

ÖZET

KODLAMA CİHAZI

Bir kodlama cihazı (1), bir kodlama hedefi ortamının üzerine
5 konumlandırıldığı ve aralıklı olarak kodlama hedefi ortamını
taşıyabilen bir yapışkan bant (10), kodlama hedefi ortamını
yapışkan banta yapıştıran bir baskı kısmı (12) ve kodlama
hedefi ortamı üzerinde kodlama yapan bir kodlama mekanizması
(4) içeren bir taşıma mekanizmasına (3) sahiptir. Kodlama
10 cihazında, kodlama hedefi ortamının taşıma yönündeki kodlama
hedefi ortamı ile temas kısmında bulunan baskı kısmının
uzunluğu, kodlama işlemi kodlama hedefi ortamı üzerinde
yapıldığında, tek seferlik aralıklı taşımada kodlama hedefi
ortamının taşıma mesafesine eşittir veya daha büyüktür.

İSTEMLER

1. Bir kodlama cihazı (1) olup, aşağıdakileri içermektedir:

5 bir kodlama hedefi ortamının (P) konumlandırıldığı bir yapışkan bant (10) içeren bir taşıma mekanizması (3), yapışkan bant (10) aralıklı olarak kodlama hedefi ortamını (P) taşımak üzere adapte edilmektedir; kodlama hedefi ortamını (P) yapışkan banda (10)

10 yapıştırmak üzere adapte edilen bir baskı kısmı (12); ve kodlama hedefi ortamı (P) üzerine kodlama yapmak üzere adapte edilen bir kodlama mekanizması (4), burada kodlama işlemi kodlama hedefi ortamı (P) üzerinde yapılırken, kodlama hedefi ortamının (P) taşıma yönündeki kodlama

15 hedefi ortamı (P) ile temas kısmındaki baskı kısmının (12) uzunluğu (L1) tek seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının (P) taşıma mesafesine (A1) eşit veya daha uzun **olup, özelliği** temas kısmını oluşturan birçok eleman (21) baskı kısmı (12) üzerinde

20 sağlanmaktadır, söz konusu elemanlar (21), elemanların (21) taşıma yönünde kodlama hedefi ortamı (P) ile temas etmediği konumlara hareket ettirilmesi veya ayrılması için adapte edilmektedir;

25 böylece taşıma yönündeki temas kısmında bulunan baskı kısmının (12) uzunluğu (L1) taşıma mesafesi (A1) uyarınca elemanların (21) hepsini veya bir parçasını ayırarak veya hareket ettirerek değiştirilmesi için düzenlenmektedir.

2. İstem 1'e göre kodlama cihazı (1) olup, burada bir tarama

30 yönünde kodlama hedefi ortamı (P) ile temas kısmındaki baskı kısmının (12) uzunluğu (L2) tarama yönündeki kodlama hedefi ortamının (P) uzunluğuna (L3) eşittir veya daha büyüktür.

3. İstem 1 veya İstem 2'ye göre kodlama cihazı olup,
burada taşıma yönündeki baskı kısmının (12) yukarı doğru
akış tarafı kodlama hedefi ortamı (P) ile temas kısmında
pahlıdır.

5

4. İstem 1 ila 3'ten herhangi birisine göre kodlama cihazı (1)
olup,
ayrıca baskı kısmının (12) yapışkan bant ile temas kurması
veya ayrılması için hareket ettirildiği baskı kısmının (12)
bir hareket mekanizmasını içermektedir.

10

TARİFNAME
KODLAMA CİHAZI

BULUŞUN GEÇMİŞİ

5

1. TEKNİK ALAN

Mevcut buluş, hareket edebilir bir bant üzerine yerleştirilen bir kodlama hedefi ortamını taşıyan bir taşıma mekanizması
10 içeren bir kodlama cihazı ile ilgilidir.

2. İlgili Teknik

Hareket edebilir bir bant üzerine yerleştirilen kodlama
15 hedefi ortamını taşıyan bir taşıma mekanizması içeren kodlama cihazları kullanılmaktadır. Kodlama cihazları arasında hareket edebilir bant olarak yapışkan bir bant içeren bir kodlama cihazı gösterilmektedir. Yapışkan bant, ayrılabilir bir şekilde üzerine yerleştirilen kodlama hedefi ortamını
20 yapıştıran ve tutan bir yapıştırıcı ile yüzeyi kaplanan bir banttır.

Örnek olarak JP-A-11-192694 sonsuz bir bant ve sonsuz bandı temizlemek için bir silme silindirine sahip olan bir temizleme
25 birimi içeren bir kodlama cihazını göstermektedir. Sonsuz bant, kodlama hedefi ortamının yapıştığı ve banda sabitlendiği durumda bir kodlama hedefi ortamını taşımaktadır. Silme silindirinin çevresel yüzeyi polimer bir gözenekli malzemeden yapılmaktadır.

30

Yapışkan bant içeren kodlama cihazında, genel olarak, bir baskı rulosu veya benzeri tarafından oluşturulan bir baskı bölümü, kırışıklıklar, dalgalanmalar veya benzerleri

olmaksızın kodlama hedefi ortamını yapışkan banda yapıştırmak için sağlanmaktadır.

Kodlama işlemini gerçekleştirmek için bir kodlama hedefi ortamının ve mürekkep püskürtümünün taşıma yönü ile kesişen bir yönde bir kodlama başlığının ileri geri tarama yapmasına neden olan bir kodlama ekipmanında, kodlama başlığının ileri geri taramasına karşılık gelmesi için kodlama hedefi ortamının taşınması gerekmektedir. Bu nedenle kodlama hedefi ortamının taşınması aralıklı taşınmadır.

Fakat baskı rulosu veya benzeri tarafından oluşturulan baskı kısmının sağlandığı konfigürasyona sahip olan kodlama cihazında, kodlama hedefi ortamının taşınması baskı kısmı tarafından daha uzun bir baskılama zamanı verilen bir kısım (ortamın durmuş bir durumunda baskı kısmı tarafından baskılanan kısım) ve baskı kısmı tarafından daha kısa bir zamanın aralıklı taşıma ile kodlama hedefi ortamı üzerinde bir kısma verilen (ortamının yalnızca hareket eden bir durumunda baskı kısmı tarafından baskılanan kısım) üretmektedir. Bu nedenle baskı kısmı tarafından daha uzun baskılama zamanının verildiği kısım üzerindeki kodlama hedefi ortamının kalınlığı baskı kısmı tarafından daha kısa baskılama zamanının verildiğinden daha küçüktür. Bundan dolayı, bazı durumlarda yapışkan bant üzerindeki kodlama hedefi ortamının kalınlığında düzgünsüzlükler meydana gelmektedir. Ek olarak bazı durumlarda kodlama hedefi ortamının kalınlık düzgünsüzlüğünden dolayı kodlama hedefi ortamı üzerinde oluşturulan kodlanan bir görüntüde renk düzgünsüzlüğü de ortaya çıkmaktadır. Kodlanan görüntüdeki renk düzgünsüzlüğü özellikle, kumaş kodlama hedefi ortamı olarak kullanıldığında, fakat bazı durumlarda kodlama yüzeyinde açık bir şekilde fark edilebildiğinde, kodlama yüzeyine karşı taraftaki bir kumaşın yüzeyinde ön plana çıkmaktadır.

JP-A-11-192694'te gösterilen kodlama cihazı düşünüldüğünde, kodlanan görüntüdeki renk düzgünsüzlüğünün kodlama hedefi ortamının kalın düzgünsüzlüğünün bastırılması ile
5 bastırıldığı tarif edilmemektedir.

US 2009/167833 kodlama başlığından mürekkep püskürterek bir kodlama ortamı üzerine baskılama işlemi gerçekleştiren ve bir kodlama başlığına sahip bir baskılama bölümü, yapışkan
10 bir yüzeye sahip olan bir taşıma kemeri ve taşıma kemerinin döndürüldüğü bir taşıma yönünde bulunan baskılama bölümü uyarınca yukarı akış yönünde düzenlenen bir kalkma önleyici içeren bir ink jet tekstil baskılama cihazı göstermektedir. Kalkma önleyici taşıma bandına yapışık olan ve bant
15 tarafından desteklenen kodlama ortamı üzerinde sağlanan ve taşıma yönünde ve taşıma yönünün ters yönünde hareket edebilen bir serbest silindir içermektedir.

US 2002/054781 dokuma kumaş gibi boyutsal olarak stabil
20 olmayan substratın üzerine baskılamak için bir yöntemi ve sistemi göstermektedir. Söz konusu yöntem boyutsal olarak stabil bir filmin yapışkan bir yüzeyi üzerine substratın baskılanmasını, böylece birleşik boyutsal olarak stabil bir substratın oluşturulması ve esas itibariyle anında bundan
25 sonra baskılama işlemi esnasında daha önceden belirlenen bir yönde birleşik boyutsal olarak stabil substrat ilerletilmesini içermektedir.

EP 2669094, Madde 54(3) EPC altında belirtilen sadece özgünlük önceki tekniktir. EP 2669094 kumaşın baskılanmasını
30 gerçekleştirmek için adapte edilen bir baskılama birimi, baskılama birimine yakın olan kumaşı düzenlemek için adapte edilen bir taşıyıcı ekipman ve kumaşın dayanma yüzeyinin tanımlanması ve kumaşı dayanma yüzeyine baskılamak için adapte edilen bir baskı elemanı içeren bir kumaş için printer

göstermektedir.

ÖZET

5 Buluşun bazı özelliklerinin bir avantajı, kodlama hedefi ortamını baskılayarak ve yapışkan bir banda yapıştırarak üretilen bir kodlama hedefi ortamının kalınlık düzgünsüzlüğünü bastırarak kodlanan bir görüntüdeki renk düzgünsüzlüğünün bastırılmasıdır.

10

Buluşa göre bir kodlama cihazı istem 1'e tanımlanmaktadır.

"Kodlama işlemi kodlama hedefi ortamı üzerinde gerçekleşirken, bir seferlik aralıklı taşımada kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesi" ifadesi aşağıdaki anlama sahiptir. Kodlama işlemini gerçekleştirmek için kodlama hedefi ortamının taşıma yönü ile kesişen tarama yönünde kodlama başlığının ileri geri tarama yapmasına sebep olan kodlama cihazında, taşıma mekanizması kodlama taraması (kodlama başlığının hareketi esnasında) esnasında kodlama hedefi ortamının taşınmasını durdurmaktadır. Diğer bir ifadede, kodlama başlığının ileri geri taraması ve kodlama hedefi ortamının taşınması alternatifli bir şekilde kodlama işlemi gerçekleştiğinde meydana gelmektedir. Yukarıda bahsi geçen ifade alternatifli olarak gerçekleştirilen kodlama hedefi ortamının her taşınması için bir taşıma mesafesini göstermektedir.

25

30

Buluşa göre taşıma yönünde kodlama hedefi ortamı ile temas kısmında bulunan baskı kısmının uzunluğu kodlama başlığının ileri geri taramasına karşılık gelen bir seferlik taşımadaki kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesine eşittir veya daha büyüktür. Bu nedenle kodlama hedefi ortamı kodlama işlemi zamanında aralıklı olarak taşındığında, kodlama hedefi

ortamının herhangi kısmı kodlama ortamının taşıma yönünde durduğu bir durumda baskı kısmı tarafından baskılanmaktadır. Diğer bir ifadede, kodlama hedefi ortamının hiçbir kısmı sadece hareket durumundaki baskı ortamı tarafından baskılanmamaktadır.

Bu nedenle taşıma yönündeki kodlama hedefi ortamının bütün kısımları belirli bir baskılama kuvvetine eşit veya daha büyük almaktadır. Bu durum, kodlama hedefi ortamının kalınlık düzgünlüğünün ortaya çıkmasını engellemekte, böylece kodlanan görüntünün renk düzgünlüğünü de engellemektedir.

Buluşa göre taşıma yönünde kodlama hedefi ortamı ile temas kısmında bulunan baskı kısmının uzunluğu bir seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesi uyarınca değişebilmektedir. Bu nedenle tek seferlik aralıklı taşımada kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesini değiştirebilen bir kodlama cihazında, kodlama hedefi ortamının taşıma hatası ve baskı kısmı ve yapışkan bant arasındaki temastan dolayı ortaya çıkabilen kodlama hedefi ortamına, yapışkan banda ve baskı kısmına zarar gelmesi bastırılabilir.

Tercihli olarak bir tarama yönünde kodlama hedefi ortamı ile temas kısmındaki baskı kısmının uzunluğu tarama yönündeki kodlama hedefi ortamının uzunluğuna eşittir veya daha büyüktür.

Buna uygun olarak taşıma yönü ile kesişen tarama yönündeki genel kodlama hedefi ortamı baskılanabilmektedir. Yani, kodlama hedefi ortamı geniş bir temas yüzeyinde baskılanabilmektedir. Bu durum, kodlama hedefi ortamının kalınlık düzgünlüğünün ortaya çıkmasını engellemekte, böylece kodlanan görüntünün renk düzgünlüğünü de

engellemektedir.

Tercihli olarak taşıma yönündeki baskı kısmının yukarı doğru akış tarafı kodlama hedefi ortamı ile temas kısmında pahlıdır.

5

Buna uygun olarak taşıma yönündeki baskı kısmının yukarı doğru akış tarafı temas kısmında pahlıdır. Bu durum, temas kısmının ve kodlama hedefi ortamının kodlama hedefi ortamının taşıma hatasını üretmek için birbirleri ile kesişmesi ve kodlama hedefi ortamı taşınırken temas kısmının ve kodlama hedefi ortamının en az birisine zarar vermesine ilişkin bir sorunu engellemektedir.

10

Tercihli olarak kodlama ekipmanı ayrıca baskı kısmının yapışkan bant ile temas kurması veya ayrılması için hareket ettirildiği baskı kısmının bir hareket mekanizmasını içermektedir.

15

Buna uygun olarak kodlama hedefi ortamı yapışkan bant üzerine yerleştirildiğinde, kodlama hedefi ortamı takibi şekilde baskılanabilmektedir. Yani, baskı kısmı yapışkan banttı bir kez ayrıldığında, kodlama hedefi ortamının ön ucu yapışkan bant üzerine konumlandırılmaktadır. Daha sonra, baskı kısmı kodlama hedefi ortamının baskılanması için yapışkan banda yakınlaştırılmaktadır. Bu nedenle kodlama hedefi ortamı yapışkan bant üzerine yerleştirildiğinde çalışma etkisi iyileştirilmektedir.

20

25

ÇİZİMLERİN KISA TANIMI

Buluşun düzenlemeleri, sadece ekli çizimlere referanslı örneklerin vasıtasıyla tarif edilecek olup, burada benzeri numaralar benzeri elemanlara refere yapmaktadır.

30

Şekil 1, sadece arka plan teknik olarak sağlanan birinci

bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren bir şematik yandan görünüşdür.

Şekil 2, sadece arka plan teknik olarak sağlanan birinci bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren bir şematik plan görünüşdür.

Şekil 3, sadece arka plan teknik olarak sağlanan ikinci bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren şematik yandan görünüşdür.

Şekil 4, sadece arka plan teknik olarak sağlanan ikinci bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren bir şematik plan görünüşdür.

Şekil 5, sadece arka plan teknik olarak sağlanan üçüncü bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren şematik bir plan görünüşdür.

Şekil 6, sadece arka plan teknik olarak sağlanan dördüncü bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren şematik bir plan görünüşdür.

ÖRNEK DÜZENLEMELERİN AÇIKLAMASI

Bundan sonra, düzenlemelere göre kodlama cihazları ekli çizimlere referans yapılarak detaylı bir şekilde tarif edilmektedir.

Şekil 6'da gösterilen ve aşağıda tarif edilen sadece dördüncü düzenleme istemlenen buluşun parçasını oluşturmaktadır. Aşağıda tarif edilen birinci, ikinci ve üçüncü düzenlemeler sadece arka plan tekniği olarak sağlanmaktadır.

Birinci Düzenleme (Şekil 1 ve Şekil 2)

İlk olarak, sadece arka plan tekniği olarak sağlanan birinci

düzenlemeye göre bir kodlama cihazı tarif edilmektedir.

Şekil 1, birinci düzenlemeye göre bir kodlama cihazını 1 gösteren şematik bir yandan görünüştür.

5

Düzenlemeye göre kodlama cihazı 1 kodlama işlemi için bir kodlama hedefi ortamının P bir rulosunu R1 besleyebilen bir set kısmı 2 içermektedir. Kodlama cihazı 1 ek olarak bir baskı kısmı 12 ve bir taşıma mekanizması 3 içermektedir. Baskı kısmı 12 bir hareket edebilir bant olarak bir yapışkan banda 10 kodlama hedefi ortamını P baskılamakta ve kodlama hedefi ortamını P buna yapıştırmaktadır. Taşıma mekanizması 3 yapışkan bant 10 vasıtasıyla taşıma yönünde A kodlama hedefi ortamını P taşımaktadır. Ek olarak kodlama cihazı 1 kodlama işlemini gerçekleştirmek için kodlama hedefi ortamının P taşıma yönü A ile kesişen bir tarama yönünde B kodlama başlığının 7 ileri geri tarama yapmasına neden olan bir kodlama mekanizması 4 içermektedir. Dahası kodlama cihazı 1 yapışkan bant 10 için bir temizleme mekanizması 15 içermektedir. Kodlama cihazı 1 ayrıca, bir sarma miline 17 ve bir kesiciye 16 sahip olan bir sarma mekanizması 18 içermektedir. Sarma mili 17 kodlama hedefi ortamını P sarmaktadır. Kesici 16 sarılan kodlama hedefi ortamını P kesmektedir.

25

Set kısmı 2, ayrıca kodlama işlemi için kodlama hedefi ortamının P rulosunun R1 bir set konumu olarak işlev gören bir dönen mil 5 içermektedir. Set kısmı 2, tahrikli bir role 6 vasıtasıyla dönen mil 5 üzerine kurulan rulodan R1 kodlama hedefi ortamını P taşıma mekanizmasına 3 besleyebilen bir konfigürasyona sahiptir.

30

6. Kodlama hedefi ortamı P taşıma mekanizmasına 3 beslendiğinde dönen milin 5 bir dönme yönünde C döndüğünün not edilmesi gerekmektedir.

Taşıma mekanizması 3 yapışkan bir bant 10 ve bir taşıma silindiri 8 ve tahrikli bir silindir 9 içermektedir. Set kısmından 2 beslenen kodlama hedefi ortamı P taşınmak üzere yapışkan bant 10 üzerine konumlandırılmaktadır. Taşıma silindiri 8 ve tahrikli silindir 9 yapışan bandı 10 hareket ettirmektedir. Kodlama hedefi ortamı P, üzerine konumlandırılmak üzere baskı kısmı 12 tarafından yapışkan banda 10 baskılanmakta ve birleştirilmektedir. Kodlama hedefi ortamı P taşınırken taşıma silindiri 8 dönme yönünde C dönmekte olduğu unutulmamalıdır.

Taşıma yönünde A kodlama hedefi ortamı P ile bir temas noktasında baskı kısmının 12 yukarı doğru akış ve aşağı doğru akış tarafı pahlı bir durumdadır. Bu durum, temas kısmının ve kodlama hedefi ortamının P kodlama hedefi ortamının P taşıma hatasını üretmek için birbirleri ile kesişmesi ve kodlama hedefi ortamı P taşınırken temas kısmının ve kodlama hedefi ortamının P en az birisine zarar vermesine ilişkin bir sorunu engellemektedir.

Ek olarak baskı kısmının 12 bir hareket mekanizması (gösterilmiyor) yapışkan bant 10 ile temas sağlama veya ayrılmak için baskı kısmının 12 hareket ettirilmesini mümkün kılmaktadır. Bu nedenle kodlama hedefi ortamı P yapışkan bant 10 üzerine yerleştirildiğinde, kodlama hedefi ortamı P takibi şekilde baskılanabilmektedir. Yani, baskı kısmı 12 yapışkan banttı 10 bir kez ayrıldığında, kodlama hedefi ortamının P ön ucu yapışkan bant üzerine konumlandırılmaktadır. Daha sonra baskı kısmı 12 kodlama hedefi ortamını P baskılamak için yapışkan banda 10 yakınlaştırılmaktadır. Yani, kodlama hedefi ortamı P yapışkan bant 10 üzerine konumlandırıldığında çalışma sistemi tercih edilmektedir.

Kodlama mekanizması 4, kodlama başlığı 7, bir taşıt (gösterilmiyor) ve bir taşıt motoru (gösterilmiyor) içermektedir. Kodlama başlığı 7 taşıt üzerine monte edilmektedir. Taşıt motoru taşıtın tarama yönünde B ileri geri hareket etmesini sağlamaktadır. Tarama yönü B şekil 1'deki kağıt düzlemine dikey olan bir yöndür.

Kodlama işlemi gerçekleştirilirken, kodlama başlığı 7 kodlama işlemi gerçekleştirmek için ileri geri tarama yapması sağlanmaktadır. Kodlama taraması esnasında (kodlama başlığının hareketi esnasında), taşıma mekanizması 3 kodlama hedefi ortamının P taşınmasını durdurmaktadır. Başka bir deyişle, kodlama başlığının 7 ileri geri taraması ve kodlama hedefi ortamının P taşınması kodlama işlemi yapılırken alternatifli olarak gerçekleştirilmektedir. Yani, taşıma mekanizması 3, kodlama yapılırken, kodlama başlığının 7 ileri geri taramasına karşılık gelmesi için aralıklı olarak kodlama hedefi ortamını P taşımaktadır.

Yapışkan bant 10 için temizleme mekanizması 15 bir temizleme birimi ve bir tepsi 14 içermektedir. Temizleme birimi 13 bir dönme mili yönünde birçok temizleme silindirini birleştirerek konfigüre edilmektedir. Söz konusu tepsi 14 temizleme biriminin 13 bir temizleme mekanizması olarak bir temizleyici içermektedir.

Sarma mekanizması 18 kodlamanın yapıldığı ve tahrikli bir silindir 11 vasıtasıyla taşıma mekanizmasından 3 taşınan kodlama hedefi ortamını P sarmak için bir mekanizmadır. Sarma mekanizması 18 sarma mili 17 üzerinde ortam sarması için ve kağıt boru etrafında kodlama hedefi ortamını P sarmak için bir kağıt boru veya benzeri ayarlayarak bir rulo R2 olarak kodlama hedefi ortamını P sarabilmektedir.

Düzenlemeye göre kodlama cihazı 1, taşıma yönündeki A kodlama hedefi ortamı ile temas noktasında uzunluğunun L1, kodlama başlığının ileri geri taramasına karşılık gelen tek seferlik taşımada kodlama hedefi ortamının P taşıma mesafesine A1 eşit veya daha büyük olan baskı kısmı 12 içermektedir. Yani, baskı kısmı 12 kodlama hedefi ortamının P aralıklı taşımalarını takip eden kodlama hedefi ortamına karşı P baskılama zamanına dayanılarak kodlama hedefi ortamının P kalınlık düzgünsüzlüğünün üretilmesine engelleyebilen bir konfigürasyona sahiptir.

Bu düzenlemedeki baskı kısmı 20 tek bir elemandan meydana gelmektedir. Fakat baskı kısmı 20 birçok elemanın, taşıma yönündeki A kodlama hedefi ortamı P ile temas kısmında baskı kısmının 20 uzunluğunu L1 taşıma mesafesine A1 eşit veya daha büyük yapmak için taşıma yönünde A hizalandığı bir konfigürasyona sahip olabilmektedir.

Şekil 2, düzenlemeye göre kodlama cihazı 1 gösteren şematik bir plan görünüşüdür.

Düzenlemeye göre kodlama cihazı 1, tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamı P ile temas noktasında bulunan uzunluğunun, tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamının P uzunluğuna L3 eşit veya daha büyük olduğu baskı kısmı 12 içermektedir. Bu nedenle kodlama hedefi ortamı P genel olarak tarama yönünde B baskılanabilmektedir. Yani, baskı kısmı 12 geniş bir temas yüzeyinde kodlama hedefi ortamını P baskılayabilmektedir. Bu durum, kodlama hedefi ortamının P kalınlık düzgünsüzlüğünün ortaya çıkmasını engellemekte, böylece kodlanan görüntünün renk düzgünsüzlüğünü de engellemektedir.

İkinci Düzenleme (Şekil 3 ve Şekil 4)

ikinci olarak, sadece arka plan tekniği olarak sağlanan ikinci düzenlemeye göre bir kodlama cihazı tarif edilmektedir.

5 Şekil 3, ikinci düzenlemeye göre kodlama cihazı gösteren şematik bir yandan görünüşdür. Şekil 4, ikinci düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren bir şematik plan görünüşdür. Aynı referans numaralarının yukarıdaki düzenlemeden ve detaylı taraftan çıkartılan gibi aynı bileşen
10 parçalarını temsil ettiği unutulmamalıdır.

Düzenlemeye göre bir kodlama cihazı 1, bir baskı kısmının kodlama hedefi ortamı P ve bir ağırlık 20 ile temas halindeki bir temas elemanı 19 içeren iki elemandan meydana geldiği
15 noktada birinci düzenlemeye göre kodlama cihazından 1 farklıdır.

Birinci düzenlemedeki baskı kısmında 12 olduğu şekilde, taşıma yönündeki A kodlama hedefi ortamı P ile temas halindeki temas elemanın 19 yukarı doğru akış tarafı ve aşağı doğru akış tarafı bu düzenlemede pahlı bir durumdadır. Baskı kısmının bir hareket mekanizması (gösterilmiyor) yapışkan bant 10 ile temas etmesi veya ayrılması için kodlama hedefi ortamı P ve ağırlık 20 ile temas halindeki temas elemanı 19
25 tarafından oluşturun baskı kısmını hareket ettirilebilmesini sağlamaktadır. Ayrıca taşıma yönündeki A kodlama hedefi ortamı P ile temas kısmındaki kodlama hedefi ortamı P ile temas halindeki temas elemanın 19 uzunluğu L1 kodlama başlığının 7 ileri geri taramasına karşılık gelen tek seferlik taşımadaki kodlama hedefi ortamının P taşıma mesafesine A1 eşit veya daha büyük durumdadır. Tarama yönünde B kodlama hedefi ortamı O ile temas kısmında bulunan kodlama hedefi ortamı P ile temas halindeki temas elemanın 19 bir uzunluğu L2 tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamının P uzunluğuna
30

L3 eşit veya daha büyük durumdadır.

Bu nedenle düzenlemeye göre kodlama cihazı 1 kodlama hedefi ortamının P kalınlık düzgünlüğünün ortaya çıkmasının engellenmesine ilişkin bir konfigürasyona sahiptir, böylece birinci düzenlemeye göre kodlama cihazında 1 olduğu sebeplerden dolayı kodlanan görüntünün renk düzgünlüğü bastırılmaktadır.

10 Üçüncü Düzenleme (Şekil 5)

Sadece arka plan tekniği olarak sağlanan üçüncü bir düzenlemeye göre bir kodlama cihazı tarif edilmektedir.

15 Şekil 5, üçüncü düzenlemeye göre bir kodlama cihazını gösteren bir şematik plan görünüşüdür. Aynı referans numaralarının yukarıdaki düzenlemelerden ve detaylı taraftan çıkartılan gibi aynı bileşen parçalarını temsil ettiği unutulmamalıdır.

20

Düzenlemeye göre bir kodlama cihazı 1, tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamı P ile temas kısmındaki baskı kısmının uzunluğunun tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamının P uzunluğu uyarınca değişebildiği noktada birinci düzenlemeye göre kodlama cihazından 1 farklıdır.

25

Düzenlemeye göre kodlama cihazı 1, baskı kısmının temas kısımları olarak işlev gören baskı kısımları 21a ila 21f tarafından oluşturulduğu bir konfigürasyona sahiptir. Baskı kısımlar 21a ila 21f, kodlama hedefi ortamı ile temas etmediği konumlara hareket edebilmesi veya tarama yönünde B bulunan taban milleri (gösterilmiyor) uyarınca ayrılabilir olması için konfigüre edilmektedir. Tarama yönündeki B temas kısmında bulunan baskı kısmının uzunluğu, tarama yönünde B

30

kullanışlı olan kodlama hedefi ortamının P uzunluğu uyarınca değişkenlik gösterebilmektedir.

5 Baskı kısımlar 21a ila 21f tarama yönünde B hareket edebilir olan hareket mekanizmalarına (gösterilmiyor) sahiptir.

10 Bu konfigürasyon, baskı kısımları 21a ila 21f ve yapışkan bant 10 arasında temas tarafından ortaya çıkabilecek olan kodlama hedefi ortamına, yapışkan banda 10 ve baskı kısımlarına 21a ila 21f zararı ve kodlama hedefi ortamının P taşıma hatasını bastırabilmektedir.

15 Birinci düzenlemedeki baskı kısmında 12 olduğu şekilde, taşıma yönündeki A baskı kısımlarının 21a ila 21f yukarı doğru tarafları ve aşağı doğru tarafları düzenlemede pahlı bir şekildedir. Baskı kısımlarının hareket mekanizmaları (gösterilmiyor) yapışkan bant 10 ile temas kurması veya ayrılması için ilgili baskı kısımları için baskı kısımlarını 21a ila 21f hareket ettirebilmektedir. Taşıma yönündeki A 20 kodlama hedefi ortamı P ile temas kısmındaki baskı kısımlarının 21a ila 21f uzunluğu L1 kodlama başlığının 7 ileri geri taramasına karşılık gelen tek seferlik taşımadaki kodlama hedefi ortamının P taşıma mesafesine A1 eşit veya daha büyük durumdadır. Tarama yönünde B kodlama hedefi ortamı 25 P ile temas kısmında bulunan baskı kısımlarının 21a ila 21f bir uzunluğu L2 tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamının P uzunluğuna L3 eşit veya daha büyük durumdadır.

30 Bu nedenle düzenlemeye göre kodlama cihazı 1 kodlama hedefi ortamının P kalınlık düzgünsüzlüğünün ortaya çıkmasının engellenmesine ilişkin bir konfigürasyona sahiptir, böylece birinci düzenlemeye göre kodlama cihazında 1 olduğu sebeplerden dolayı kodlanan görüntünün renk düzgünsüzlüğü bastırılmaktadır.

Dördüncü Düzenleme, Şekil 6

5 Daha sonra, buluşun dördüncü bir düzenlemesine göre bir kodlama cihazı tarif edilmektedir.

Şekil 6, buluşun dördüncü düzenlemesine göre kodlama cihazını gösteren şematik bir planı görünüşdür.

10 Aynı referans numaralarının yukarıdaki düzenlemelerden ve detaylı taraftan çıkartılan gibi aynı bileşen parçalarını temsil ettiği unutulmamalıdır.

15 Düzenlemeye göre bir kodlama cihazı 1 birçok kodlama modlarına sahiptir. Kodlama cihazı 1, birçok kodlama modlarına sırasıyla karşılık gelen taşıma mesafeleri A1 ila A3 arasından tek seferlik aralıklı taşımada kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesini değiştirerek kodlamayı yapabilmektedir. Buluşa göre kodlama cihazı 1, taşıma yönündeki A kodlama hedefi ortamı P ile temas kısmında bulunan baskı kısmının 20 uzunluğunun tek seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesi uyarınca değişkenlik gösterebildiği noktada birinci düzenlemeye göre kodlama cihazından 1 farklıdır.

25 Düzenlemeye göre kodlama cihazı 1, baskı kısmının temas kısımları olarak işlev gören baskı kısımları 21g ila 21i tarafından oluşturulduğu bir konfigürasyona sahiptir. Baskı noktaları 21g ila 21i, kodlama hedefi ortamı P ile temas kurmadığı konumlara hareket etmesini ve taşıma yönündeki 30 taban milleri (gösterilmiyor) uyarınca ayrılabilir olması için konfigüre edilmektedir. Taşıma yönündeki A temas kısmında bulunan baskı kısmının uzunluğu tek seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının P taşıma mesafeleri A1 ila A3 uyarınca değişkenlik gösterebilmektedir.

Spesifik olmak gerekirse, tek seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesi taşıma mesafesi A1 olduğunda, taşıma yönündeki A baskı kısmının uzunluğu baskı kısmı 21g tarafından uzunluğa L1 ayarlanabilmektedir. Tek seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesi taşıma mesafesi A2 olduğunda, taşıma yönündeki A baskı kısmının uzunluğu baskı kısmı 21g ve baskı kısmı 21h tarafından uzunluğa L4 ayarlanabilmektedir. Ek olarak, tek seferlik aralıklı taşımadaki kodlama hedefi ortamının taşıma mesafesi taşıma mesafesi A3 olduğunda, taşıma yönündeki A baskı kısmının uzunluğu baskı kısmı 21g, baskı kısmı 21h ve baskı kısmı 21i tarafından uzunluğa L5 ayarlanabilmektedir.

Baskı kısımları 21g ila 21i, taşıma yönünde A hareket edebilir olan hareket mekanizmaları (gösterilmiyor) içermektedir.

Bu konfigürasyon, baskı kısımları 21g ila 21i ve yapışkan bant 10 arasında temas tarafından ortaya çıkabilecek olan kodlama hedefi ortamına P, yapışkan banda 10 ve baskı kısımlarına 21g ila 21i zararı ve kodlama hedefi ortamının P taşıma hatasını bastırabilmektedir.

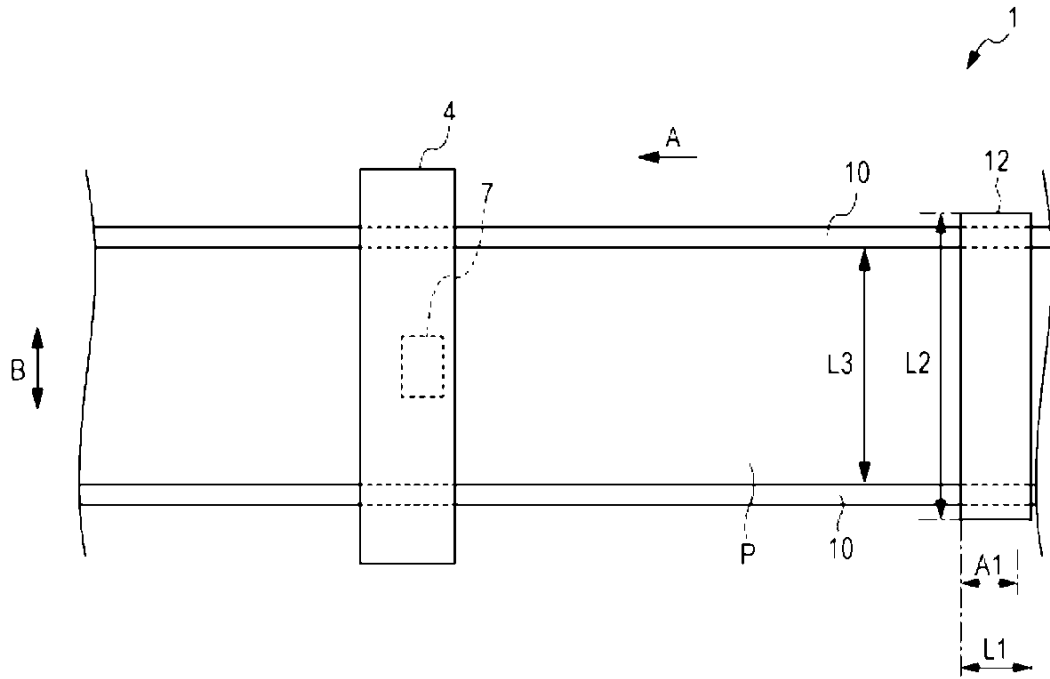
Birinci düzenlemedeki baskı kısmında 12 olduğu şekilde, taşıma yönündeki A baskı kısımlarının 21g ila 21i yukarı doğru tarafları ve aşağı doğru tarafları düzenlemede pahlı bir şekildedir. Baskı kısımlarının hareket mekanizmaları (gösterilmiyor) yapışkan bant 10 ile temas kurması veya ayrılması için ilgili baskı kısımları için baskı kısımlarını 21g ila 21i hareket ettirebilmektedir. Tarama yönünde B kodlama hedefi ortamı P ile temas kısmında bulunan baskı kısımlarının 21g ila 21i bir uzunluğu L2 tarama yönündeki B kodlama hedefi ortamının P uzunluğuna L3 eşit veya daha büyük

durumdadır.

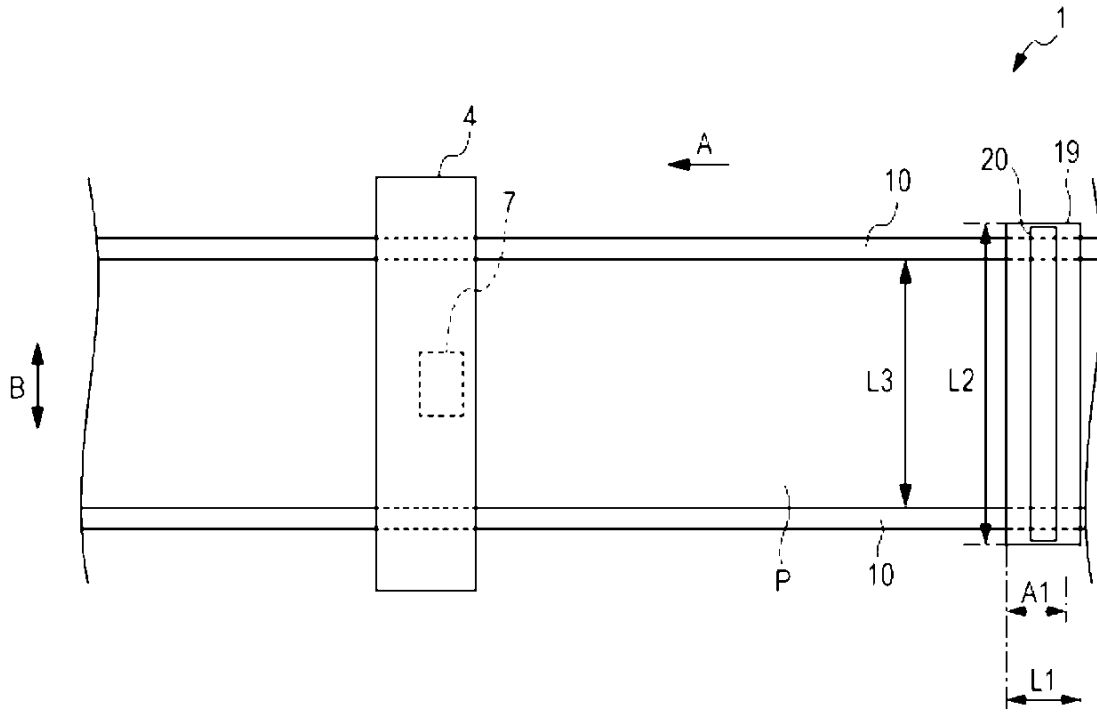
5 Bu nedenle düzenlemeye göre kodlama cihazı 1 kodlama hedefi ortamının P kalınlık düzgünsüzlüğünün ortaya çıkmasının engellenmesine ilişkin bir konfigürasyona sahiptir, böylece birinci düzenlemeye göre kodlama cihazında 1 olduğu sebeplerden dolayı kodlanan görüntünün renk düzgünsüzlüğü bastırılmaktadır.

10 Yukarıdaki açıklama yalnızca örnek vasıtasıyla verilmiştir ve modifikasyonların mevcut buluşun kapsamından ayrılmadan yapılabileceğın teknikte uzman kişilerce anlaşılabilir. maktadır.

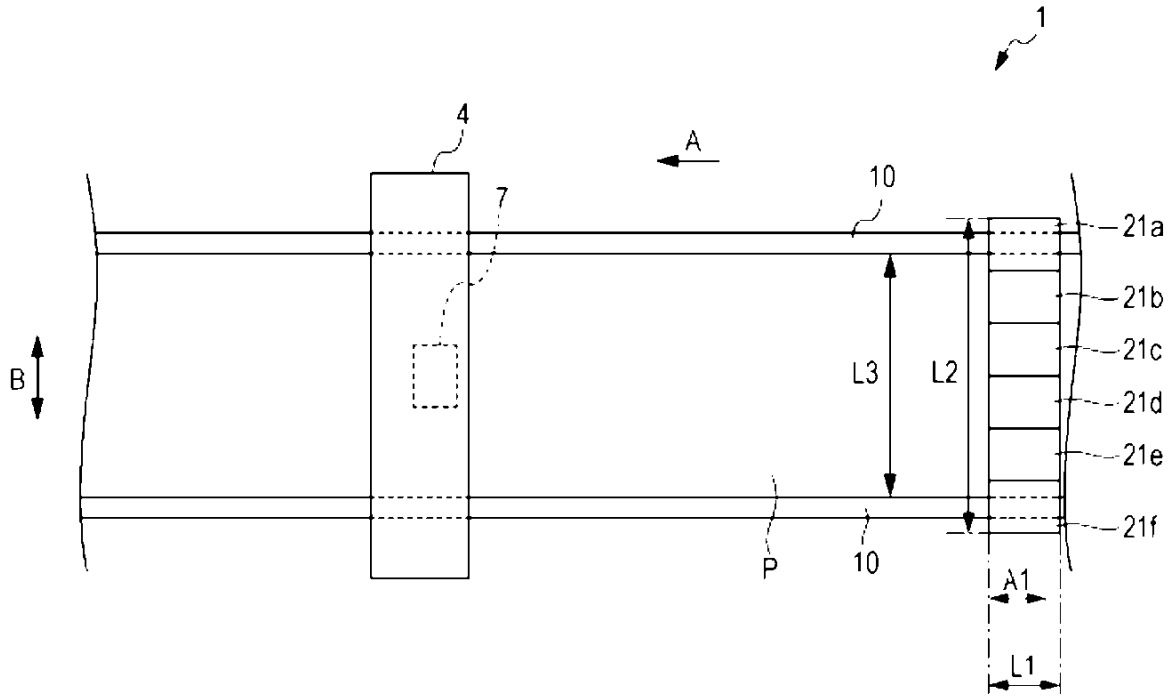
ŞEKİL 2



ŞEKİL 4



ŞEKİL 5



ŞEKİL 6

