



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208054731 U

(45)授权公告日 2018.11.06

(21)申请号 201820320843.3

(22)申请日 2018.03.08

(73)专利权人 山东嘉腾实业有限公司

地址 255000 山东省淄博市高新区民泰路
19号

(72)发明人 王立朝 王海啸

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理
事务所(普通合伙) 11435

代理人 刘子成

(51)Int.Cl.

B66C 1/44(2006.01)

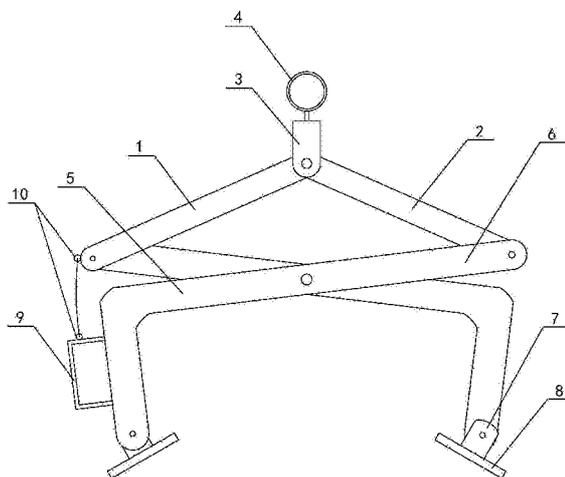
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

大型耐火材料用吊装设备

(57)摘要

本实用新型涉及一种大型耐火材料用吊装设备,包括对称设置的连接臂一和连接臂二,连接臂一和连接臂二的一端活动连接,连接臂一和连接臂二的连接部分通过连接件连接有吊耳,连接臂一和连接臂二的另一端分别连接有夹装臂一和夹装臂二,夹装臂一和夹装臂二交叉设置,夹装臂一和夹装臂二的中部相铰接,夹装臂一和夹装臂二的下部均为向下弯折式结构,夹装臂一和夹装臂二的底端均通过活动连接件连接有夹装板。本实用新型结构简单,可以配合车间内的行吊,通过吊装方式,方便的大型耐火砖或料道盖板等进行吊装,操作简便,省时省力,且保证了安全性。



1. 一种大型耐火材料用吊装设备,其特征在于:包括对称设置的连接臂一(1)和连接臂二(2),连接臂一(1)和连接臂二(2)的一端活动连接,连接臂一(1)和连接臂二(2)的连接部分通过连接件(3)连接有吊耳(4),连接臂一(1)和连接臂二(2)的另一端分别连接有夹装臂一(5)和夹装臂二(6),夹装臂一(5)和夹装臂二(6)交叉设置,夹装臂一(5)和夹装臂二(6)的中部相铰接,夹装臂一(5)和夹装臂二(6)的下部均为向下弯折式结构,夹装臂一(5)和夹装臂二(6)的底端均通过活动连接件(7)连接有夹装板(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种大型耐火材料用吊装设备,其特征在于:所述的夹装板(8)为方形板。

3. 根据权利要求1所述的一种大型耐火材料用吊装设备,其特征在于:所述的夹装臂一(5)的外侧设有扶手(9),连接臂一(1)的底部外侧和扶手(9)的顶部对应设有挂环(10)。

大型耐火材料用吊装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种大型耐火材料用吊装设备。

背景技术

[0002] 大型耐火材料,如体积较大的耐火砖和料道盖板等,在车间内转运过程中,需要使用到吊装设备,普通的吊装设备在吊装耐火砖和料道盖板时,存在着吊装过程不稳定的问题,影响了吊装效率和安全性。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型要解决的技术问题是:提供一种解决了上述问题的,使用方便,便于了对型耐火材料进行吊装,吊装过程稳定的大型耐火材料用吊装设备。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:大型耐火材料用吊装设备包括对称设置的连接臂一和连接臂二,连接臂一和连接臂二的一端活动连接,连接臂一和连接臂二的连接部分通过连接件连接有吊耳,连接臂一和连接臂二的另一端分别连接有夹装臂一和夹装臂二,夹装臂一和夹装臂二交叉设置,夹装臂一和夹装臂二的中部相较接,夹装臂一和夹装臂二的下部均为向下弯折式结构,夹装臂一和夹装臂二的底端均通过活动连接件连接有夹装板。

[0005] 所述的夹装板为方形板。

[0006] 所述的夹装臂一的外侧设有扶手,连接臂一的底部外侧和扶手的顶部对应设有挂环。不使用时,可以将绳索两端分别拴在将两个挂环上,起到固定作用,便于存放。

[0007] 使用原理为:

[0008] 在对大型耐火砖或料道盖板等进行吊装时,通过吊耳连接车间内行吊,将本装置吊至合适的位置,随后转动夹装板将大型耐火砖或料道盖板等夹紧,行吊上升,通过连接臂一和连接臂二带动夹装臂一和夹装臂二夹紧上行,即可完成吊装操作。

[0009] 本实用新型所具有的有益效果是:本实用新型结构简单,可以配合车间内的行吊,通过吊装方式,方便的大型耐火砖或料道盖板等进行吊装,操作简便,省时省力,且保证了安全性。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1、连接臂一;2、连接臂二;3、连接件;4、吊耳;5、夹装臂一;6、夹装臂二;7、活动连接件;8、夹装板;9、扶手;10、挂环。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述:

[0013] 如图1所示,大型耐火材料用吊装设备包括对称设置的连接臂一1和连接臂二2,连接臂一1和连接臂二2的一端活动连接,连接臂一1和连接臂二2的连接部分通过连接件3连接有吊耳4,连接臂一1和连接臂二2的另一端分别连接有夹装臂一5和夹装臂二6,夹装臂一5和夹装臂二6交叉设置,夹装臂一5和夹装臂二6的中部相铰接,夹装臂一5和夹装臂二6的下部均为向下弯折式结构,夹装臂一5和夹装臂二6的底端均通过活动连接件7连接有夹装板8。

[0014] 夹装板8为方形板。夹装臂一5的外侧设有扶手9,连接臂一1的底部外侧和扶手9的顶部对应设有挂环10。

[0015] 使用原理为:

[0016] 在对大型耐火砖或料道盖板等进行吊装时,通过吊耳4连接车间内行吊,将本装置吊至合适的位置,随后转动夹装板8将大型耐火砖或料道盖板等夹紧,行吊上升,通过连接臂一1和连接臂二2带动夹装臂一5和夹装臂二6夹紧上行,即可完成吊装操作。

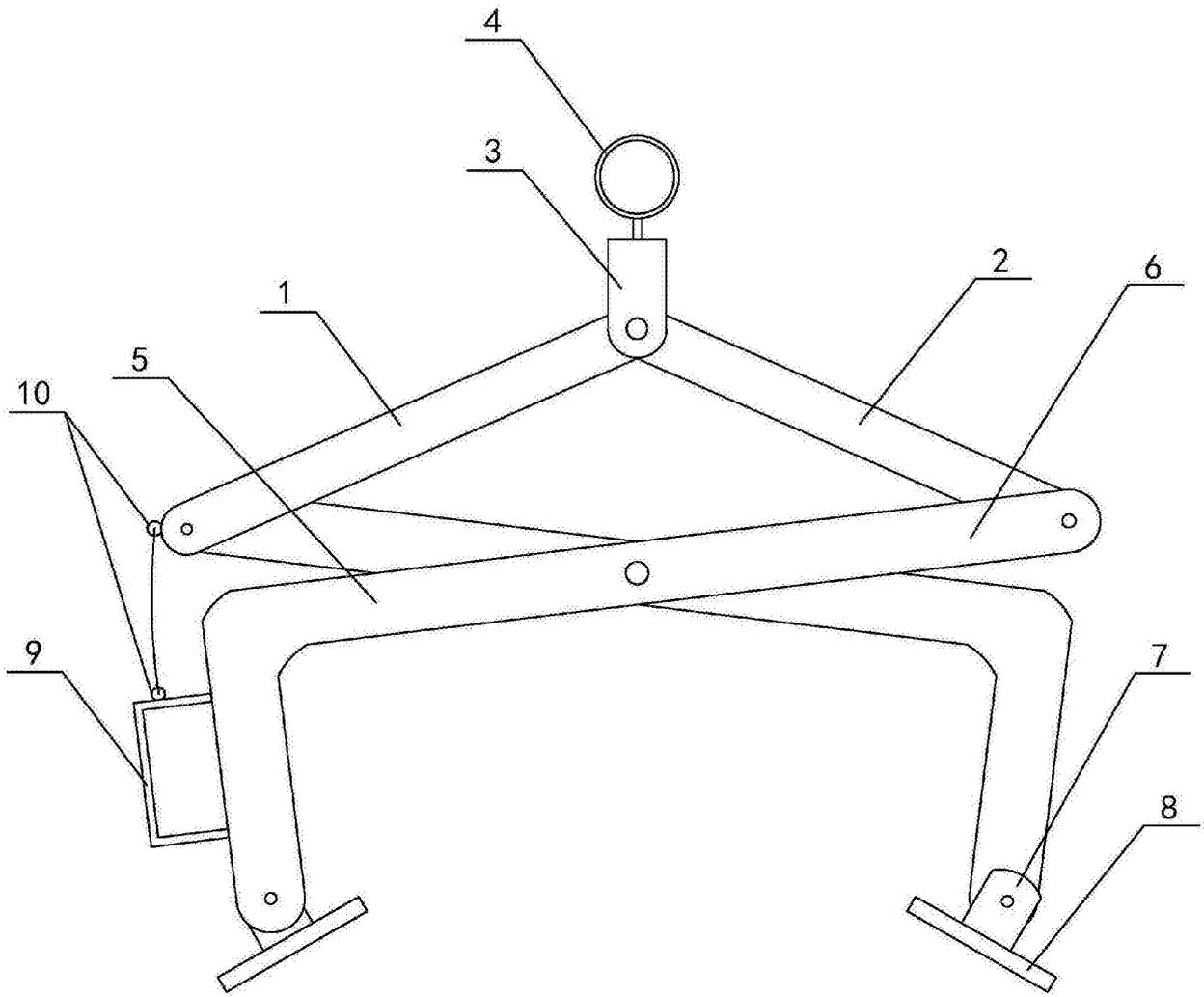


图1