

28 grudnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

C 04 b, 5/02

Nr 4270.

Kl. 80 b 5.

Gelsenkirchener Bergwerks-Aktien-Gesellschaft,
Abteilung Schalke
(Gelsenkirchen, Niemcy)
i Emil Opderbeck
(Gelsenkirchen, Niemcy).

Sposób granulowania żużli w stanie płynnym.

Zgłoszono 31 sierpnia 1923 r.

Udzielono 20 lutego 1926 r.

Pierwszeństwo: 25 września 1922 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy przetwarzania roztopionych żużli głównie z wielkich pieców na suche ziarna w młynach odśrodkowych z przypiływem wody i odróżniania się od sposobów znanych tem, że ilość dopływającej do nich wody jest tak obliczana i uskuteczniata, aby studzenie i tężenie żużli zachodziły tylko pod działaniem pary i powietrza.

Wielkość otrzymywanych ziaren reguluje się szybkością obrotów młyna.

Wynalazek niniejszy różni się tem jeszcze, że para i powietrze do studzenia i suszenia żużli wprowadzają się do wirówek jednocześnie ze strumieniem żużli.

Załączony rysunek przedstawia tytu-

łem przykładu młyn odśrodkowy, odpowiadający potrzebom wynalazku niniejszego. Roztopione żużle napływają do młyna lejem *a*, a woda rurą *b*. Woda i żużle spadają na szybko wirujący talerz *c*, zaopatrzony w kątowniki odrzucające *d*. Odrzucane ku pierścieniowi *e* żużle rozdrabniają się na miałki piasek. Woda dopływa w takiej tylko ilości, by dostatecznie ochłodzić żużle, a wytwarzająca się przytem para służy do częściowego ich stężania. Żużle opadają lejem *f* na talerz *g*, wykonany jednocześnie jako przewietrznik i jako przyrząd odrzucający żużle ku pierścieniowi *h*, z którego żużle spadają do leja *i*, skąd można je wybierać. Praca prze-

wietrznika sprawia ten skutek, że para i powietrze płyną wraz z żużlem i ten ostatni wychodzi z leja w stanie zupełnie suchym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób granulowania żużli w stanie płynnym, przedewszystkiem żużli wielkopiędowych, w młynach odśrodkowych z dopływem wody, znamieny tem, że ilość dopływającej wody jest tak dobraną, że chłodzenie i krzepnięcie żużli następuje jedynie pod wpływem pary i powietrza.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że rozmiary otrzymanych z żużli ziaren reguluje się ilością obrotów młyna odśrodkowego.

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że para i powietrze do studzenia i suszenia żużli przechodzą przez młyn odśrodkowy wraz z żużlami.

4. Młyn odśrodkowy do urzeczywistnienia sposobu według zastrz. 1, znamieny tem, że żużle wprowadza się stopniowo na kilka umieszczonych jeden ponad drugim talerzy wirujących, które je odrzucają ku obrączkowemu obrzeżom.

5. Młyn odśrodkowy do urzeczywistnienia sposobu według zastrz. 1, znamieny tem, że talerz dolny wykonany jest jednocześnie jako przewietrznik.

6. Młyn odśrodkowy do urzeczywistnienia sposobu według zastrz. 1, znamieny tem, że woda ochładzająca doprowadza się bezpośrednio li tylko na talerz górny.

Gelsenkirchener
Bergwerks-Aktien-Gesellschaft,
Abteilung Schalke.
Emil Opderbeck.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

