

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2018 年 6 月 7 日 (07.06.2018)



(10) 国际公布号
WO 2018/099217 A1

- (51) 国际专利分类号:
C08L 69/00 (2006.01) **C08K 5/523** (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2017/107748
- (22) 国际申请日: 2017 年 10 月 26 日 (26.10.2017)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201611077223.3 2016 年 11 月 30 日 (30.11.2016) CN
- (71) 申请人: 金发科技股份有限公司 (KINGFA SCI. & TECH. CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。上海金发科技发展有限公司 (SHANGHAI KINGFA SCI. & TECH. CO., LTD.) [CN/CN]; 中国上海市青浦区朱家角工业园区康园路 88 号, Shanghai 201714 (CN)。
- (72) 发明人: 岑茵 (CEN, Yin); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。艾军伟 (AI, Junwei); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。田征宇 (TIAN, Zhengyu); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。李明昆 (LI, Mingkun); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。谢修好 (XIE, Xiuhao); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学

城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。佟伟 (TONG, Wei); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。丁超 (DING, Chao); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。谢湘 (XIE, Xiang); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科丰路 33 号, Guangdong 510663 (CN)。

(74) 代理人: 广州致信伟盛知识产权代理有限公司 (GUANGZHOU WISON I.P. LAW FIRM); 中国广东省广州市越秀区东风东路 767 号东宝大厦 1501-02 室, Guangdong 510600 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,

(54) Title: POLYCARBONATE COMPOSITION AND PREPARATION METHOD THEREFOR

(54) 发明名称: 一种聚碳酸酯组合物及其制备方法

(57) Abstract: Disclosed are a polycarbonate composition and a preparation method therefor. The polycarbonate composition comprises the following components in part by weight: 40-75 parts of polycarbonate, 0-35 parts of grafted copolymer, 5-30 parts of flame retardant, and 8-45 parts of mineral filler, wherein based on the total weight of the polycarbonate composition, the weight content of zinc element is 0.1-20 ppm. According to the present invention, the content of zinc element in the polycarbonate composition can be controlled in the range of 0.1-20 ppm by adding a zinc-containing compound having lower soluble zinc content in the polycarbonate composition and reducing or avoiding addition of other zinc-containing compounds, so that the prepared polycarbonate composition ages for 500 h at 80°C, the thermo-oxidative ageing MI increase rate is less than 30%, and the thermo-oxidative stability is significantly improved.

(57) 摘要: 本发明公开了一种聚碳酸酯组合物及其制备方法, 按重量份计, 包括以下组份: 40 份-75 份的聚碳酸酯; 0 份-35 份的接枝共聚物; 5 份-30 份的阻燃剂; 8 份-45 份的矿物填料; 其中, 基于聚碳酸酯组合物的总重量, 锌元素的重量含量为 0.1ppm-20ppm。本发明通过在聚碳酸酯组合物中添加具有较低可溶性锌含量的含锌化合物以及减少或者避免其它含锌化合物的加入, 将聚碳酸酯组合物中锌元素的含量控制在 0.1-20ppm 范围内, 可以使制得的聚碳酸酯组合物在 80°C 老化 500h 热氧老化 MI 增长率小于 30%, 具有明显改善的热氧稳定性。

IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

一种聚碳酸酯组合物及其制备方法

技术领域

本发明涉及工程塑料技术领域，特别涉及一种聚碳酸酯组合物及其制备方法。

背景技术

聚碳酸酯 PC 具有较高耐冲击性及耐热性等特性，为改善其加工性能及对缺口冲击敏感的缺点，通常可加入橡胶类改性聚合物，如 ABS、MBS 等，特别是以 PC 和 ABS 为主要原料的 PC/ABS 合金是一种重要的工程塑料，可综合两者的优良性能，做到物理性能以及加工性能得到提高，但是由于 ABS 的加入，体系中双键会带来长期热氧老化性能以及耐候性能的隐患，特别是对使用环境要求比较高的场合，其表面容易形成缺陷以及其颜色容易发生变化。

专利 CN102292393 公开了使用盐夹杂物能改善在热湿储存之后的表面质量，因此适合于制备具有耐老化的无缺陷 A 级表面的模塑品；

本发明人经过大量实验惊讶地发现，在聚碳酸酯组合物中，通过添加具有较低可溶性锌含量的含锌化合物以及减少或者避免其它含锌化合物的加入，将聚碳酸酯组合物中锌元素的含量控制在 0.1-20ppm 范围内，可以使制得的聚碳酸酯组合物在 80℃ 老化 500h 热氧老化 MI 增长率小于 30%，具有明显改善的热氧稳定性。

发明内容

为了克服现有技术的缺点与不足，本发明的首要目的在于提供一种具有明显改善热氧稳定性的聚碳酸酯组合物。

本发明的再一目的是提供上述聚碳酸酯组合物的制备方法。

本发明是通过以下技术方案实现的：

一种聚碳酸酯组合物，按重量份计，包括以下组份：

40 份-75 份的聚碳酸酯；

0 份-35 份的接枝共聚物；

5 份-30 份的阻燃剂；

8 份-45 份的矿物填料；

其中，基于聚碳酸酯组合物的总重量，锌元素的重量含量为 0.1ppm-20ppm。

所述锌元素的重量含量采用如下方法测定：称取 200mg 聚碳酸酯组合物样品（精确到 0.1mg）到 50ml 容量瓶中，加入 5ml 硝酸，0.1-1ml 过氧化氢，加水定容到指定刻度，盖上瓶盖放入微波炉消解，打开瓶盖，冷却到室温，加入 4ml HCL 液，盖上瓶盖，放入微波炉中二次消解，后冷却到室温，过滤，将消解液取 1ml 通过 Agilent Technologies 700 series 的 ICP-MS 混标法进行测试，最后测出聚碳酸酯组合物中的锌元素含量，检出限为 2ppm。

本发明经过研究发现，在聚碳酸酯组合物中通过添加具有较低可溶性锌含量的含锌化合物，以及减少或者避免其它含锌化合物的加入，并将聚碳酸酯组合物中锌元素的含量控制在 0.1ppm-20ppm 范围内，可以使制得的聚碳酸酯组合物在 80℃ 老化 500h 热氧老化 MI 增长率小于 30%，可明显改善聚碳酸酯组合物的热氧稳定性。当锌元素的含量高于 20ppm 时，体系的碱性增加，当锌元素的含量低于 0.1ppm 时，不容易分散均匀，导致热氧稳定性变差。

优选的，基于聚碳酸酯组合物的总重量，锌元素的重量含量为 1ppm-15ppm，更优选为 3ppm-10ppm。

其中，所述锌元素来源于含锌化合物，所述含锌化合物选自锌的氧化物、锌的氧化盐、锌的螯合物或锌的络合物中的一种或几种，具体例子为硝酸锌、硫酸锌、氯化锌等。含锌化合物的添加量以使聚碳酸酯组合物中锌元素的含量为 0.1ppm-20ppm 范围内为宜。

其中，所述聚碳酸酯选自芳香族聚碳酸酯、脂肪族聚碳酸酯、芳香族-脂肪族聚碳酸酯、支化聚碳酸酯、硅氧烷共聚碳酸酯中的一种或几种；优选为芳香族聚碳酸酯。

所述聚碳酸酯为粘均分子量 13000-40000 的芳香族聚碳酸酯，优选为粘均分子量 16000-28000 的芳香族聚碳酸酯。当粘均分子量在上述范围内，机械强度良好并且能保持优异的成型性。其中，粘均分子量通过粘度法测试：以二氯甲烷作为溶剂，测试温度为 25℃。

上述聚碳酸酯的制备方法可以通过界面聚合法和酯交换法制得，并且可以在过程中控制端羟基的含量。

其中，所述接枝共聚物选自本体聚合法、乳液聚合法、本体-悬浮聚合法制备的接枝共聚物的一种或几种。

本体聚合法：包括溶胶，预聚合，聚合，脱挥和造粒五个步骤：将橡胶溶解

在乙苯和苯乙烯中，按照配方量加入单体配成原料液，将配好的原料液输入预聚合釜中进行预聚合，在聚合过程中，橡胶接枝单体，同时单体共聚，从溶液中分离出来，形成分散在原料液中连续相中的不连续相，当具有足够多的单体聚合后，不连续相的共聚物变成连续相，接枝的橡胶形成不连续相分散在连续的共聚物相中，完成相转变，最后经过进一步聚合，真空脱气，挤出，冷却和切粒得到最终制品；

本体-悬浮聚合法：按照配方调节橡胶和单体溶液，并通知加入聚合调节剂和自由基引发剂，将单体混合物在 80℃-120℃进行本体聚合，聚合过程中不断搅拌，并将去离子水和悬浮剂加入到混合物中，使混合物得到分散，然后利用自由基催化剂进行悬浮聚合，得到一定聚合度后经过凝聚，过滤，洗涤，脱水和干燥后造粒获得制品；

乳液聚合法：橡胶通过在引发剂，去离子水，乳化剂和交联剂，聚合温度控制在 50℃-80℃，将单体混合物加到橡胶乳胶进行接枝，最后进行洗涤，脱水和干燥后造粒获得制品。

所述接枝共聚物选自丙烯腈-苯乙烯共聚物 AS、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯接枝共聚物 ABS、甲基丙烯酸甲酯-丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 MABS、丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸三元共聚物 ASA、甲基丙烯酸甲酯-丁二烯-苯乙烯接枝共聚物 MBS 中的一种或几种；其中 MBS 的粒径优选 0.1um-0.5um，本体聚合法 ABS 粒径优选 0.1um-2um，乳液聚合法 ABS 粒径优选 0.05um-0.2um。

进一步优选为丙烯腈-丁二烯-苯乙烯接枝共聚物 ABS，其中丁二烯橡胶质聚合物在 ABS 中的重量分数为 5wt%-50wt%，粒径分布可以是均匀的或者具有两个或者以上峰值的多分布。

其中，所述阻燃剂选自卤系阻燃剂或无卤阻燃剂，优选无卤阻燃剂；所述卤系阻燃剂选自溴化聚苯乙烯、溴化聚苯醚、溴化双酚 A 型环氧树脂、溴化苯乙烯-马来酸酐共聚物、溴化环氧树脂、溴化苯氧基树脂、十溴二苯醚、十溴代联苯、溴化聚碳酸酯、全溴三环十五烷或溴化芳香族交联聚合物的一种或几种，优选为溴化聚苯乙烯；所述无卤阻燃剂选自含氮阻燃剂、含磷阻燃剂或含氮和磷的阻燃剂中的一种或几种，优选为含磷阻燃剂。

优选地，所述含磷阻燃剂选自磷酸三苯基酯、磷酸三甲苯基酯、磷酸甲苯基二苯基酯、磷酸三二甲苯基酯、磷酸三(2,4,6-三甲基苯基)酯、磷酸三(2,4-二叔丁

基苯基)酯、磷酸三(2,6-二叔丁基苯基)酯、间苯二酚双(磷酸二苯基酯)、对苯二酚双(磷酸二苯基酯)、双酚 A-双(磷酸二苯基酯)、间苯二酚双(2,6-二叔丁基苯基磷酸酯)、对苯二酚双(2,6-二甲基苯基磷酸酯)的一种或几种。

所述矿物填料，具体可以为滑石粉、硅灰石、高岭土、黏土、晶须、硅藻土等等，矿物填料可以是不进行任何表面处理的，也可以是涂覆处理的，例如烷基表面包覆，环氧表面处理，酰胺表面处理，羟基硅油，烷基硅烷，甲氧基硅烷，磺酸基等处理。

根据不同的用途需要，本发明的聚碳酸酯组合物中还可以包含 0-20 重量份的其它助剂，如选自稳定剂、抗滴落剂、润滑剂、脱模剂、增塑剂、着色剂的一种或几种。

合适的稳定剂包括有机亚磷酸酯，如亚磷酸三苯酯，亚磷酸三-(2,6-二甲基苯基)酯，亚磷酸三-壬基苯基酯，二甲基苯膦酸酯，磷酸三甲酯等，季戊四醇双磷酸酯（如双(2,6-二叔丁基-4-甲基苯基)季戊四醇二磷酸酯），有机亚磷酸酯，烷基化的一元酚或者多元酚，多元酚和二烯的烷基化反应产物，对甲酚或者二环戊二烯的丁基化反应产物，烷基化的氢醌类，羟基化的硫代二苯基醚类，亚烷基-双酚，苄基化合物，多元醇酯类，苯并三唑类，二苯甲酮类的一种或者多种组合。

合适的抗滴落剂为优选为氟化聚烯烃，如聚四氟乙烯。

合适的增塑剂为邻苯二甲酸酯。

所述润滑剂为乙撑双硬脂酰胺 EBS、芥酸酰胺、硅油、PETS 中的一种或者两种及以上的混合物。

合适的脱模剂包括硬脂酸金属盐类，硬脂酸烷基酯类，硬脂酸季戊四醇酯类，石蜡，褐煤蜡等等。

合适的着色剂包括各种颜料，染料，如炭黑等。

上述聚碳酸酯组合物的制备方法，包括如下步骤：

1) 将含锌化合物与羟基硅氧烷配成质量分数为 12.5ppm-2000ppm 的羟基硅氧烷悬浊液；

2) 将羟基硅氧烷悬浊液与聚碳酸酯在高混机中进行共混，得到预处理的聚碳酸酯；

3) 将预处理的聚碳酸酯、接枝共聚物、阻燃剂、矿物填料、其它助剂按照

比例称量后，通过高混机或者混合机完成共混，挤出，过水冷却，造粒得到柱状颗粒的聚碳酸酯组合物。

本发明与现有技术相比，具有如下有益效果：

本发明在聚碳酸酯组合物中，通过添加具有较低可溶性锌含量的含锌化合物以及减少或者避免其它含锌化合物的加入，将聚碳酸酯组合物中锌元素的含量控制在 0.1-20ppm 范围内，可以使制得的聚碳酸酯组合物在 80℃ 老化 500h 热氧老化 MI 增长率小于 30%，明显改善了聚碳酸酯组合物的热氧稳定性。

具体实施方式

下面通过具体实施方式来进一步说明本发明，以下实施例为本发明较佳的实施方式，但本发明的实施方式并不受下述实施例的限制。

本发明中使用的聚碳酸酯：

PC 粘分子量为 24000（日本三菱）；

本发明中使用的接枝共聚物：

ABS 乳液聚合法，粒径 0.05um-0.2um，其中丁二烯橡胶质聚合物在 ABS 中的重量分数为 25wt%，757（台湾奇美）；

MBS 粒径 0.1um-0.5um，EM500（韩国 LG）；

本发明中使用的阻燃剂：

BDP，双酚 A-双(磷酸二苯基酯) CR741（日本大八）；

矿物填料：滑石粉 H30（林化成）；

本发明中使用的含锌化合物如硝酸锌、硫酸锌、氯化锌均来源于市购；

本发明中使用的其它助剂：

稳定剂：PEP-36（双(2,6-二叔丁基-4-甲基苯基)季戊四醇二磷酸酯）；

润滑剂：PETS，龙沙；

抗滴落剂：PTFE（聚四氟乙烯）微粉，大金

着色剂：炭黑 M717，卡博特。

各性能的测试标准或方法：

锌元素含量的测试方法：称取 200mg 聚碳酸酯组合物样品（精确到 0.1mg）到 50ml 容量瓶中，加入 5ml 硝酸，0.1-1ml 过氧化氢，加水定容到指定刻度，

盖上瓶盖放入微波炉消解，打开瓶盖，冷却到室温，加入 4mlHCL 液，盖上瓶盖，放入微波炉中二次消解，后冷却到室温，过滤，将消解液取 1ml 通过 Agilent Tcechnologies 700 series 的 ICP-MS 混标法进行测试，最后测出组合物中的锌元素含量，检出限为 2ppm。

热氧稳定性：将取 200g 挤出的粒子在 270℃注塑温度下，放置在 80℃恒温烘箱中 500h 后，在熔指仪 260℃加载 2.16kg 的砝码，按照 ISO1133 的标准进行 MI 测试，一共测试 5 次，求得的平均值与未放入恒温烘箱的值比较，计算出 MI 的增长率，增长率越大，热氧稳定性越差，反之，增长率越小，热氧稳定性越好。

拉伸强度按照 ASTM 标准进行；

冲击强度按照 ASTM 标准进行。

实施例 1-16 及对比例 1-2：聚碳酸酯组合物的制备

将含锌化合物与羟基硅氧烷配成质量分数为 12.5ppm-2000ppm 的羟基硅氧烷悬浊液；将羟基硅氧烷悬浊液与聚碳酸酯在高混机中进行共混，得到预处理的聚碳酸酯；按表 1 的配方将预处理的聚碳酸酯、接枝共聚物、阻燃剂、矿物填料、其它助剂按照比例称量后，通过高混机或者混合机完成共混，挤出，过水冷却，造粒得到柱状颗粒的聚碳酸酯组合物；对聚碳酸酯组合物进行性能测试，数据见表 1。

表 1 实施例 1-16 及对比例 1-2 的具体配比（重量份）及其测试性能结果

	实施 例 1	实施 例 2	实施 例 3	实施 例 4	实施 例 5	实施 例 6	实施 例 7	实施 例 8	实施 例 9
PC	52	52	52	52	52	52	52	52	52
ABS	19	19	19	19	19	19	19		19
MBS								19	
BDP	12	12	12	12	12	12	12	12	12
H30	15	15	15	15	15	15	15	15	15

其它助剂	稳定剂	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	润滑剂	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
	抗滴落剂	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	着色剂	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
含锌化合物		硝酸锌	硫酸 锌	硫酸锌	硝酸锌	氯化 锌	硝酸锌	氯化锌	硝酸锌	硝酸 锌
锌元素含量（基于整个组合 物）ppm		3	5	10	1	15	0.1	20	5	5
MI 增长率		5%	8%	8.5%	10.9%	11.3%	15.8%	20.32%	14.18%	8%
拉伸强度/MPa		65	65	65	62	62	60	60	60	64
冲击强度/MPa		60	60	60	50	50	50	50	55	60

续表 1:

	实施 例 10	实施 例 11	实施 例 12	实施 例 13	实施 例 14	实施 例 15	实施 例 16	对比 例 1	对比 例 2
PC	70	60	40	65	75	50	45	52	52
ABS		15	30	10	10			19	19
MBS						23	28		
BDP	10	10	8	13	5	10	10	12	12
H30	10	20	25	10	8	15	15	15	15
其它 助剂	稳定剂	1		1	1	1	1	1	1
	润滑剂	0.3		0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
	抗滴落 剂	0.2		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	着色剂	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
含锌化合物		硫酸锌	氯化锌	氯化锌	硫酸锌	氯化锌	硝酸锌	硫酸 锌	氯化锌 硝酸锌
锌元素含 量（基于整个组		7	9	4	6	8	2	8.5	0.05 30

合物) ppm									
MI 增长率	27.98%	18.32%	26.3%	17.7%	28.4%	20.2%	18.2%	67%	88%
拉伸强度/MPa	55	60	60	58	56	54	55	40	34
冲击强度/MPa	48	55	52	56	50	58	56	40	40

从表 1 的实施例和对比例的比较可以看出：通过在聚碳酸酯组合物中添加具有较低可溶性锌含量的含锌化合物，将聚碳酸酯组合物中锌元素的含量控制在 0.1-20ppm 范围内，可以使制得的聚碳酸酯组合物在 80℃老化 500h 热氧老化 MI 增长率小于 30%，明显改善聚碳酸酯组合物的热氧稳定性，对比例 1-2 中，聚碳酸酯组合物中锌元素的含量低于 0.1ppm 或高于 20ppm 时，聚碳酸酯组合物的热氧稳定性均较差。

权 利 要 求 书

1. 一种聚碳酸酯组合物，其特征在于，按重量份计，包括以下组份：
40 份-75 份的聚碳酸酯；
0 份-35 份的接枝共聚物；
5 份-30 份的阻燃剂；
8 份-45 份的矿物填料。
2. 根据权利要求 1 所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，基于聚碳酸酯组合物的总重量，锌元素的重量含量为 0.1ppm-20ppm。
3. 根据权利要求 2 所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述锌元素的重量含量采用如下方法测定：称取 200mg 聚碳酸酯组合物样品，精确到 0.1mg，到 50ml 容量瓶中，加入 5ml 硝酸，0.1-1ml 过氧化氢，加水定容到指定刻度，盖上瓶盖放入微波炉消解，打开瓶盖，冷却到室温，加入 4ml HCL 液，盖上瓶盖，放入微波炉中二次消解，后冷却到室温，过滤，将消解液取 1ml 通过 Agilent Technologies 700 series 的 ICP-MS 混标法进行测试，最后测出聚碳酸酯组合物中的锌元素含量，检出限为 2ppm。
4. 根据权利要求 2 所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，基于聚碳酸酯组合物的总重量，锌元素的重量含量为 1ppm-15ppm，优选为 3ppm-10ppm。
5. 根据权利要求 1-4 任一项所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述聚碳酸酯选自芳香族聚碳酸酯、脂肪族聚碳酸酯、芳香族-脂肪族聚碳酸酯、支化聚碳酸酯、硅氧烷共聚碳酸酯中的一种或几种；优选为芳香族聚碳酸酯。
6. 根据权利要求 5 所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述芳香族聚碳酸酯选自粘均分子量 13000-40000 的芳香族聚碳酸酯，粘均分子量通过粘度法测试：以二氯甲烷作为溶剂，测试温度为 25℃，优选为粘均分子量 16000-28000 的芳香族聚碳酸酯。
7. 根据权利要求 1-4 任一项所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述接枝共聚物选自丙烯腈-苯乙烯共聚物 AS、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯接枝共聚物 ABS、甲基丙烯酸甲酯-丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 MABS、丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸三元共聚物 ASA、甲基丙烯酸甲酯-丁二烯-苯乙烯接枝共聚物 MBS 中的一种或几种；优选为丙烯腈-丁二烯-苯乙烯接枝共聚物 ABS。
8. 根据权利要求 1-4 任一项所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述阻燃剂选自卤系阻燃剂或无卤阻燃剂，优选无卤阻燃剂；所述卤系阻燃剂选自溴化聚苯乙烯、溴化聚苯醚、溴化双酚 A 型环氧树脂、溴化苯乙烯-马来酸酐共聚物、溴化环氧树脂、溴化苯氧基树脂、十溴二苯醚、十溴代联苯、溴化聚碳酸酯、全溴三环十五烷或溴化芳香族交联聚合物的一种或几种，优选为溴化聚苯乙烯；所述无卤阻燃剂选自含氮阻燃剂、含磷阻燃剂、含氮和磷的阻燃

剂中的一种或几种，优选为含磷阻燃剂。

9. 根据权利要求 8 所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述含磷阻燃剂选自磷酸三苯基酯、磷酸三甲苯基酯、磷酸甲苯基二苯基酯、磷酸三二甲苯基酯、磷酸三(2,4,6-三甲基苯基)酯、磷酸三(2,4-二叔丁基苯基)酯、磷酸三(2,6-二叔丁基苯基)酯、间苯二酚双(磷酸二苯基酯)、对苯二酚双(磷酸二苯基酯)、双酚 A-双(磷酸二苯基酯)、间苯二酚双(2,6-二叔丁基苯基磷酸酯)、对苯二酚双(2,6-二甲基苯基磷酸酯)的一种或几种。

10. 根据权利要求 1-4 任一项所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述锌元素来源于含锌化合物，所述含锌化合物选自锌的氧化物、锌的氧化盐、锌的螯合物或锌的络合物中的一种或几种。

11. 根据权利要求 1-4 任一项所述的聚碳酸酯组合物，其特征在于，所述聚碳酸酯组合物还包括 0-20 重量份其它助剂，所述其它助剂选自稳定剂、抗滴落剂、润滑剂、脱模剂、增塑剂、着色剂的一种或几种。

12. 根据权利要求 1-11 任一项所述的聚碳酸酯组合物的制备方法，其特征在于，包括如下步骤：

- 1) 将含锌化合物与羟基硅氧烷配成质量分数为 12.5ppm-2000ppm 的羟基硅氧烷悬浊液；
- 2) 将羟基硅氧烷悬浊液与聚碳酸酯在高混机中进行共混，得到预处理的聚碳酸酯；
- 3) 将预处理的聚碳酸酯、接枝共聚物、阻燃剂、矿物填料、其它助剂按照比例称量后，通过高混机或者混合机完成共混，挤出，过水冷却，造粒得到柱状颗粒的聚碳酸酯组合物。

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2017/107748

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

C08L 69/00 (2006.01) i; C08K 5/523 (2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

C08L; C08K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

DWPI; SIPOABS; CNPAT; CNKI; Elsevier 聚碳酸酯, 锌, 硝酸锌, 硫酸锌, 氯化锌, 阻燃剂, 稳定性, polycarbonate, zinc, zinc nitrate, zinc sulphate, zinc chloride, flame retardant, stability

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	CN 104877329 A (KINGFA SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL CO., LTD.), 02 September 2015 (02.09.2015), embodiments 1-9, and paragraphs [0023]-[0040]	1-12
X	CN 105885378 A (TIANJIN KINGFA NEW MATERIAL CO., LTD.), 24 August 2016 (24.08.2016), embodiments 1-3, and comparative examples 1-3	1, -9, 11
X	CN 103059539 A (JIANGSU KINGFA TECHNOLOGY NEW MATERIAL CO., LTD.), 24 April 2013 (24.04.2013), embodiments 1-6	1, -9, 11
XA	CN 103923450 A (NINGBO FANSU NEW MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.), 16 July 2014 (16.07.2014), embodiments 1-9	1, -9, 11

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date	“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	“&” document member of the same patent family
“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 19 January 2018	Date of mailing of the international search report 01 February 2018
--	--

Name and mailing address of the ISA State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No. (86-10) 62019451	Authorized officer GAO, Feng Telephone No. (86-10) 62084462
---	---

International application No.
PCT/CN2017/107748

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 2009)

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2017/107748

A. 主题的分类

C08L 69/00(2006.01)i; C08K 5/523(2006.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

C08L; C08K

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))

DWPI; SIPOABS; CNPAT; CNKI; Elsevier: 聚碳酸酯, 锌, 硝酸锌, 硫酸锌, 氯化锌, 阻燃剂, 稳定性, polycarbonate, zinc, zinc nitrate, zinc sulfate, zinc chloride, flame retardant, stability

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
X	CN 104877329 A (金发科技股份有限公司) 2015年 9月 2日 (2015 - 09 - 02) 实施例1-9, 第[0023]-[0040]段	1-12
X	CN 105885378 A (天津金发新材料有限公司) 2016年 8月 24日 (2016 - 08 - 24) 实施例1-3, 对比例1-3	1, 7-9, 11
X	CN 103059539 A (江苏金发科技新材料有限公司) 2013年 4月 24日 (2013 - 04 - 24) 实施例1-6	1, 7-9, 11
X	CN 103923450 A (宁波泛塑新材料科技有限公司) 2014年 7月 16日 (2014 - 07 - 16) 实施例1-9	1, 7-9, 11

☐ 其余文件在C栏的续页中列出。☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型:

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的)

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期

2018年 1月 19日

国际检索报告邮寄日期

2018年 2月 1日

ISA/CN的名称和邮寄地址

中华人民共和国国家知识产权局(ISA/CN)
中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088

受权官员

皋锋

传真号 (86-10)62019451

电话号码 (86-10)62084462

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2017/107748

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	104877329	A	2015年 9月 2日	WO	2016188475	A1	2016年 12月 1日
				CN	104877329	B	2016年 12月 14日
CN	105885378	A	2016年 8月 24日	无			
CN	103059539	A	2013年 4月 24日	无			
CN	103923450	A	2014年 7月 16日	无			

表 PCT/ISA/210 (同族专利附件) (2009年7月)