



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215315991 U

(45) 授权公告日 2021.12.28

(21) 申请号 202121826122.8

(22) 申请日 2021.08.05

(73) 专利权人 丰县众联电动车科技有限公司

地址 221700 江苏省徐州市丰县电动车城
A2楼234号

(72) 发明人 卜祥俊

(74) 专利代理机构 南京聚匠知识产权代理有限公司 32339

代理人 陈冠先

(51) Int. Cl.

B23D 19/00 (2006.01)

B23Q 3/02 (2006.01)

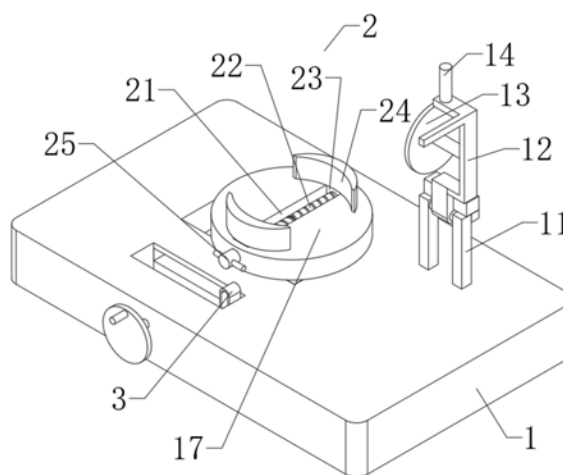
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于电动车配件生产用切边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于电动车配件生产用切边装置,属于电动车配件技术领域,包括工作台,所述工作台上表面固定设有支撑架,所述支撑架上竖直转动设有固定架,所述固定架内侧固定设有切割装置,所述固定架一端固定设有握把,所述工作台上滑动设有移动块,所述移动块上表面固定设有支撑杆,所述支撑杆上端固定设有固定盘;本实用新型通过转动圆杆带动转盘转动,转盘带动旋转杆转动,旋转杆带动摇杆转动,摇杆一端沿着腰型槽内滑动带动椭圆块转动,椭圆块通过连接块带动移动块沿着第一移动槽移动移动,移动块带动支撑杆和固定盘移动,配件跟随移动,使配件靠近切割装置,然后握住握把,带动固定架和切割装置对配件进行切边,提高工作效率。



1. 一种用于电动车配件生产用切边装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)上表面固定设有支撑架(11),所述支撑架(11)上竖直转动设有固定架(12),所述固定架(12)内侧固定设有切割装置(13),所述固定架(12)一端固定设有握把(14),所述工作台(1)上滑动设有移动块(15),所述移动块(15)上表面固定设有支撑杆(16),所述支撑杆(16)上端固定设有固定盘(17),所述固定盘(17)上设有固定机构(2),所述固定机构(2)包括双向螺杆(22)、滑块(23)和固定块(24),所述工作台(1)上设有移动机构(3),所述移动机构(3)包括旋转杆(31)、摇杆(32)和椭圆块(34)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于电动车配件生产用切边装置,其特征在于:所述固定盘(17)上表面开设有凹槽(21),所述双向螺杆(22)与凹槽(21)转动连接,所述滑块(23)与凹槽(21)滑动连接,所述滑块(23)与双向螺杆(22)螺纹连接,所述滑块(23)上表面固定设有固定块(24),所述双向螺杆(22)一端固定设有把手(25)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于电动车配件生产用切边装置,其特征在于:所述旋转杆(31)与工作台(1)转动连接,所述旋转杆(31)与摇杆(32)一端固定连接,所述工作台(1)上滑动设有连接块(33),所述连接块(33)一端与椭圆块(34)固定连接,所述连接块(33)另一端与移动块(15)固定连接,所述椭圆块(34)上开设有腰型槽(35),所述摇杆(32)一端与腰型槽(35)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于电动车配件生产用切边装置,其特征在于:所述工作台(1)上表面开设有第一移动槽(4),所述移动块(15)与第一移动槽(4)滑动连接,所述第一移动槽(4)内开设有连接槽(41),所述工作台(1)上开设有第二移动槽(42)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于电动车配件生产用切边装置,其特征在于:所述支撑架(11)上端固定设有限位块(5),所述限位块(5)一侧开设有限位槽(51)。

6. 根据权利要求3所述的一种用于电动车配件生产用切边装置,其特征在于:所述旋转杆(31)一端固定设有转盘(6),所述转盘(6)一侧固定设有圆杆(61)。

一种用于电动车配件生产用切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电动车技术领域,具体为一种用于电动车配件生产用切边装置。

背景技术

[0002] 电动车,即电力驱动车,又名电驱车。电动车分为交流电动车和直流电动车。通常说的电动车是以电池作为能量来源,通过控制器、电机等部件,将电能转化为机械能运动,以控制电流大小改变速度的车辆,而电动三轮车不仅可以携带多人,而且方便拉货,在农村运用广泛,提高农民的生产效率;

[0003] 在电动车配件生产后需要对其进行切边,而传统的切边装置由于结构固定,不能进行移动,需要工作人员对配件进行不停的调整,而配件在切割时需要固定,所以就会浪费大量时间,降低工作效率,为此我们提出一种用于电动车配件生产用切边装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于电动车配件生产用切边装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于电动车配件生产用切边装置,包括工作台,所述工作台上表面固定设有支撑架,所述支撑架上竖直转动设有固定架,所述固定架内侧固定设有切割装置,所述固定架一端固定设有握把,所述工作台上滑动设有移动块,所述移动块上表面固定设有支撑杆,所述支撑杆上端固定设有固定盘,所述固定盘上设有固定机构,所述固定机构包括双向螺杆、滑块和固定块,所述工作台上设有移动机构,所述移动机构包括旋转杆、摇杆和椭圆块。

[0006] 优选的,所述固定盘上表面开设有凹槽,所述双向螺杆与凹槽转动连接,所述滑块与凹槽滑动连接,所述滑块与双向螺杆螺纹连接,所述滑块上表面固定设有固定块,所述双向螺杆一端固定设有把手。

[0007] 优选的,所述旋转杆与工作台转动连接,所述旋转杆与摇杆一端固定连接,所述工作台上滑动设有连接块,所述连接块一端与椭圆块固定连接,所述连接块另一端与移动块固定连接,所述椭圆块上开设有腰型槽,所述摇杆一端与腰型槽滑动连接。

[0008] 优选的,所述工作台上表面开设有第一移动槽,所述移动块与第一移动槽滑动连接,所述第一移动槽内开设有连接槽,所述工作台上开设有第二移动槽。

[0009] 优选的,所述支撑架上端固定设有限位块,所述限位块一侧设有限位槽。

[0010] 优选的,所述旋转杆一端固定设有转盘,所述转盘一侧固定设有圆杆。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过转动圆杆带动转盘转动,转盘带动旋转杆转动,旋转杆带动摇杆转动,摇杆一端沿着腰型槽内滑动带动椭圆块转动,椭圆块通过连接块带动移动块沿着第一移动槽移动移动,移动块带动支撑杆和固定盘移动,配件跟随移动,使配件靠近切割装

置,然后握住握把,带动固定架和切割装置对配件进行切边,提高工作效率;

[0013] 2、本实用新型将配件放置在固定盘上,接着转动把手,把手带动双向螺杆转动,双向螺杆带动滑块沿着凹槽向中移动,将配件固定,使切割更加准确。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型工作台剖视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型移动机构结构示意图;

[0017] 图中:1、工作台;11、支撑架;12、固定架;13、切割装置;14、握把;15、移动块;16、支撑杆;17、固定盘;2、固定机构;21、凹槽;22、双向螺杆;23、滑块;24、固定块;25、把手;3、移动机构;31、旋转杆;32、摇杆;33、连接块;34、椭圆块;35、腰型槽;4、第一移动槽;41、连接槽;42、第二移动槽;5、限位块;51、限位槽;6、转盘;61、圆杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于电动车配件生产用切边装置,包括工作台1,工作台1上表面固定设有支撑架11,支撑架11上竖直转动设有固定架12,固定架12内侧固定设有切割装置13,固定架12一端固定设有握把14,支撑架11上端固定设有限位块5,限位块5一侧开设有限位槽51,工作台1上滑动设有移动块15,移动块15上表面固定设有支撑杆16,支撑杆16上端固定设有固定盘17,固定盘17上设有固定机构2,固定机构2包括双向螺杆22、滑块23和固定块24,工作台1上设有移动机构3,移动机构3包括旋转杆31、摇杆32和椭圆块34,支撑架11用来固定固定架12,固定架12一端与支撑架11转动连接,支撑架11位于工作台1边缘位置,限位块5上的限位槽51用来对固定架12进行限位,移动块15位于第一移动槽4内,固定盘17用来放置配件,通过固定机构2将其固定,在通过移动机构3使移动块15沿着第一移动槽4移动,移动块15带动支撑杆16和固定盘17移动,配件跟随移动,使配件靠近切割装置13,然后握住握把14,带动固定架12和切割装置13对配件进行切边。

[0020] 固定盘17上表面开设有凹槽21,双向螺杆22与凹槽21转动连接,滑块23与凹槽21滑动连接,滑块23与双向螺杆22螺纹连接,滑块23上表面固定设有固定块24,双向螺杆22一端固定设有把手25,滑块23与凹槽21内壁相贴合,通过转动把手25,把手25带动双向螺杆22转动,双向螺杆22带动滑块23沿着凹槽21向中移动,将配件固定。

[0021] 旋转杆31与工作台1转动连接,旋转杆31与摇杆32一端固定连接,工作台1上滑动设有连接块33,连接块33一端与椭圆块34固定连接,连接块33另一端与移动块15固定连接,椭圆块34上开设有腰型槽35,摇杆32一端与腰型槽35滑动连接,旋转杆31一端固定设有转盘6,转盘6一侧固定设有圆杆61,工作台1上表面开设有第一移动槽4,移动块15与第一移动槽4滑动连接,第一移动槽4内开设有连接槽41,工作台1上开设有第二移动槽42,旋转

杆31一端位于第二移动槽42内,另一端位于工作台1一侧,摇杆 32和椭圆块34位于第二移动槽42内,连接块33贯穿连接槽41,一端与椭圆块34连接,另一端与移动块15连接,摇杆32一端设有圆轴,圆轴与腰型槽35内壁相贴合,外侧的旋转杆31与转盘6相连接,通过转动圆杆61带动转盘6转动,转盘6带动旋转杆31转动,旋转杆31带动摇杆32转动,摇杆 32一端沿着腰型槽35内滑动带动椭圆块34转动,椭圆块34通过连接块33 带动移动块15移动。

[0022] 工作原理:首先将配件放置在固定盘17上,接着转动把手25,把手25 带动双向螺杆22转动,双向螺杆22带动滑块23沿着凹槽21向中间移动,将配件固定,然后转动圆杆61带动转盘6转动,转盘6带动旋转杆31转动,旋转杆31带动摇杆32转动,摇杆32一端沿着腰型槽35内滑动带动椭圆块 34转动,椭圆块34通过连接块33带动移动块15沿着第一移动槽4移动移动,移动块15带动支撑杆16和固定盘17移动,配件跟随移动,使配件靠近切割装置13,然后握住握把14,带动固定架12和切割装置13对配件进行切边。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

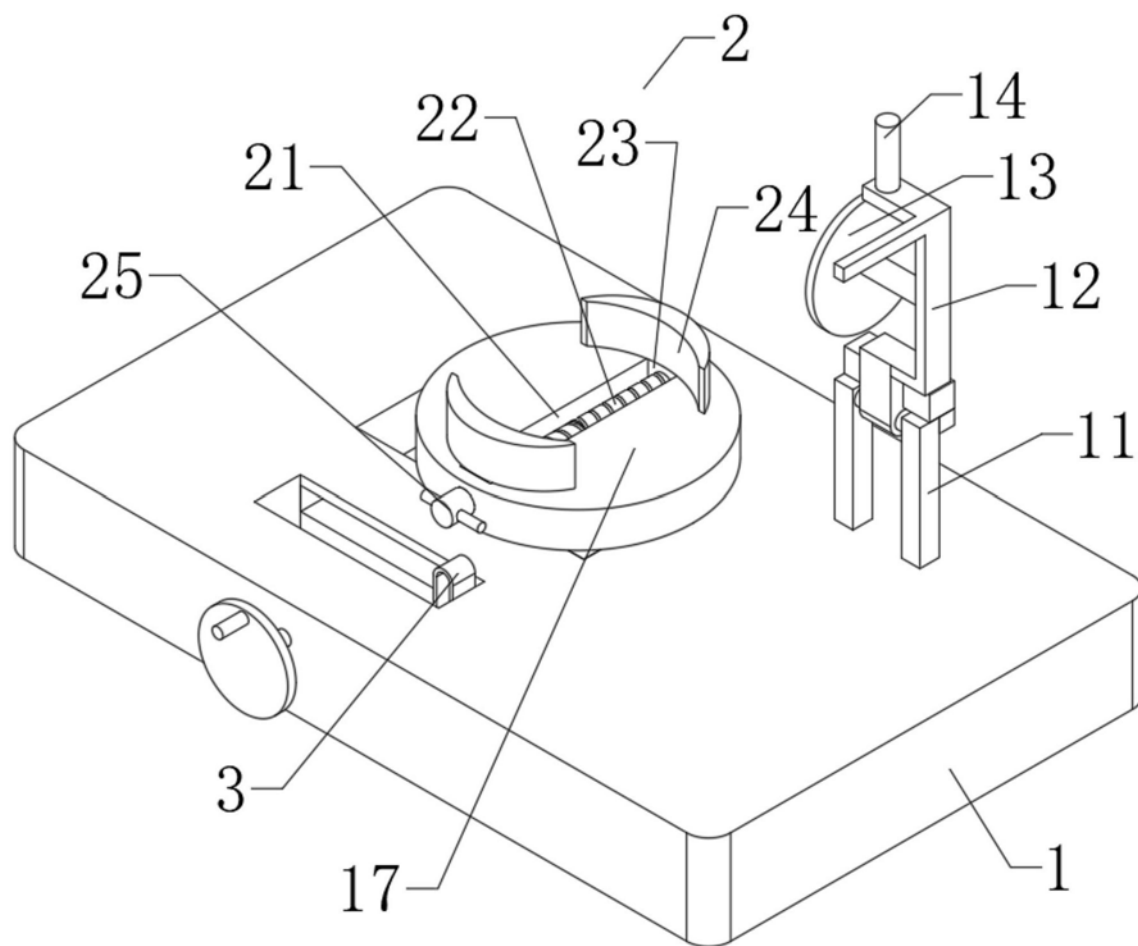


图1

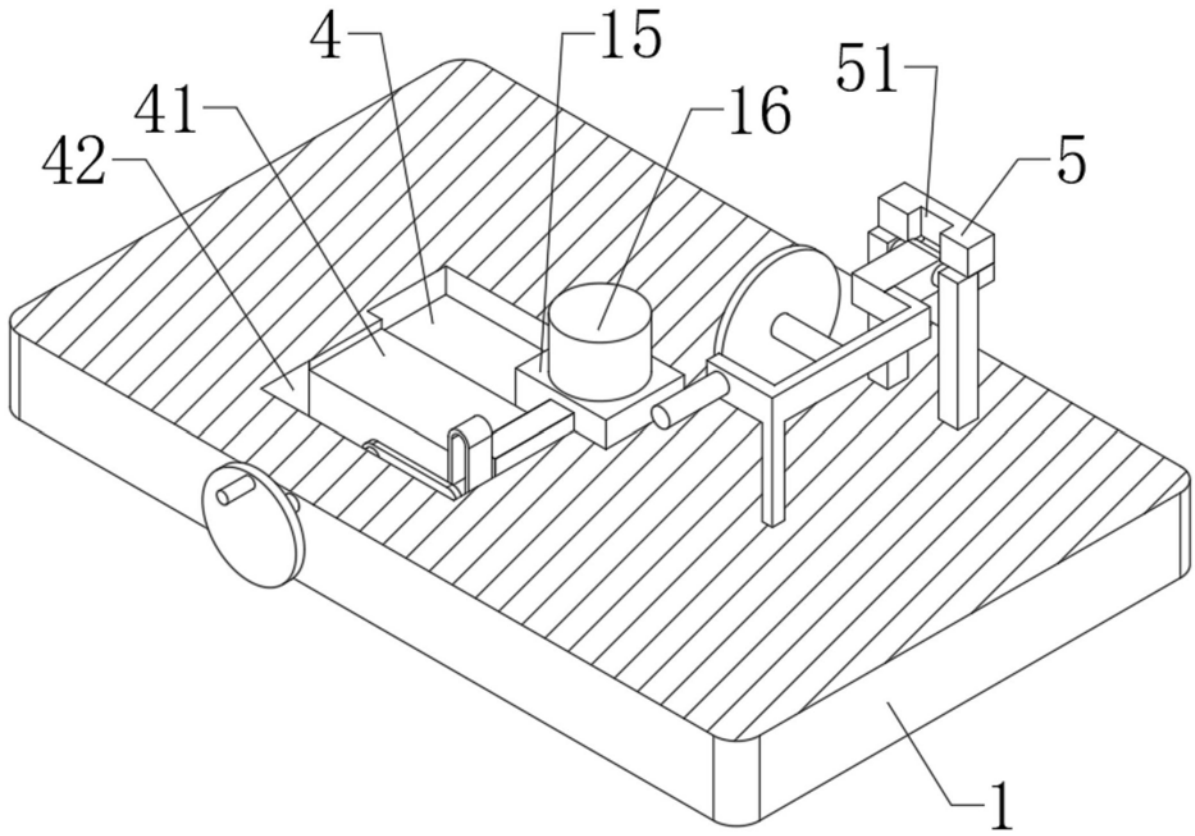


图2

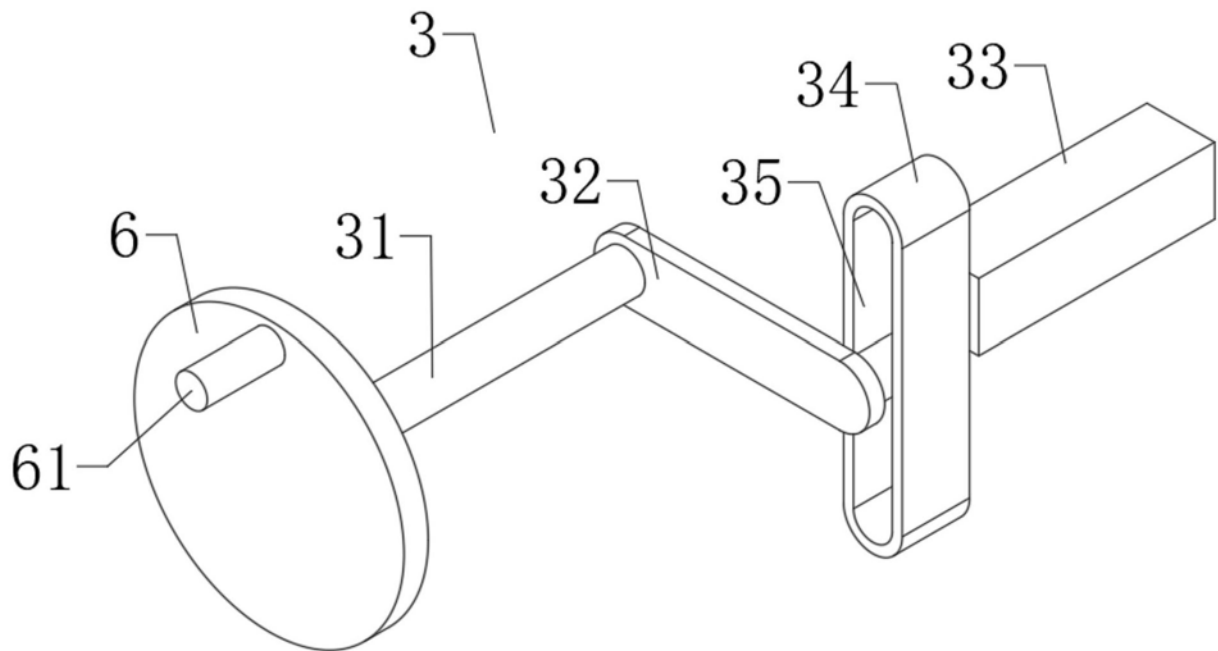


图3