



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203900991 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201320823608. 5

(22) 申请日 2013. 12. 16

(73) 专利权人 重庆峰瑞塑料制品有限公司

地址 401329 重庆市九龙坡区含谷镇净龙工业园区

(72) 发明人 张毅

(51) Int. Cl.

B23Q 7/04 (2006. 01)

B23P 19/00 (2006. 01)

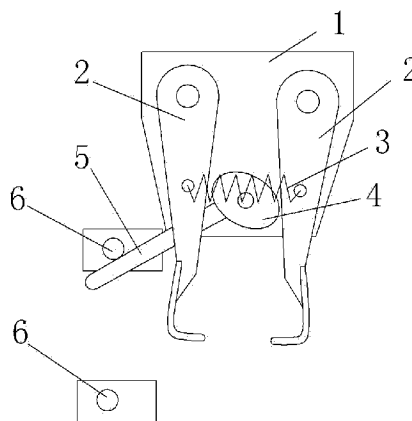
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

取件夹爪

(57) 摘要

本实用新型公开了一种机床的送料装置,具体涉及一种取件夹爪,包括机架、气缸、滑板和对称设置的两个夹爪,所述两个夹爪的端部设置在滑板的销轴上,所述滑板与机架滑动连接,滑板的连接气缸的输出轴,所述两个夹爪的中部连接有拉簧,所述两个夹爪中间设置有椭圆形的凸轮,所述凸轮与滑板转动连接,凸轮固定连接有摆杆,机架上设置有两个可以接触摆杆的挡销。采用本技术方案的取件夹爪结构简单,自动夹取和释放工件。



1. 一种取件夹爪,包括机架、气缸、滑板和对称设置的两个夹爪,其特征在于:所述两个夹爪的端部设置在滑板的销轴上,所述滑板与机架滑动连接,滑板的连接气缸的输出轴,所述两个夹爪的中部连接有拉簧,所述两个夹爪中间设置有椭圆形的凸轮,所述凸轮与滑板转动连接,凸轮固定连接有摆杆,机架上部和下部分别设置有可以接触摆杆的挡销。

2. 根据权利要求 1 所述的取件夹爪,其特征在于:所述夹爪的夹持部设置有软垫层。

取件夹爪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种适用于机床的装配的夹头,具体涉及一种取件夹爪。

背景技术

[0002] 机械加工中,工件在装配完成后需要将工件取下,一般的使用人工方式取出工件即可,但是一些工件在加工装配后会发热或工件上会有许多切削油,这样的工件不适于人工取件并且人工取件的工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是现有技术中人工无法取件或人工取件工作效率较低的缺点。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种取件夹爪,包括机架、气缸、滑板和对称设置的两个夹爪,其特征在于:所述两个夹爪的端部设置在滑板的销轴上,所述滑板与机架滑动连接,滑板的连接气缸的输出轴,所述两个夹爪的中部连接有拉簧,所述两个夹爪中间设置有椭圆形的凸轮,所述凸轮与滑板转动连接,凸轮固定连接有摆杆,机架上设置有两个可以接触摆杆的挡销。

[0005] 采用上述技术方案的取件夹爪具有如下优点:滑板随气缸在机架下移,当摆杆接触机架下部的挡销使椭圆形凸轮转动,夹爪在拉簧的作用下夹紧,同时夹持夹爪下方的工件;滑板上移,摆杆接触机架上部的挡销时,凸轮转动推开,夹爪就可以放开工件。

[0006] 进一步,所述夹爪的夹持部设置有软垫层。防止夹爪损坏工件。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型取件夹爪的主视图。

具体实施方式

[0008] 说明书附图中的附图标记包括:滑板1,夹爪2,拉簧3,凸轮4,摆杆5,挡销6。

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明:

[0010] 如图1所示,一种取件夹爪,包括机架、气缸、滑板1和对称设置的两个夹爪2,所述两个夹爪2的端部设置在滑板1的销轴上,所述滑板1与机架滑动连接,滑板1的连接气缸的输出轴,所述两个夹爪2的中部连接有拉簧3,所述两个夹爪2中间设置有椭圆形的凸轮4,所述凸轮4与滑板1转动连接,凸轮4固定连接有摆杆5,机架上设置有两个可以接触摆杆5的挡销6。所述夹爪2的夹持部设置有软垫层。

[0011] 滑板1随气缸在机架下移,当摆杆5接触机架下部的挡销6使椭圆形凸轮4转动,夹爪2在拉簧3的作用下夹紧,同时夹持夹爪2下方的工件;滑板1上移,摆杆5接触机架上部的挡销6时,凸轮4转动推开,夹爪2就可以放开工件。

[0012] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

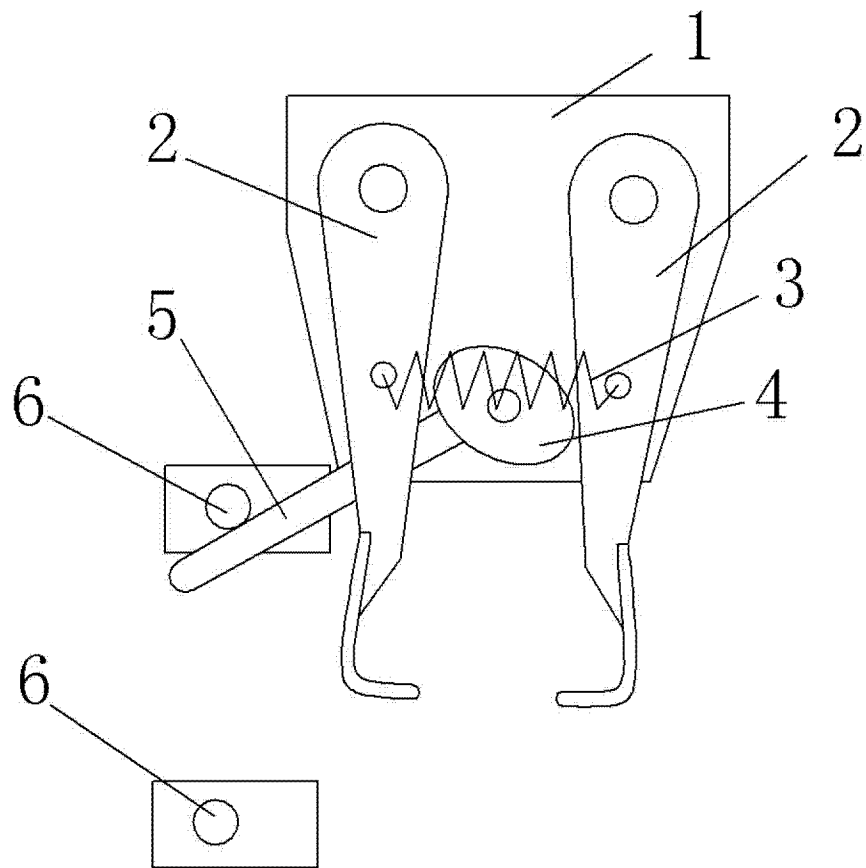


图 1