



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215332027 U

(45) 授权公告日 2021.12.28

(21) 申请号 202120719524.1

(22) 申请日 2021.04.09

(73) 专利权人 瑞安市祥荣汽车配件有限公司

地址 325200 浙江省温州市塘下镇鲍田高  
营村营星路46号

(72) 发明人 车家龙

(74) 专利代理机构 芜湖市昌强专利代理事务所

(特殊普通合伙) 34203

代理人 周渭铭

(51) Int.Cl.

E05B 19/20 (2006.01)

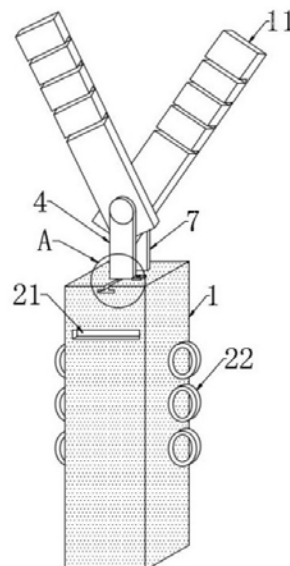
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

### (54) 实用新型名称

一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片,包括插片手柄,所述插片手柄顶部一侧贯穿有稳固滑槽,所述稳固滑槽内部滑动连接有稳固滑板,所述稳固滑槽与稳固滑板截面形状均设为L形,所述稳固滑板顶部固定连接有第一固定板。本实用新型通过第一转轴杆和第二转轴杆进行连接插片的选择使用,可根据不同型号的锁芯进行连接插片的长度调节,通过折断处可对连接插片的长度进行折断,当连接插片发生损坏时,可对定位丝杆进行拆卸,拉动第一固定板,使稳固滑板在稳固滑槽内部进行滑动,从而使第一转轴杆和第二转轴杆通过连接插杆进行拆卸,对连接插片进行拆卸更换,进一步实现便于携带的同时便于后期的更换处理。



1. 一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片, 包括插片手柄(1), 其特征在于, 所述插片手柄(1)顶部一侧贯穿有稳固滑槽(2), 所述稳固滑槽(2)内部滑动连接有稳固滑板(3), 所述稳固滑槽(2)与稳固滑板(3)截面形状均设为L形, 所述稳固滑板(3)顶部固定连接有第一固定板(4), 所述第一固定板(4)外壁一侧固定连接有连接块(5), 所述连接块(5)与插片手柄(1)内部均贯穿有螺纹孔, 所述螺纹孔内部插接有定位丝杆(6), 所述第一固定板(4)通过定位丝杆(6)与插片手柄(1)可拆卸连接, 所述插片手柄(1)顶部远离第一固定板(4)的一侧固定连接有第二固定板(7), 所述第一固定板(4)外壁一侧固定连接有第一转轴杆(8), 所述第二固定板(7)外壁一侧固定连接有第二转轴杆(9), 所述第一转轴杆(8)外壁一侧固定连接有连接插杆(10), 所述连接插杆(10)与第二转轴杆(9)相插接, 所述第一转轴杆(8)通过连接插杆(10)与第二转轴杆(9)可拆卸连接, 所述第一转轴杆(8)与第二转轴杆(9)外壁均转动连接有连接插片(11), 两个所述连接插片(11)内壁均贯穿有折断处, 所述折断处的数量设置有多个, 每相邻两个所述折断处之间的距离相等。

2. 根据权利要求1所述的一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片, 其特征在于: 所述插片手柄(1)内壁两侧均开设有第一滑槽(12), 所述第一滑槽(12)内部滑动连接有防护挡板(13), 所述防护挡板(13)贯穿插片手柄(1)延伸至后部。

3. 根据权利要求1所述的一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片, 其特征在于: 所述插片手柄(1)内壁两侧之间固定连接有分隔板(14), 所述分隔板(14)的数量设置有两个, 两个所述分隔板(14)关于插片手柄(1)中轴线对称设置, 所述分隔板(14)外壁一侧与插片手柄(1)内壁两侧均固定连接有第一复位弹簧(15), 所述第一复位弹簧(15)的数量设置有多, 每两个所述第一复位弹簧(15)之间的距离相等, 所述第一复位弹簧(15)外壁一侧固定连接有第一定位夹板(16), 两个所述第一定位夹板(16)之间设置有备用插片(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片, 其特征在于: 所述插片手柄(1)内壁两侧均开设有第二滑槽(18), 两个所述第二滑槽(18)之间滑动连接有第二定位夹板(19), 所述第二定位夹板(19)顶部与插片手柄(1)内壁之间固定连接有第二复位弹簧(20), 所述第二复位弹簧(20)的数量设置有多。

5. 根据权利要求1所述的一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片, 其特征在于: 所述插片手柄(1)外壁一侧贯穿有可视孔(21)。

6. 根据权利要求1所述的一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片, 其特征在于: 所述插片手柄(1)外壁固定连接有定位指套(22), 所述定位指套(22)的数量设置有三个, 三个所述定位指套(22)关于插片手柄(1)中轴线对称设置, 所述定位指套(22)截面形状设置为圆形, 所述定位指套(22)由硅胶材质制成。

## 一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片

### 技术领域

[0001] 本实用新型用于锁类技术领域,具体涉及一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片。

### 背景技术

[0002] 锁芯采用多项防盗技术,多种异形防拔弹子,杜绝技术开启,配合独特的弹子与叶片结构设计,具有很高防技术性开启的安全性能。锁胆内装有精密号码弹子和异形弹子结构,在进行技术开启时号码弹子和异形弹子必须同时拨动的情形下会自动上锁,从而使技术开启无功而返。锁芯采用了多种异形弹珠多重组合,最多可编制数十亿种钥匙号码,从而实现区域零互开(一千六百万分之一),锁芯增加了侧向内压式边柱卡销装置,大大提高了防止暴力强扭能力,从而在锁芯发生损坏以及没有钥匙进行开锁时,锁匠一般会使用插片进行修理开锁。

[0003] 现有市面上的锁芯插片在使用过程中通常为一小片插片,在进行携带时,需要进行大量零件的统一携带,从而容易丢损无法进行统一整体的同时便于插片的更换。

[0004] 因此,发明一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片来解决上述问题很有必要。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片,通过第一转轴杆和第二转轴杆进行连接插片的选择使用,可根据不同型号的锁芯进行连接插片的长度调节,通过折断处可对连接插片的长度进行折断,当连接插片发生损坏时,可对定位丝杆进行拆卸,拉动第一固定板,使稳固滑板在稳固滑槽内部进行滑动,从而使第一转轴杆和第二转轴杆通过连接插杆进行拆卸,从而对连接插片进行拆卸更换,进一步实现便于携带的同时便于后期的更换处理,以解决技术中的上述不足之处。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片,包括插片手柄,所述插片手柄顶部一侧贯穿有稳固滑槽,所述稳固滑槽内部滑动连接有稳固滑板,所述稳固滑槽与稳固滑板截面形状均设为L形,所述稳固滑板顶部固定连接第一固定板,所述第一固定板外壁一侧固定连接连接块,所述连接块与插片手柄内部均贯穿有螺纹孔,所述螺纹孔内部插接有定位丝杆,所述第一固定板通过定位丝杆与插片手柄可拆卸连接,所述插片手柄顶部远离第一固定板的一侧固定连接第二固定板,所述第一固定板外壁一侧固定连接第一转轴杆,所述第二固定板外壁一侧固定连接第二转轴杆,所述第一转轴杆外壁一侧固定连接连接插杆,所述连接插杆与第二转轴杆相插接,所述第一转轴杆通过连接插杆与第二转轴杆可拆卸连接,所述第一转轴杆与第二转轴杆外壁均转动连接有连接插片,两个所述连接插片内壁均贯穿有折断处,所述折断处的数量设置多个,每相邻两个所述折断处之间的距离相等。

[0007] 优选的,所述插片手柄内壁两侧均开设有第一滑槽,所述第一滑槽内部滑动连接

有防护挡板,所述防护挡板贯穿插片手柄延伸至后部。

[0008] 优选的,所述插片手柄内壁两侧之间固定连接有分隔板,所述分隔板的数量设置有两个,两个所述分隔板关于插片手柄中轴线对称设置,所述分隔板外壁一侧与插片手柄内壁两侧均固定连接有第一复位弹簧,所述第一复位弹簧的数量设置有多,每两个所述第一复位弹簧之间的距离相等,所述第一复位弹簧外壁一侧固定连接有第一定位夹板,两个所述第一定位夹板之间设置有备用插片。

[0009] 优选的,所述插片手柄内壁两侧均开设有第二滑槽,两个所述第二滑槽之间滑动连接有第二定位夹板,所述第二定位夹板顶部与插片手柄内壁之间固定连接有第二复位弹簧,所述第二复位弹簧的数量设置有多。

[0010] 优选的,所述插片手柄外壁一侧贯穿有可视孔。

[0011] 优选的,所述插片手柄外壁固定连接有定位指套,所述定位指套的数量设置有三个,三个所述定位指套关于插片手柄中轴线对称设置,所述定位指套截面形状设置为圆形,所述定位指套由硅胶材质制成。

[0012] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0013] 1、通过第一转轴杆和第二转轴杆进行连接插片的选择使用,可根据不同型号的锁芯进行连接插片的长度调节,通过折断处可对连接插片的长度进行折断,当连接插片发生损坏时,可对定位丝杆进行拆卸,拉动第一固定板,使稳固滑板在稳固滑槽内部进行滑动,从而使第一转轴杆和第二转轴杆通过连接插杆进行拆卸,从而对连接插片进行拆卸更换,进一步实现便于携带的同时便于后期的更换处理;

[0014] 2、通过将防护挡板抽动出第一滑槽的内部,将备用插片放置于两个第一定位夹板之间,以及第二定位夹板底部,从而使第一定位夹板和第二定位夹板根据备用插片的长度与宽度分别通过第一复位弹簧和第二复位弹簧的弹性进行调整夹持,进一步实现对备用插片进行分类收纳的同时进行固定。

## 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型图1中的A处放大结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型第一固定板与第二固定板的侧视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型第一转轴杆与第二转轴杆的连接爆炸结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型稳固滑板与第一固定板的连接结构示意图;

[0021] 图6为本实用新型插片手柄的正视剖面结构示意图。

[0022] 附图标记说明:

[0023] 1、插片手柄;2、稳固滑槽;3、稳固滑板;4、第一固定板;5、连接块;6、定位丝杆;7、第二固定板;8、第一转轴杆;9、第二转轴杆;10、连接插杆;11、连接插片;12、第一滑槽;13、防护挡板;14、分隔板;15、第一复位弹簧;16、第一定位夹板;17、备用插片;18、第二滑槽;19、第二定位夹板;20、第二复位弹簧;21、可视孔;22、定位指套。

## 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 本实用新型提供了如图1-6所示的一种实用于锁类技术钥匙双层开牙锁芯双排插片,包括插片手柄1,所述插片手柄1顶部一侧贯穿有稳固滑槽2,所述稳固滑槽2内部滑动连接有稳固滑板3,所述稳固滑槽2与稳固滑板3截面形状均设为L形,所述稳固滑板3顶部固定连接第一固定板4,所述第一固定板4外壁一侧固定连接连接块5,所述连接块5与插片手柄1内部均贯穿有螺纹孔,所述螺纹孔内部插接有定位丝杆6,所述第一固定板4通过定位丝杆6与插片手柄1可拆卸连接,所述插片手柄1顶部远离第一固定板4的一侧固定连接第二固定板7,所述第一固定板4外壁一侧固定连接第一转轴杆8,所述第二固定板7外壁一侧固定连接第二转轴杆9,所述第一转轴杆8外壁一侧固定连接连接插杆10,所述连接插杆10与第二转轴杆9相插接,所述第一转轴杆8通过连接插杆10与第二转轴杆9可拆卸连接,所述第一转轴杆8与第二转轴杆9外壁均转动连接有连接插片11,两个所述连接插片11内壁均贯穿有折断处,所述折断处的数量设置有多,每相邻两个所述折断处之间的距离相等。

[0026] 进一步的,在上述技术方案中,所述插片手柄1内壁两侧均开设有第一滑槽12,所述第一滑槽12内部滑动连接有防护挡板13,所述防护挡板13贯穿插片手柄1延伸至后部,可将防护挡板13抽动出第一滑槽12的内部,将备用插片17放置于两个第一定位夹板16之间。

[0027] 进一步的,在上述技术方案中,所述插片手柄1内壁两侧之间固定连接分隔板14,所述分隔板14的数量设置有两个,两个所述分隔板14关于插片手柄1中轴线对称设置,所述分隔板14外壁一侧与插片手柄1内壁两侧均固定连接第一复位弹簧15,所述第一复位弹簧15的数量设置有多,每两个所述第一复位弹簧15之间的距离相等,所述第一复位弹簧15外壁一侧固定连接第一定位夹板16,两个所述第一定位夹板16之间设置有备用插片17,第一定位夹板16和第二定位夹板19根据备用插片17的长度与宽度分别通过第一复位弹簧15和第二复位弹簧20的弹性进行调整夹持,进一步实现对备用插片17进行分类收纳的同时进行固定。

[0028] 进一步的,在上述技术方案中,所述插片手柄1内壁两侧均开设有第二滑槽18,两个所述第二滑槽18之间滑动连接第二定位夹板19,所述第二定位夹板19顶部与插片手柄1内壁之间固定连接第二复位弹簧20,所述第二复位弹簧20的数量设置有多。

[0029] 进一步的,在上述技术方案中,所述插片手柄1外壁一侧贯穿有可视孔21,可对内部备用插片17进行查看。

[0030] 进一步的,在上述技术方案中,所述插片手柄1外壁固定连接定位指套22,所述定位指套22的数量设置有三个,三个所述定位指套22关于插片手柄1中轴线对称设置,所述定位指套22截面形状设置为圆形,所述定位指套22由硅胶材质制成,便于携带时防止脱落发生损坏。

[0031] 本实用工作原理:

[0032] 参照说明书附图1-6,本装置在使用时,首先可通过第一转轴杆8和第二转轴杆9进

行连接插片11的选择使用,可根据不同型号的锁芯进行连接插片11的长度调节,通过折断处可对连接插片11的长度进行折断,当连接插片11发生损坏时,可对定位丝杆6进行拆卸,拉动第一固定板4,使稳固滑板3在稳固滑槽2内部进行滑动,从而使第一转轴杆8和第二转轴杆9通过连接插杆10进行拆卸,从而对连接插片11进行拆卸更换,进一步实现便于携带的同时便于后期的更换处理;

[0033] 参照说明书附图1-6,本装置在使用时,可将防护挡板13抽动出第一滑槽12的内部,将备用插片17放置于两个第一定位夹板16之间,以及第二定位夹板19底部,从而使第一定位夹板16和第二定位夹板19根据备用插片17的长度与宽度分别通过第一复位弹簧15和第二复位弹簧20的弹性进行调整夹持,进一步实现对备用插片17进行分类收纳的同时进行固定。

[0034] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0035] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

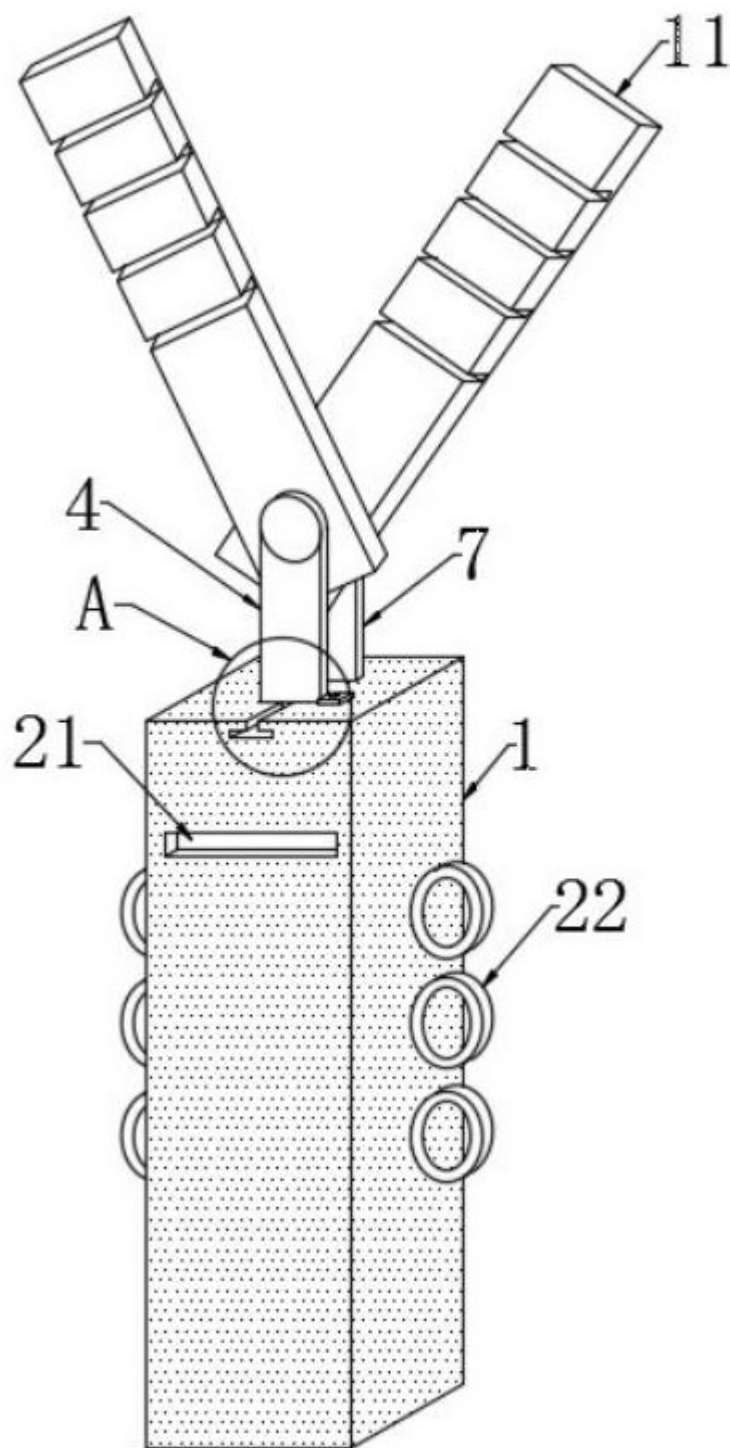


图1

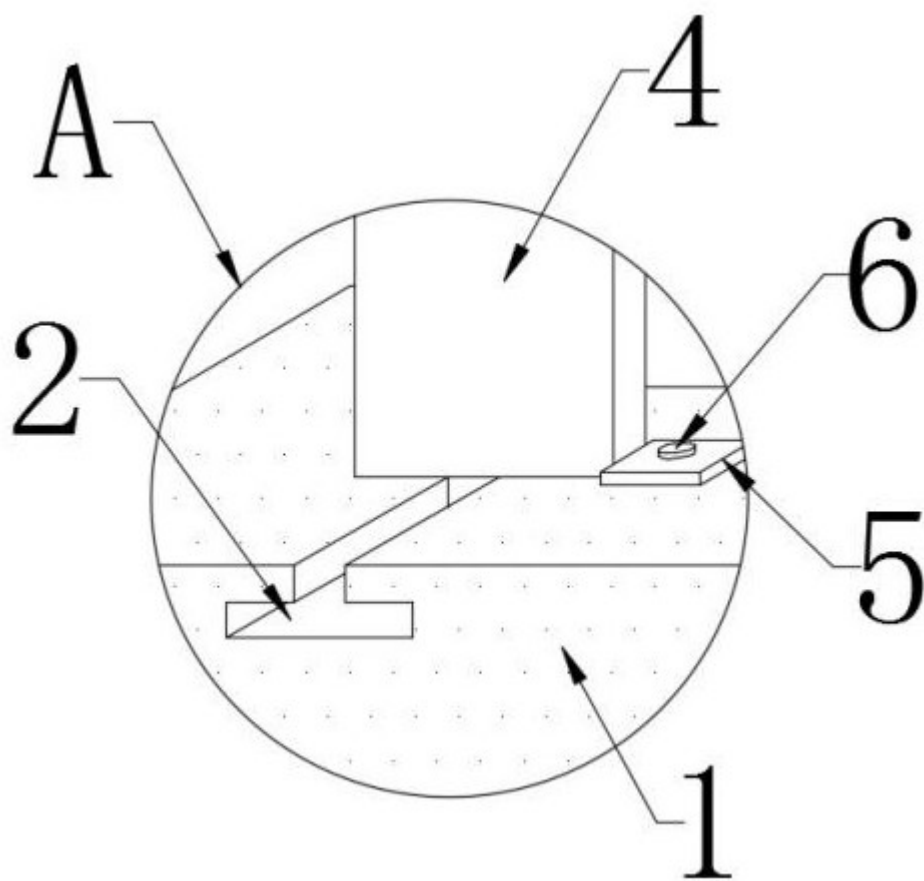


图2



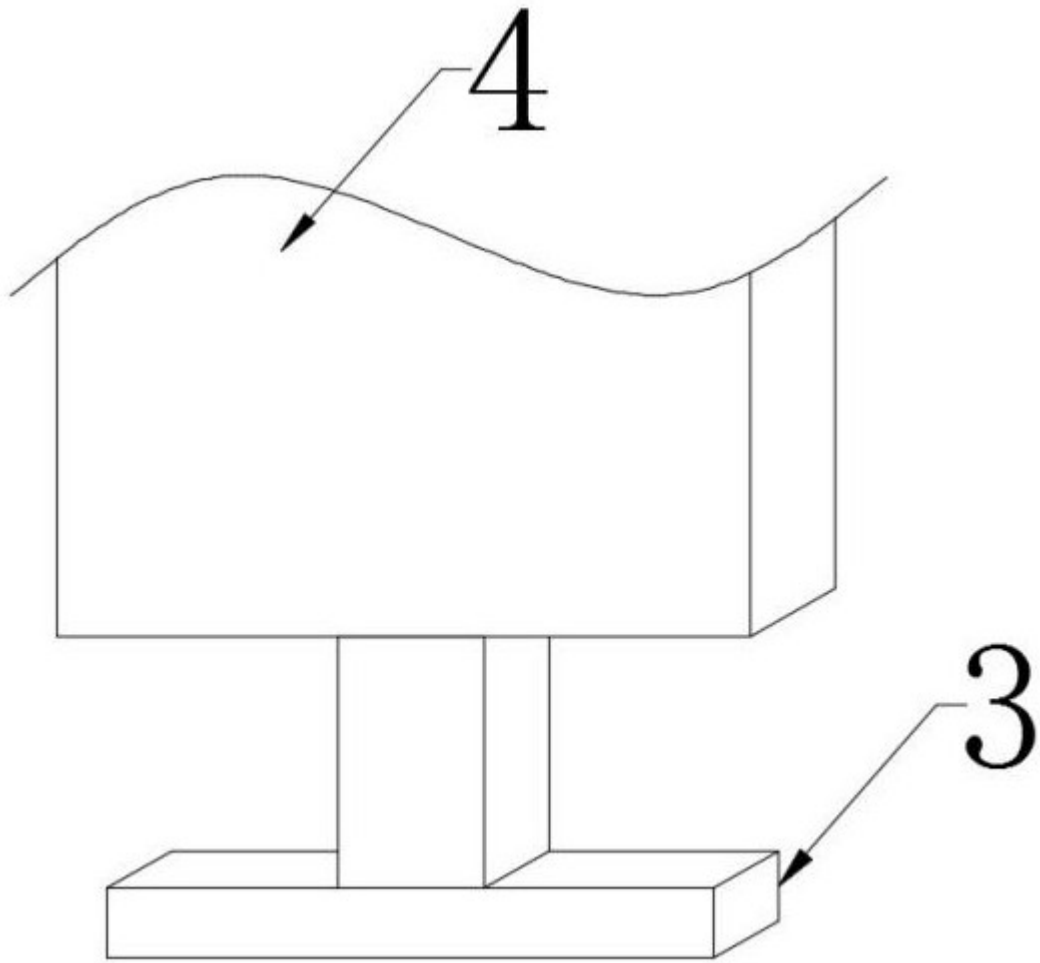


图5

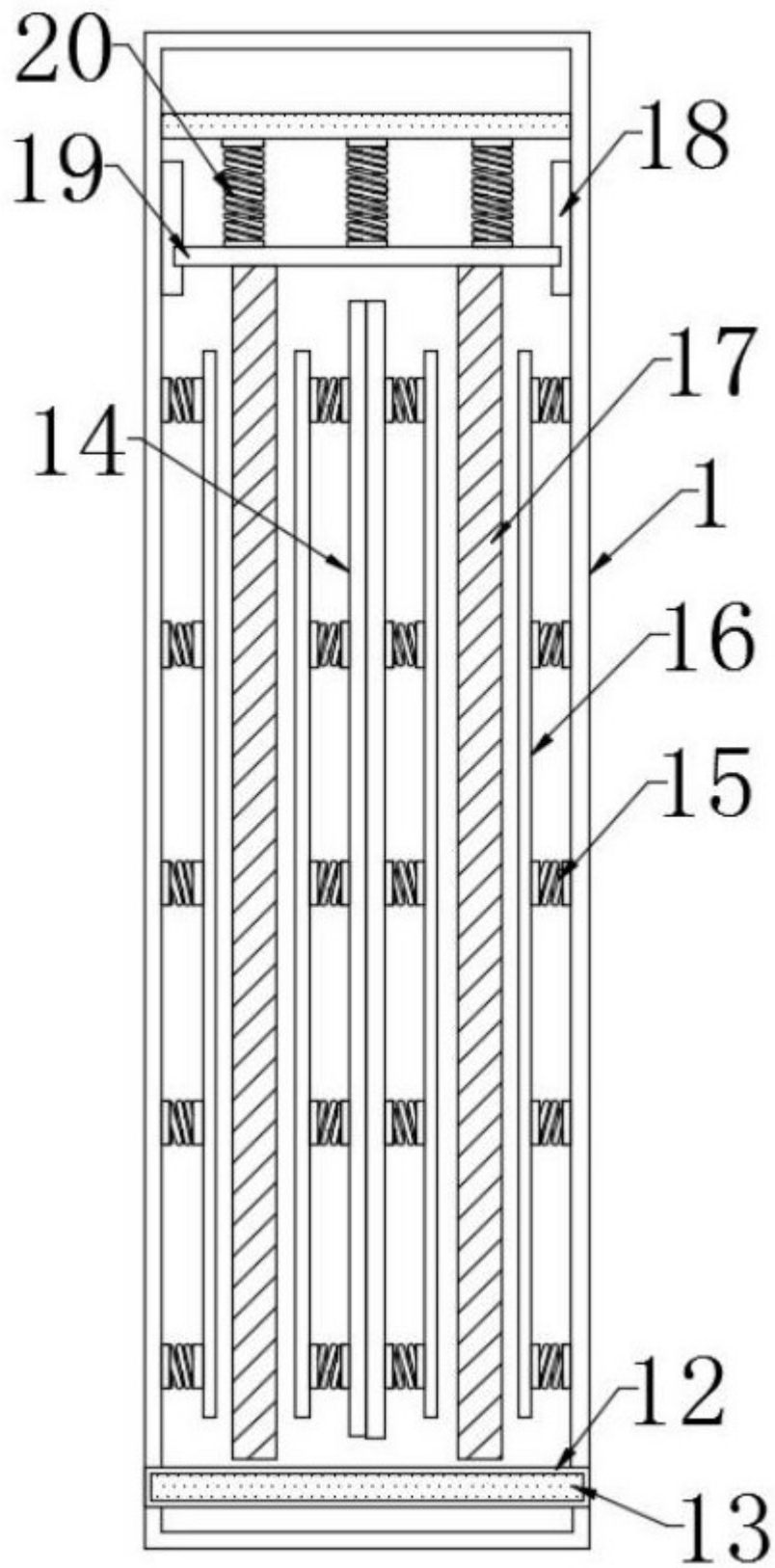


图6