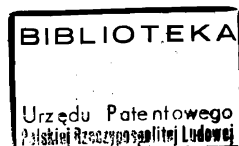


H04 r 21/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40508

Kl. 21 a², 5/12

Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja” *)

Racibórz, Polska

Sposób wytwarzania proszku mikrofonowego średnioomowego

Patent trwa od dnia 11 marca 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania proszku mikrofonowego średnioomowego, który jest mieszaniną ziarn o względnie nieregularnych kształtach i odpowiednio dobranej granulacji. Proszek mikrofonowy stosuje się jako zmienny opór indukowany przy oddziaływaniu na mikrofon dźwięków akustycznych lub drgań mechanicznych.

Proszek mikrofonowy winien oznaczać się dużą przewodnością elektryczną, dobrymi właściwościami akustycznymi a jednocześnie odpowiednią twardością, trwałością mechaniczną i czystością. Musi on odpowiadać następującym właściwościom fizyko-chemicznym.

1. zawartość popiołu do 0,2%
2. zawartość żelaza do 0,3%

3. zawartość części lotnych do 0,75%
4. wilgoć 1,5%
5. opór 35 omów $\pm$ 15%.

Proszek mikrofonowy jest produkowany z antracytu kalcynowanego. Antracyt kalcynowany przed wsadem do pieca komorowego poddawany jest wstępnemu rozdrabnianiu i odsianiu. Właściwą frakcję stanowi uziarnienie 8 — 6 mm.

Dobór surowca opiera się na ręcznej selekcji kęsów antracytu. Następnie antracyt poddawany jest wtórnej kalcynacji w piecu komorowym bez dostępu powietrza w temperaturze 850°C. Czas pobytu antracytu w piecu wynosi 68 godzin. Po ostygnięciu dokonuje się rozdrabniania i segregacji na poszczególne frakcje.

Właściwe frakcje poddaje się ługowaniu w kwasie solnym (1:9) w ciągu 32 godzin w temperaturze wrzenia. Po ługowaniu antracyt przemyla się bardzo starannie wodą i suszy. Za-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Karol Nowak, mgr Wiesława Kłosek, Jan Szwaja i Lucja Wilk.

wartość wilgoci nie może przekraczać 1,5%. Po wysuszeniu poszczególne frakcje miesza się ze sobą w odpowiednim stosunku. Skład uziarnienia według angielskiej numeracji sit jest następujący:

35% — 40/60

35% — 60/80

30% — 80/00

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania proszku mikrofonowego średnioomowego z antracytu, znamienny tym,

że surowiec w postaci antracytu kalcynowanego o uziarnieniu 8—6 mm jest poddawany kalcynacji wtórnej w piecu komorowym bez dostępu powietrza w temperaturze 850°C, w czasie 68 godzin.

2. Sposób wytwarzania według zastrz. 1, znamienny tym, że proces czyszczenia odbywa się przez ługowanie w kwasie solnym.

Zakłady Elektrod Węglowych
„1 Maja“