(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202766883 U
(45)授权公告日 2013.03.06

(21)申请号 201220431306.9

(22)申请日 2012.08.25

(73)专利权人 常州市第八纺织机械有限公司
地址 213133 江苏省常州市新北区罗溪镇汤庄桥

(72)发明人 谈昆伦 陈震 陈龙 谈良春

(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所 32211
代理人 何学成

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

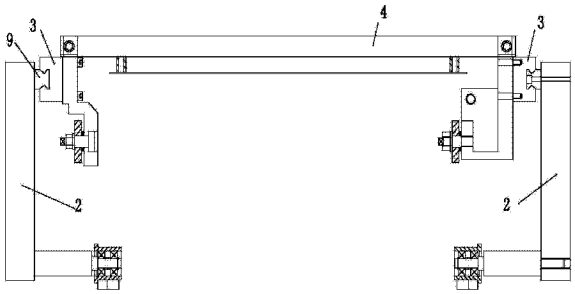
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

碳纤维断纱用压纱装置

(57)摘要

本实用新型涉及纺织机械技术领域，具体涉及一种碳纤维断纱用压纱装置，包括基座，竖向设置在基座上的支架，在支架上设置有沿着支架上下运动的运动块，在运动块上设置有压纱块，该压纱块的下端开设有压纱槽口，在基座下方设置有与压纱槽口配合的顶纱针板。本实用新型结构简单，方便安装使用，能够对碳纤维纱面牢固的压紧，保证断纱的精度，及碳纤维纱面的质量，提高了生产效益。



CN 202766883 U

1. 碳纤维断纱用压纱装置，包括基座，竖向设置在基座上的支架，其特征在于：在支架上设置有沿着支架上下运动的运动块，在运动块上设置有压纱块，该压纱块的下端开设有压纱槽口，在基座下方设置有与压纱槽口配合的顶纱针板。

2. 根据权利要求 1 所述的碳纤维断纱用压纱装置，其特征在于：所述基座上设置有两个支架，在每个支架上均设置有运动块，所述压纱块的两端分别固定设置在两运动块上。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的碳纤维断纱用压纱装置，其特征在于：所述支架上设置有滑轨，运动块在滑轨上上下滑动。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的碳纤维断纱用压纱装置，其特征在于：所述顶纱针板包括安装基板、设置于安装基板上的纱针。

碳纤维断纱用压纱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域，具体涉及一种碳纤维断纱用压纱装置。

背景技术

[0002] 在碳纤维断纱过程中，需要对碳纤维纱面进行压紧，现有的压紧方式压紧不牢固，在断纱过程中，碳纤维纱面容易产生移动，降低了断纱的精度，降低碳纤维纱面的质量，影响生产效益。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提供一种碳纤维断纱用压纱装置，其能够对碳纤维纱面牢固的压紧，保证断纱的精度，及碳纤维纱面的质量，提高了生产效益。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下：

[0005] 碳纤维断纱用压纱装置，包括基座，竖向设置在基座上的支架，在支架上设置有沿着支架上下运动的运动块，在运动块上设置有压纱块，该压纱块的下端开设有压纱槽口，在基座下方设置有与压纱槽口配合的顶纱针板。

[0006] 所述基座上设置有两个支架，在每个支架上均设置有运动块，所述压纱块的两端分别固定设置在两运动块上。

[0007] 所述支架上设置有滑轨，运动块在滑轨上上下滑动。

[0008] 所述顶纱针板包括安装基板、设置于安装基板上的纱针。

[0009] 采用了上述方案，碳纤维纱面由拉纱装置的牵引从顶纱针板与压纱块之间通过，在需要压纱断纱时，运动块带动压纱块一起向下运动对碳纤维纱面进行压紧，运动块运动到位后，顶纱针板上的纱针插入碳纤维纱面位于压纱槽口内，这样压纱槽口的两侧压纱块体对碳纤维纱面进行压紧，从而将碳纤维纱面牢靠的扎紧于顶纱针板的纱针中而不至于经拉纱装置的牵引时，从纱针上脱落而影响产品质量；本实用新型结构简单，方便安装使用，能够对碳纤维纱面牢固的压紧，保证断纱的精度，及碳纤维纱面的质量，提高了生产效益。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型的具体实施示意图；

[0012] 图中，1 为基座，2 为支架，3 为运动块，4 为压纱块，5 为压纱槽口，6 为顶纱针板，7 为安装基板，8 为纱针，9 为滑轨，10 为碳纤维纱面。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 参见图 1、2，碳纤维断纱用压纱装置，包括基座 1，竖向设置在基座上的支架 2，在支架上设置有沿着支架上下运动的运动块 3，运动块的上下运动可以采用螺杆驱动装置进

行驱动，即采用一正反装电机带动一螺杆正反转动，而螺杆带动运动块上下运动；在运动块上设置有压纱块 4，该压纱块的下端开设有压纱槽口 5，压纱槽口的形状为方形，在基座下方设置有与压纱槽口配合的顶纱针板 6。顶纱针板 6 包括安装基板 7、设置于安装基板上的纱针 8，纱针可以有多排，每排并列有多个纱针，相邻纱针排交错布置；安装基板 7 可以安装在一运动架上来回运动。

[0015] 其中，基座上设置有两个支架，在每个支架上均设置有运动块，压纱块的两端分别固定设置在两运动块上。具体实施时，支架上设置有滑轨 9，运动块在滑轨上上下滑动。

[0016] 本实用新型工作原理：碳纤维纱面 10 由拉纱装置的牵引从顶纱针板与压纱块之间通过，在需要压纱断纱时，运动块 3 带动压纱块一起向下运动对碳纤维纱面进行压紧，运动块运动到位后，顶纱针板上的纱针 8 插入碳纤维纱面 10 位于压纱槽口 5 内，这样压纱槽口的两侧压纱块体对碳纤维纱面进行压紧，从而将碳纤维纱面牢靠的扎紧于顶纱针板的纱针中而不至于经拉纱装置的牵引时，从纱针上脱落而影响产品质量。

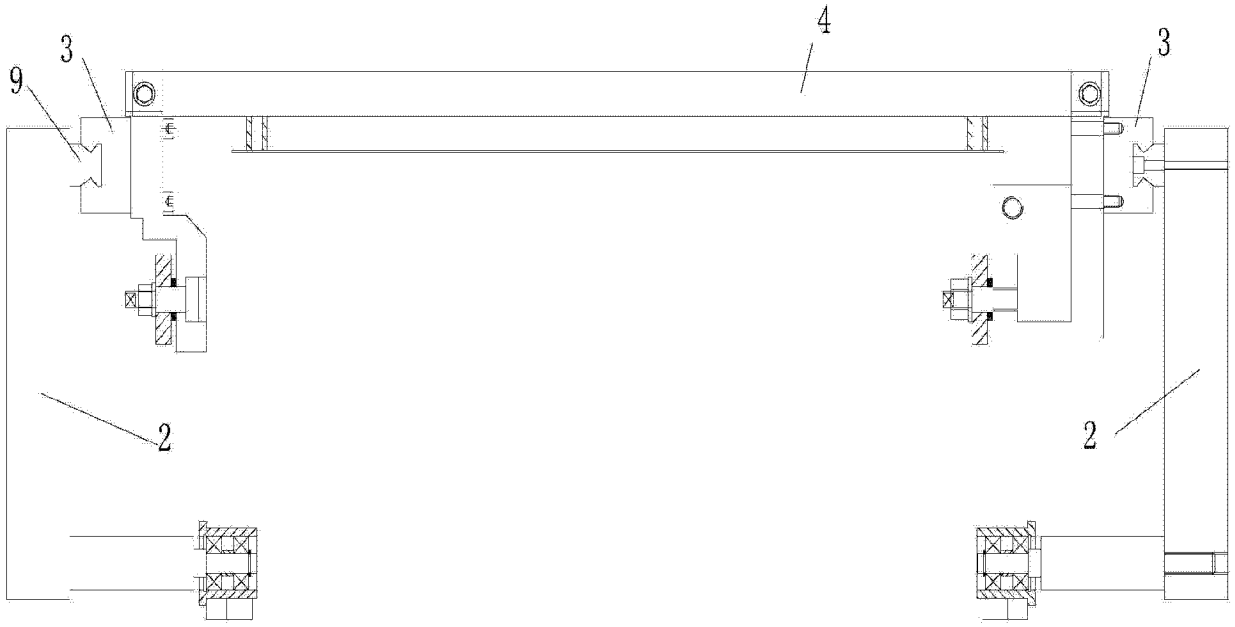


图 1

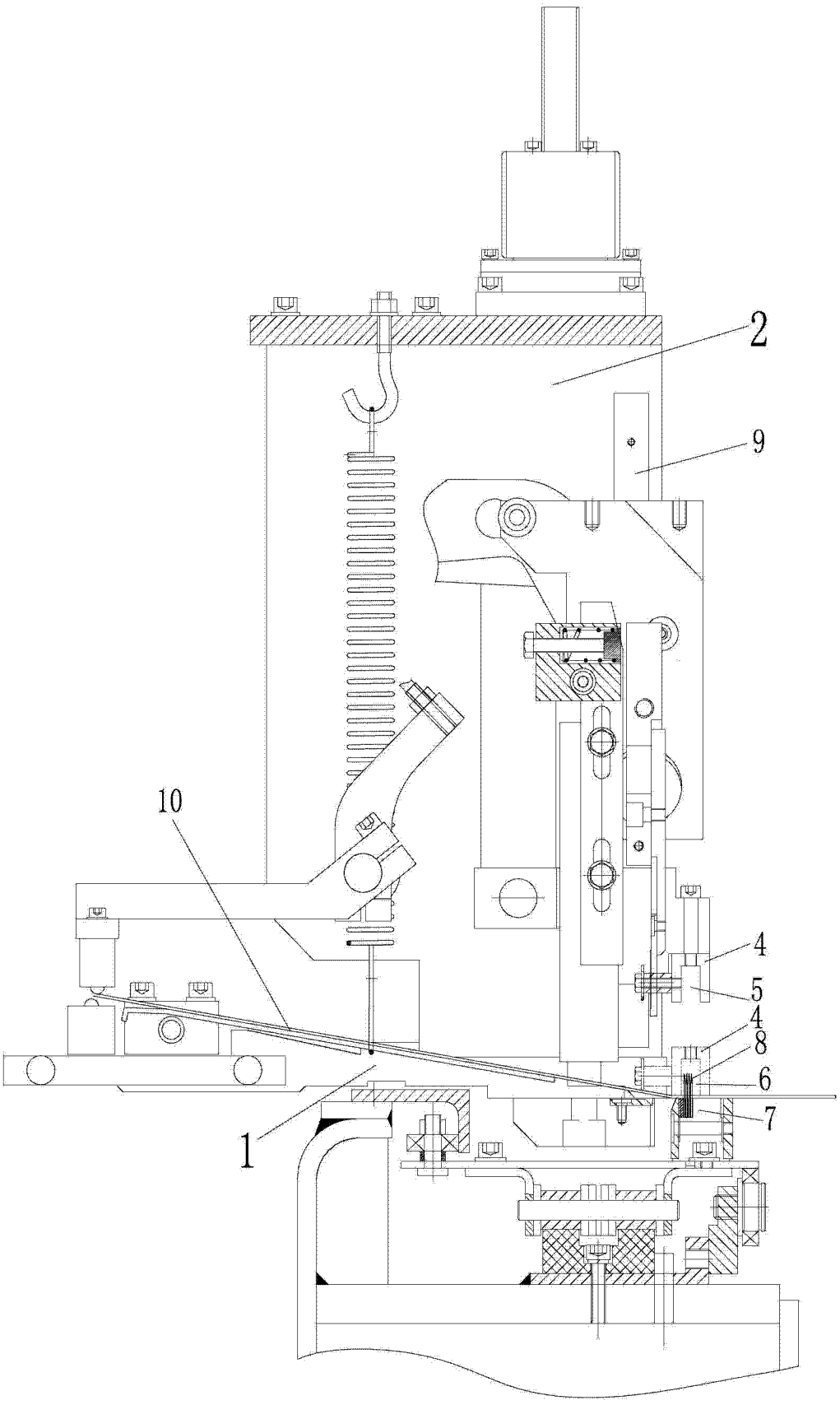


图 2