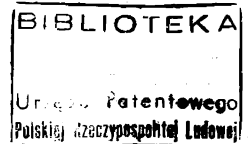


NO 42 85/22



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 47257

Kl. 21 c. 70
Kl. internat. H 02 d

Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego*)

Czechowice-Dziedzice, Polska

Wstawka dolna do gniazd bezpiecznikowych

Patent trwa od dnia 10 sierpnia 1962 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest wstawka dolna do gniazd bezpiecznikowych, złożona z obsady porcelanowej oraz z zamocowanej w niej za pomocą sprężystego pierścienia części metalowej tworzącej styk.

W znanych dotychczas wstawkach do gniazd bezpiecznikowych część metalowa jest połączona z obsadą porcelanową za pomocą kleju stanowiącego mieszaninę mączki porcelanowej i szkła wodnego, albo też żywicy epoksydowej. Wstawki te posiadają jednak tę zasadniczą wadę, że w warunkach tropikalnych lub morskich następuje odklejenie się połączonych części. Ponadto ten sposób łączenia stwarza poważne trudności technologiczne; przy montażu wsta-

wek, ponieważ substancja klejowa powoduje zacieki na powierzchni wstawkowej części metalowej dyskwalifikując wyroby, a sam proces klejenia jest pracochłonny i nie nadaje się do mechanizacji, przy czym niektóre ze składników kleju na przykład żywice epoksydowe mają działanie szkodliwe dla zdrowia.

W celu usunięcia tych wad zastosowano wstawki, w których obrzeże części metalowej jest w celu połączenia z obsadą rozgniatane lub rozwijane. Wadą tych wstawek jest jednak konieczność stosowania obsad steatytowych, które umożliwiają uzyskanie dokładnych wymiarów wyprasek, natomiast stosowane powszechnie i znacznie tańsze obsady porcelanowe uniemożliwiają ze względu na znaczny skurcz uzyskanie tolerancji wymaganych dla tego rodzaju połączenia. Ponadto wstawki z rozgniatanymi obrzeżami nie mogą być również stosowane w warunkach morskich i tropikalnych ze wzglę-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Bronisław Zolich i Tomasz Krzempek.

du na uszkodzenia powłoki antykorozyjnej w miejscach rozgniecionych.

Powyższe wady i niedogodności usuwa wstawka dolna do gniazd bezpiecznikowych według wynalazku, w której część metalowa jest połączona rozłącznie z obsadą porcelanową, za pomocą znanego sprężystego pierścienia metalowego. Badania wykazały przy tym, że w przypadku zastosowania odpowiednich pokryw antykorozyjnych powierzchni metalowych nadaje się ona do zastosowania w warunkach morskich i tropikalnych, a zastosowane połączenie umożliwia ponadto oddzielenie obsady w przypadku gdy jest ona niepotrzebna bez konieczności jej zniszczenia lub uszkodzenia.

Wynalazek jest wyjaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wstawkę dolną do gniazd bezpiecznikowych w przekroju poprzecznym, a fig. 2 — jej widok z góry.

Wstawka dolna według wynalazku składa się z obsady porcelanowej 1 oraz z części metalowej 2, zamocowanej w obsadzie za pomocą sprężystego pierścienia 3.

Obsada 1 ma kształt cylindrycznej tulei, której ścianka czołowa 4 jest zaopatrzona w otwór w części górnej 6 — cylindryczny, a w dolnej 5 — sześciokątny. Średnica D_1 cylindrycznej części 6 otworu jest przy tym większa od średnicy D_2 cylindrycznej części metalowej 2, umożliwiając założenie pierścienia sprężystego 3, natomiast sześciokątna część 5 otworu jest dopasowana do sześciokątnej części 7 metalowej zabezpieczając ją od obrotu. Część metalowa 2 jest ponadto zaopatrzona na obwodzie w półkolisty rowek 8 służący do osadzenia w nim pierścienia 3 w gwintowaną końcówkę 9 do wkręcenia wstawki w gwintowany otwór gniazda bezpiecznika oraz w prostokątny rowek 10 do osadzenia końcówki śrubokręta.

Pierścień sprężysty 3 ma w postaci wyjściowej średnicę wewnętrzną nieco mniejszą od średnicy rowka 8, wskutek czego po założeniu go na część metalową 2 znajduje się w stanie naprężenia, a jego grubość jest tak dobrana, że przyciska obrzeże cylindrycznej części 6 otworu obsady do sześciokątnej podstawy 7 części metalowej uniemożliwiając jej osiowy ruch względem obsady.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wstawka dolna do gniazd bezpiecznikowych złożona z porcelanowej obsady oraz z części metalowej z gwintowaną końcówką i sześciokątną podstawą umieszczoną w odpowiednim sześciokątnym zagłębieniu obsady, znamien-
na tym, że jest zaopatrzona w znany sprężysty pierścień (3) osadzony w obwodowym rowku (8), cylindrycznej części metalowej (2), w ten sposób, że przyciska on obrzeże otworu (6) obsady do podstawy (7) części metalowej umożliwiając rozłączne sztywne połączenie tych części (2) i (1).

2. Wstawka według zastrz. 1, znamien-
na tym, że średnica (D_1) wewnętrznego otworu (6) obsady (1) jest większa od średnicy (D_2) cylindrycznej części metalowej (2).

Fabryka
Sprzętu Elektrotechnicznego
Zastępca: inż. Zbigniew Kamiński
rzecznik patentowy

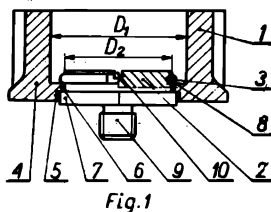


Fig. 1

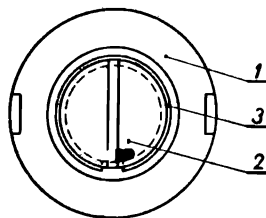


Fig. 2