



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205968619 U

(45)授权公告日 2017. 02. 22

(21)申请号 201620740921.6

(22)申请日 2016.07.14

(73)专利权人 安徽奥丰汽车配件有限公司

地址 239000 安徽省滁州市经济技术开发
区长江西路305号

(72)发明人 何静芳 许容毅

(51)Int.Cl.

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/20(2006.01)

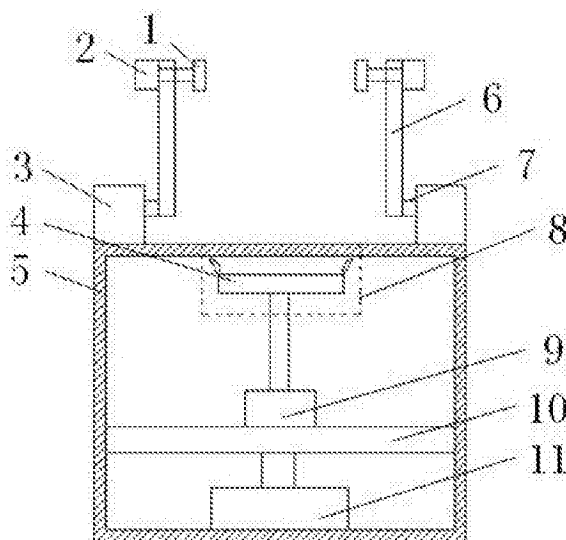
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种微型的用于汽车配件打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种微型的用于汽车配件打磨装置,包括壳体,所述壳体的顶部设有两个第一固定柱,且两个第一固定柱分别位于壳体的两侧,所述第一固定柱相互靠近的一侧设有滑槽,且滑槽的内壁上滑动连接有滑动柱,且滑动柱远离第一固定柱的一侧转动连接有第二固定柱,所述第二固定柱靠近第一固定柱的一侧设有第一伸缩电机,且第一伸缩电机的输出轴连接有固定装置,两个第一固定柱之间设有凹槽,所述凹槽的内壁上连接有废料放置槽,且凹槽位于壳体的顶部,所述壳体的底部内壁上设有第二伸缩电机。本实用新型的结构简单,成本较低,经济实用,便于工作人员进行操作,极大降低了工作人员的工作强度,且汽车配件的打磨组件的工作效率高。



1.一种微型的用于汽车配件打磨装置,包括壳体(5),其特征在于,所述壳体(5)的顶部设有两个第一固定柱(3),且两个第一固定柱(3)分别位于壳体(5)的两侧,所述第一固定柱(3)相互靠近的一侧设有滑槽,且滑槽的内壁上滑动连接有滑动柱(7),且滑动柱(7)远离第一固定柱(3)的一侧转动连接有第二固定柱(6),所述第二固定柱(6)靠近第一固定柱(3)的一侧设有第一伸缩电机(2),且第一伸缩电机(2)的输出轴连接有固定装置(1),两个第一固定柱(3)之间设有凹槽(8),所述凹槽(8)的内壁上连接有废料放置槽,且凹槽(8)位于壳体(5)的顶部,所述壳体(5)的底部内壁上设有第二伸缩电机(11),所述第二伸缩电机(11)的输出轴连接有滑动板(10),且滑动板(10)和壳体(5)的内壁滑动连接,所述滑动板(10)的顶部设有驱动电机(9),且驱动电机(9)的输出轴连接有打磨组件(4),且打磨组件(4)位于废料放置槽内。

2.根据权利要求1所述的一种微型的用于汽车配件打磨装置,其特征在于,所述打磨组件(4)包括打磨圆盘和多个打磨刀,所述打磨刀为四到十个,且打磨刀均与分布在打磨圆盘上。

3.根据权利要求1所述的一种微型的用于汽车配件打磨装置,其特征在于,所述第一伸缩电机(2)位于第二固定柱(6)的顶部,所述第二固定柱(6)的顶部设有第一固定圆孔,且第一固定圆孔的内壁和第一伸缩电机(2)的输出轴滑动连接,所述固定装置(1)位于第二固定柱(6)远离第一固定柱(3)的一侧。

4.根据权利要求1所述的一种微型的用于汽车配件打磨装置,其特征在于,所述壳体(5)上设有电源接口,所述电源接口上设有导线,且电源接口通过导线连接有电源插头。

5.根据权利要求1所述的一种微型的用于汽车配件打磨装置,其特征在于,所述第一伸缩电机(2)、第二伸缩电机(11)和驱动电机(9)均与控制器连接。

6.根据权利要求1所述的一种微型的用于汽车配件打磨装置,其特征在于,所述驱动电机(9)位于滑动板(10)的中部位置,且驱动电机(9)位于凹槽(8)的下方。

一种微型的用于汽车配件打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件打磨装置技术领域,尤其涉及一种微型的用于汽车配件打磨装置。

背景技术

[0002] 目前,汽车配件多为冲压件,其通过一体成形,汽车配件的加工包括粗加工和精细加工,由于汽车配件安装的要求高,所以在粗加工后,还要进行精细加工,确保其使用的质量,特别汽车配件在粗加工后,其存在很多毛刺和不光滑的部位,这就需要对汽车配件进行精细加工,对汽车配件的相关部位进行打磨,使得其光滑,而现有的多数汽车配件的厂家,大多使用人工打磨,这样打磨效率低,打磨质量不高,成本高,浪费了工作时间,且人工打磨容易损坏汽车配件,使得成本大大增加。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种微型的用于汽车配件打磨装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种微型的用于汽车配件打磨装置,包括壳体,所述壳体的顶部设有两个第一固定柱,且两个第一固定柱分别位于壳体的两侧,所述第一固定柱相互靠近的一侧设有滑槽,且滑槽的内壁上滑动连接有滑动柱,且滑动柱远离第一固定柱的一侧转动连接有第二固定柱,所述第二固定柱靠近第一固定柱的一侧设有第一伸缩电机,且第一伸缩电机的输出轴连接有固定装置,两个第一固定柱之间设有凹槽,所述凹槽的内壁上连接有废料放置槽,且凹槽位于壳体的顶部,所述壳体的底部内壁上设有第二伸缩电机,所述第二伸缩电机的输出轴连接有滑动板,且滑动板和壳体的内壁滑动连接,所述滑动板的顶部设有驱动电机,且驱动电机的输出轴连接有打磨组件,且打磨组件位于废料放置槽内。

[0006] 优选的,所述打磨组件包括打磨圆盘和多个打磨刀,所述打磨刀为四到十个,且打磨刀均与分布在打磨圆盘上。

[0007] 优选的,所述第一伸缩电机位于第二固定柱的顶部,所述第二固定柱的顶部设有第一固定圆孔,且第一固定圆孔的内壁和第一伸缩电机的输出轴滑动连接,所述固定装置位于第二固定柱远离第一固定柱的一侧。

[0008] 优选的,所述壳体上设有电源接口,所述电源接口上设有导线,且电源接口通过导线连接有电源插头。

[0009] 优选的,所述第一伸缩电机、第二伸缩电机和驱动电机均与控制器连接。

[0010] 优选的,所述驱动电机位于滑动板的中部位置,且驱动电机位于凹槽的下方。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 1、通过第二伸缩电机和滑动板,第二伸缩电机可以对滑动板的位置进行调节,使得滑动板在壳体的内壁上进行滑动,进而对打磨组件的高度进行调节,便于工作人员对打

磨组件和汽车配件的距离进行调节,使得汽车配件的打磨效果更好,极大的减少了次品的出现;

[0013] 2、通过第一伸缩电机和第二固定柱上的第一固定圆孔相配合,第一伸缩电机可以对固定装置的水平位置进行改变,使得汽车配件的打磨装置适用于不同大小的汽车配件,极大的增加了汽车配件的打磨装置适用范围;

[0014] 3、通过第二固定柱、滑动柱和第一固定柱上的滑槽相配合,工作人员可以对固定装置上的汽车配件的位置进行实时改变,使得固定装置上的汽车配件和打磨组件相接触,极大的提高了工作人员的工作效率;

[0015] 本实用新型的结构简单,成本较低,经济实用,便于工作人员进行操作,极大降低了工作人员的工作强度,且汽车配件的打磨装置的工作效率高。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种微型的用于汽车配件打磨装置的结构示意图。

[0017] 图中:1固定装置、2第一伸缩电机、3第一固定柱、4打磨组件、5壳体、6第二固定柱、7滑动柱、8凹槽、9驱动电机、10滑动板、11第二伸缩电机。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1,一种微型的用于汽车配件打磨装置,包括壳体5,壳体5的顶部设有两个第一固定柱3,且两个第一固定柱3分别位于壳体5的两侧,第一固定柱3相互靠近的一侧设有滑槽,且滑槽的内壁上滑动连接有滑动柱7,且滑动柱7远离第一固定柱3的一侧转动连接有第二固定柱6,第二固定柱6靠近第一固定柱3的一侧设有第一伸缩电机2,且第一伸缩电机2的输出轴连接有固定装置1,两个第一固定柱3之间设有凹槽8,凹槽8的内壁上连接有废料放置槽,且凹槽8位于壳体5的顶部,壳体5的底部内壁上设有第二伸缩电机11,第二伸缩电机11的输出轴连接有滑动板10,且滑动板10和壳体5的内壁滑动连接,滑动板10的顶部设有驱动电机9,且驱动电机9的输出轴连接有打磨组件4,且打磨组件4位于废料放置槽内,本实用新型的有益效果:通过第二伸缩电机11和滑动板10,第二伸缩电机11可以对滑动板10的位置进行调节,使得滑动板10在壳体5的内壁上进行滑动,进而对打磨组件4的高度进行调节,便于工作人员对打磨组件4和汽车配件的距离进行调节,使得汽车配件的打磨效果更好,极大的减少了次品的出现;通过第一伸缩电机2和第二固定柱6上的第一固定圆孔相配合,第一伸缩电机2可以对固定装置1的水平位置进行改变,使得汽车配件的打磨装置适用于不同大小的汽车配件,极大的增加了汽车配件的打磨装置适用范围;通过第二固定柱6、滑动柱7和第一固定柱3上的滑槽相配合,工作人员可以对固定装置1上的汽车配件的位置进行实时改变,使得固定装置1上的汽车配件和打磨组件4相接触,极大的提高了工作人员的工作效率;本实用新型的结构简单,成本较低,经济实用,便于工作人员进行操作,极大降低了工作人员的工作强度,且汽车配件的打磨装置的工作效率高。

[0020] 本实用新型中,打磨组件4包括打磨圆盘和多个打磨刀,打磨刀为四到十个,且打

磨刀均与分布在打磨圆盘上,第一伸缩电机2位于第二固定柱6的顶部,第二固定柱6的顶部设有第一固定圆孔,且第一固定圆孔的内壁和第一伸缩电机2的输出轴滑动连接,固定装置1位于第二固定柱6远离第一固定柱3的一侧,壳体5上设有电源接口,电源接口上设有导线,且电源接口通过导线连接有电源插头,第一伸缩电机2、第二伸缩电机11和驱动电机9均与控制器连接,驱动电机9位于滑动板10的中部位置,且驱动电机9位于凹槽8的下方,本实用新型的有益效果:通过第二伸缩电机11和滑动板10,第二伸缩电机11可以对滑动板10的位置进行调节,使得滑动板10在壳体5的内壁上进行滑动,进而对打磨组件4的高度进行调节,便于工作人员对打磨组件4和汽车配件的距离进行调节,使得汽车配件的打磨效果更好,极大的减少了次品的出现;通过第一伸缩电机2和第二固定柱6上的第一固定圆孔相配合,第一伸缩电机2可以对固定装置1的水平位置进行改变,使得汽车配件的打磨装置适用于不同大小的汽车配件,极大的增加了汽车配件的打磨装置适用范围;通过第二固定柱6、滑动柱7和第一固定柱3上的滑槽相配合,工作人员可以对固定装置1上的汽车配件的位置进行实时改变,使得固定装置1上的汽车配件和打磨组件4相接触,极大的提高了工作人员的工作效率;本实用新型的结构简单,成本较低,经济实用,便于工作人员进行操作,极大降低了工作人员的工作强度,且汽车配件的打磨装置的工作效率高。

[0021] 工作原理:第二伸缩电机11通过第二伸缩电机11的输出轴来改变滑动板10位置,使得滑动板10在壳体5的内壁上进行滑动,进而对打磨组件4的高度进行调节,便于工作人员对打磨组件4和汽车配件的距离进行调节,使得汽车配件的打磨效果更好,第一伸缩电机2通过第一伸缩电机2的输出轴来改变固定装置1的水平位置,且第一伸缩电机2的输出轴在第二固定柱6上第一固定圆孔的内壁上进行滑动,使得汽车配件的打磨装置适用于不同大小的汽车配件,极大的增加了汽车配件的打磨装置适用范围,通过第二固定柱6、滑动柱7和第一固定柱3上的滑槽相配合,工作人员可以对固定装置1上的汽车配件的位置进行实时改变,使得固定装置1上的汽车配件和打磨组件4相接触,使得工作人员具有较高的工作效率。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

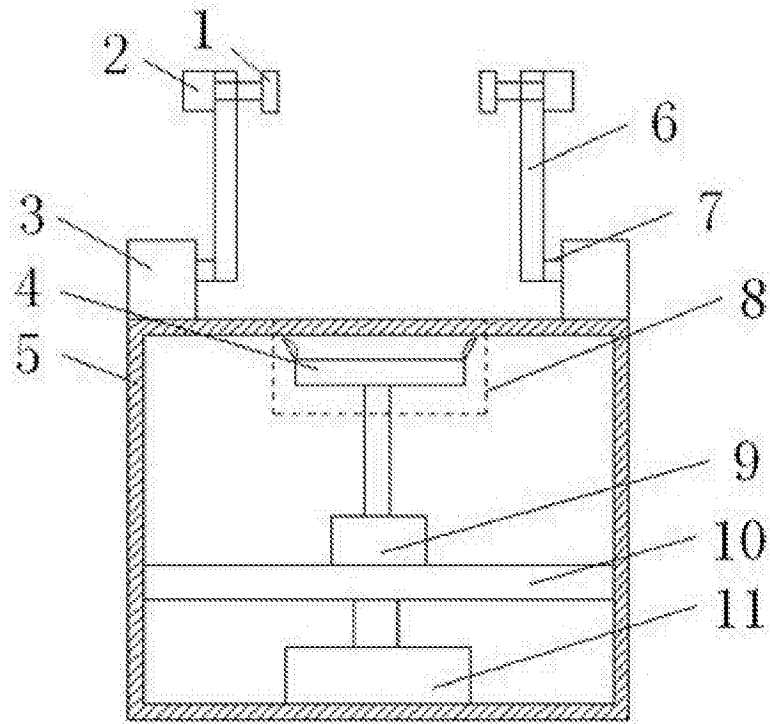


图1