



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57 853

Patent dodatkowy
do patentu 54 265

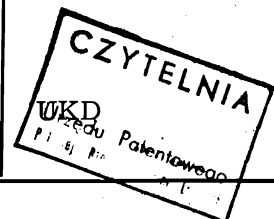
Zgłoszono: 02.IV.1968 (P 126 171)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 8.VIII.1969

Kl. 21 c, 32

MKP H 01 h 15/08



Twórca wynalazku: inż. Józef Łukasiewicz

Właściciel patentu: „Warel”, Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa (Polska)

Miniaturowy łącznik suwakowy

1

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest miniaturowy łącznik suwakowy zwłaszcza do tranzystrowych układów elektronicznych do łączenia, przełączenia i wyłączenia wielu obwodów elektrycznych w technice pomiarowej, automatyce, sterowaniu, radiotechnice i telewizji. Szczególnie szerokie zastosowanie znajduje łącznik według wynalazku w radiofonii i w cyfrowej technice pomiarowej.

W rozwiązaniu miniaturowego łącznika suwakowego według patentu głównego Nr 54265 zwieracze pracujące w układzie trzech końcówek stykowo-lutowniczych, które zwierają w skrajnym położeniu dwie końcówki były wykonane w postaci klocka. Kłosek ten był wykonywany przy pomocy obróbki wiórowej z jednolitego materiału o dobrej przewodności elektrycznej, na przykład z miedzianego lub mosiężnego płaskownika. W analogiczny sposób z okrągłego pręta metalowego były wykonywane końcówki lutownicze.

Technologia wykonywania zwieraczy i końcówek lutowniczych łącznika oparta wyłącznie na obróbce wiórowej jest bardzo pracochłonna i kosztowna tym bardziej, że produkcja tych elementów z uwagi na miniaturowe wymiary wymaga starannego doboru fachowców oraz specjalnych maszyn. Technologia powyższa bardzo poważnie utrudnia zastosowanie masowego wytwarzania tych elementów na drodze pełnej automatyzacji. Dodatkową trudnością przy dotychczasowym sposobie ich wytwarzania jest konieczność szlifowania powierzchni sty-

2

kowych, które przy obróbce wiórowej, nawet najbardziej precyzyjnej nie są dostatecznie gładkie.

Celem niniejszego wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji zwieraczy i końcówek stykowo-lutowniczych, która przy ich wytwarzaniu wyeliminuje całkowicie obróbkę wiórową i umożliwi zastosowanie technologii tłoczenia co pozwoli na produkowanie ich w sposób masowy i w pełni zautomatyzowany.

Przedmiot wynalazku przedstawiono w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia część przekroju podłużnego miniaturowego łącznika, fig. 2 w powiększonej skali szczegół przekroju końcówki stykowo-lutowniczej, a fig. 3 rozwinięcie końcówki według fig. 2.

Cel wynalazku został osiągnięty przez zastosowanie zwieraczy 3 wykonanych z blachy o dobrej przewodności elektrycznej, których przekrój podłużny posiada postać drukowanej litery „U” z wygięciem spodniej części w kierunku górnych końców litery dla polepszenia właściwości stykowych.

Zwieracze według wynalazku posiadają na spodniej wygiętej płaszczyźnie występ 7 do ustalenia położenia sprężyny dociskowej 4.

Drugą istotną cechą umożliwiającą realizację zamierzonego celu jest zastosowanie końcówek stykowo-lutowniczych 6, wykonanych z blachy o dobrej przewodności elektrycznej, których przekrój podłużny posiada postać drukowanej litery „u” z jednym wydłużonym bokiem, przy czym spodnia

część litery jest płaszczyzną, której oś poprzeczna x jest prostopadła do osi podłużnej y litery „U”.

Miniaturowy łącznik suwakowy ma w odniesieniu do dotychczasowego rozwiązania szereg zalet. Jest przystosowany do masowej produkcji, a jego elementy stykowe nie wymagają szlifowania i wykazują dłuższy okres niezawodnej pracy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Miniaturowy łącznik suwakowy według patentu nr 54265. **znamienny tym**, że zwieracze (3) wykonane z blachy o dobrej przewodności elektrycznej mają przekrój podłużny w postaci małej drukowanej litery „U” z wygięciem spodniej

części w kierunku górnych końców litery dla polepszenia właściwości stykowych.

2. Miniaturowy łącznik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że zwieracze (3) są wyposażone na spodniej wygiętej części w występy (7) do ustalenia położenia sprężyny dociskowej.
3. Miniaturowy łącznik według zastrz. 1 i 2, **znamienny tym**, że końcówki stykowo-lutownicze (6) wykonane z blachy o dobrej przewodności elektrycznej mają przekrój podłużny w postaci małej drukowanej litery „U” z jednym wydłużonym bokiem, przy czym spodnia część litery jest płaszczyzną, której oś poprzeczna (x) jest prostopadła do osi podłużnej (y) tej litery.

