

Warszawa, 23 lutego 1935 r.

URZĄD PATENTOWY

E 02 d 7/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20938.

Kl. ~~84 c~~, 2.

84 c 7/20

Karol Wilhelm Schoeneich
(Warszawa, Polska).

Sposób wykonywania pali żelazobetonowych.

Patent dodatkowy do patentu Nr 16900.

Zgłoszono 16 sierpnia 1933 r.

Udzielono 11 stycznia 1935 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 13 września 1947 r.

Sposób wykonywania pali żelazobetonowych w gruncie, opisany w patencie Nr 16900, posiada tę niedogodność, wspólną zresztą wszelkim innym dotychczas znanym sposobom wykonywania pali, że dokładna ich nośność może być określona dopiero próbnym obciążeniem.

Jeżeli jednak pale w myśl patentu Nr 16900 są wykonywane w pomieszczeniach zamkniętych, np. w celu wzmocnienia fundamentów już istniejących budowli, to praktycznie biorąc próbne obciążenia są niewykonalne; oprócz tego samo opuszczanie pali przez wiercenie, z powodu małej zazwyczaj

wysokości pomieszczeń, jest bardzo kłopotliwe a zatem i drogie.

Niżej opisany sposób usuwa te niedogodności, przyczem długość poszczególnych pali może ściśle odpowiadać przewidywanemu obciążeniu.

Sposób według wynalazku niniejszego polega na tem, że pal, wykonany według patentu Nr 16900, zaopatrzony na swym końcu w stożek z blachy żelaznej i zapelniany stopniowo betonem, wtłacza się w grunt zapomocą dźwigu hydraulicznego, opierającego się swym górnym końcem bezpośrednio lub zapomocą dodatkowych kon-

strukcyj o ściany lub fundamenty już istniejącej budowli, przyczem nośność pala określa się dokładnie zapomocą manometru, umieszczonego na wspomnianym dźwigu.

W niektórych przypadkach zastrzykiwanie zaprawy wiążącej, np. cementowej, pomiędzy rurę i grunt, stosowane w sposobie według patentu Nr 16900, może być zaniechane.

Sposób wykonywania pali żelazobetonowych według wynalazku nadaje się do wykonywania palowań w zamkniętej, ograniczonej przestrzeni, a więc w tunelach,

a także w kesonach, np. mostowych, w celu zmniejszenia głębokości zapuszczania tychże oraz w podobnie niedogodnych warunkach pracy.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wykonywania pali żelazobetonowych według patentu Nr 16900, znamieny tem, że do opuszczania pali stosuje się ciśnienie dźwigu hydraulicznego.

Karol Wilhelm Schoeneich.