



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221888743 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 25

(21) 申请号 202420303728.0

B01D 29/03 (2006.01)

(22) 申请日 2024.02.19

A61J 1/14 (2023.01)

(73) 专利权人 大连医科大学附属第一医院

F24H 9/1809 (2022.01)

地址 116000 辽宁省大连市西岗区中山路
222号

B01F 101/22 (2022.01)

(72) 发明人 郑佳 谢明征 李昱 刘沐苍

代成玖 郭慧 孙丽颖 谢桐

李沐寅 刘敏 陶栩楠 黄金妹

董霜 齐清会

(74) 专利代理机构 无锡佳拍知识产权代理事务

所(普通合伙) 32451

专利代理师 程昊

(51) Int.Cl.

A61J 1/10 (2006.01)

B01F 23/50 (2022.01)

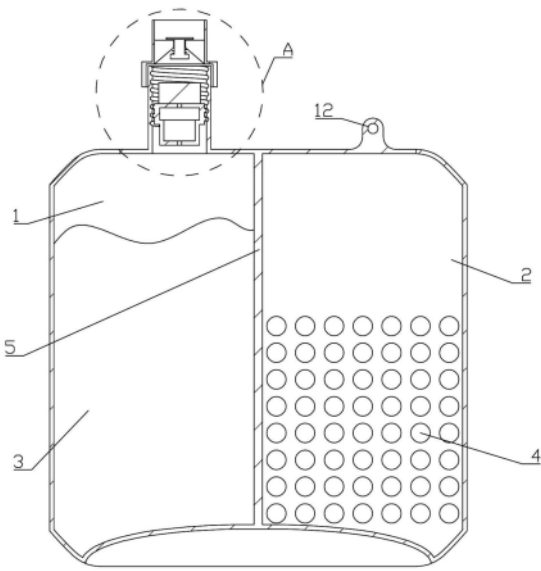
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构

(57) 摘要

本实用新型属于药袋技术领域,公开了一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,包括主袋体和副袋体,所述主袋体内放置有药液,所述副袋体内放置有药材,所述主袋体和所述副袋体相互之间连接,所述主袋体和所述副袋体内部设有隔膜,所述隔膜可通过外力挤压破裂;所述主袋体前后两外壁安装有加热贴和温感贴;所述主袋体输出端安装有配合筒,所述配合筒内螺纹连接有滤芯,所述配合筒外螺纹连接有吸嘴,所述吸嘴呈T型,所述吸嘴倒置后能螺纹连接于所述配合筒内侧,所述吸嘴内安装有单向阀,采用本实用新型的结构设计,滤芯有效对药品进行过滤,不让药渣影响口感。



1. 一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,包括主袋体(1)和副袋体(2),其特征在于:所述主袋体(1)内放置有药液(3),所述副袋体(2)内放置有药材(4),所述主袋体(1)和所述副袋体(2)相互之间连接,所述主袋体(1)和所述副袋体(2)内部设有隔膜(5),所述隔膜(5)可通过外力挤压破裂;

所述主袋体(1)前后两外壁安装有加热贴(6)和温感贴(7);

所述主袋体(1)输出端安装有配合筒(8),所述配合筒(8)内螺纹连接有滤芯(9),所述配合筒(8)外螺纹连接有吸嘴(10),所述吸嘴(10)呈T型,所述吸嘴(10)倒置后能螺纹连接于所述配合筒(8)内侧,所述吸嘴(10)内安装有单向阀(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,其特征在于:所述副袋体(2)外侧顶部安装有挂口(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,其特征在于:所述加热贴(6)为超薄小号“暖宝宝”。

4. 根据权利要求3所述的一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,其特征在于:所述吸嘴(10)的端部可为奶嘴。

5. 根据权利要求4所述的一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,其特征在于:所述滤芯(9)上端部安装有拧块(13)。

一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于药袋技术领域,具体涉及一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构。

背景技术

[0002] 中成药是以中草药为原料,经制剂加工制成各种不同剂型的中药制品,包括丸、散、膏、丹各种剂型。是我国历代医药学家经过千百年医疗实践创造、总结的有效方剂的精华,为了方便患者使用,目前市场上有中药直饮袋,即袋内装有中药材,患者只需拧盖食用即可;

[0003] 但是这样的方式使得药性在浸泡期间可能流失,进而降低药力,且不能即时加热,在户外使用时仅能冷饮,存在降低药效的可能的同时,于较冷环境下饮用也可能会让患者感到不适,进一步的,留存于药袋内的药渣也会影响到使用口感。

实用新型内容

[0004] 针对上述背景技术所提出的问题,本实用新型的目的是:旨在提供一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构。

[0005] 为实现上述技术目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构,包括主袋体和副袋体,所述主袋体内放置有药液,所述副袋体内放置有药材,所述主袋体和所述副袋体相互之间连接,所述主袋体和所述副袋体内部设有隔膜,所述隔膜可通过外力挤压破裂;

[0007] 所述主袋体前后两外壁安装有加热贴和温感贴;

[0008] 所述主袋体输出端安装有配合筒,所述配合筒内螺纹连接有滤芯,所述配合筒外螺纹连接有吸嘴,所述吸嘴呈T型,所述吸嘴倒置后能螺纹连接于所述配合筒内侧,所述吸嘴内安装有单向阀。

[0009] 进一步限定,所述副袋体外侧顶部安装有挂口,这样的设计,便于挂置或串成串进行收纳。

[0010] 进一步限定,所述加热贴为超薄小号“暖宝宝”,这样的设计,技术已经成熟,利于生产。

[0011] 进一步限定,所述吸嘴的端部可为奶嘴,这样的设计,适用于婴幼儿。

[0012] 进一步限定,所述滤芯上端部安装有拧块,这样的设计,便于旋动滤芯进行拆卸。

[0013] 采用本实用新型的有益效果:

[0014] 采用本实用新型的结构设计,于袋体外用力揉捏实现将隔膜破裂的目的,然后药材和药液就混合,进而实现药品的混合,同时在揉捏的过程中,加热贴发热,对内部药品进行加温,温感贴通过颜色实时反馈温度,进而让使用者知晓饮用温度,使用方便快捷,且实现于户外也可加热的目的;

[0015] 采用本实用新型的结构设计,滤芯有效对药品进行过滤,不让药渣影响口感。

附图说明

[0016] 本实用新型可以通过附图给出的非限定性实施例进一步说明；

[0017] 图1为本实用新型一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构实施例的结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构实施例的剖面结构示意图；

[0019] 图3为图2中A处放大结构示意图；

[0020] 图4为本实用新型一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构实施例的滤芯的结构示意图；

[0021] 主要元件符号说明如下：

[0022] 主袋体1；副袋体2；药液3；药材4；隔膜5；加热贴6；温感贴7；配合筒8；滤芯9；吸嘴10；单向阀11；挂口12；拧块13。

具体实施方式

[0023] 为了使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型，下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明。

[0024] 如图1～图4所示，本实用新型的一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构，包括主袋体1和副袋体2，主袋体1内放置有药液3，副袋体2内放置有药材4，主袋体1和副袋体2相互之间连接，主袋体1和副袋体2内部设有隔膜5，隔膜5可通过外力挤压破裂；

[0025] 主袋体1前后两外壁安装有加热贴6和温感贴7；

[0026] 主袋体1输出端安装有配合筒8，配合筒8内螺纹连接有滤芯9，配合筒8外螺纹连接有吸嘴10，吸嘴10呈T型，吸嘴10倒置后能螺纹连接于配合筒8内侧，吸嘴10内安装有单向阀11。

[0027] 本实施案例中，在使用一种可加热的颗粒状中成药直饮包装结构的时候，生产制造时，从底部将药液3倒入主袋体1中，药材4放入副袋体2中，然后封口，吸嘴10倒置式旋拧在配合筒8中即可，吸嘴10的倒置式安装，还能对口部进行防尘保护，进一步的，可使用目前已经成熟的塑料包装方式对吸嘴10整体进行密封式防尘保护；

[0028] 使用时，尽量以远离加热贴6和温感贴7的位置对主袋体1和副袋体2进行揉捏，远离加热贴6揉捏是防止烫伤，但因为加热贴6的温度是缓缓上升，所以使用者可根据实际情况进行调节，在此外力下，隔膜5破裂，药液3和药材4接触混合，达到即时混合的目的，同时，在此揉捏下，加热贴6放热，对内部混合的药液进行加热升温，以保证食用口感，加热贴6可为超薄小号“暖宝宝”，成分以碳粉和铁粉为主，接触空气后，吸收水分产生氧化反应而放热，具体厚度根据溶剂重量和比热容计算，温感贴7目前市场上也有成熟的产品，例如粘贴式的测温卡，可根据温度显示不同颜色，以此达到确定药液温度的目的；

[0029] 滤芯9可根据需求进行拆装，装上滤芯9时，能有效将药渣进行滤除，而取下滤芯9，就能将药渣一并食用，适用于药渣也具备药性，医师建议服用的场合。

[0030] 优选副袋体2外侧顶部安装有挂口12，这样的设计，便于挂置或串成串进行收纳，实际上，也可根据具体情况考虑挂口12的位置和样式。

[0031] 优选加热贴6为超薄小号“暖宝宝”，这样的设计，技术已经成熟，利于生产，实际

上,也可根据具体情况考虑加热贴6的选择。

[0032] 优选吸嘴10的端部可为奶嘴,这样的设计,适用于婴幼儿,实际上,也可根据具体情况考虑吸嘴10的样式。

[0033] 优选滤芯9上端部安装有拧块13,这样的设计,便于旋动滤芯9进行拆卸,实际上,也可根据具体情况考虑拧块13的规格样式。

[0034] 上述实施例仅示例性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

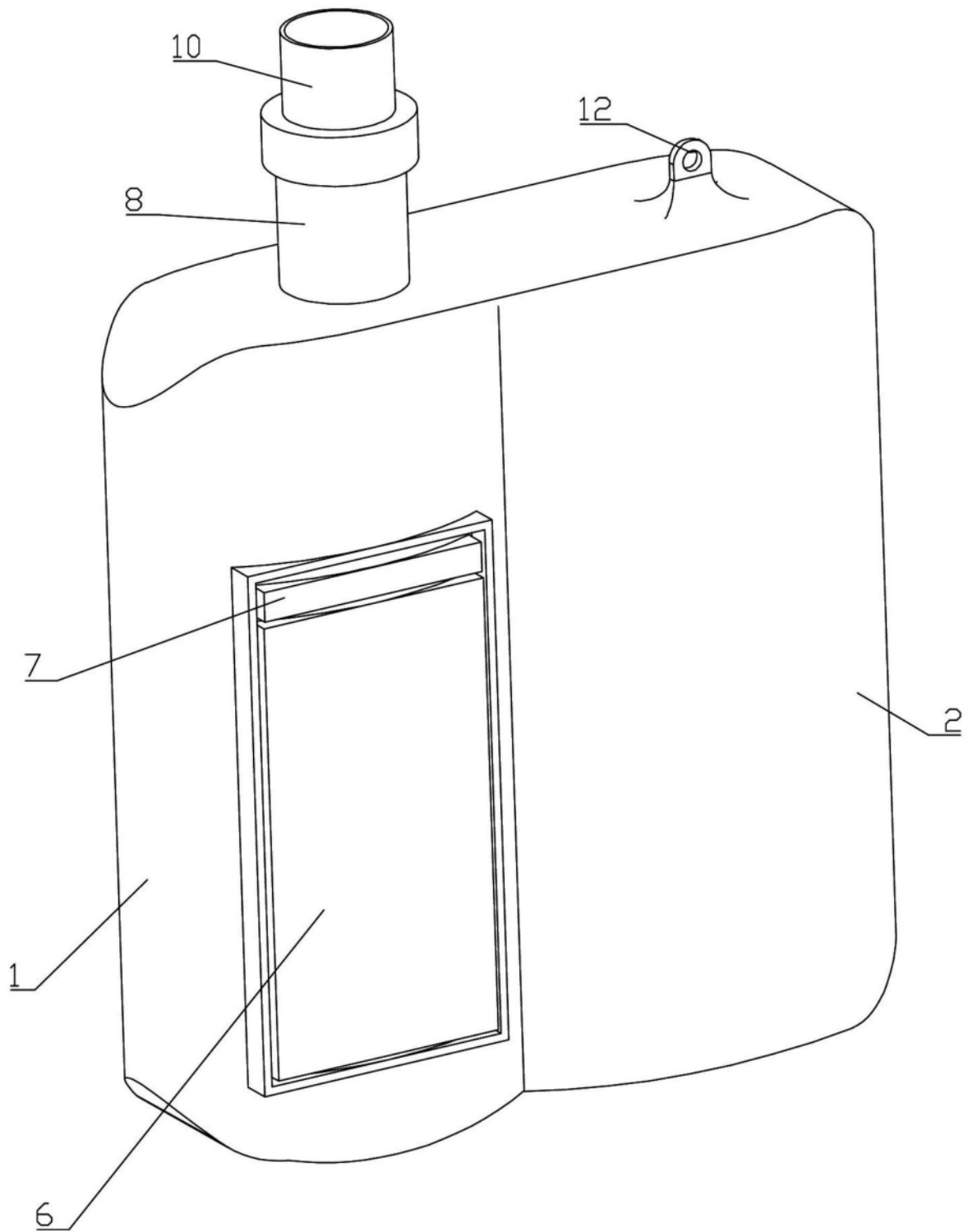


图1

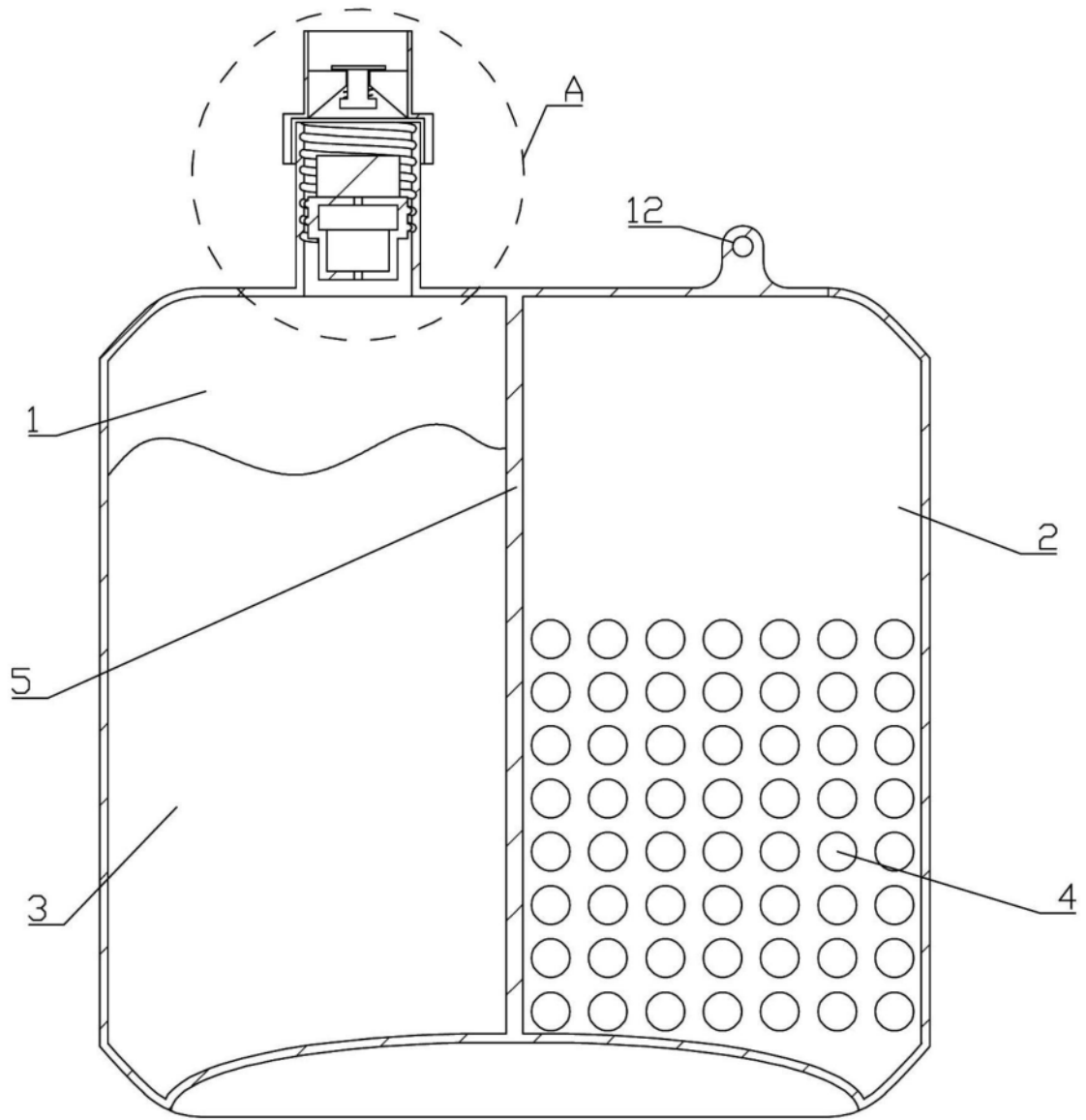


图2

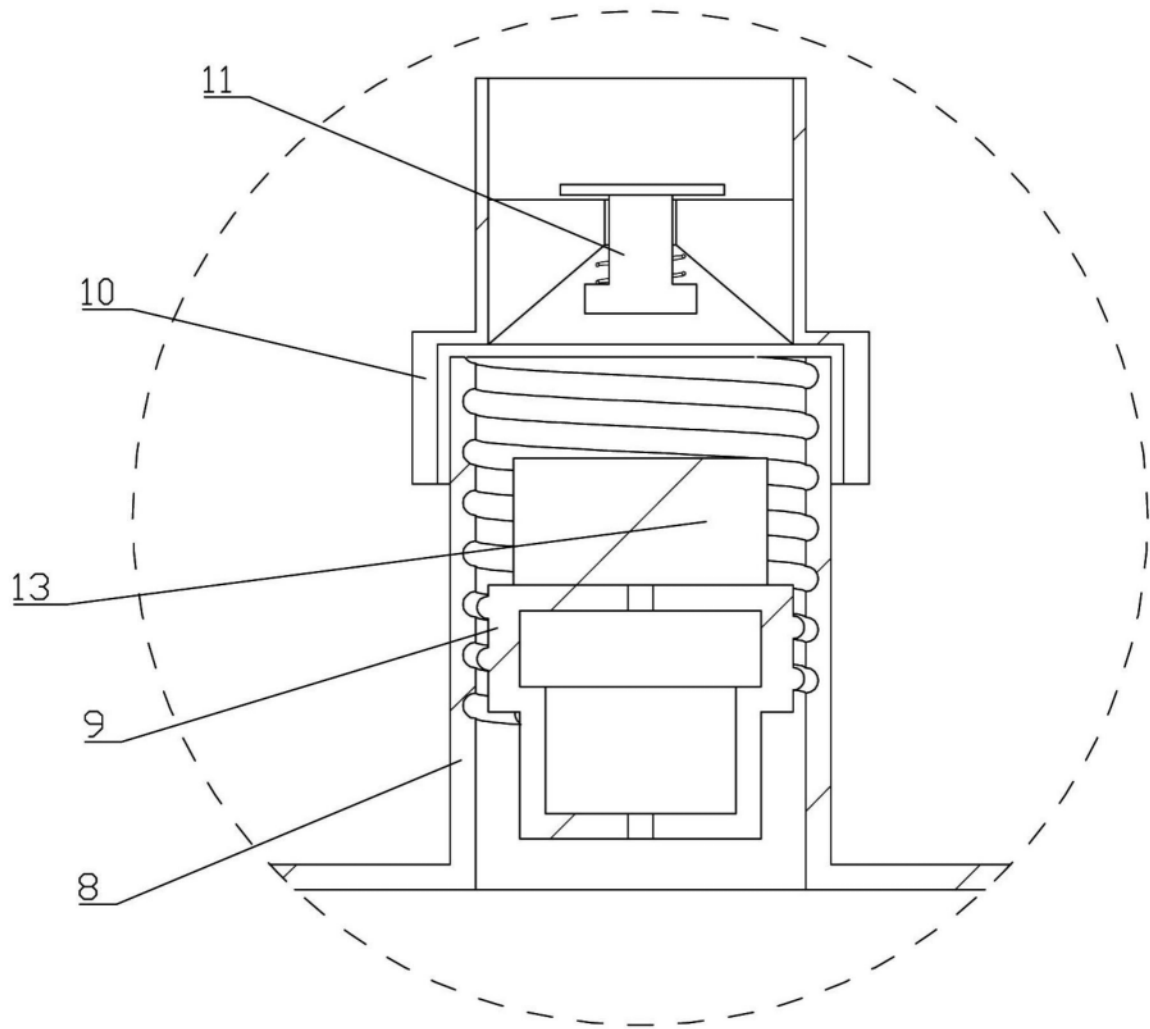


图3

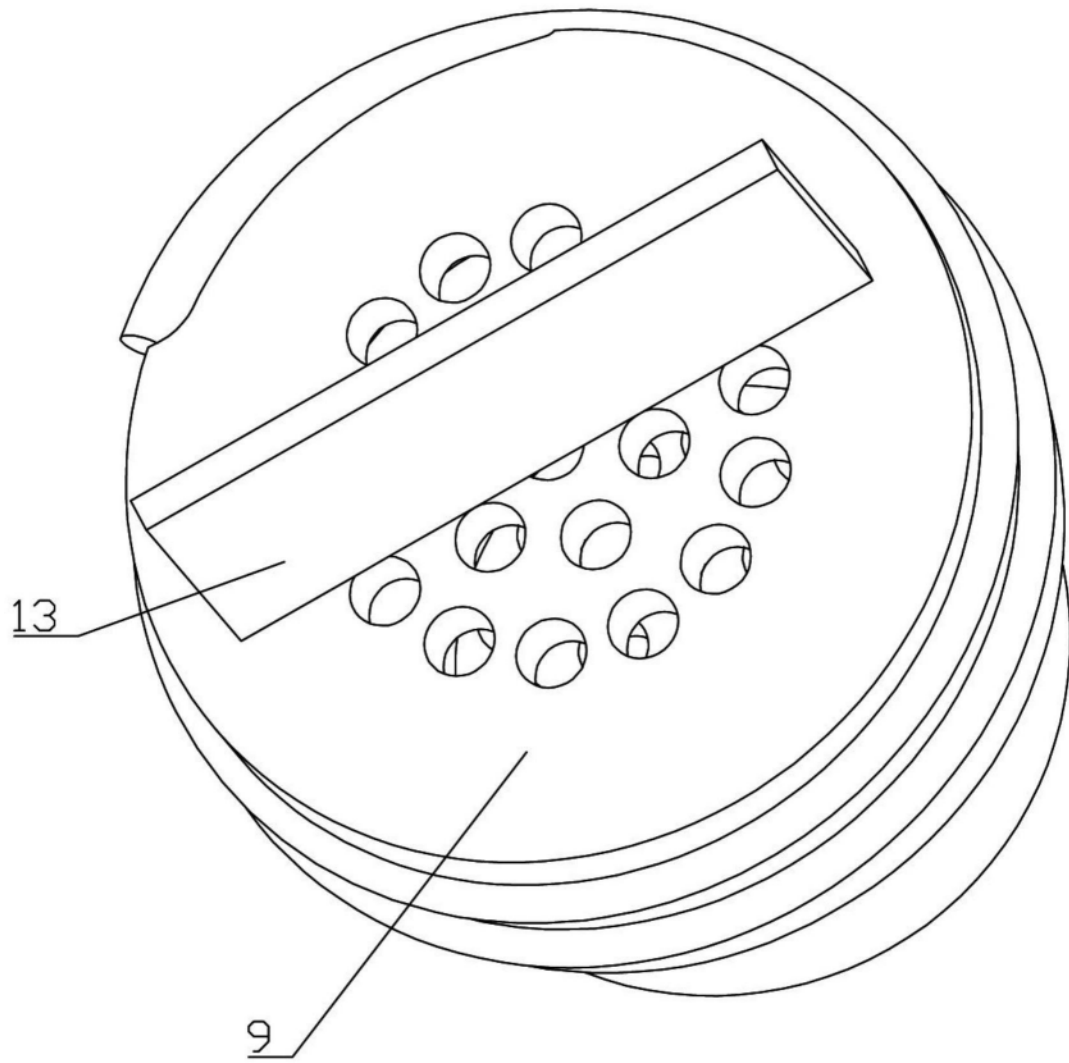


图4