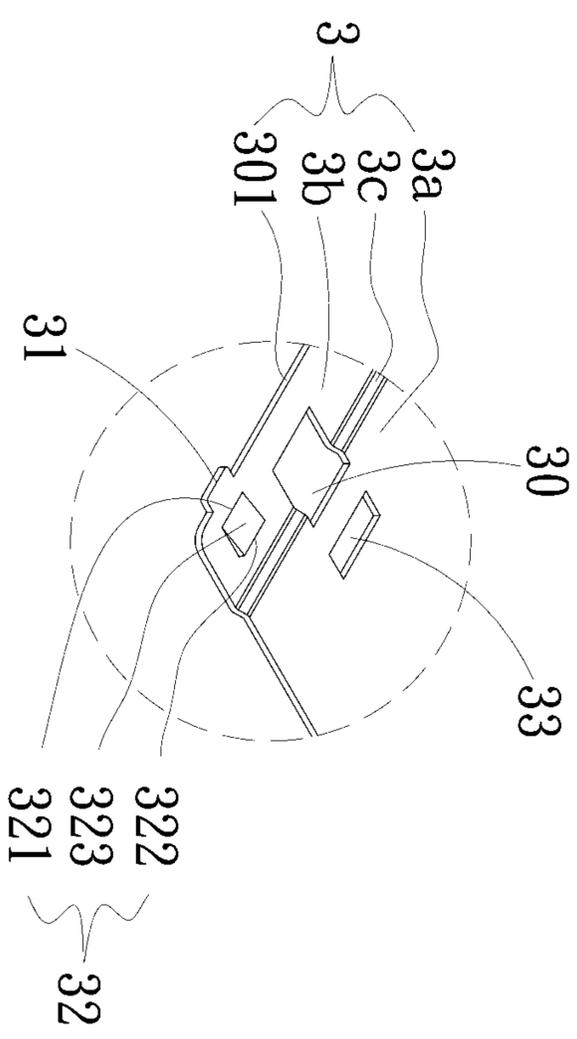
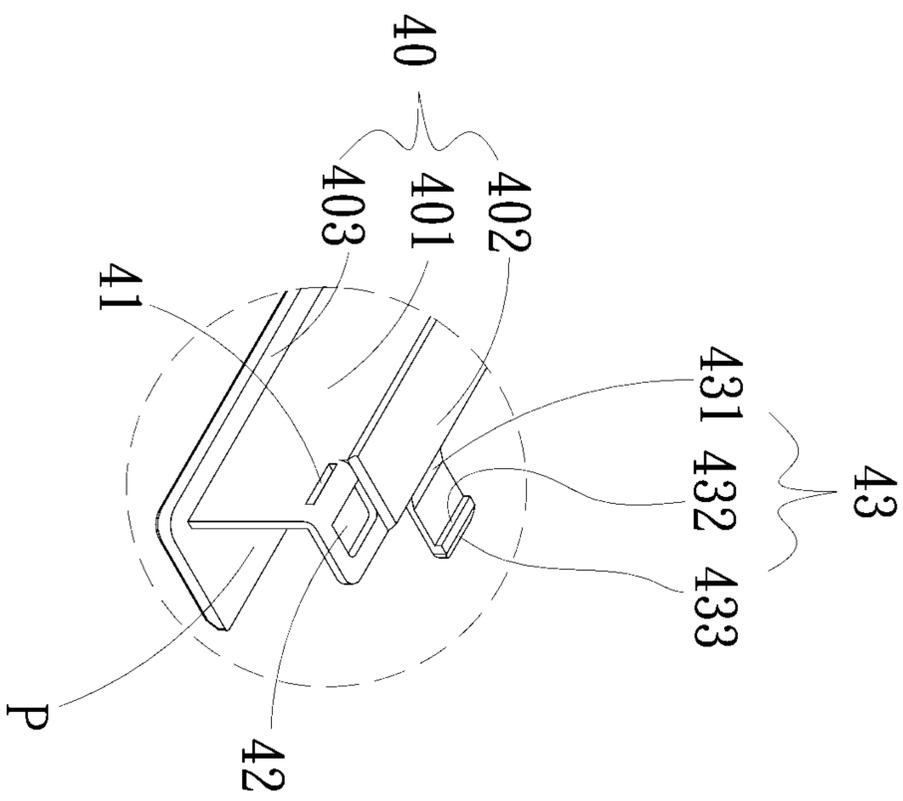
第 2 圖



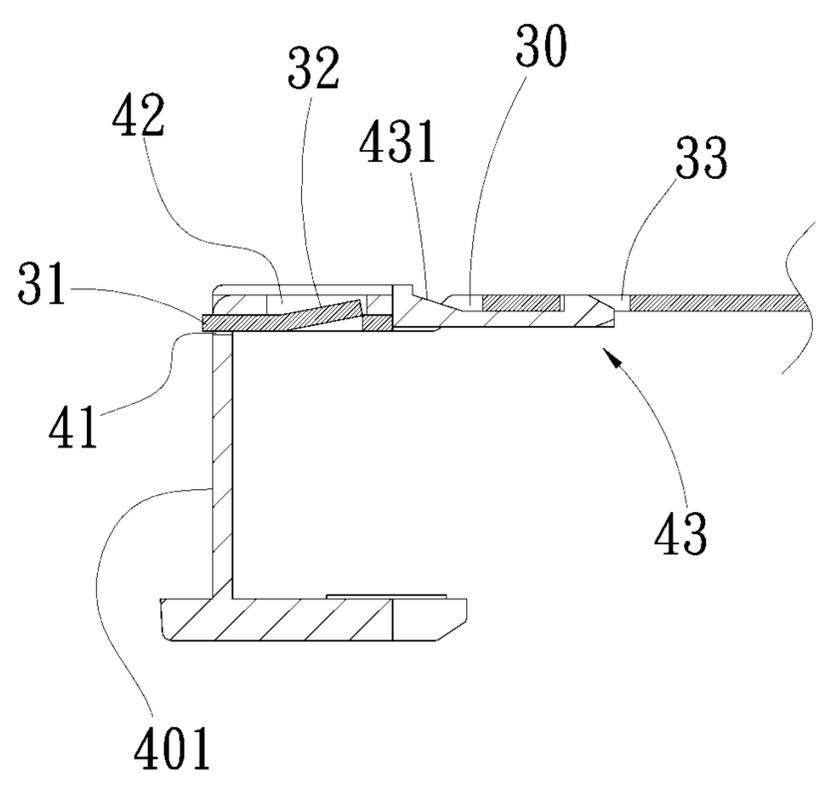
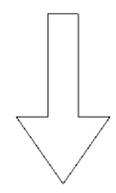
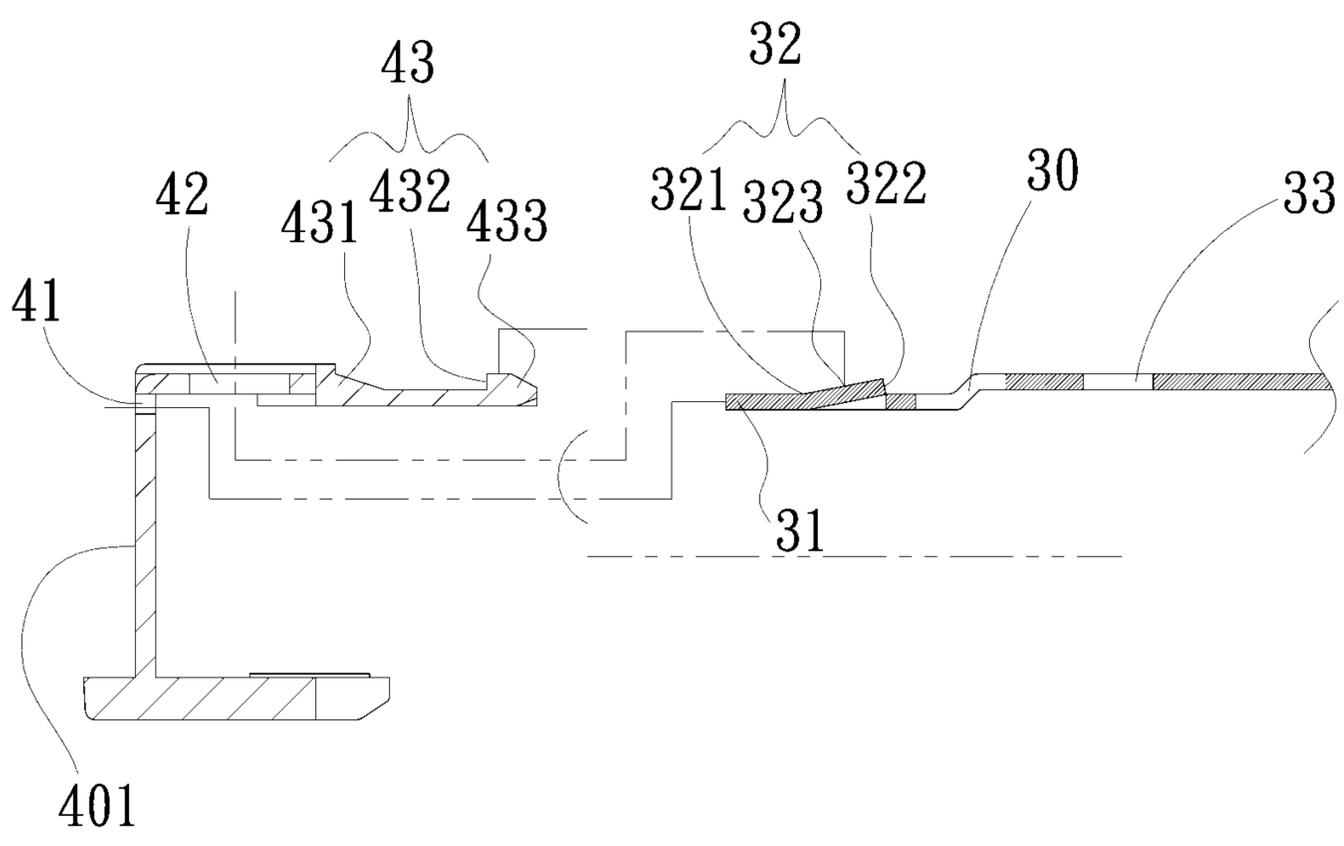
第 3 圖



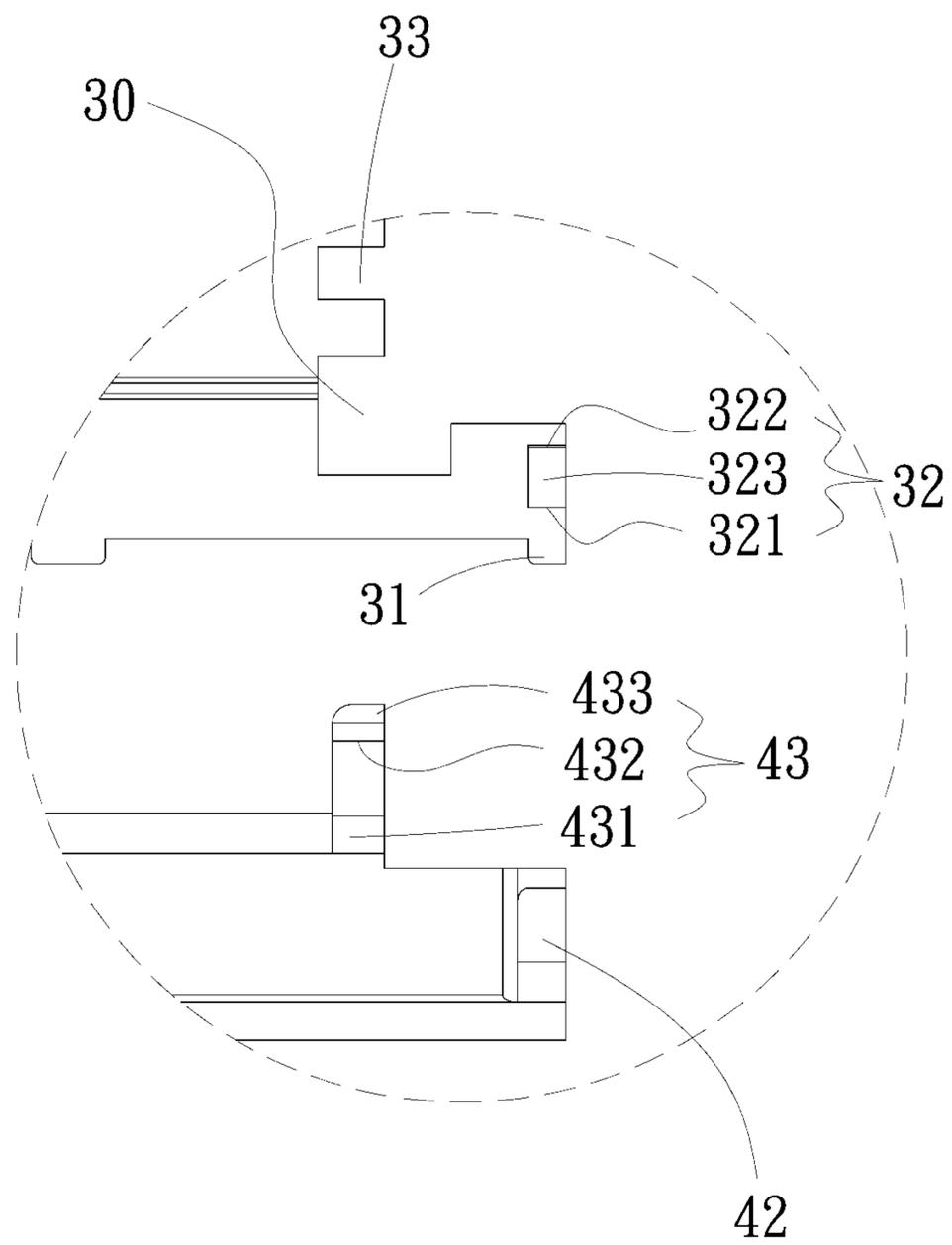
第 4 圖



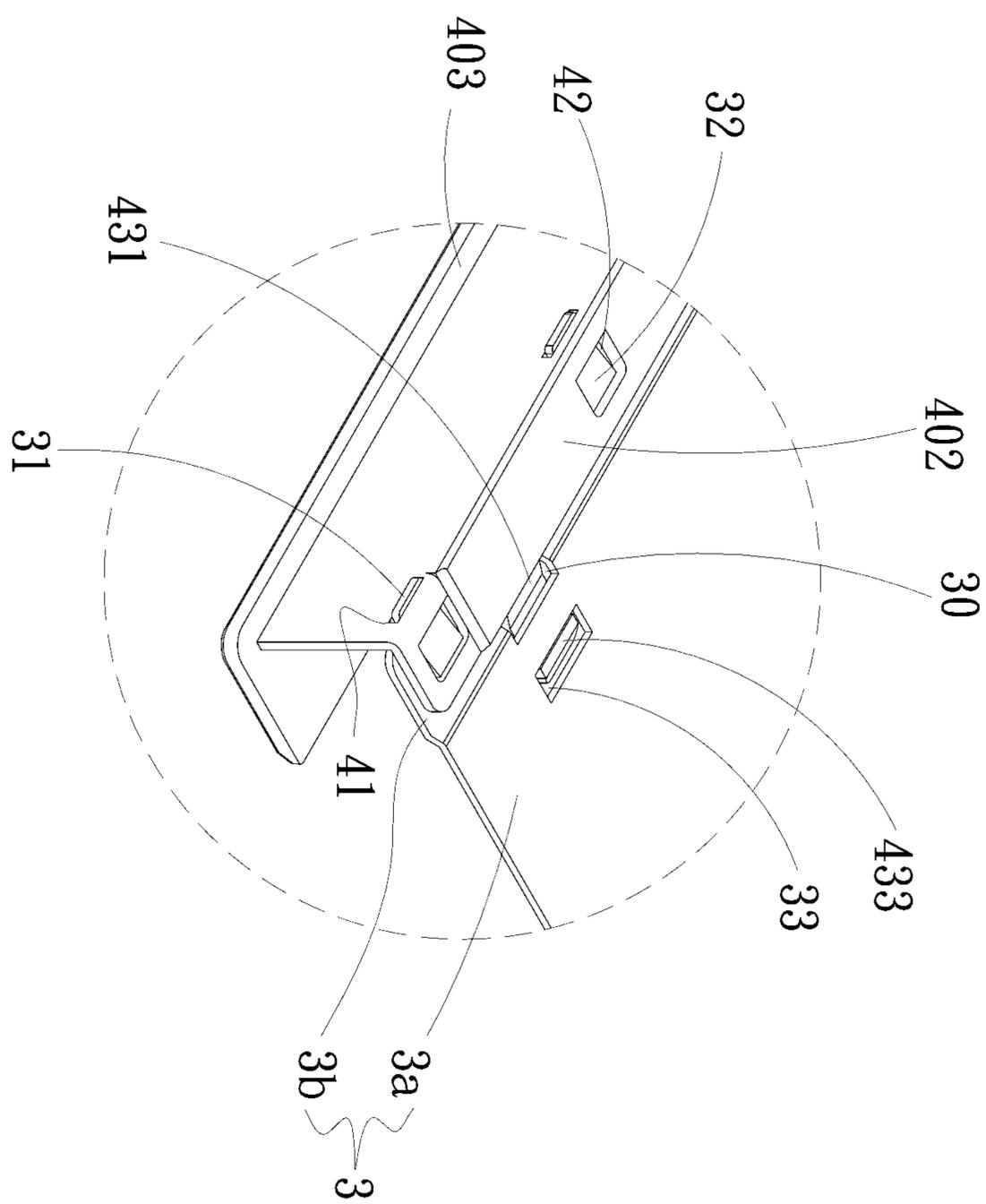
第 5 圖



第 6A 圖



第 6B 圖



第 7 圖