



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208194600 U

(45)授权公告日 2018.12.07

(21)申请号 201820195860.9

(22)申请日 2018.02.05

(73)专利权人 安徽鑫松亚食品有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颍东经济开发区
振兴路东、富强路南侧

(72)发明人 薛松松

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务
所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51)Int.Cl.

B02C 18/30(2006.01)

B02C 18/36(2006.01)

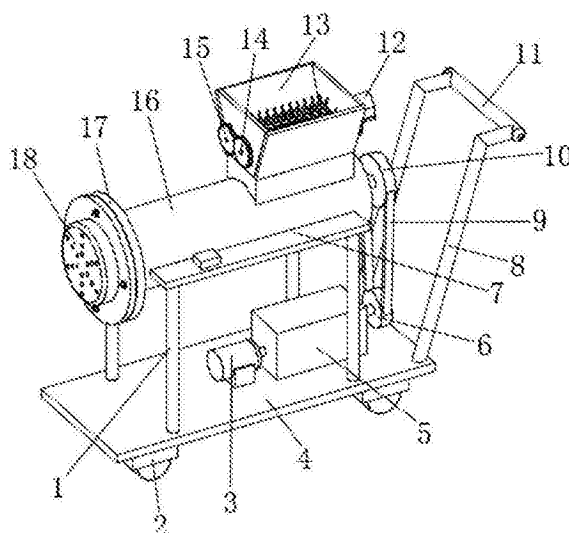
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种肉产品加工用绞肉机

(57)摘要

本实用新型公开了一种肉产品加工用绞肉机,包括支撑板,支撑板的下表面设有锁止万向轮,支撑板的正上方设有中空柱形壳体,中空柱形壳体的外侧面中部前后两侧设有两个前后对称设置的定位板,定位板的上表面设有控制开关组,定位板通过设置在其下表面的支撑杆与支撑板的上表面相连,中空柱形壳体的左端面设有连接端盖,连接端盖通过固定螺栓连接有挤出端盖,本肉产品加工用绞肉机,结构紧凑,操作方便,使用时占用空间小,可以很方便的快速对原料肉进行加工,锁止万向轮结合推杆的使用,使得本实用新型可以很方便的进行位置移动,通过高速旋转的切割刀片可以快速将原料肉绞成肉丝或肉粒。



1. 一种肉产品加工用绞肉机,包括支撑板(4),其特征在于:所述支撑板(4)的下表面设有锁止万向轮(2),支撑板(4)的正上方设有中空柱形壳体(16),中空柱形壳体(16)的外侧面中部前后两侧设有两个前后对称设置的定位板(7),定位板(7)的上表面设有控制开关组(22),定位板(7)通过设置在其下表面的支撑杆(1)与支撑板(4)的上表面相连,中空柱形壳体(16)的左端面设有连接端盖(17),连接端盖(17)通过固定螺栓连接有挤出端盖(18),挤出端盖(18)的左侧面设有挤出孔,中空柱形壳体(16)的外侧面上端右侧设有梯形进料口(13),梯形进料口(13)通过设置在其内侧面中部的轴承分别转动连接有第一转轴(23)和第二转轴(24),第一转轴(23)和第二转轴(24)的外侧面均设有绞肉刀片(25),第一转轴(23)的左端面穿过梯形进料口(13)的左侧面套接有第二齿轮(15),第二转轴(24)的左端面穿过梯形进料口(13)的左侧面套接有与第二齿轮(15)相啮合设置的第一齿轮(14),第一转轴(23)的右端面穿过梯形进料口(13)的右侧面套接有第四齿轮(27),梯形进料口(13)的右侧面中部设有电机支撑架(28),电机支撑架(28)的上表面设有第二电机(12),第二电机(12)的输出轴套接有与第四齿轮(27)相啮合设置的第三齿轮(26),中空柱形壳体(16)通过设置在其内侧面的轴承转动连接有第三转轴(20),第三转轴(20)的外侧面设有推料螺旋(19),第三转轴(20)的外侧面左端设有切割刀片(21),第三转轴(20)的右端面穿过中空柱形壳体(16)右侧面套接有第二皮带轮(10),支撑板(4)的上表面右侧设有减速器(5),减速器(5)的输入轴设有第一电机(3),减速器(5)的输出轴设有第一皮带轮(6),第一皮带轮(6)通过皮带(9)与第二皮带轮(10)相连,控制开关组(22)的输入端与外部电源的输出端电连接,控制开关组(22)的输出端分别与第一电机(3)和第二电机(12)的输入端电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种肉产品加工用绞肉机,其特征在于:所述锁止万向轮(2)的数量为四个,四个锁止万向轮(2)均匀分布在支撑板(4)的下表面四周。

3. 根据权利要求1所述的一种肉产品加工用绞肉机,其特征在于:所述支撑板(4)的上表面右端前后两侧设有两个前后对称设置的推杆(8),推杆(8)的上端面设有把手(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种肉产品加工用绞肉机,其特征在于:所述切割刀片(21)的数量不少于两个,不少于两个的切割刀片(21)均匀分布在第三转轴(20)的外侧面左端。

5. 根据权利要求1所述的一种肉产品加工用绞肉机,其特征在于:所述电机支撑架(28)的上表面中部通过支撑肋板与梯形进料口(13)的右侧面相连。

一种肉产品加工用绞肉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工机械技术领域,具体为一种肉产品加工用绞肉机。

背景技术

[0002] 绞肉机是肉类加工企业在生产过程中将原料肉按不同工艺要求加工规格不等的颗粒状肉馅,广泛适用于各种香肠、火腿肠、午餐肉、丸子、宠物食品和其他肉制品等行业。现有的绞肉机至少存在以下缺点:现有的绞肉机基本采用一次绞肉,再把第一次绞过的肉加入到绞肉机中再次绞肉,才可以成为肉丝或肉粒,加工效率低,浪费人力物力,同时现有工业绞肉机大都结构复杂,且移动不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种肉产品加工用绞肉机,可以很方便的快速将原料肉绞成肉丝或肉粒,给肉制品的加工使用带来了便利,而且可以很方便的进行位置移动,进一步提升了肉制品的加工效率,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种肉产品加工用绞肉机,包括支撑板,所述支撑板的下表面设有锁止万向轮,支撑板的正上方设有中空柱形壳体,中空柱形壳体的外侧面中部前后两侧设有两个前后对称设置的定位板,定位板的上表面设有控制开关组,定位板通过设置在其下表面的支撑杆与支撑板的上表面相连,中空柱形壳体的左端面设有连接端盖,连接端盖通过固定螺栓连接有挤出端盖,挤出端盖的左侧面设有挤出孔,中空柱形壳体的外侧面上端右侧设有梯形进料口,梯形进料口通过设置在其内侧面中部的轴承分别转动连接有第一转轴和第二转轴,第一转轴和第二转轴的外侧面均设有绞肉刀片,第一转轴的左端面穿过梯形进料口的左侧面套接有第二齿轮,第二转轴的左端面穿过梯形进料口的左侧面套接有与第二齿轮相啮合设置的第一齿轮,第一转轴的右端面穿过梯形进料口的右侧面套接有第四齿轮,梯形进料口的右侧面中部设有电机支撑架,电机支撑架的上表面设有第二电机,第二电机的输出轴套接有与第四齿轮相啮合设置的第三齿轮,中空柱形壳体通过设置在其内侧面的轴承转动连接有第三转轴,第三转轴的外侧面设有推料螺旋,第三转轴的外侧面左端设有切割刀片,第三转轴的右端面穿过中空柱形壳体右侧面套接有第二皮带轮,支撑板的上表面右侧设有减速器,减速器的输入轴设有第一电机,减速器的输出轴设有第一皮带轮,第一皮带轮通过皮带与第二皮带轮相连,控制开关组的输入端与外部电源的输出端电连接,控制开关组的输出端分别与第一电机和第二电机的输入端电连接。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述锁止万向轮的数量为四个,四个锁止万向轮均匀分布在支撑板的下表面四周。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述支撑板的上表面右端前后两侧设有两个前后对称设置的推杆,推杆的上端面设有把手。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述切割刀片的数量不少于两个,不少于两个的切割刀片均匀分布在第三转轴的外侧面左端。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述电机支撑架的上表面中部通过支撑肋板与梯形进料口的右侧面相连。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本肉产品加工用绞肉机,结构紧凑,操作方便,使用时占用空间小,可以很方便的快速对原料肉进行加工,锁止万向轮结合推杆的使用,使得本实用新型可以很方便的进行位置移动,通过高速旋转的切割刀片可以快速将原料肉绞成肉丝或肉粒。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型剖视图;

[0012] 图3为本实用新型俯视图。

[0013] 图中:1支撑杆、2锁止万向轮、3第一电机、4支撑板、5减速器、6第一皮带轮、7定位板、8推杆、9皮带、10第二皮带轮、11 把手、12第二电机、13梯形进料口、14第一齿轮、15第二齿轮、16 中空柱形壳体、17连接端盖、18挤出端盖、19推料螺旋、20第三转轴、21切割刀片、22控制开关组、23第一转轴、24第二转轴、25 绞肉刀片、26第三齿轮、27第四齿轮、28电机支撑架。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种肉产品加工用绞肉机,包括支撑板4,支撑板4的下表面设有锁止万向轮2,锁止万向轮2的数量为四个,四个锁止万向轮2均匀分布在支撑板4的下表面四周,支撑板4的上表面右端前后两侧设有两个前后对称设置的推杆8,推杆8的上端面设有把手11,锁止万向轮2结合推杆8的使用,使得本实用新型可以很方便的进行位置移动,支撑板4的正上方设有中空柱形壳体16,中空柱形壳体16的外侧面中部前后两侧设有两个前后对称设置的定位板7,定位板7的上表面设有控制开关组 22,定位板7通过设置在其下表面的支撑杆1与支撑板4的上表面相连,中空柱形壳体16的左端面设有连接端盖17,连接端盖17通过固定螺栓连接有挤出端盖18,挤出端盖18的左侧面设有挤出孔,中空柱形壳体16的外侧面上端右侧设有梯形进料口13,梯形进料口13 通过设置在其内侧面中部的轴承分别转动连接有第一转轴23和第二转轴24,第一转轴23和第二转轴24的外侧面均设有绞肉刀片25,第一转轴23的左端面穿过梯形进料口13的左侧面套接有第二齿轮 15,第二转轴24的左端面穿过梯形进料口13的左侧面套接有与第二齿轮15相啮合设置的第一齿轮14,第一转轴23的右端面穿过梯形进料口13的右侧面套接有第四齿轮27,梯形进料口13的右侧面中部设有电机支撑架28,电机支撑架28的上表面中部通过支撑肋板与梯形进料口13的右侧面相连,电机支撑架28的上表面设有第二电机 12,第二电机12的输出

轴套接有与第四齿轮27相啮合设置的第三齿轮26,中空柱形壳体16通过设置在其内侧面的轴承转动连接有第三转轴20,第三转轴20的外侧面设有推料螺旋19,第三转轴20的外侧面左端设有切割刀片21,通过高速旋转的切割刀片21可以快速将原料肉绞成肉丝或肉粒,切割刀片21的数量不少于两个,不少于两个的切割刀片21均匀分布在第三转轴20的外侧面左端,第三转轴20的右端面穿过中空柱形壳体16右侧面套接有第二皮带轮10,支撑板4的上表面右侧设有减速器5,减速器5的输入轴设有第一电机3,减速器5的输出轴设有第一皮带轮6,第一皮带轮6通过皮带9与第二皮带轮10相连,控制开关组22的输入端与外部电源的输出端电连接,控制开关组22的输出端分别与第一电机3和第二电机12的输入端电连接,本肉产品加工用绞肉机,结构紧凑,操作方便,使用时占用空间小,可以很方便的快速对原料肉进行加工。

[0016] 在使用时:接通外部电源,将需要进行加工的原料肉放入到梯形进料口13中,由第二电机12通过其输出轴带动第三齿轮26旋转,由第三齿轮26带动与之相啮合的第四齿轮27旋转,由第四齿轮27带动第一转轴23旋转,由设置在第一转轴23左端面的第一齿轮14带动与之想啮合的第二齿轮15旋转,由第二齿轮15带动第二转轴24旋转,由第二转轴24和第一转轴23带动切割刀片21高速旋转,由高速旋转的切割刀片21对原料肉进行初步切割,切割完成后的肉料落入到中空柱形壳体16中,由第一电机3通过皮带传动系统带动第三转轴20旋转,由设置在第三转轴20外侧面的推料螺旋19推动肉料向左移动,当肉料运动到绞肉刀片25处时,由绞肉刀片25对原料肉再次加工,加工完成后的肉粒经由设置在挤出端盖18左侧面的挤出孔挤出。

[0017] 本实用新型可以方便的进行操作,使用时占用空间少,便于操作和使用;可以快速对肉料进行加工处理,提高了使用便利性;锁止万向轮2的设置使得本实用新型可以很方便的进行位置移,提高了使用便利性。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

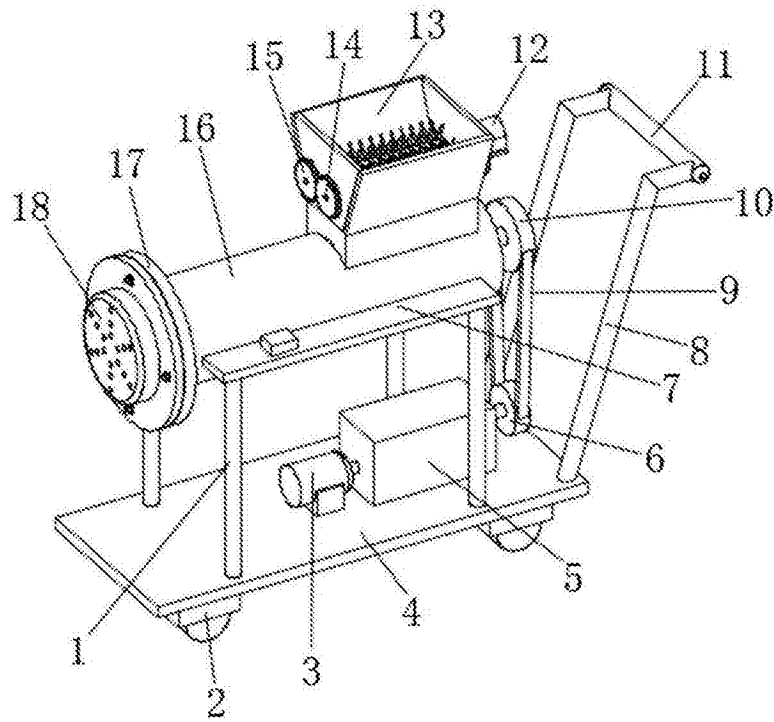


图1

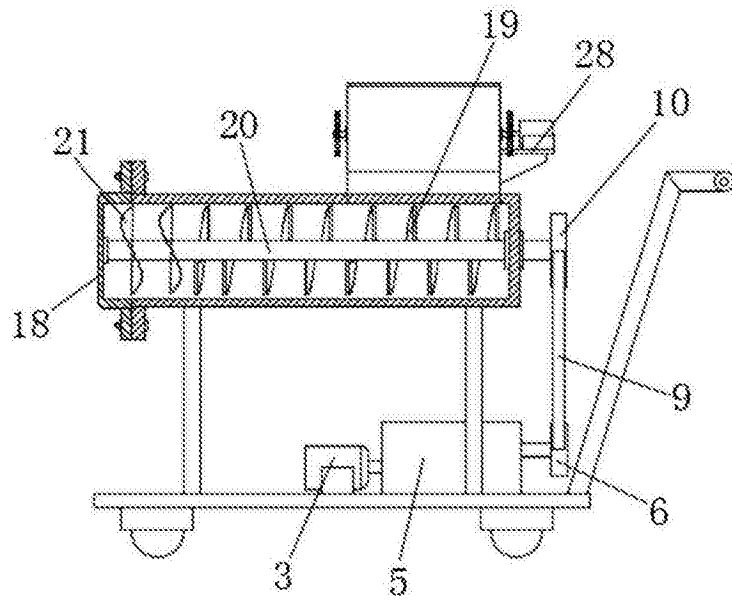


图2

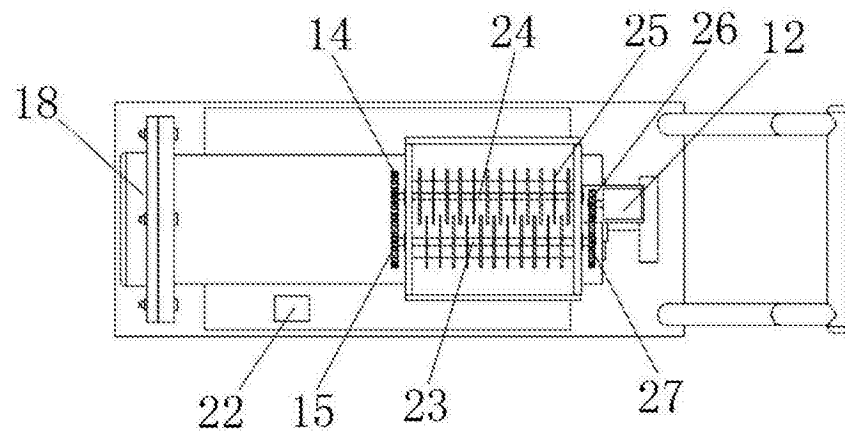


图3