



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217384684 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 06

(21) 申请号 202221025288.4

(22) 申请日 2022.04.29

(73) 专利权人 上海千成模具科技有限公司

地址 201800 上海市嘉定区黄渡镇联西村
新庙路8号

(72) 发明人 齐仁杰 蒲春杰

(74) 专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务
所(普通合伙) 31297

专利代理师 闫亚

(51) Int.Cl.

G01M 13/00 (2019.01)

G01B 5/252 (2006.01)

G01B 5/00 (2006.01)

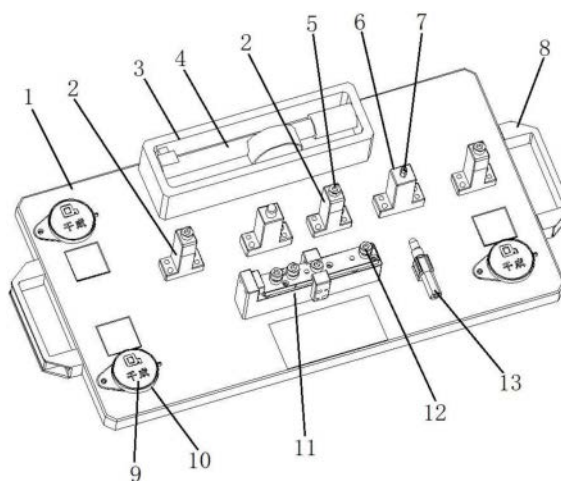
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车座椅滑轨检具

(57) 摘要

本实用新型提供一种汽车座椅滑轨检具,属于汽车检具设备技术领域。本实用新型包括底板,底板中间沿长度方向设置至少三个固定支座,固定支座上设置螺纹孔,螺纹孔内螺纹连接有固定螺丝,相邻两个固定支座之间设置定位支座,定位支座上设置定位柱,固定支座一侧设置放置槽,放置槽内部设置有扭矩扳手,固定支座另一侧设置定位座,定位座上设置若干个扭矩检测螺丝,定位座中间设置有固定螺丝,本实用新型有效实现了对滑轨上安装孔的检测,提高了滑轨检测的工作效率。



1. 一种汽车座椅滑轨检具, 其特征在于, 包括底板 (1), 所述底板 (1) 中间沿长度方向设置至少三个固定支座 (2), 固定支座 (2) 上设置螺纹孔, 螺纹孔内螺纹连接有固定螺丝 (5), 相邻两个固定支座 (2) 之间设置定位支座 (6), 定位支座 (6) 上设置定位柱 (7), 固定支座 (2) 一侧设置放置槽 (3), 放置槽 (3) 内部设置有扭矩扳手 (4), 固定支座 (2) 另一侧设置定位座 (11), 定位座 (11) 上设置若干个扭矩检测螺丝 (12), 定位座 (11) 中间设置有固定螺丝 (5)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车座椅滑轨检具, 其特征在于: 所述底板 (1) 两端均设置把手 (8)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车座椅滑轨检具, 其特征在于: 所述定位座 (11) 一侧设置同心度检测销 (13), 同心度检测销 (13) 与底板 (1) 通过卡扣卡接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车座椅滑轨检具, 其特征在于: 所述底板 (1) 四角设置基准块 (10), 基准块 (10) 上设置基准块保护套 (9)。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车座椅滑轨检具, 其特征在于: 所述扭矩检测螺丝 (12) 上开设有方形孔。

一种汽车座椅滑轨检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车座椅滑轨检具,属于汽车检具设备技术领域。

背景技术

[0002] 随着国内汽车行业的飞速发展,汽车的使用量越来越多,消费者在汽车上的消费水平也随着生活水平的提高而有着更高的要求。

[0003] 汽车工业持续高速发展,零部件也在开发制造过程中不断的改进,零部件改进后需用检具进行测量,检具是在汽车产品量产阶段之前,通过检具来评价产品尺寸和质量的重要手段和工具,尺寸精度非常高,所以对检具的需求量也日益增长。

[0004] 汽车座椅滑轨是汽车中的部件之一,对于汽车座椅滑轨需要检测其上开孔的精确度,因此亟需一种能够对汽车座椅滑轨进行检测的检具。

实用新型内容

[0005] 鉴于以上所述现有技术的缺点,本实用新型的目的在于提供一种汽车座椅滑轨检具,用于解决现有技术中缺少对汽车座椅滑轨检测的检具的问题。

[0006] 为实现上述目的及其他相关目的,本实用新型提供一种汽车座椅滑轨检具,包括底板,所述底板中间沿长度方向设置至少三个固定支座,固定支座上设置螺纹孔,螺纹孔内螺纹连接有固定螺丝,相邻两个固定支座之间设置定位支座,定位支座上设置定位柱,固定支座一侧设置放置槽,放置槽内部设置有扭矩扳手,固定支座另一侧设置定位座,定位座上设置若干个扭矩检测螺丝,定位座中间设置有固定螺丝。

[0007] 于本实用新型的一实施例中,所述底板两端均设置把手。

[0008] 通过采用这种技术方案:底板两端均设置把手便于检具的搬运。

[0009] 于本实用新型的一实施例中,所述定位座一侧设置同心度检测销,同心度检测销与底板通过卡扣卡接。

[0010] 通过采用这种技术方案:检测时操作人员将同心度检测销依次插入滑轨上的安装孔中,通过同心度检测销判断滑轨上孔洞的同心度。

[0011] 于本实用新型的一实施例中,所述底板四角设置基准块,基准块上设置基准块保护套。

[0012] 通过采用这种技术方案:底板四角设置基准块以便于对检具进行3D建模,基准块上设置基准块保护套用于保护基准块。

[0013] 于本实用新型的一实施例中,所述扭矩检测螺丝上开设有方形孔。

[0014] 通过采用这种技术方案:扭矩检测螺丝上开设有方形孔便于连接扭矩扳手。

[0015] 如上所述,本实用新型的一种汽车座椅滑轨检具,具有以下有益效果:

[0016] 本实用新型中设置固定支座、定位支座、扭矩检测螺丝、扭矩扳手以及同心度检测销,固定支座和定位支座用于检测滑轨上孔的位置,扭矩检测螺丝和扭矩扳手用于检测滑轨上安装孔的强度,同心度检测销用于检测孔的同心度,有效实现了对滑轨上安装孔的检

测,提高了滑轨检测的工作效率,且装置结构简单,操作简便。

附图说明

[0017] 图1显示为本实用新型实施例中一种汽车座椅滑轨检具的整体结构示意图。

[0018] 图2显示为本实用新型实施例中一种汽车座椅滑轨检具的工作示意图。

[0019] 其中,1、底板;2、固定支座;3、放置槽;4、扭矩扳手;5、固定螺丝;6、定位支座;7、定位柱;8、把手;9、基准块保护套;10、基准块;11、定位座;12、扭矩检测螺丝;13、同心度检测销;14、滑轨。

具体实施方式

[0020] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0021] 请参阅图1至图2。须知,本说明书所附图式所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。同时,本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0022] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种汽车座椅滑轨检具,包括底板1,底板1两端均设置把手8,底板1四角设置基准块10,基准块10上设置基准块保护套9,底板1中间沿长度方向设置至少三个固定支座2,固定支座2上设置螺纹孔,螺纹孔内螺纹连接有固定螺丝5,相邻两个固定支座2之间设置定位支座6,定位支座6上设置定位柱7,固定支座2一侧设置放置槽3,放置槽3内部设置有扭矩扳手4,固定支座2另一侧设置定位座11,定位座11上设置若干个扭矩检测螺丝12,扭矩检测螺丝12上开设有方形孔,定位座11中间设置有固定螺丝5,定位座11一侧设置同心度检测销13,同心度检测销13与底板1通过卡扣卡接。

[0023] 一种汽车座椅滑轨检具的工作原理是:对汽车座椅导轨进行检测时,将汽车座椅滑轨14放置在固定支座2上,滑轨14上的安装孔对应定位支座6的位置,安装孔套设在定位柱7上,将固定支座2上的固定螺丝5取下,滑轨14上的安装孔对应固定支座2上的螺纹孔,将固定螺丝5与螺纹孔连接,若滑轨14上的安装孔与定位柱7契合则滑轨14上的安装孔位置正确,滑轨14通过固定螺丝5固定在固定支座2上后,操作人员将扭矩检测螺丝12与滑轨14上的螺纹孔相连接,拧紧扭矩检测螺丝12然后将扭矩扳手4的工作端连接扭矩检测螺丝12,通过扭矩扳手4测量扭矩检测螺丝12与滑轨14上螺纹孔连接拧紧后的扭矩从而判断螺纹孔的最大承受扭矩,扭矩检测完毕后,操作人员将同心度检测销13依次插入滑轨14上的安装孔中,通过同心度检测销13判断滑轨14上孔洞的同心度,定位座11用于检测滑轨14的安装件,将安装件通过固定螺丝5固定安装在定位座11上,通过扭矩检测螺丝12和扭矩扳手4以及同心度检测销13对安装件上的安装孔进行检测。

[0024] 综上所述,本实用新型中设置固定支座、定位支座、扭矩检测螺丝、扭矩扳手以及

同心度检测销,固定支座和定位支座用于检测滑轨上孔的位置,扭矩检测螺丝和扭矩扳手用于检测滑轨上安装孔的强度,同心度检测销用于检测孔的同心度,有效实现了对滑轨上安装孔的检测,提高了滑轨检测的工作效率,且装置结构简单,操作简便。所以,本实用新型有效克服了现有技术中的种种缺点而具高度产业利用价值。

[0025] 上述实施例仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

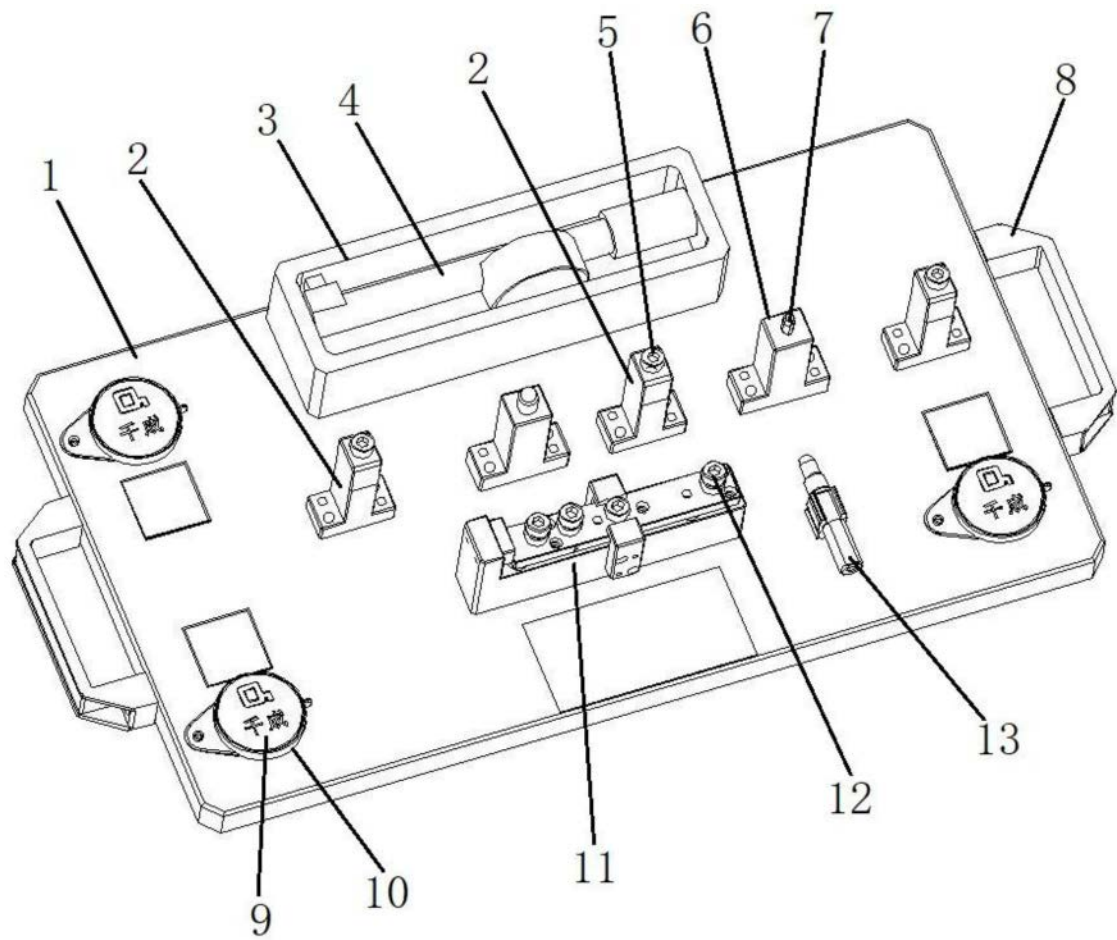


图1

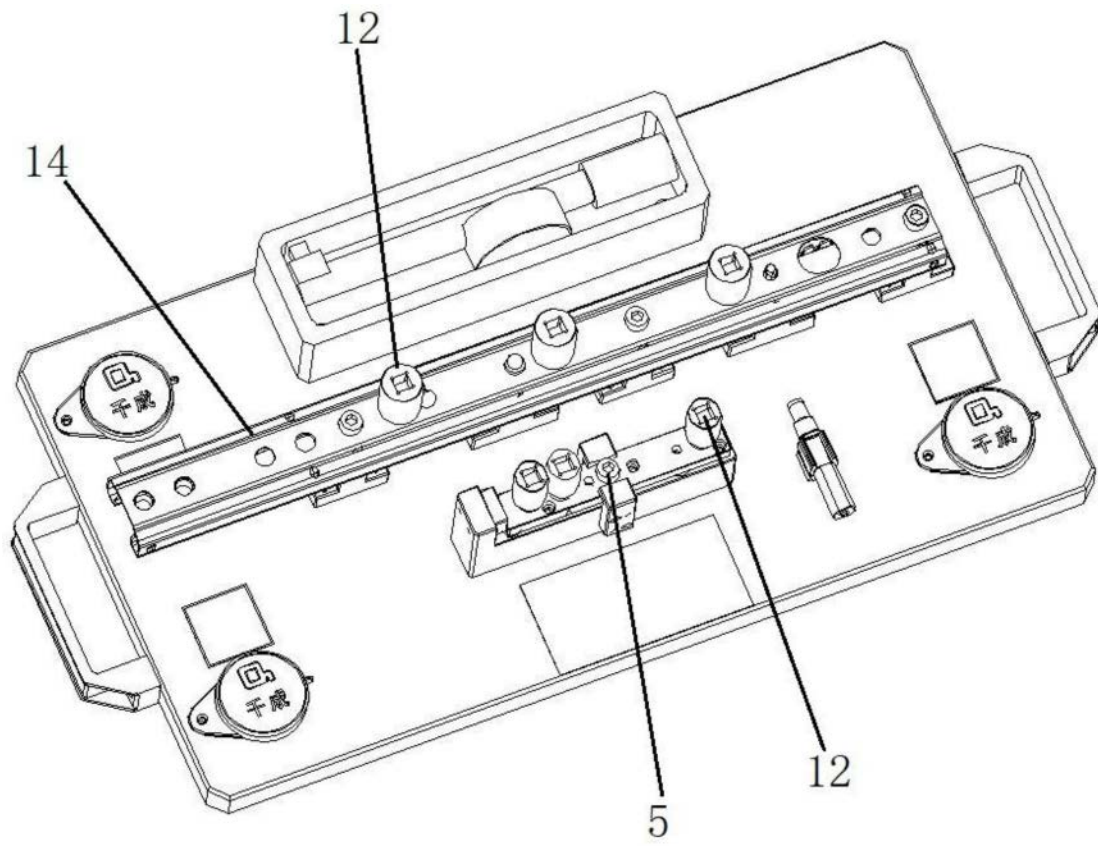


图2